



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU SUZUKI GRAN VITARA 2.0i 16V



- Anno: 1998 • kW: 94 • Sigla Motore: J20A
- Iniezione: elettronica multipoint Mitsubishi (**centralina a 4 connettori**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Suzuki Gran Vitara 2.0i 16V cod. 08FJ00410001
- › Serbatoio consigliato: Serbatoio cilindrico: 300x940 litri 60 cod. 27C020300060
- › Multivalvola per serbatoio cilindrico: 300/30° cod. 10MV01300300

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI DI RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a			
collettori	22TB01040220	220	4
da SMART a P1	22TB01040220	220	1
da SMART a P2	22TB01040220	220	1
da GENIUS			
SMART	22TB02040320	320	1
da GENIUS			
presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040220	220	1



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

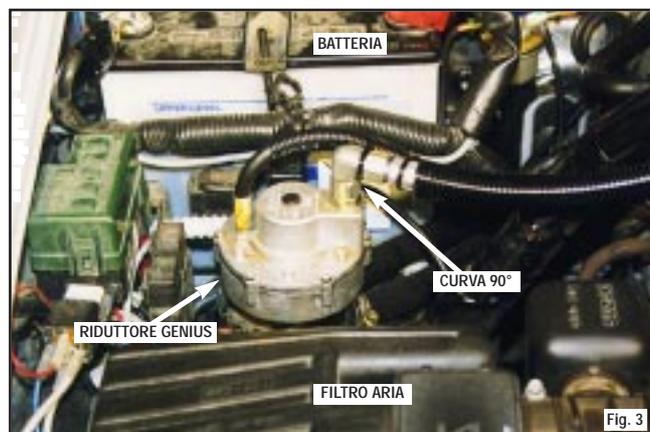
MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL sulla paratia motore, sotto l'etichetta blu di riconoscimento vettura, utilizzando due viti TE M6x16.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

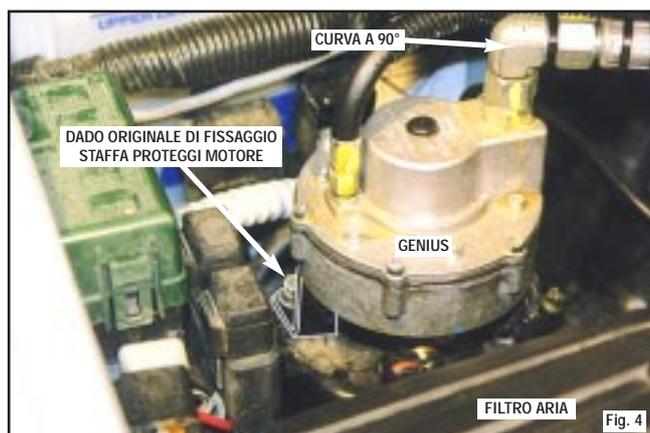
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore quindi, utilizzando le due "Y" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore con la tubazione acqua presente nel kit. Chiudere le tubazioni sulle curve del riduttore con le fascette serflex in dotazione.



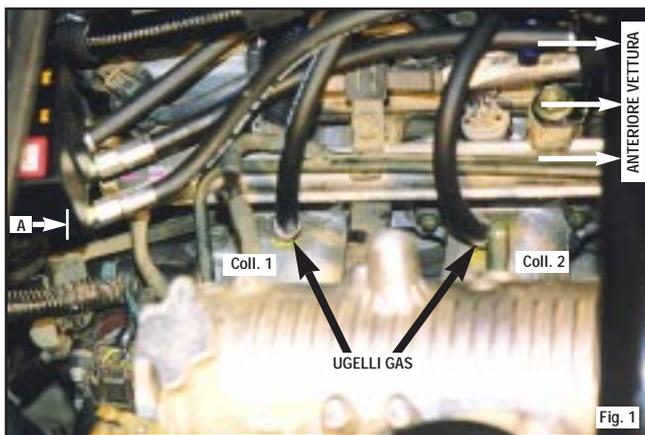
Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente al successivo collegamento all'elettrovalvola.

Fissare il riduttore alla relativa staffa mediante il foro "A" e la vite M8.

