

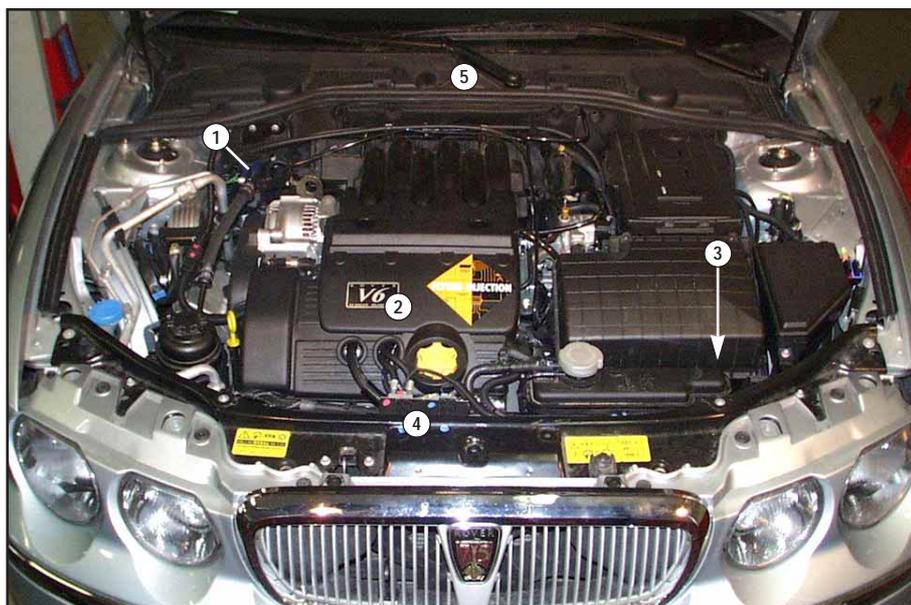


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU ROVER 75 2.0i V6 24V



- Anno: 1999 • kW: 110 • Sigla Motore: 20K4F
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens (**Centralina a 90 Pin**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection "GRAND 4x4" cod. 08FJ00000007
- › Kit dedicato per Rover 75 2.0i V6 24V cod. 08FJ00130001
- › Serbatoio consigliato: cilindrico 360x996 litri 90 cod. 27C040360090
- › Multivalvola per serbatoio cilindrico 360/30° cod. 10MV01300360

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION

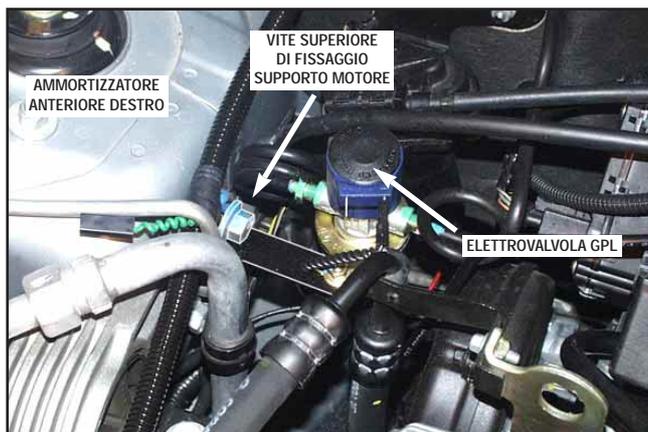


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - DISTRIBUTORE SMART (sotto il carter coprimotore)
- 3 - RIDUTTORE GENIUS CENTRALINE FLY GAS (sotto il longarone anteriore sinistro)
- 4 - SENSORI DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - MODULAR HI (all'interno del gocciolatoio)

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040180	180	6
da SMART ant. a P1	22TB01040180	180	1
da SMART ant. a P2	22TB01040220	220	1
da SMART post. a P1	22TB01040220	220	1
da SMART post. a P2	22TB01040260	260	1
da GENIUS			
a "Y" SMART	22TB02040160	160	1
da "Y" SMART			
a SMART anteriore	22TB02040460	460	1
da "Y" SMART			
a SMART posteriore	22TB02040160	160	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	--



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL

Si consiglia di montare l'elettrovalvola GPL sull'ammortizzatore anteriore destro ancorandola con una staffa alla vite superiore di fissaggio supporto motore.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il montaggio del riduttore Genius è necessario smontare la scatola filtro, situata nella parte sinistra della vettura, dietro la vaschetta liquido motore.

Fissare al foro "A" della staffa il riduttore, utilizzando la vite TE M8x20 con rondella in dotazione.

Prestando attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) aprire la giunzione acqua originale situata alla destra della batteria, dopodiché eliminare parte della tubazione staccata, interrompendola a circa 15 cm dalla giunzione a "T" prestampata (vedi fig. 1).

