



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU TOYOTA YARIS VERSO 1.3i 16V















- Anno: 2000 kW: 63 Sigla Motore: 2NZ
- Iniezione: elettronica multipoint Toyota Fujitsu 2NZ-FE MT (centralina a 4 connettori 76 Pin)
- Accensione: elettronica
- > Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- > Kit dedicato Flying Injection per Toyota Yaris Verso 1.3i 16V cod. 08FJ00220001
- > Serbatoio consigliato: toroidale 580x225 litri 45 cod. 27T001580045
- › Multivalvola per serbatoio cilindrico 225/0° cod. 10MV01000225

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION



LEGENDA

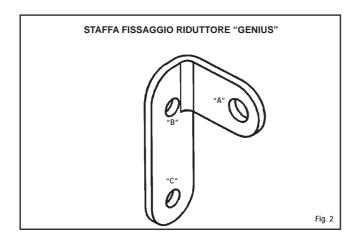
- 1 ELETTROVALVOLA GPL
- 2 RIDUTTORE GENIUS
- 3 DISTRIBUTORE SMART
- 4 CENTRALINA FLY GAS
- 5 SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

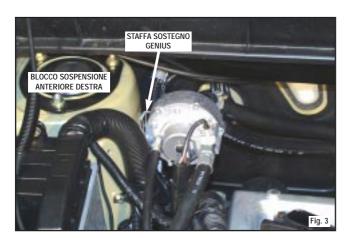
TUBAZIONI DI RICAMBIO				
descrizione	codice	lungh.	q.tà	
		(mm)		
da SMART a				
collettori	22TB01040160	160	4	
da SMART a P1	22TB01040740	740	1	
da SMART a P2	22TB01040740	740	1	
da GENIUS				
SMART	22TB02040460	460	1	
da GENIUS				
presa press.	22TB04040320	320	1	
da MAP				
a presa press.	22TB04040900	900	1	

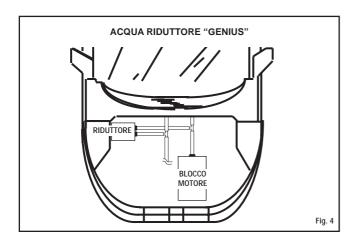


MONTAGGIO PARTE MECCANICA MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL nella parte laterale del montante blocco sospensione anteriore sinistro, utilizzando una vite TE M6x16, sul foro originale filettato (Fig. 1).







MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare la staffa mediante il foro "B" al foro originale presente nella parte sinistra del blocco sospensione anteriore destra e tramite il foro "C al prigioniero puntomasse originale situato nella parte sottostante.

Ancorare il riduttore alla relativa staffa mediante il foro "A" e la vite M8 in dotazione.

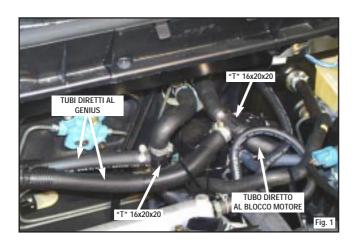
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo come in figura 4, quindi utilizzando le due "T" 16x20x20, realizzare il circuito riscaldamento riduttore con la tubazione acqua presente nel kit.

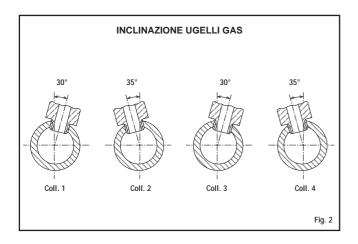
Si consiglia di interrompere le tubazioni della mandata e del ritorno riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore (Vedere Fig. 1 pag. 3).

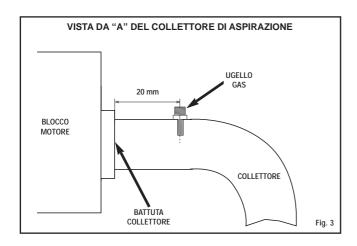
Chiudere le tubazioni sulle curve del riduttore con le fascette serflex in dotazione.