Ancorare il gruppo staffa/Riduttore mediante il foro "B" al dado originale di fissaggio staffa proteggi motore, situato tra la batteria e il filtro aria (Fig. 4).



Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI GAS

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori, facendo attenzione a non fare entrare troppi trucioli all'interno degli stessi.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, ad una distanza di circa 75 mm dall'attacco di ogni iniettore.

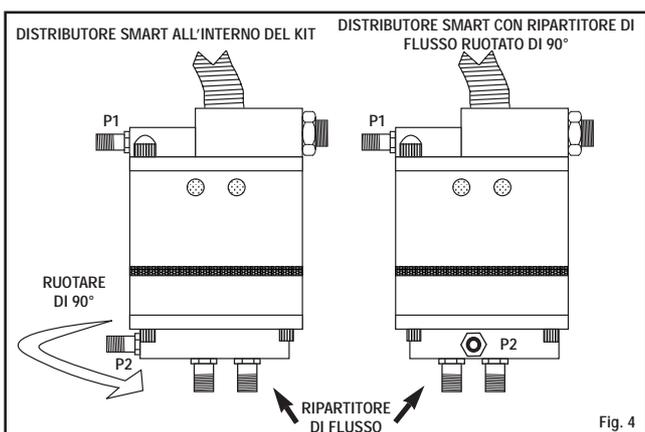
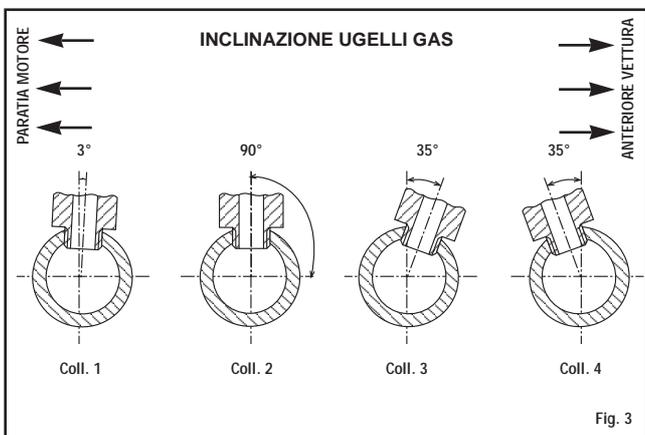
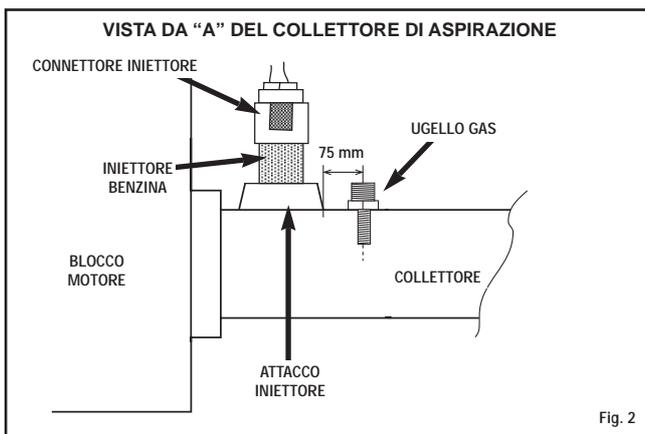
Inclinare il foro sul primo collettore di circa 3° verso l'anteriore vettura. Il foro sul secondo collettore deve essere eseguito perpendicolarmente al collettore stesso. Inclinare il foro sul terzo collettore di circa 35° verso l'anteriore vettura e il foro sul quarto collettore di circa 35° verso il posteriore vettura.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

