

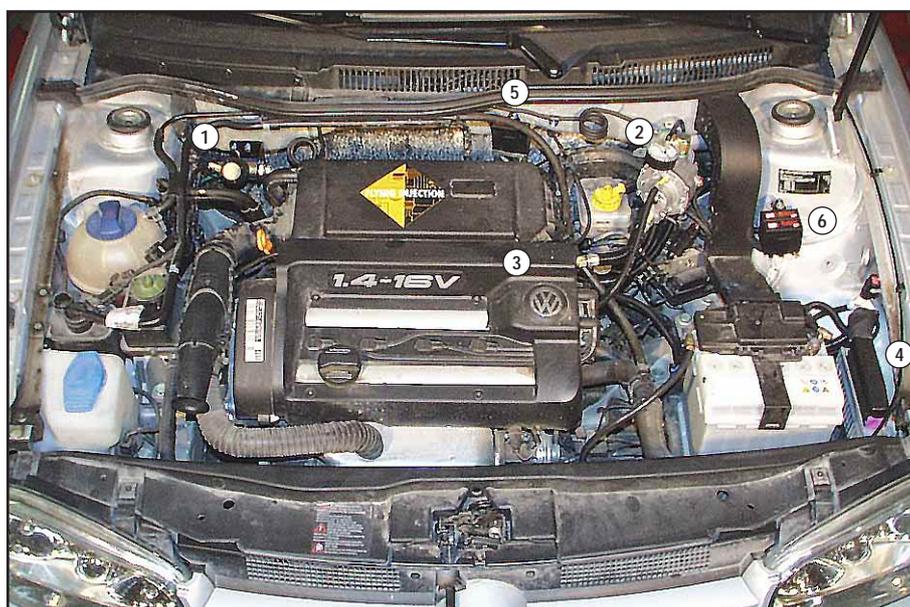


## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A METANO SU VOLKSWAGEN GOLF4 1.4i 16V



- Anno: 1998 • kW: 55 • Sigla Motore: AHW
- Iniezione: elettronica multipoint Magneti Marelli IAW4AV.V0 (**Centralina a 2 connettori**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FM00000001
- › Kit dedicato per Volkswagen Golf4 1.4i 16V cod. 08FM00030006

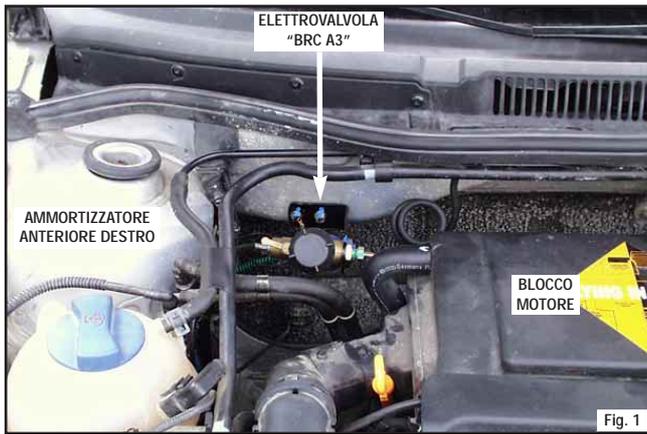
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



#### LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA DI CARICA "BRC A3"
- 2 - RIDUTTORE GENIUS.M
- 3 - DISTRIBUTORE SMART (sotto al carter coprimotore)
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040320	320	4
da SMART a P1	22TB01040340	340	1
da SMART a P2	22TB01040340	340	1
da GENIUS a SMART	22TB02040160	160	1
da GENIUS a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

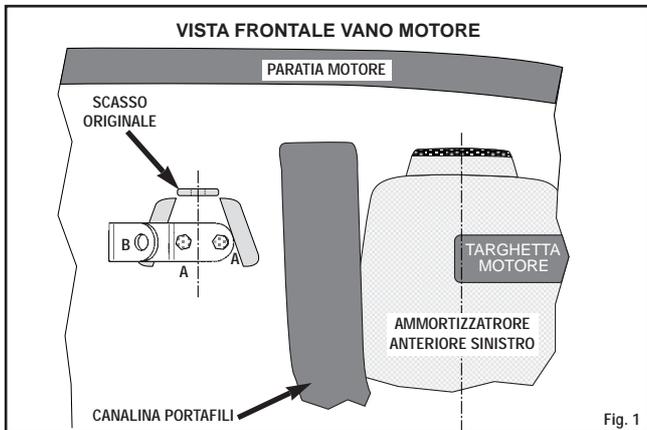
### MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA DI CARICA METANO TIPO "BRC A3"

Si consiglia di montare l'elettrovalvola di carica "BRC A3" alla paratia motore mediante una staffa e due bulloni M6x16 (vedi figura 1).