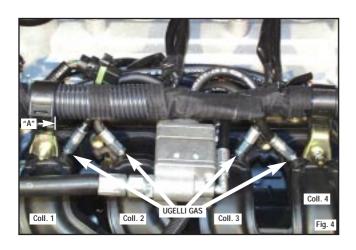
Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente al successivo collegamento all'elettrovalvola.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.









MONTAGGIO UGELLI GAS

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla foratura dei collettori, facendo attenzione a non fare entrare troppi trucioli all'interno degli stessi.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, ad una distanza di circa 20 mm dalla battuta collettore (Fig. 3).

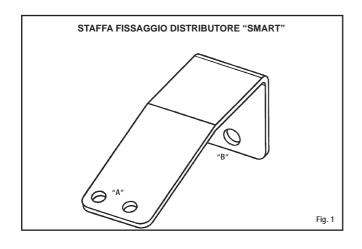
Inclinare i fori sul primo e sul terzo collettore di circa 30° verso il parafango anteriore sinistro. Inclinare i fori sul secondo e sul quarto collettore di circa 35° verso il parafango anteriore destro (vedi Fig. 2).

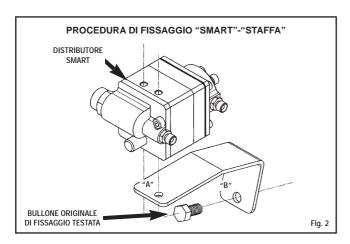
Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

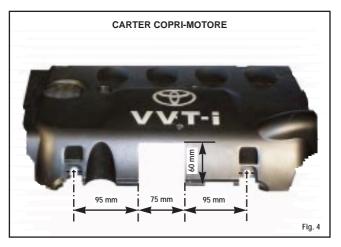
Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.









MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Prima di procedere al montaggio dello Smart è necessario togliere dalla propria sede il carter copri-motore e la canalina cablaggio cavi (Fig. 3).

Ancorare la staffa tramite il foro "B" al bullone originale di fissaggio testata presente tra il secondo e il terzo collettore.

Bloccare lo Smart alla relativa staffa di sostegno mediante i fori "A" e le viti M6x16.

Posizionare il gruppo staffa/Smart in modo che a montaggio ultimato l'entrata gas sia rivolta verso il parafango anteriore destro.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

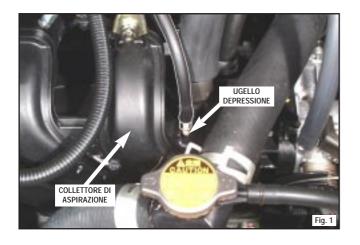
Avvitare sui raccordi laterali contrassegnati con "P1" e "P2" le due curvette a 90°, oriendandole verso la paratia motore, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

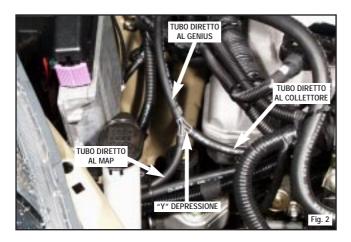
Avvitare sulle curvette presenti nei raccordi contrassegnati con "P1" e con "P2" le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi "P1" e "P2" nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

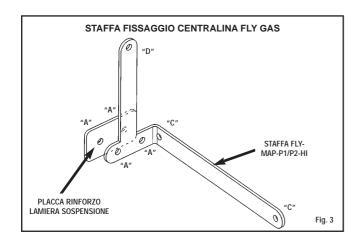
Avvitare infine sul distributore e sul riduttore la tubazione di portata gas 10x17 in dotazione.

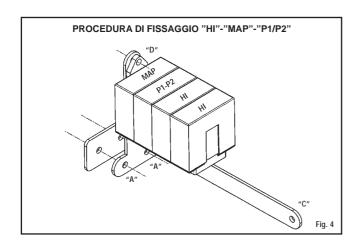
Dato che a montaggio ultimato il carter coprimotore non permette un corretto passaggio del distributore Smart, é necessario sagomarlo rispettando le misure riportate in figura 4.

Rimontare il carter copri-motore e la canalina cablaggio cavi.









PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP).

Forare il collettore con una punta ø 5 mm nella parte anteriore sinistra (Fig.1).

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarvi l'apposito ugello.

