



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU PEUGEOT 406 3.0i V6 24V

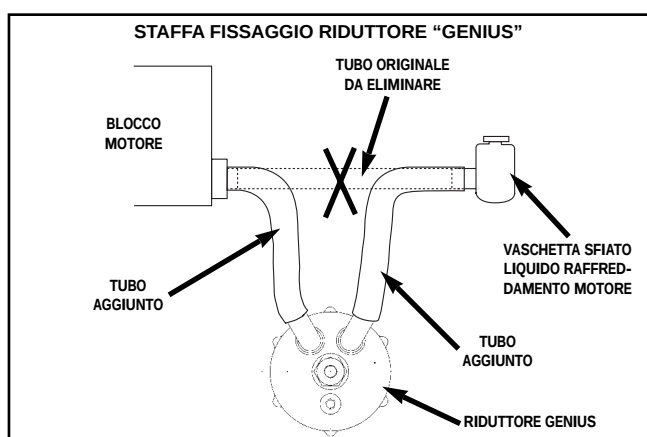
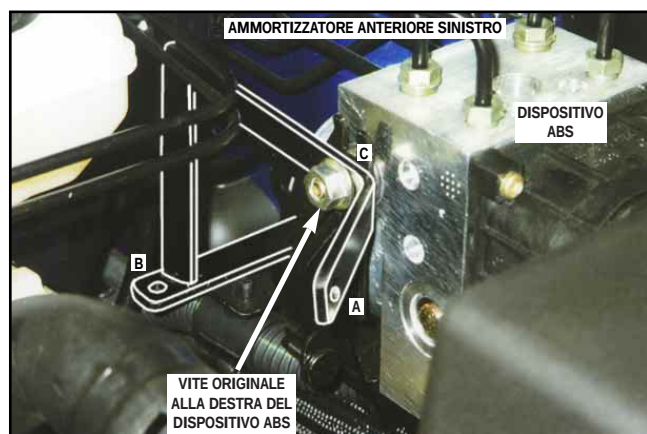
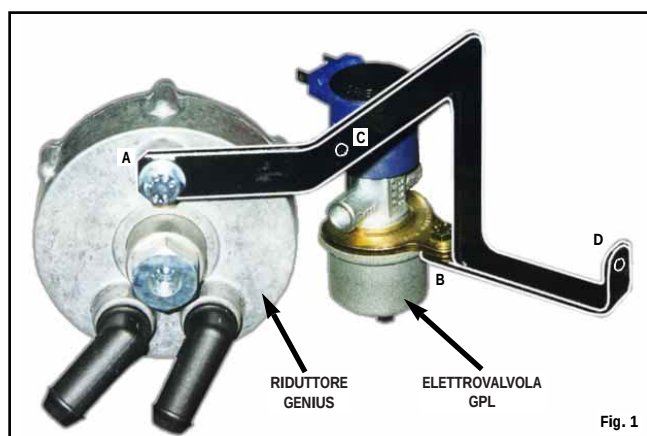
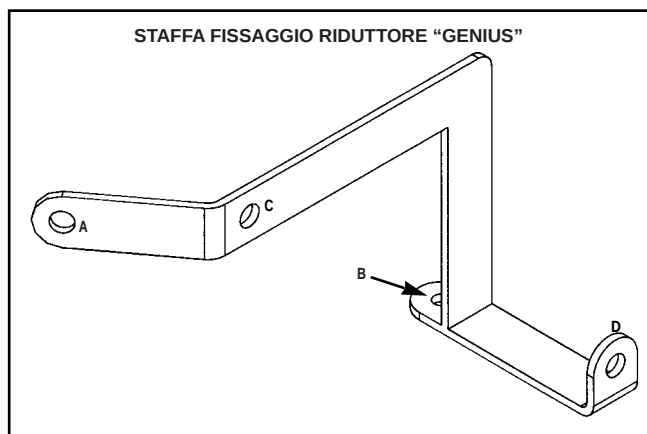
- Anno: 1998 • kW: 140 • Sigla Motore: XFZ
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch MP7.0
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ00000002
- › Kit dedicato per Peugeot 406 3.0i V6 24V cod. 08FJ00110002

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO E.V. GPL/RIDUTTORE GENIUS

Per il montaggio del riduttore Genius e dell'elettrovalvola è necessario togliere il manicotto di aspirazione e il coperchio filtro aria.