### MONTAGGIO RIDUTTORE "GENIUS.M"

La staffa di supporto riduttore Genius.M deve essere posizionata all'interno dello scasso originale presente alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro. Posizionare la staffa mediante i fori "A" all'interno dello scasso, facendo in modo che la staffa risulti in posizione orizzontale (vedi figura 1). Con l'ausilio di un pennarello segnare i punti dove i fori "A" coincidono sulla lamiera all'interno dello scasso. Eseguire due fori con una punta  $\varnothing$  6,5 mm nei punti segnati in precedenza.

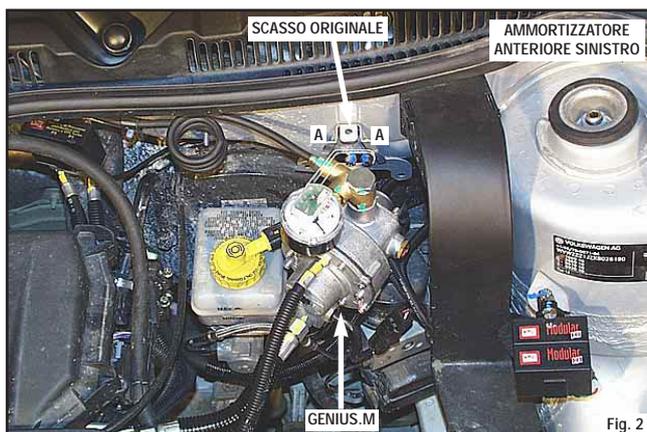


Fissare il riduttore al foro "B" della staffa.

Mediante i fori "A" e i due bulloni M6x16, bloccare il gruppo staffa/Riduttore ai due fori eseguiti in precedenza (vedi figure 2 e 3 pagina seguente).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore. Interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i due "T" 20x20x8, realizzare il circuito riscaldamento riduttore avendo cura di inserire la mandata acqua sul raccordo di ingresso del riduttore "IN" e il ritorno sul raccordo di uscita del riduttore "OUT".

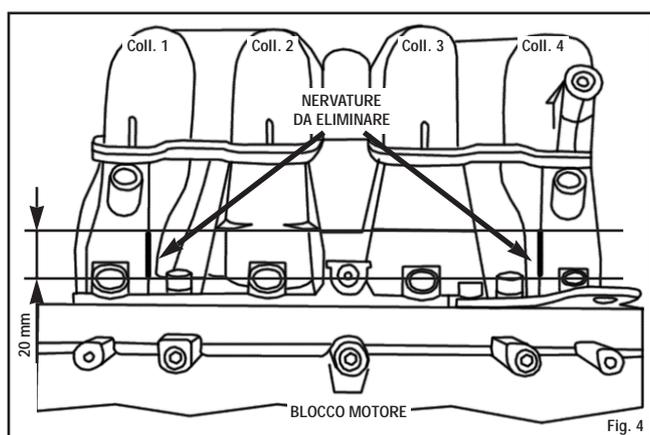
Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore.





Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

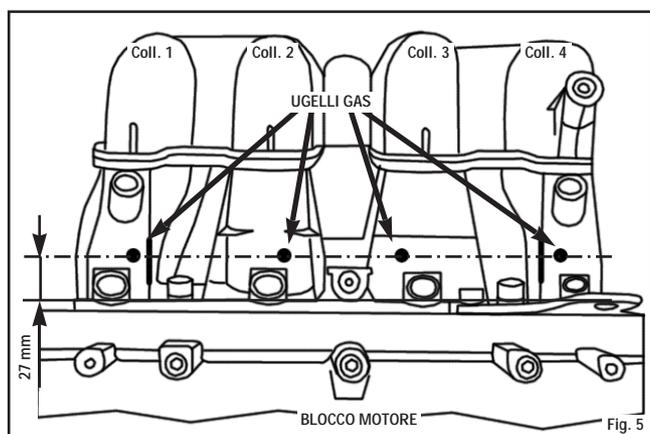
Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



### MONTAGGIO UGELLI GAS

Per il montaggio degli ugelli gas è necessario rimuovere il carter coprimotore, il filtro aria e il flauto iniettori.

Eliminare circa 20 di nervatura del rinforzo sul primo e quarto collettore (vedi figura 4) in corrispondenza della foratura dei collettori che deve essere eseguita a circa 27 mm dalla battuta del blocco motore sul collettore (vedi figure 4 e 5).



**Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing 5$  mm alla foratura dei collettori.

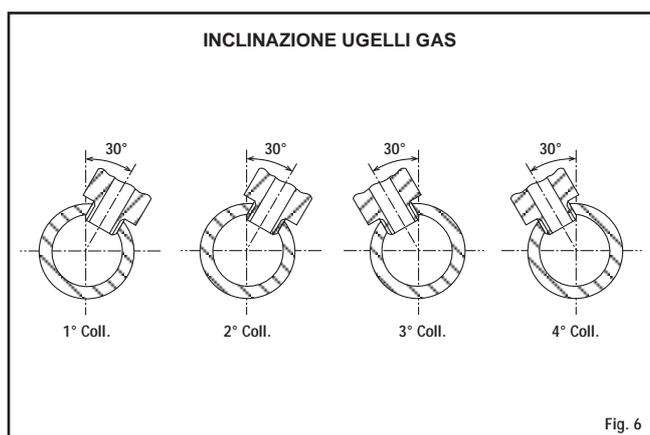
I fori devono essere eseguiti al centro di ogni collettore e con un'inclinazione sul primo e secondo collettore di circa  $30^\circ$  verso il parafango anteriore sinistro e sul terzo e quarto collettore con un'inclinazione di circa  $30^\circ$  verso il parafango anteriore destro (vedi figura 6).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

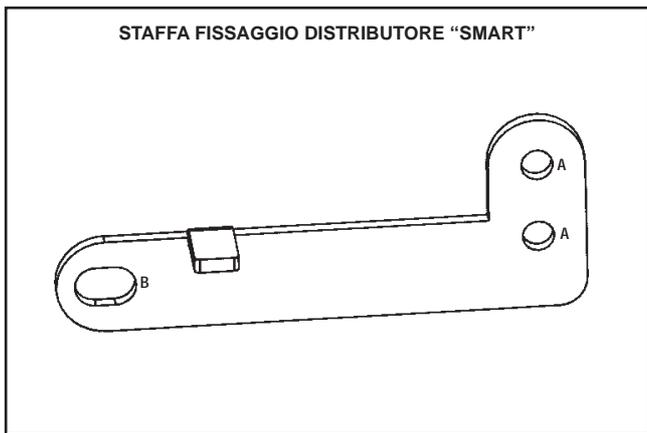
Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



### STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"



## MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

### Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti TE M6x16.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandole verso il parafrangente anteriore sinistro (vedi figura). Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante il foro "B" alla vite originale sinistra di bloccaggio staffa sollevamento motore sinistra (vedi figura 7).

### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitate sui collettori.

Per evitare che si danneggino, si consiglia di rivestire le tubazioni di adduzione gas con del tubo corrugato.

Avvitare infine sul distributore la curva a 120° in dotazione e di seguito la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore. Riposizionare il flauto iniettori come in origine.