Si consiglia d'avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Infine utilizzando l'apposito tubo ed una biforcazione ad "Y" realizzare le due prese depressione.

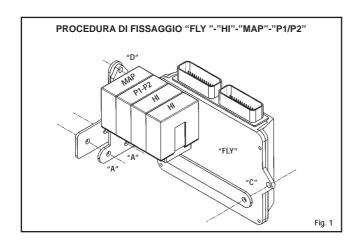
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA MONTAGGIO MODULAR HI SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) CENTRALINA FLY GAS

Per il fissaggio della staffa è necessario eseguire due fori "A" ø5 sul blocco sospensione anteriore destro.

Prima di fissare la staffa Fly in dotazione con due bulloni M6x16 i due dadi e le due rondelle ai fori "A", risulta necessario interporre tra quest'ultima e i fori precedentemente eseguiti, una placca di rinforzo lamiera sospensione.

Incastrare tra di loro i due Modular HI, il sensore di pressione distributore ed il sensore depressione collettore (MAP).

Inserire su quest'ultimo l'apposita aletta come in figura 4.







Raccordare le tubazioni delle pressioni "P1" e "P2" e della depressione collettore ai due sensori ed inserire i relativi spinotti previsti dal cablaggio Fly.

Fissare il gruppo aletta/sensori al foro "D" dell'apposita staffa (Fig. 4 pag. 5).

Bloccare la centralina Fly Gas ai fori "C" della staffa montata in precedenza tramite le viti M6x16 in dotazione (Fig. 1).

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

Si consiglia di far passare il cablaggio a 10 poli nella parte destra della paratia motore, nei pressi della sospensione anteriore destra, eseguendo un foro con una punta ø 13 mm.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

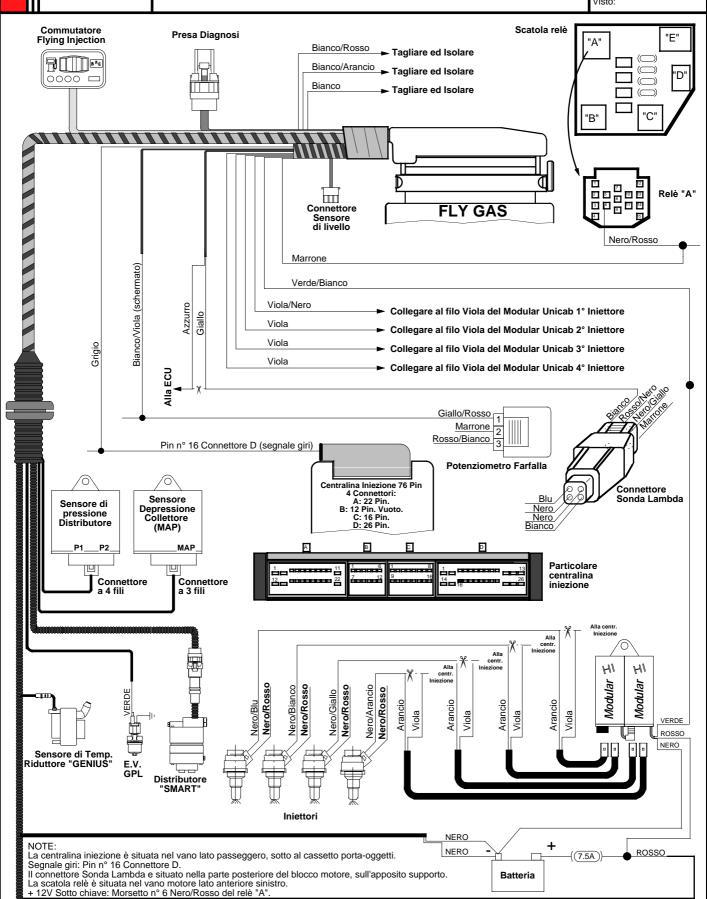
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA **FLYING INJECTION A GPL TOYOTA YARIS VERSO 1.3i 16V** INIEZIONE ELETTRONICA MPI TOYOTA FUJITSU 2NZ-FE MT

Data: 23.06.00 Schema N°: An. Sch. del: //.//.//. Disegn.: M.P. Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.