Il riduttore Genius e l'elettrovalvola devono essere montati sulla staffa specifica presente all'interno del kit, avendo cura di bloccare il riduttore Genius mediante il foro "A" e l'elettrovalvola GPL mediante il foro "B" (vedi figura 1).

Eseguire un raccordo tubo rame dall'elettrovalvola GPL al riduttore.

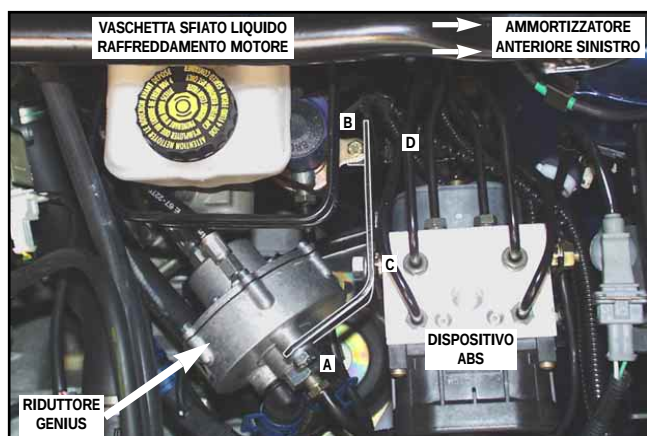
Smontare dalla staffa il riduttore e l'elettrovalvola montati in precedenza.

Fissare la staffa di supporto riduttore ed elettrovalvola mediante il foro "C" alla vite originale presente alla destra del dispositivo ABS e mediante il foro "D" al prigioniero originale presente nella parte inferiore destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro.

Ancorare nuovamente il riduttore e l'elettrovalvola ai relativi fori "A" e "B" (vedi figura 1) e raccordare sul riduttore e sull'elettrovalvola il raccordo tubo rame eseguito in precedenza.

Per la realizzazione del circuito riscaldamento riduttore è necessario smontare il coperchio filtro aria ed il manicotto di aspirazione.

A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) eseguire il circuito riscaldamento riduttore. Nella parte sinistra del blocco motore, all'incirca sotto al corpo farfallato, è presente una tubazione diretta alla vaschetta sfiato liquido raffreddamento motore, che risulta posizionata alla destra del dispositivo servofreno. Eliminare tale tubazione ed inserire sul portagomme presente sul blocco motore un pezzo di tubo in gomma 16x23 che dovrà essere raccordato ad una curva acqua del

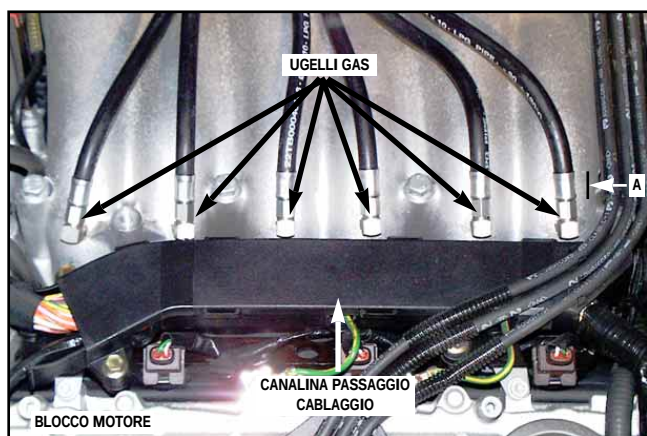


riduttore. Con un secondo pezzo di tubo in gomma 16x23 raccordare la seconda curva del riduttore al portagomme presente sulla vaschetta sfiato liquido raffreddamento motore (vedi figura).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Riposizionare il coperchio filtro aria e il manicotto di aspirazione come in origine.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI GAS

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere il carter coprimotore.