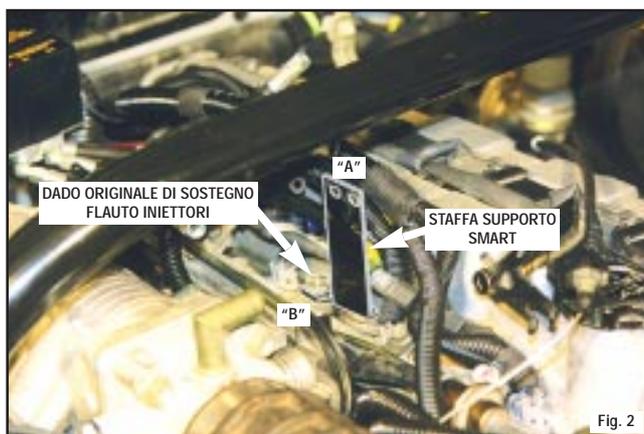


MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Per il montaggio del distributore Smart è necessario smontare il ripartitore di flusso dalla sua sede e rimontarlo ruotato di 90° (vedi figura 4), avendo cura di riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distribu-



tore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Fissare la staffa distributore Smart tramite il foro "B" al dado originale di sostegno flauto iniettori (Fig. 2).

Ancorare lo Smart alla relativa staffa di sostegno mediante i fori "A" e le viti M6x16.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui raccordi laterali contrassegnati con "P1" e "P2" le curvette a 90° orientandole verso la paratia motore, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avvitare alle curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi "P1" e "P2" nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore e sul riduttore la tubazione di portata gas 10x17 in dotazione, utilizzando su entrambi la curva a 90°.

PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore e l'altra al sensore depressione collettore MAP.

Le depressioni devono essere ricavate utilizzando le due biforcazioni ad "Y" sul tubo diretto dal flauto iniettori al collettore di aspirazione.

**STAFFA FISSAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
E SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)**

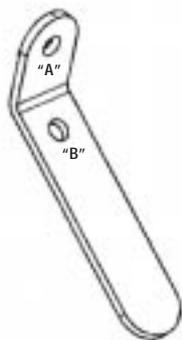


Fig. 1

**SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE
(MAP)**

Incastrare tra di loro il sensore di pressione distributore e il sensore depressione collettore MAP inserendo l'apposita aletta di fissaggio su quest'ultimo.

Eseguire un foro $\varnothing 5$ sulla paratia motore rispettando le quote indicate in figura 2.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.

Fissare la staffa in dotazione tramite il foro "A" al foro praticato sulla paratia motore con l'ausilio di una vite TE M6x16. Bloccare i due sensori al foro "B" tramite l'aletta, la vite TE M6x16, il dado e la rosetta in dotazione.

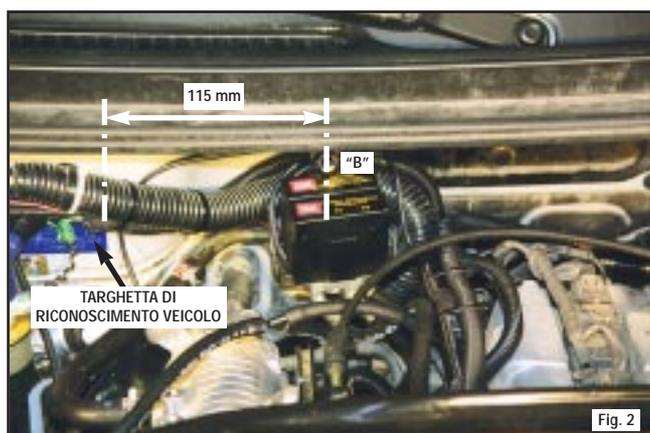


Fig. 2

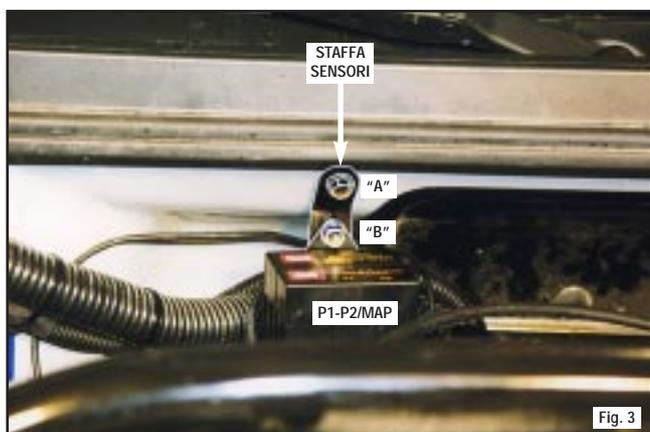
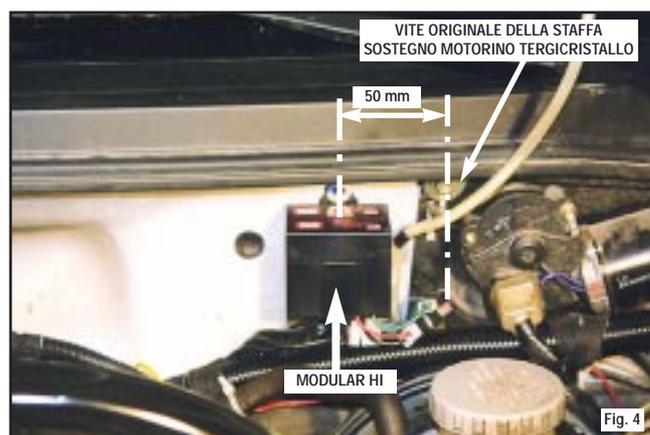