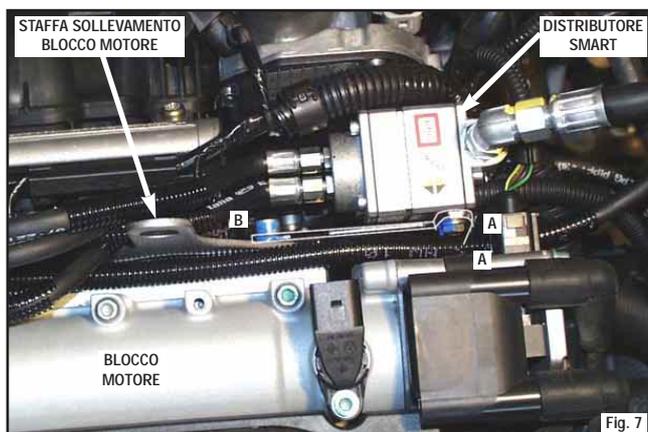


Fig. 7

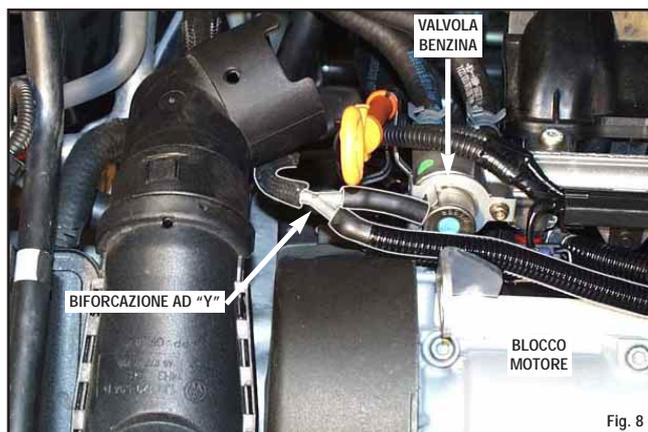
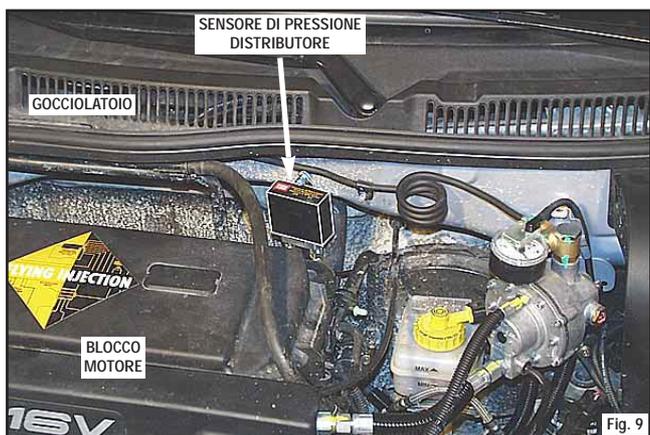


Fig. 8

## PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore. La presa depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina al collettore di aspirazione (vedi figura 8). Si consiglia di rivestire con del corrugato la tubazione depressione in uscita dalla biforcazione ad "Y" e diretta al riduttore.



## SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione, avvitandole sui sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Fissare il Sensore di Pressione Distributore mediante l'apposita aletta e il dado M6 più rondella, al prigioniero originale presente al centro della paratia motore (vedi figura 9).



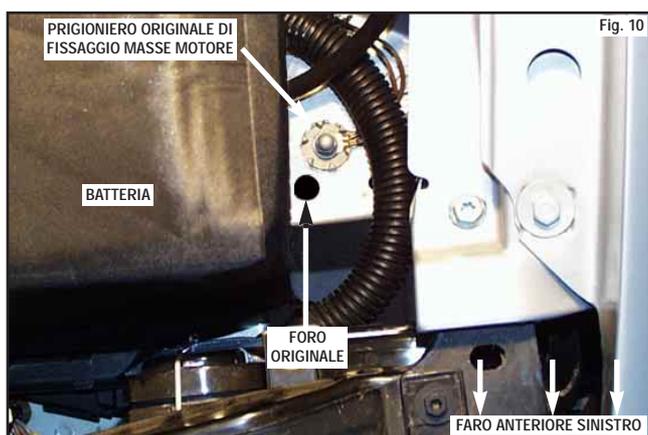
## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

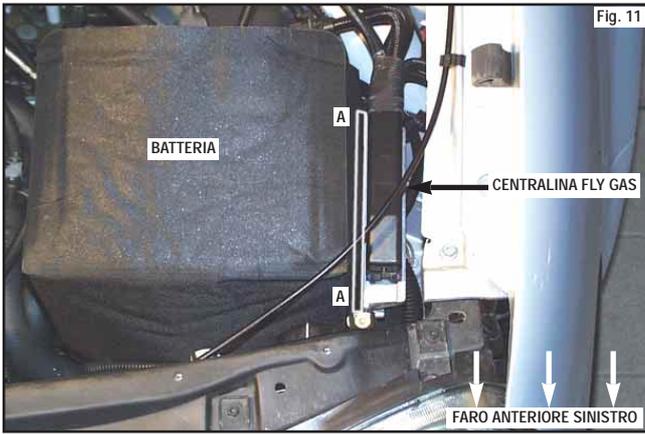
### MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa mediante i bulloni TE M5x16. Inserire il prigioniero "B" del gruppo staffa/Fly Gas all'interno del foro originale presente alla sinistra della batteria, davanti al prigioniero di fissaggio masse motore (vedi figure 10 e 11 pagina seguente).

Infine bloccare il gruppo staffa/Fly Gas mediante il dado M6 più rondella in dotazione.

Riposizionare come in origine il filtro aria e il flauto iniettori.





### MONTAGGIO MODULAR HI

Ancorare la staffa di supporto Modular HI mediante il foro "A" e la vite M6x16 presente nel kit al foro filettato originale presente sulla staffa posizionata davanti all'ammortizzatore anteriore sinistro (vedi figure 13 e 14).

Mediante il bullone M6x16 fissare il Sensore di Pressione Distributore e i Modular HI al foro "B" della relativa staffa (vedi figura 15 pagina seguente).





## MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002053 per Volkswagen Golf4 presente all'interno del kit, come indicato in figura.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare il commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare la canalina originale presente alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro, dopodiché sfruttare uno dei passacavi originali presenti sotto al gocciolatoio.

## COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