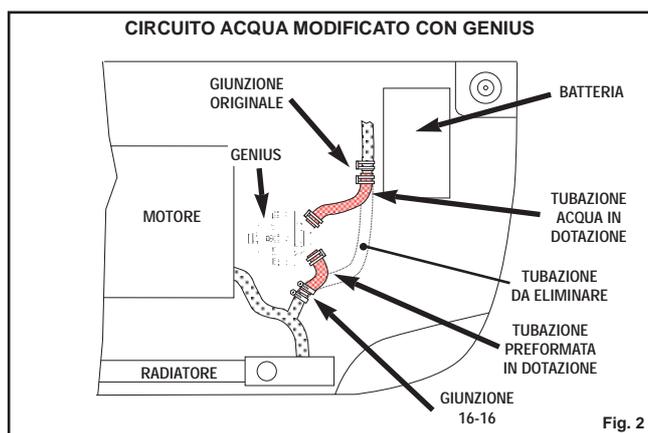
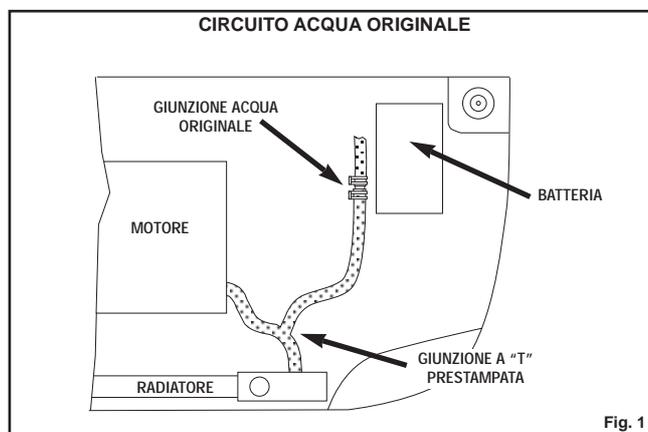
Utilizzando la giunzione acqua 16-16 e le due fascette in dotazione fissare alla parte di tubo rivolta verso la giunzione a "T" prestampata la tubazione preformata in dotazione (vedi fig. 2).

Raccordare alle due curve acqua sul riduttore la tubazione preformata e la tubazione acqua in dotazione fissandole con le due fascette presenti nel kit (vedi fig. 2).

Inserire sulla giunzione acqua originale la tubazione acqua già fissata sul riduttore fissandola con la fascetta originale (vedi fig. 2).

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame in dotazione.

Raccordare alla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione 4x10 in dotazione l = 600



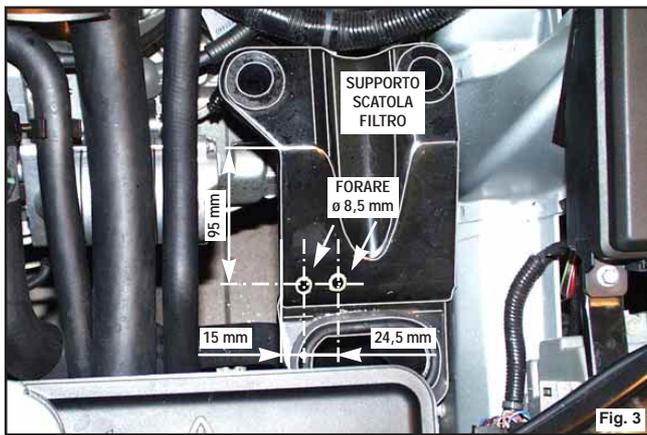


Fig. 3

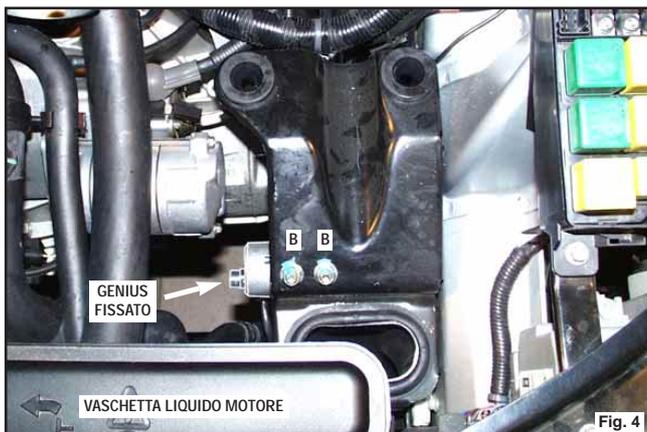
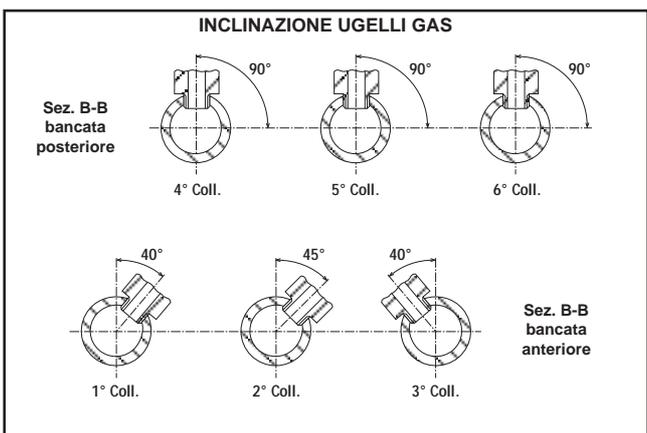
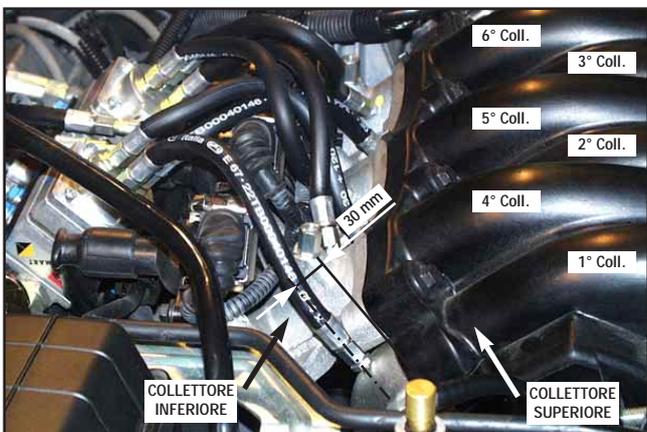


Fig. 4



mm.