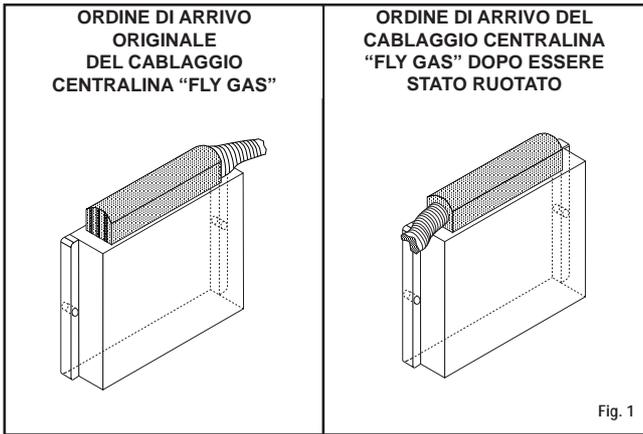
Fig. 3



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO MODULAR HI

Fissare i due Modular HI mediante la Parker 4,8x16 autoforante seguendo le misure indicate in figura 4.

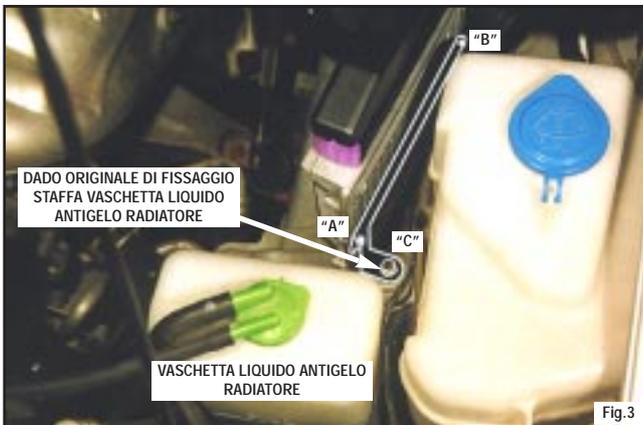
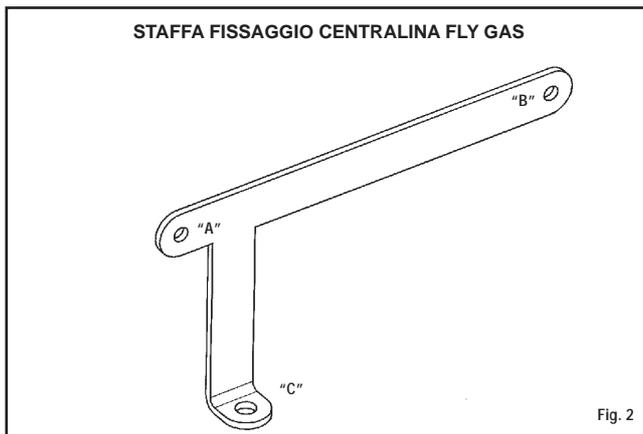


MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo dei rispettivi cablaggi, quindi richiudere i connettori (Fig. 1).

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" e "B" della relativa staffa.

Bloccare il blocco staffa/centralina mediante la vite TE M6x25 in dotazione al foro originale di fissaggio staffa fissaggio vaschetta liquido anti-gelo del radiatore (Fig. 3).



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

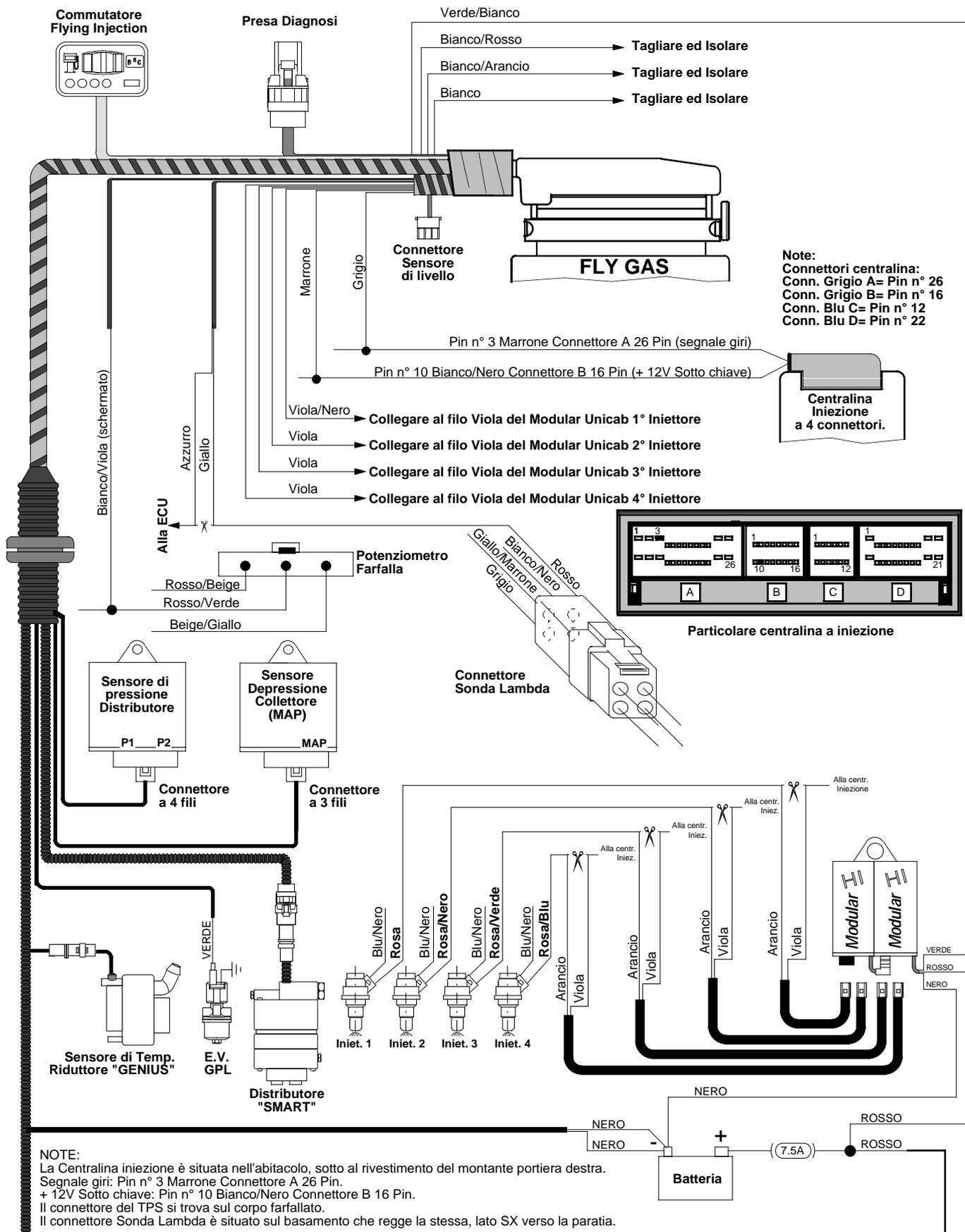
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
SUZUKI GRAN VITARA 2.0i 16V
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT MITSUBISHI
CENTRALINA A 4 CONNETTORI**

Data:	21.06.00
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//././.
Disegn.:	M.P.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.