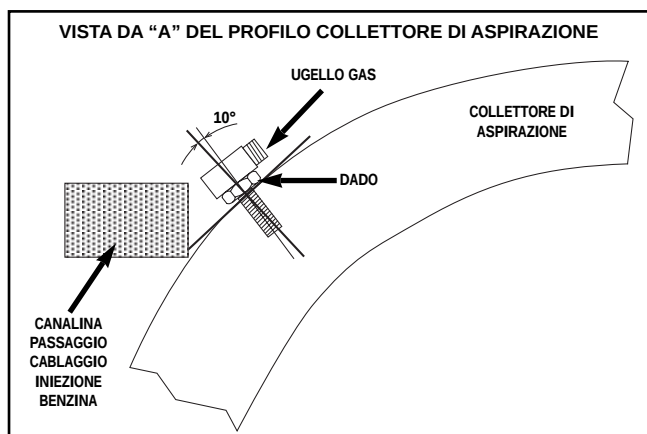
Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

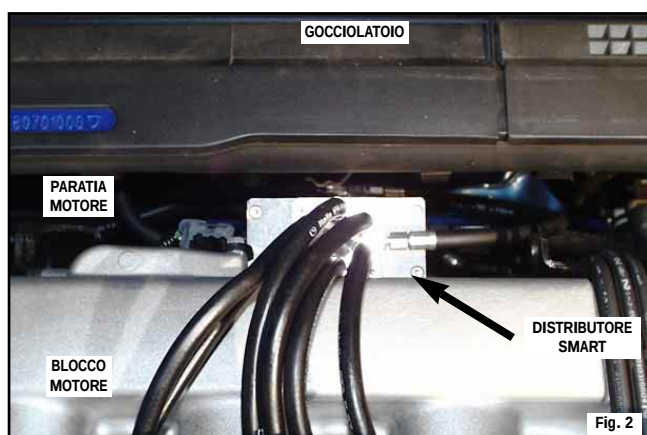
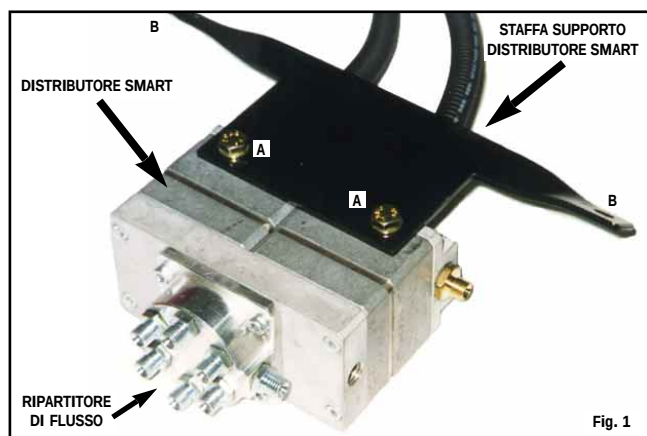
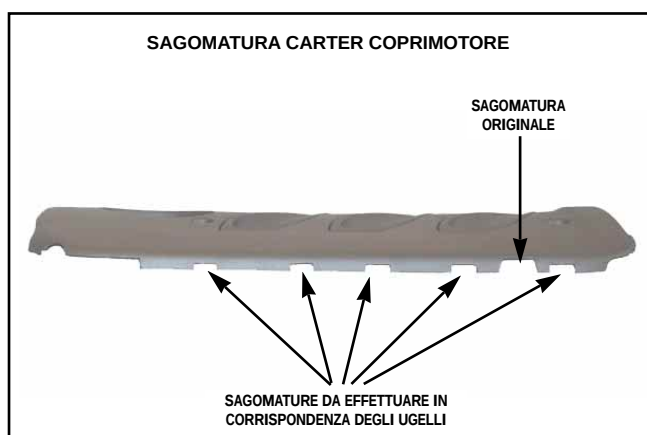
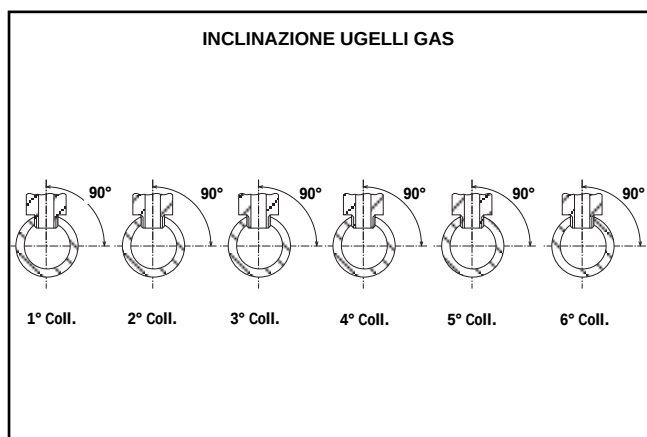
I fori devono essere eseguiti immediatamente sopra la canalina passaggio cablaggio centralina iniezione benzina, al centro di ogni collettore e con un'inclinazione di circa 10° rispetto all'asse perpendicolare alla tangente sul collettore (vedi figura).