Seguendo le quote indicate in figura 3 realizzare sul supporto scatola filtro due fori \varnothing 8,5 mm.

Utilizzando le due viti TE M8x20, i dadi e le rondelle in dotazione fissare il gruppo staffa/Genius ai fori \varnothing 8,5 mm realizzati sul supporto scatola filtro utilizzando i fori "B" della staffa (vedi fig. 4).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

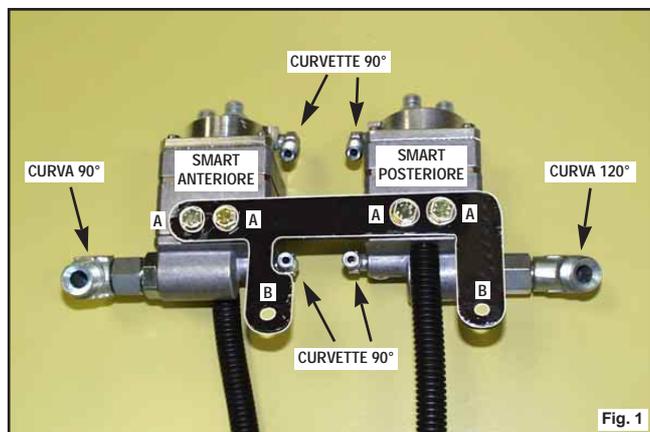
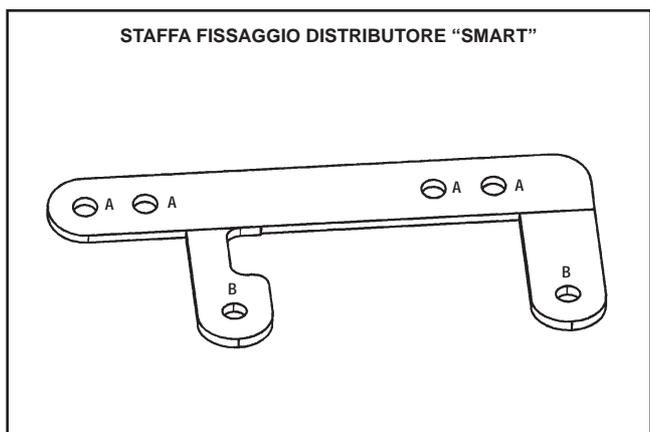
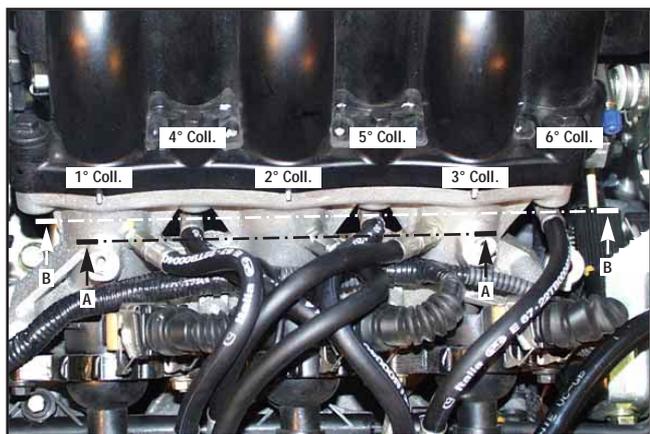
MONTAGGIO UGELLI

Rimuovere il carter coprimotore.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla foratura dei collettori. I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 30 mm dalla battuta del collettore inferiore (in metallo lucido) sul collettore superiore (in metallo verniciato nero).

Inclinare il foro sul primo collettore di circa 40° verso il secondo collettore, inclinare il foro sul secondo collettore di circa 45° verso il terzo collettore, inclinare il foro sul terzo collettore di circa 40° verso il secondo collettore. Realizzare i fori sul quarto, quinto e sesto collettore perpendicolarmente.

Filettare con un maschio M6 i fori precedente-



mente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le sei tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente ai rispettivi distributori Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORI SMART

E' necessario sostituire i ripartitori di flusso a quattro portagomme con quelli a tre presenti nel kit specifico prestando attenzione a riposizionare correttamente gli OR di tenuta.

Orientare i due ripartitori in modo che i raccordi P1 e P2 di entrambi i distributori siano rivolti nella medesima direzione.

Avvitare sui raccordi P1 e P2 di ciascun distributore le quattro curvette a 90° in dotazione utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare opportunamente le quattro curvette in base alla posizione dei Sensori di Pressione Distributore.

Fissaggio:

Fissare ai fori "A" della staffa i due distributori utilizzando le quattro viti TE M6x16 con rondella in dotazione (vedi fig. 1).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai tre raccordi inferiori del distributore bancata anteriore le tubazioni provenienti dagli ugelli sul primo, secondo e terzo collettore (collettori bancata anteriore).

