



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A METANO SU SKODA FABIA 1.4i 16V



- Anno: 2000 • kW: 74 • Sigla motore: AUB
- Iniezione: elettronica multipoint Magneti Marelli IAW4LV.C (**ECU a 2 Connettori a 121 Pin**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › kit base Flying Injection sing. Smart Metano cod. 08FM00000001
- › Kit dedicato per Skoda Fabia 1.4i 16V Metano cod. 08FM00210004

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA DI CARICA "BRC A3"
- 2 - RIDUTTORE GENIUS.M
- 3 - CENTRALINA FLY GAS
- 4 - MODULAR HI
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - DISTRIBUTORE SMART (Sotto il carter copri-motore)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040260	260	4
da SMART a P1	22TB01040180	180	1
da SMART a P2	22TB01040200	200	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040460	460	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3

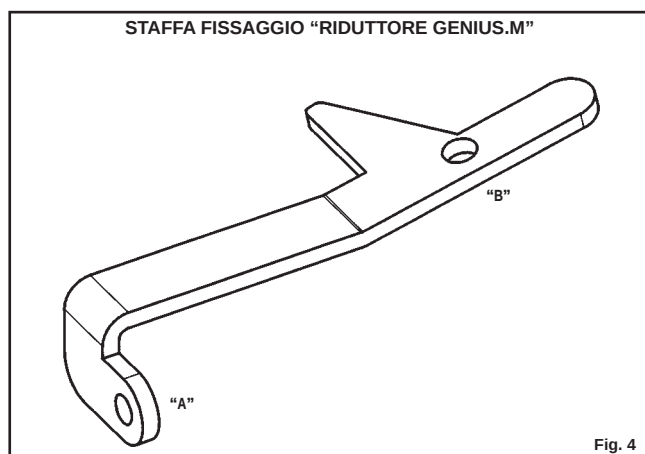


Fig. 4

VERSIONE CENTRALINA

INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sull'apposito supporto sulla paratia motore lato anteriore sinistro.

ECU a 2 Connettori, 121 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati non procedere alla trasformazione della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA DI CARICA METANO TIPO "BRC A3"

Smontare dalla propria sede il carter copri-motore.

Fissare l'elettrovalvola di carica "BRC A3" sulla parte anteriore della sospensione anteriore destra, e raccordare le tubazioni acciaio.

MONTAGGIO RIDUTTORE "GENIUS.M"

Prestando attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Interrompere le due tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i due "T" 16x16x8, realizzare il circuito riscaldamento riduttore avendo cura di inserire la mandata acqua sul raccordo di ingresso del riduttore "IN" e il ritorno sul raccor-

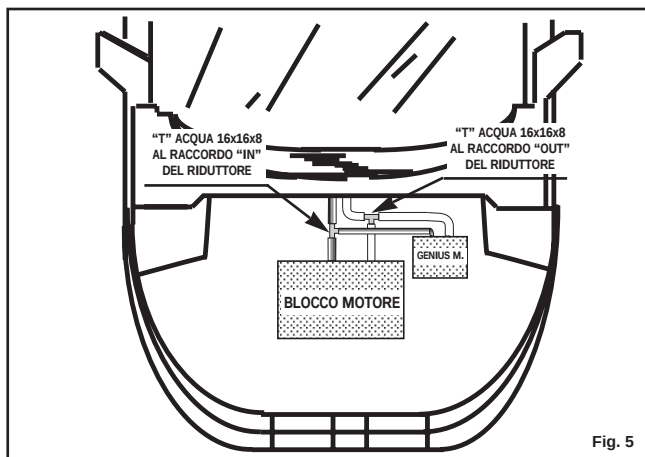


Fig. 5

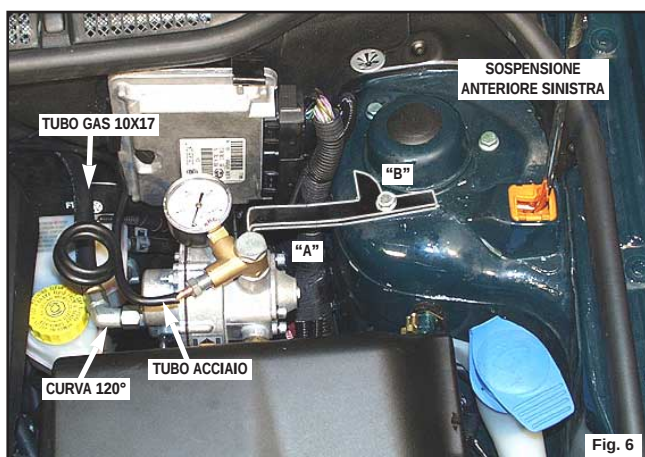


Fig. 6

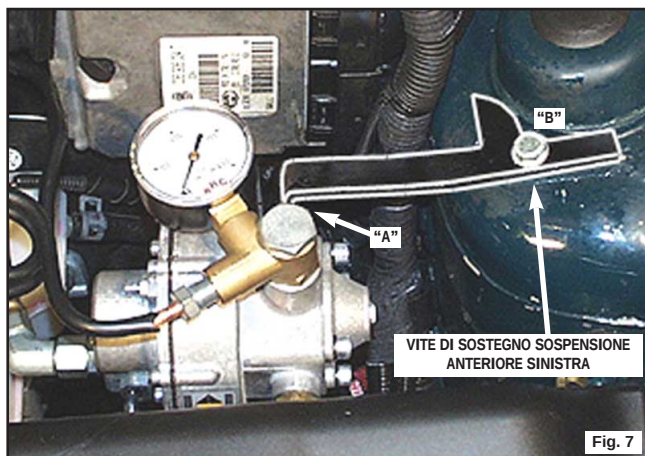


Fig. 7

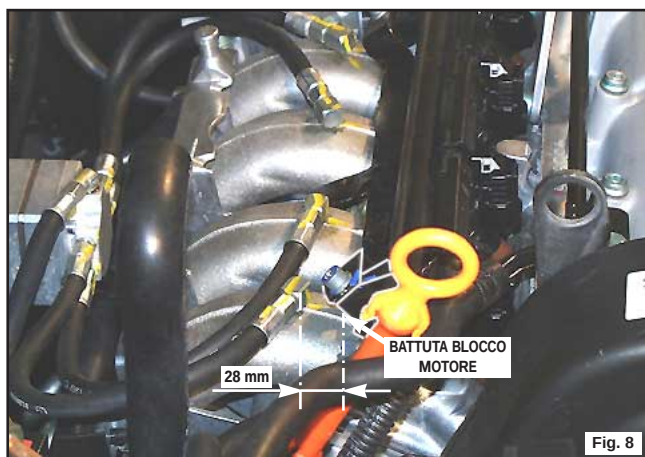


Fig. 8

do di uscita del riduttore “OUT” (fig. 5).

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo nei pressi della paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette serflex in dotazione.

Raccordare la tubazione depressione riduttore.

Avvitare sul raccordo di entrata gas del riduttore la curva a 120° e collegarvi il tubo gas $\varnothing 10 \times 17$.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo acciaio proveniente dall'elettrovalvola di carica “BRC A3” (fig. 6).

Orientare opportunamente il manometro e connettere sul sensore l'apposito cablaggio.

Fissare al foro “A” della staffa il riduttore utilizzando la vite TE M8x14 e le rondelle in dotazione.

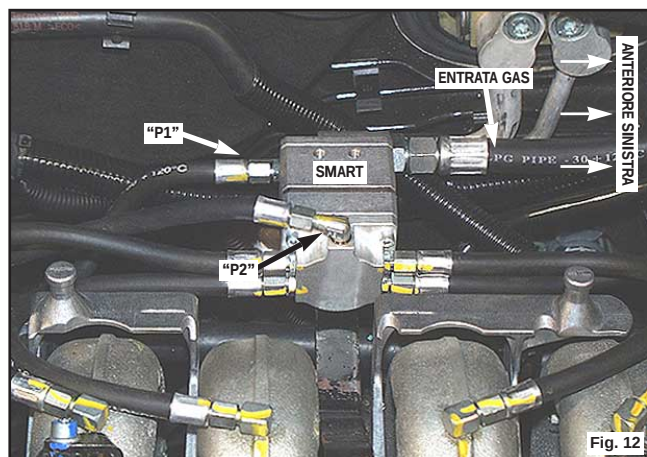
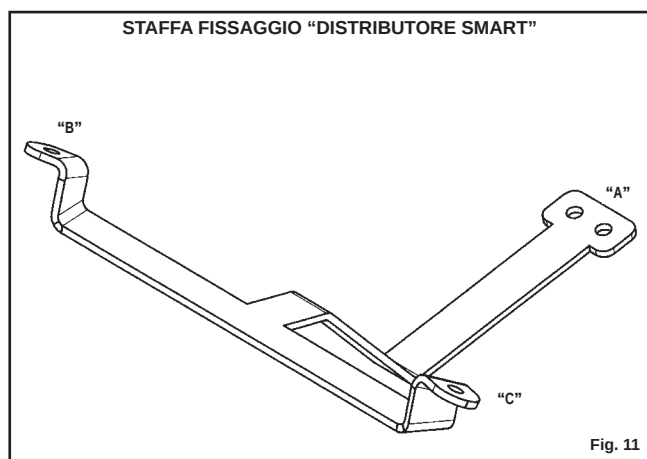
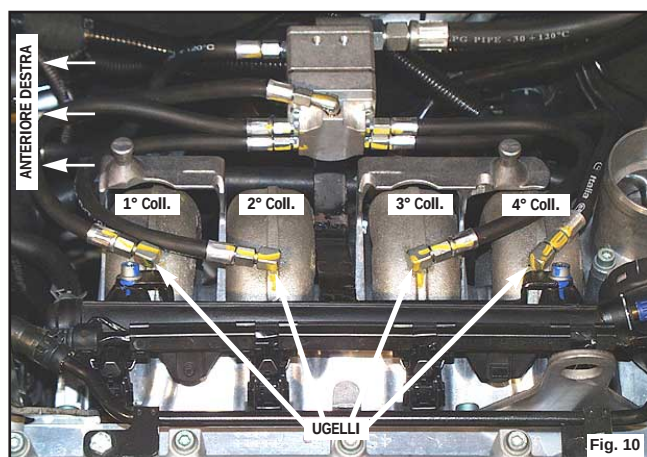
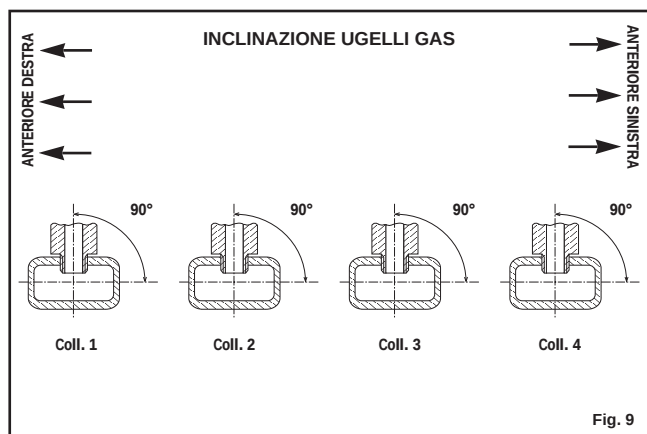
Tramite il foro “B” bloccare il gruppo staffa/Genius.M alla vite originale di sostegno sospensione anteriore sinistra (fig. 7).

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI GAS

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente e al centro di ogni collettore, ad una distanza di circa 28 mm dalla battuta del blocco motore (vedi fig. 8).



Avvitare sugli ugelli a 90° i dadi M6 in dotazione. Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas, orientandoli nella direzione consigliata in figura 10, serrandoli mediante il dado in dotazione.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico, facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

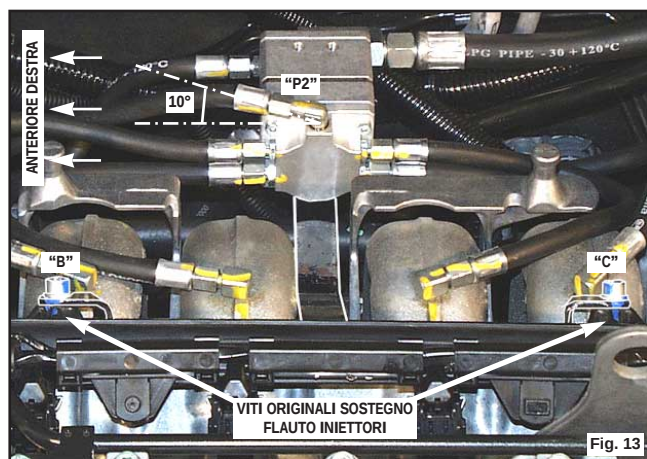
Ancorare ai fori "A" della relativa staffa di sostegno il distributore Smart utilizzando le due viti M6x16, in modo che a montaggio ultimato l'entrata gas, risulti orientata verso la parte anteriore sinistra (fig. 11 e 12).

Tramite i fori "B" e "C" fissare il gruppo staffa/Smart alle viti originali di sostegno flauto iniettori (vedi fig. 13 pag. 5).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

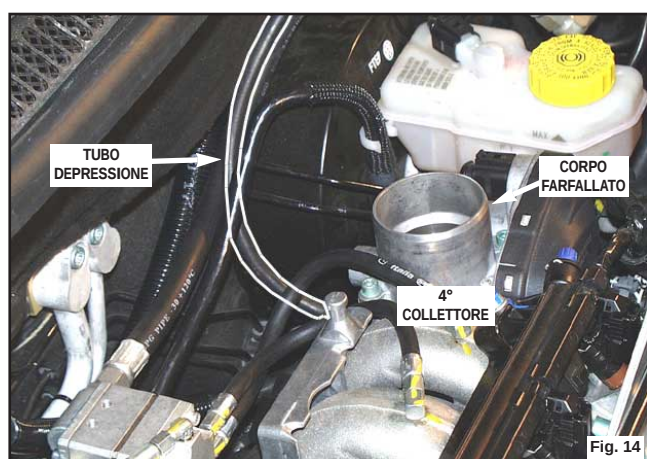
Avvitare sul raccordo contrassegnato con "P2" la curvetta a 90° inclinata di circa 10° verso la parte anteriore destra, utilizzando sulla filettatura il



sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare alla curveta su "P2" e al raccordo su "P1" le relative tubazioni.

Raccordare sul distributore la tubazione di portata gas precedentemente avvitata alla curva 120° sul riduttore.

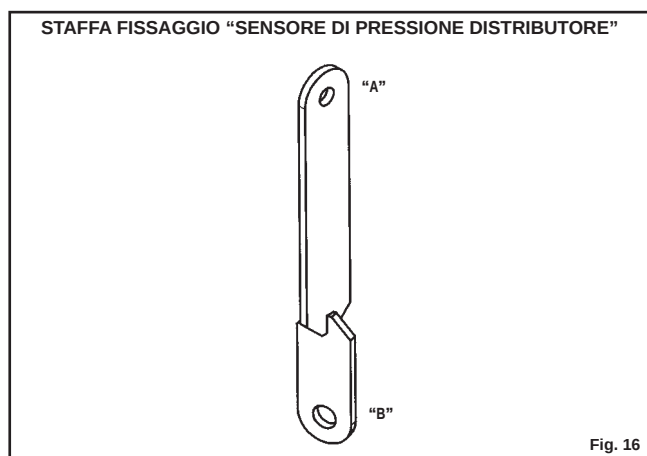
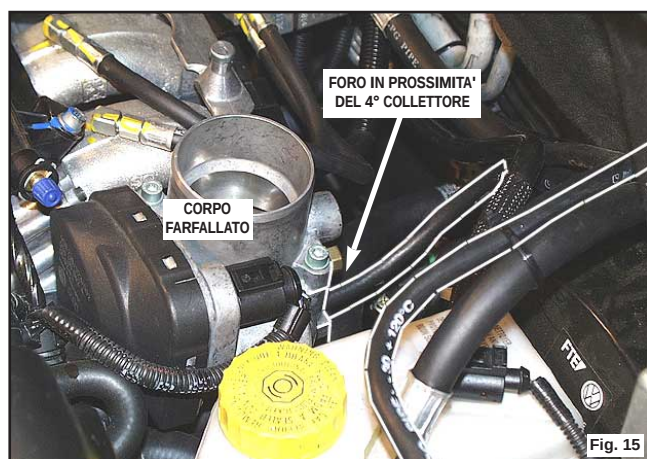


PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore deve essere ottenuta realizzando un foro $\varnothing 5$ mm nella parte sottostante il corpo farfallato, in corrispondenza del 4° collettore (fig. 14 e 15).

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitare l'apposito ugello, utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

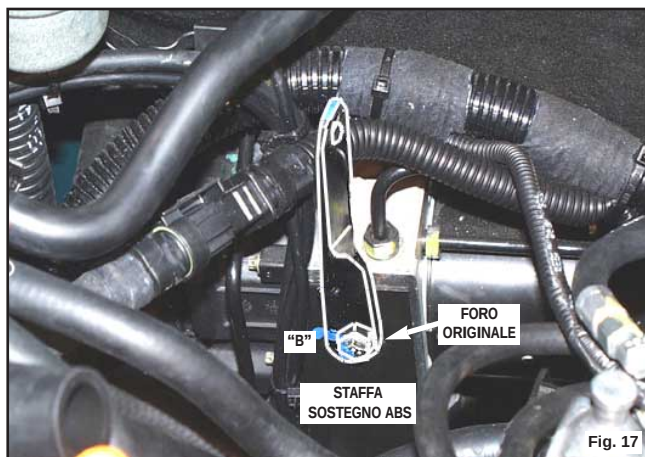
Collegare all'ugello la tubazione depressione avvitata precedentemente sul riduttore.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

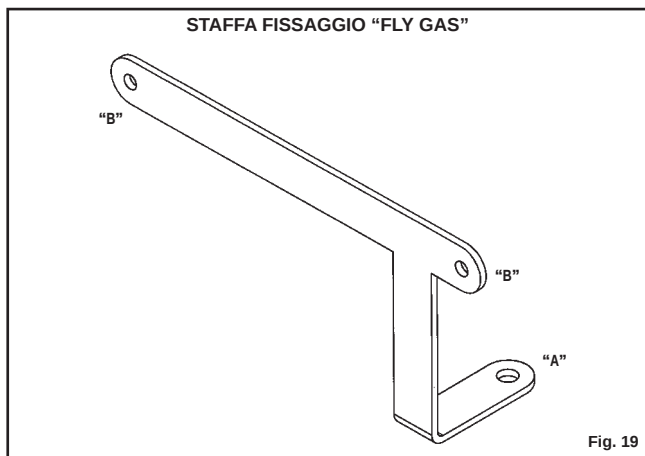
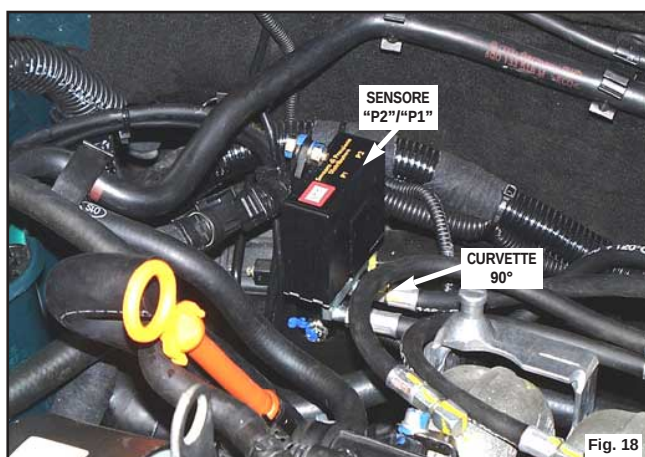
Inserire sul Sensore l'apposita aletta e rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore sostituendoli con le due curvette a 90° in dotazione. Avvitarle sul sensore con la parte di filetto più corta, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare le tubazioni delle pressioni "P1" e "P2" al Sensore, ed inserire i relativi spinotti previsti dal cablaggio Fly.



Fissare la staffa "P2"/"P1" tramite il foro "B" ed una vite M6x16 al foro originale di fissaggio staffa ABS (Fig. 17).

Bloccare il gruppo aletta/sensore al foro "A" dell'apposita staffa tramite la minuteria in dotazione.



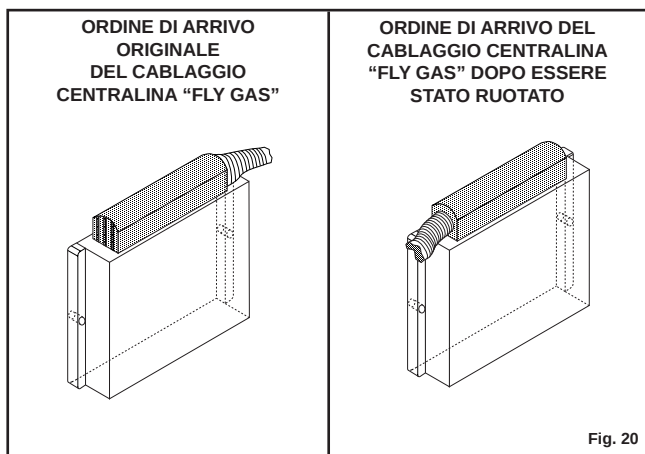
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

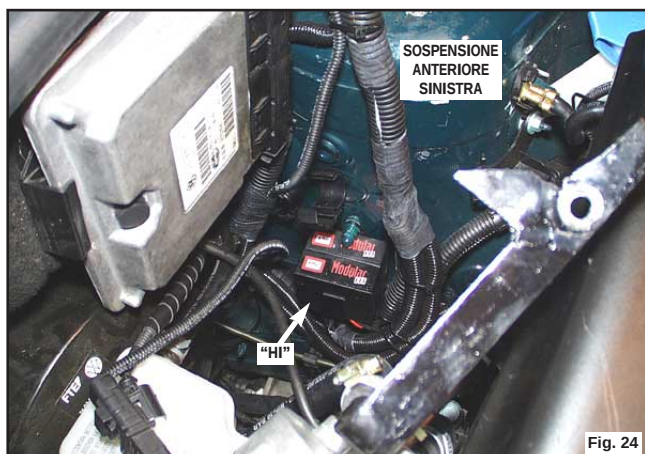
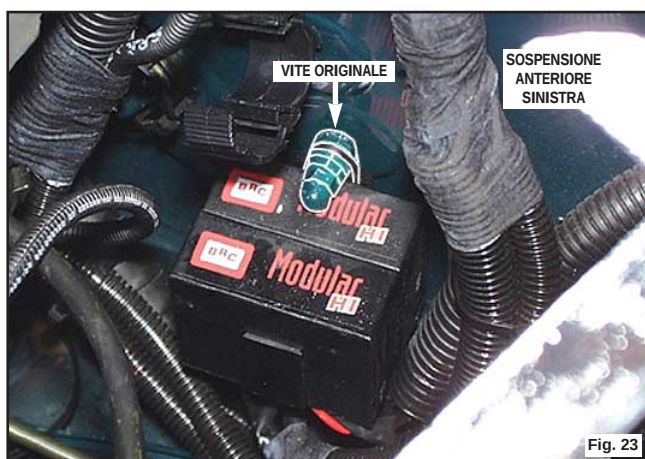
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (Fig. 20).

Fissare la staffa di sostegno centralina Fly tramite il foro "A", al dado originale di ancoraggio blocco motore (parte anteriore destra) come indicato in figura 21.

Ancorare la centralina Fly ai fori "B" della staffa tramite due viti TE M6x16 e connettere il relativo cablaggio.





MONTAGGIO MODULAR HI

Incastrare tra di loro i due Modular HI e l'apposita aletta di fissaggio.

Svitare la vite originale situata nella parte centrale della sospensione anteriore sinistra sotto la centralina iniezione benzina (fig. 23 e 24).

Inserire il gruppo aletta/Sensori e riavvitare la vite.

Connettere i relativi cablaggi Fly gas.

Rimontare il carter copri-motore.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

Utilizzare per il passaggio del cablaggio 10 poli uno dei passaggi originali situati sulla paratia motore.

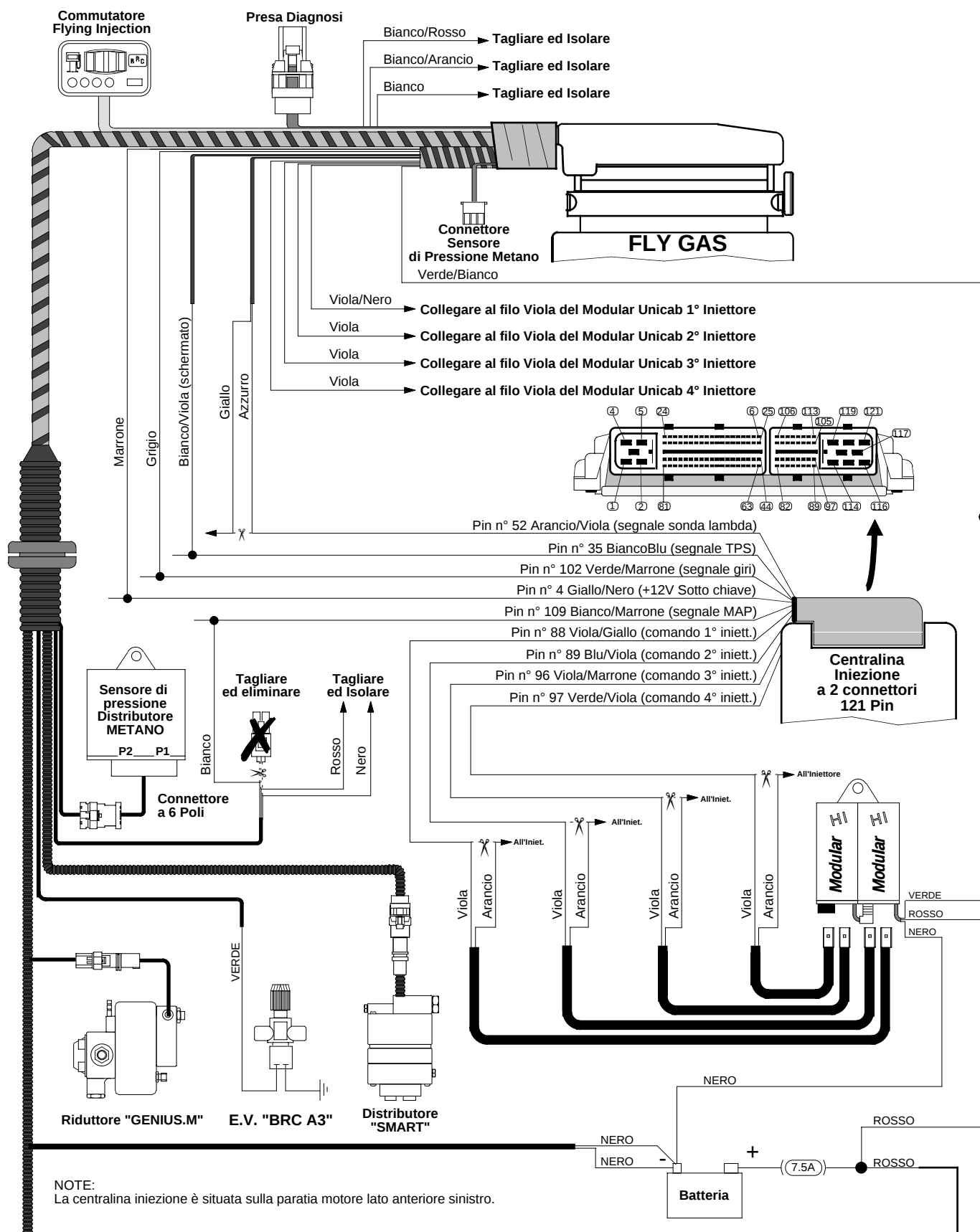
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION A METANO
SKODA FABIA 1.4i 16V (AUB)
INIEZ. ELETTR. MPI MAGNETI MARELLI IAW4LV.C**

Data: 15.12.00
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: M.P.
Visto:



NOTE:
La centralina iniezione è situata sulla paratia motore lato anteriore sinistro.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.