Avvitare sugli ugelli i dadi M6 in dotazione.

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas orientandoli nella direzione desiderata e serrandoli





mediante il dado.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 6 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Per permettere il corretto rimontaggio del carter coprimotore è necessario sagomarlo nella parte posteriore in corrispondenza di ogni ugello di adduzione gas (vedi figura).

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello a sei presente nel kit specifico, facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

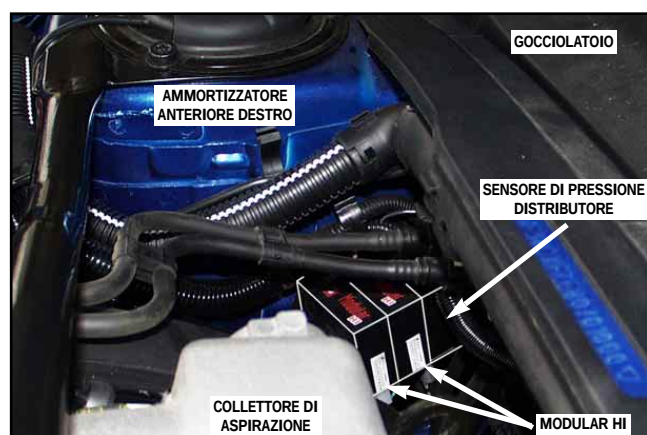
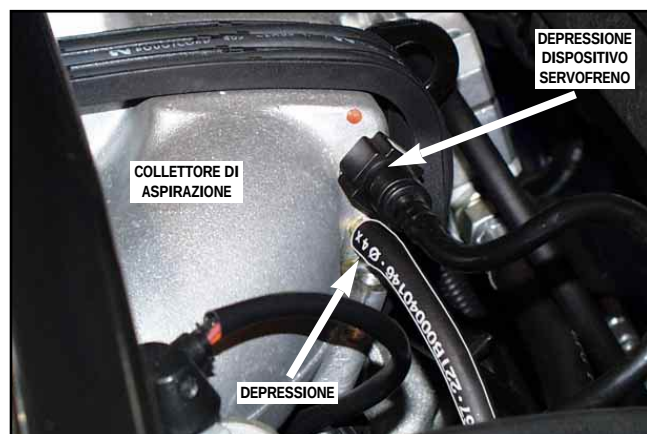
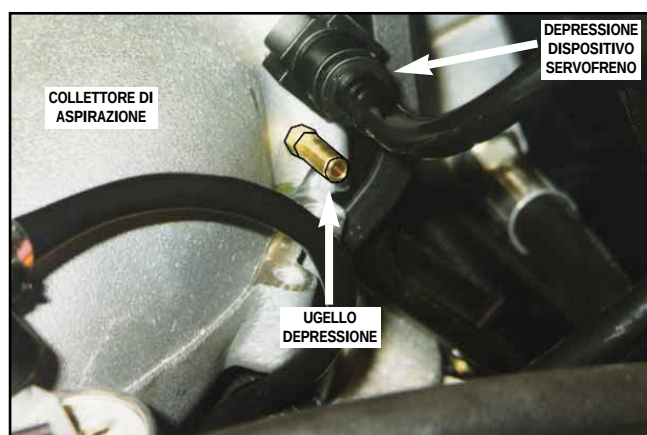
Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa (vedi figura 1).