Avvitare ai tre raccordi inferiori del distributore bancata posteriore le tubazioni provenienti dagli ugelli sul quarto, quinto e sesto collettore (collettori bancata posteriore).

Avvitare sulle curvette a 90° le tubazioni che



Fig. 3



Fig. 4

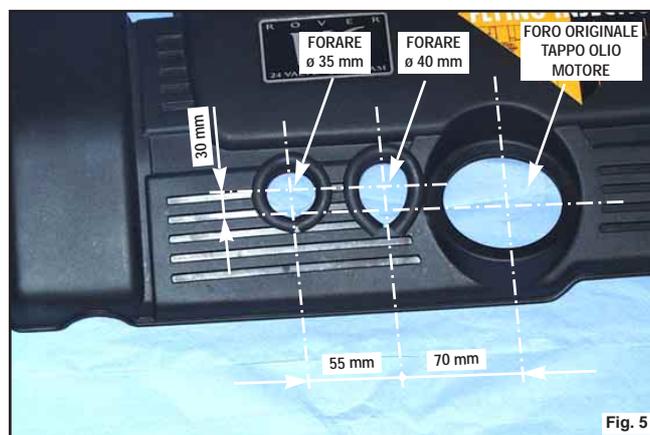


Fig. 5



Fig. 6

dovranno essere raccordate sugli ingressi P1 e P2 dei corrispondenti Sensori di Pressione Distributore.

Svitare le due viti sinistre di fissaggio coperchio punterie valvole e fissarvi il gruppo staffa/Smart utilizzando i fori "B" della staffa (vedi fig. 2 pag. 4).

Utilizzando la curva 90° in dotazione avvitare sul distributore bancata anteriore la tubazione gas 10x17 l = 460 mm.

Utilizzando la curva 120° in dotazione avvitare sul distributore bancata posteriore la tubazione gas 10x17 l = 160 mm.

Rimontaggio carter coprimotore:

Rimuovere nella parte inferiore del carter coprimotore parte del rivestimento in gommapiuma come illustrato in figura 3.

Praticare uno scasso sul fianco sinistro del catter come mostrato in figura 3 e 4 per permettere il passaggio della tubazione dello Smart bancata posteriore.

Realizzare sul carter coprimotore due fori per il passaggio del tubo di adduzione gas distributore bancata anteriore e per il passaggio delle tubazioni dei Sensori di Pressione Distributore (vedi fig. 5).

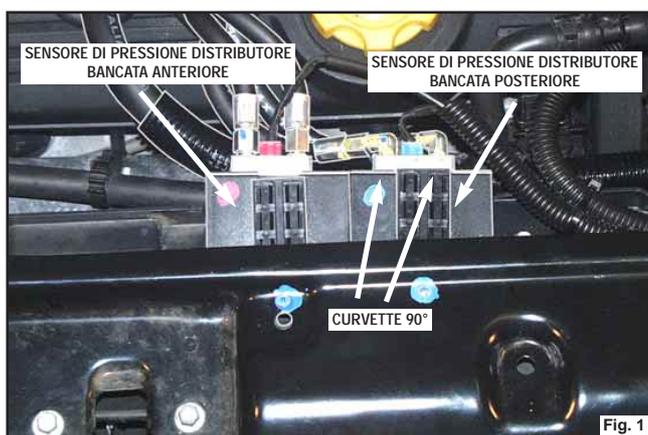
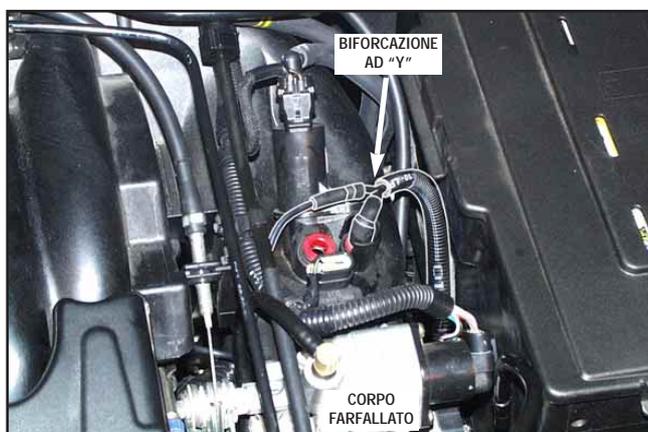
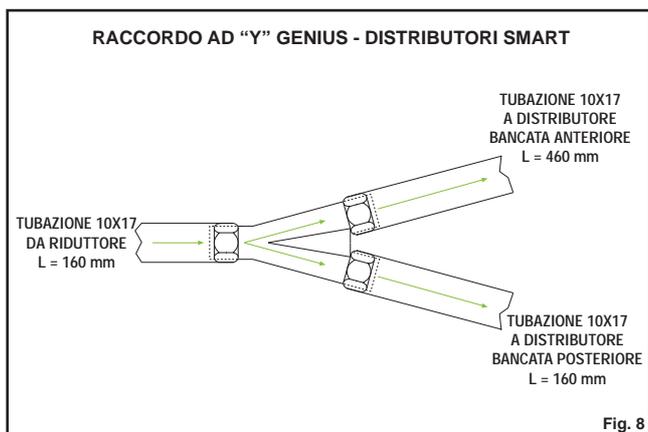
Rivestire i due fori ottenuti con il tubo gomma 4x8 in dotazione, avendo cura di aprirlo longitudinalmente e tagliandolo in modo appropriato in base alle dimensione dei due fori.

Avvitare sui due punti di fissaggio carter coprimotore le due colonnine distanziali M6 (vedi fig. 6).

Far passare attraverso i due fori il tubo 10x17 di adduzione gas distributore bancata anteriore e le tubazioni dei Sensori di Pressione Distributore.

Rimontare il carter coprimotore (vedi fig. 7 pag. 6).

Avvitare sulle due tubazioni 10x17 provenienti



dai distributori il raccordo ad “Y” presente nel kit (vedi fig. 8 pag. 6).

Avvitare infine sul raccordo ad “Y” la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore l = 160 mm, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest’ultimo la curva a 90° in dotazione.

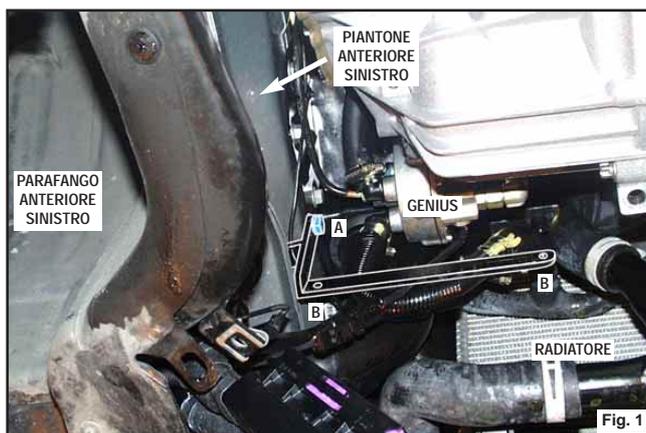
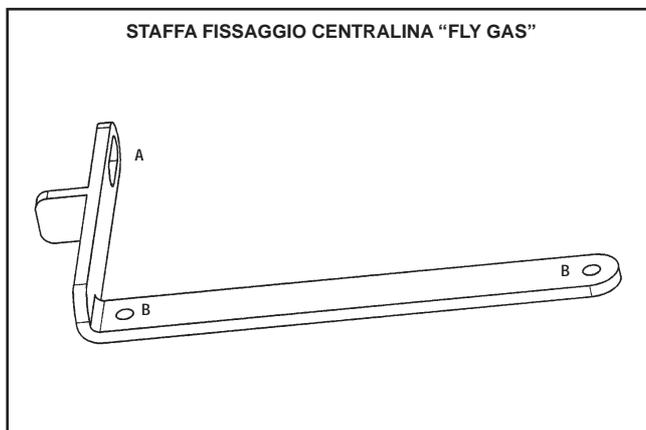
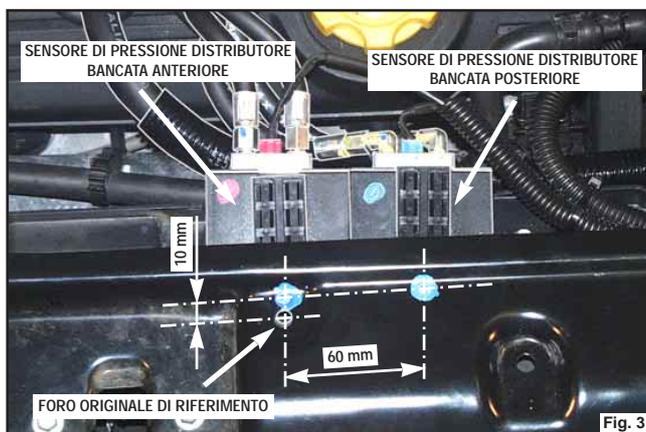
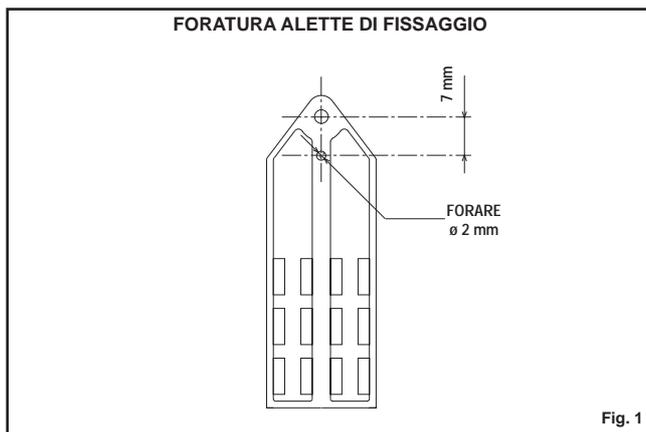
PRESA DEPRESSIONE

E’ necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore. La presa depressione deve essere ricavate utilizzando la biforcazione ad “Y” sul tubo depressione originale situato dietro al corpo farfallato.

SENSORI DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere su uno dei due Sensori i raccordi originali presenti nella parte inferiore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le due curvette come da figura 1. Forare \varnothing 2 mm come da figura 2 le due alette di



fissaggio.

Incastrare sui due sensori le due alette di fissaggio.

Praticare due fori \varnothing 3,5 mm sulla lamiera di battuta cofano motore (vedi fig. 3).

Rimuovere la gommapiuma e la plastica sottostante la lamiera in misura sufficiente al montaggio dei due sensori.

Avvitare ai raccordi e alle curvette dei sensori le corrispondenti tubazioni provenienti dai distributori installati.

Fissare i due sensori con le due viti Parker 2,9x9,5 in dotazione.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

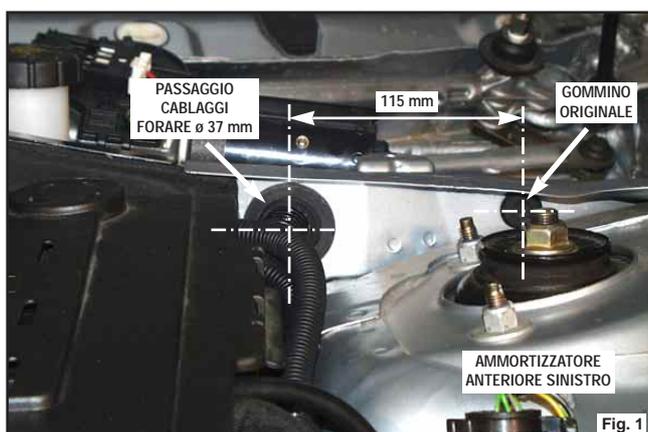
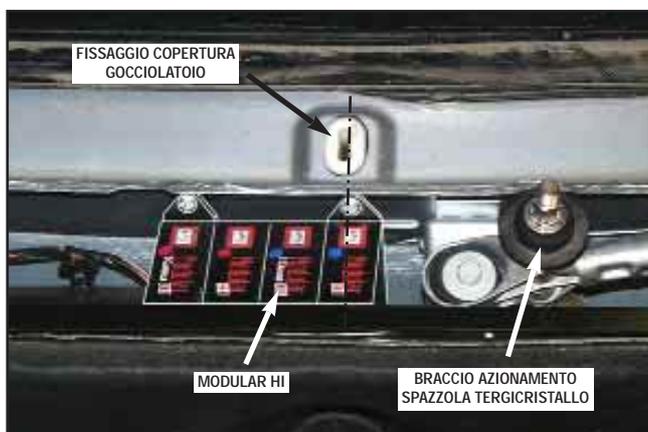
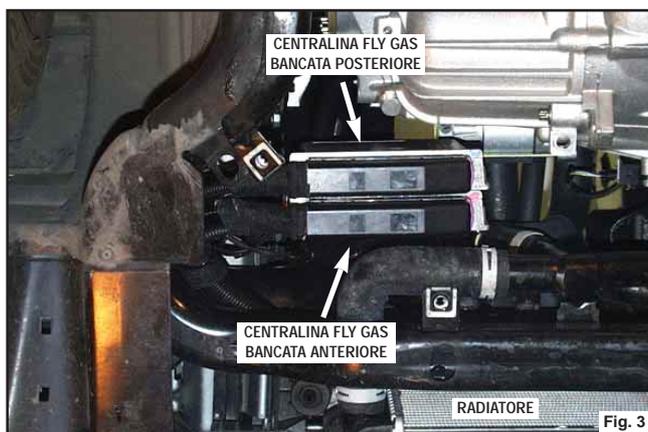
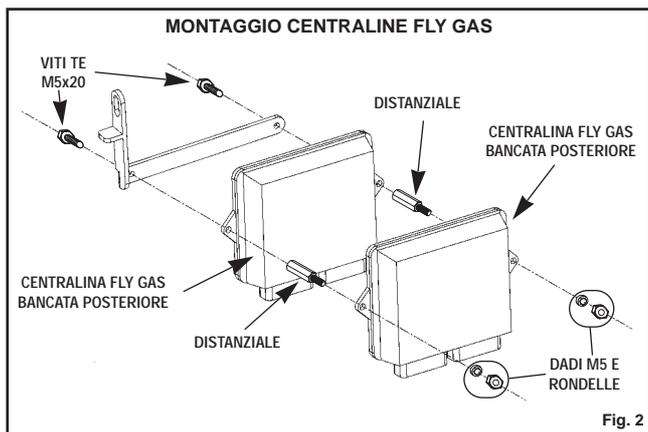
Sollevarre la vettura.

Fissare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" e la vite TE M10x20 con rondella in dotazione al foro filettato originale presente sul piantone anteriore sinistro (vedi fig. 1).

Fissare la Fly Gas di comando bancata anteriore ai fori "B" della staffa utilizzando le due viti TE M5x20 e le due colonnine distanziali in dotazione (vedi fig. 2 pag. 8).

Fissare la Fly Gas di comando bancata posteriore alle due colonnine distanziali utilizzando i due dadi M5 e le rondelle in dotazione (vedi fig. 2 pag. 8).

Connettere i due cablaggi Fly Gas (vedi fig. 3 pag. 8).

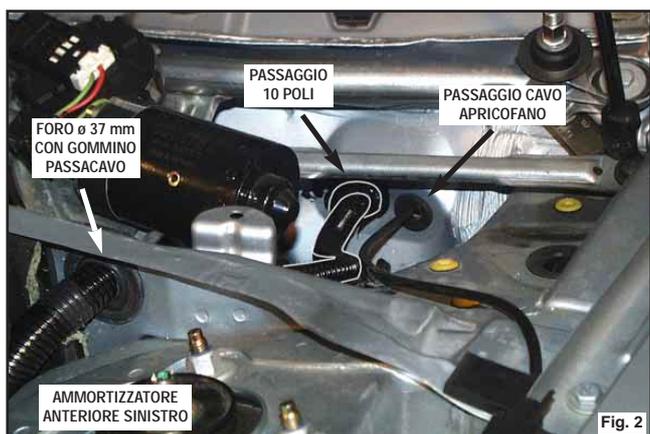


MONTAGGIO MODULAR HI

Smontare i due tergicristalli. Rimuovere le due griglie di copertura. Rimuovere la copertura gocciolatoio. Incastrare tra loro i quattro Modular e le due alette di fissaggio alternando Modular HI a Modular HI 1Canale. Fissare i Modular HI alla lamiera del gocciolatoio come illustrato ed utilizzando come punto di riferimento il fissaggio copertura gocciolatoio. Utilizzare per il fissaggio dei due Modular HI le due viti Parker 4,8x16.

PASSAGGIO CABLAGGI

Realizzare dietro l'ammortizzatore anteriore sinistro, sulla lamiera gocciolatoio, un foro \varnothing 37 mm per il passaggio di: cablaggi per collegamenti segnali, cablaggi 10 Poli, alimentazione per Adattatore commutatore doppio Flying, alimentazione Modular HI, Cablaggi Modular HI, cablaggio alimentazione Smart bancata anteriore ed ali-



mentazione Elettrovalvola GPL.

Fare riferimento per la realizzazione del foro \varnothing 37 mm alle quote indicate in figura 1 pagina 8 ed utilizzare il gommino passacavo in dotazione.

Forare \varnothing 10 mm la paratia motore alla destra del passaggio cavo apricofano e farvi passare i due cablaggi 10 Poli e l'alimentazione per l'Adattatore commutatore doppio Flying (vedi fig. 2).

Siliconare opportunamente la zona tra lamiera e cablaggi.

Nella parte destra del gocciolatoio aprire il gommino originale (vedi fig. 3).

Far passare nel gocciolatoio i cablaggi di Smart bancata anteriore ed Elettrovalvola GPL fatti entrare nella parte sinistra e farli uscire nella parte destra, all'interno del motore, attraverso il gommino originale precedentemente aperto.

Collegare l'elettrovalvola GPL e lo Smart bancata anteriore.

Eseguire i collegamenti sulla Centralina iniezione originale situata nella parte destra del gocciolatoio.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare una apposita fresa in quanto non è possibile utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso.

Il commutatore va alimentato utilizzando il dispositivo Adattatore commutatore doppio Flying.

Installare il dispositivo all'interno dell'abitacolo nascondendolo sotto il cruscotto.

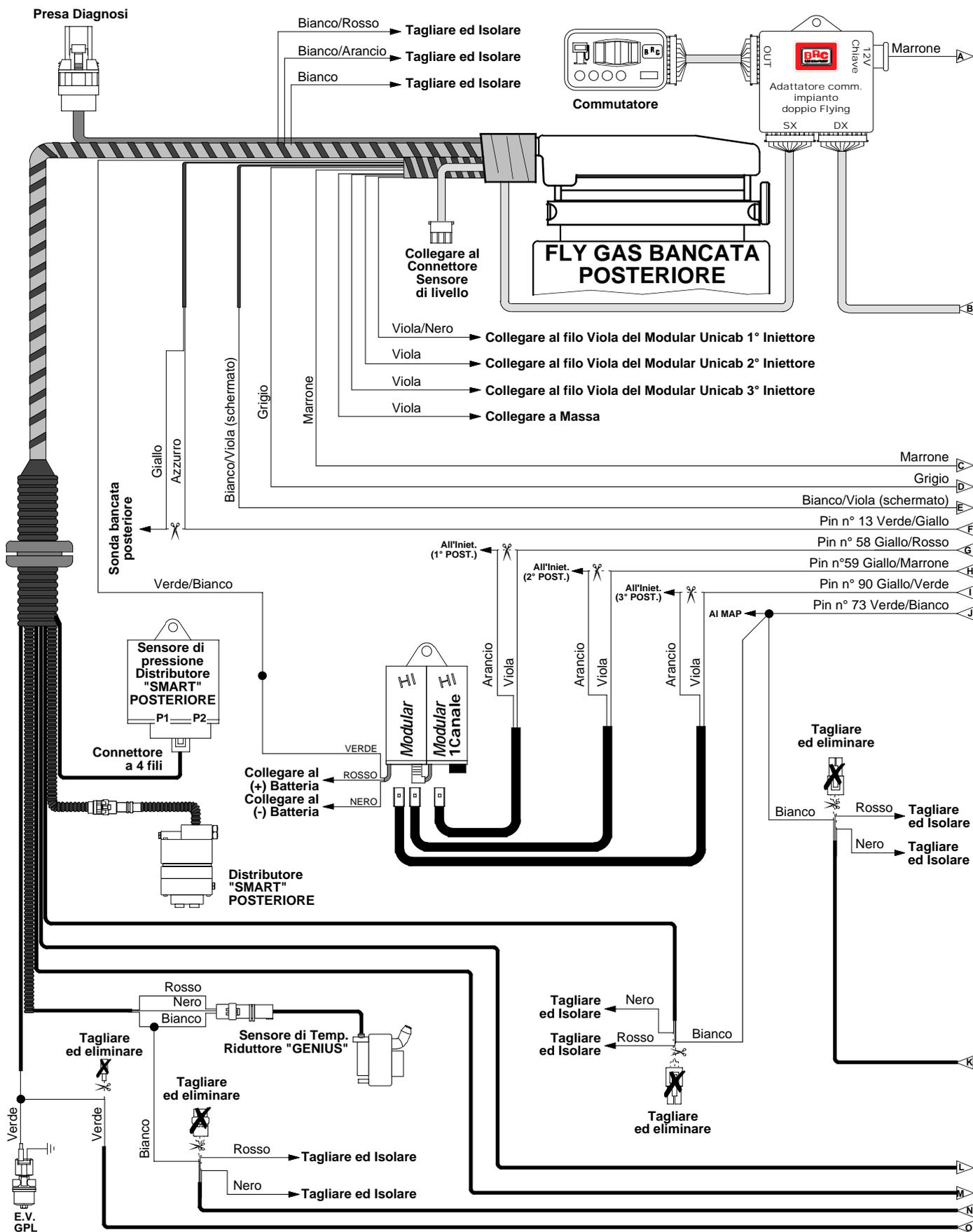
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Rimontare la scatola filtro.

Rimontare la copertura gocciolatoio, le due griglie di copertura ed i due tergicristalli.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

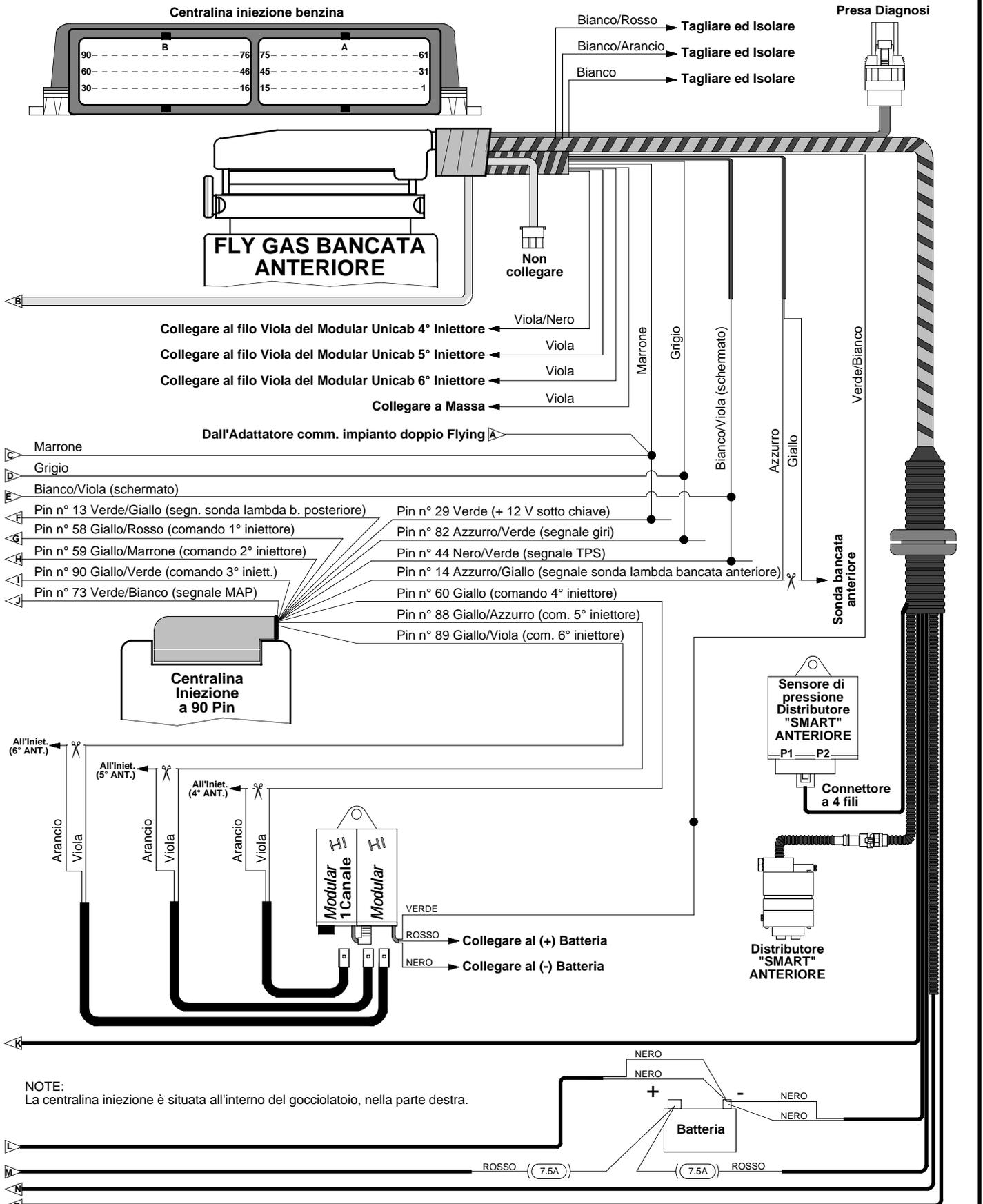


AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA BANCATA ANTERIORE ROVER 75 2.0i V6 24V - MOTORE: 20K4F INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPPOINT SIEMENS

Data:	25.10.00
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././
Disegn.:	F.M.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.