Utilizzando le due viti M6x16 e relative rondelle, bloccare il gruppo staffa/Smart mediante i fori "B" ai due fori filettati originali presenti nella parte posteriore del blocco motore.

A lavoro ultimato il distributore Smart deve risultare posizionato nella parte posteriore del blocco motore, all'incirca in posizione centrale (vedi figura 2).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai sei raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedente-



mente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore.

PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

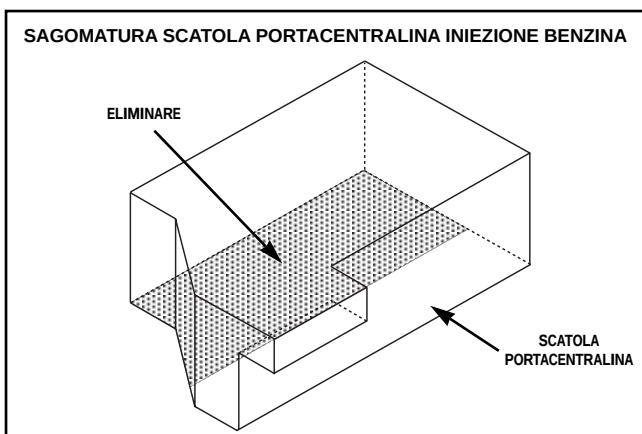
A tale scopo è necessario praticare un foro con una punta $\varnothing 5$ mm sotto la depressione servofreno, che risulta posizionata nella parte sinistra del blocco motore dietro al corpo farfallato.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.

Avvitare l'apposito ugello (vedi figura) e mediante un pezzo di tubo realizzare la depressione.

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

Utilizzando un trapano a 90° e la vite autoforante in dotazione, bloccare i Modular HI ed il sensore di pressione distributore alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro, facendo attenzione a non alterare il funzionamento dell'ammortizzatore.



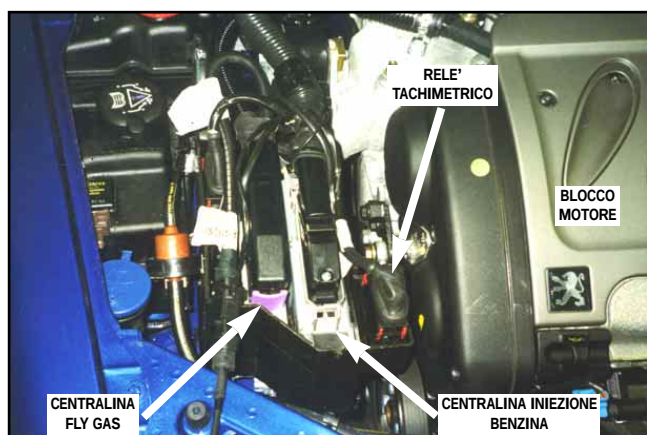
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il fissaggio della centralina Fly Gas è necessario togliere la scatola porta-centralina iniezione benzina dalla sua sede originale.

Eliminare la parte inferiore destra della scatola.

Riposizionare la scatola come in origine ed inserire la centralina Fly Gas alla destra della centralina iniezione benzina (vedi figura).



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro con una fresa $\varnothing 13$ mm sopra al dispositivo servofreno alla sinistra del cavo dell'acceleratore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



PEUGEOT 406 3.0i V6 24V
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH MP7.0

Visto:

