



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU PEUGEOT 406 2.2i 16V



- Anno: dal 2000 • kW: 116 • Sigla Motore: 3FZ
- Iniezione: elettronica multipoint Magneti Marelli IAW 4MP.11 (ECU a 3 Connettori)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
  - › Kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ00000002
  - › Kit dedicato Flying Injection per Peugeot 406 2.2i 16V Euro 3 cod. 08FJ00110012
  - › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 600x230 litri 49 cod. 27TE60023048
  - › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 600x230 30° cod. 10MV343G2225

**ATTENZIONE:** su questa vettura è necessario l'utilizzo di Modular HI 270 R, contenuti all'interno del kit dedicato.

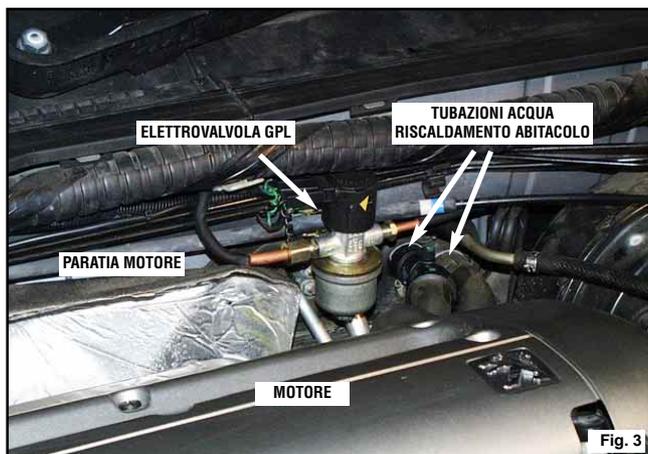
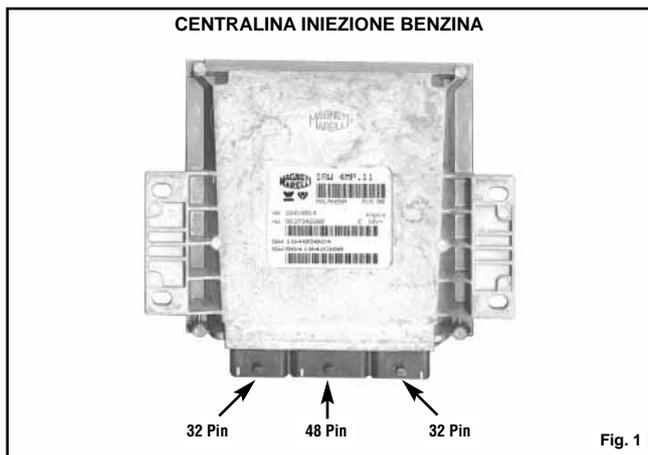
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



### LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 4 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS, ADATTATORE PER SEGNALE RUOTA FONICA, MODULAR HI (all'interno della scatola centralina iniezione benzina)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040280	280	4
da SMART a P1	22TB01040280E	280	1
da SMART a P2	22TB01040320E	320	1
da GENIUS a SMART	22TB02040400E	400	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040900	900	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



## VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul parafango anteriore destro, all'interno dell'apposita scatola, ed è composta da tre connettori di cui due a 32 Pin ed uno a 48 Pin (vedi fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### **MONTAGGIO ELETTOVALVOLA GPL**

Utilizzando la staffa in dotazione fissare l'elettrovalvola sulla paratia motore, alla destra delle tubazioni acqua riscaldamento abitacolo.

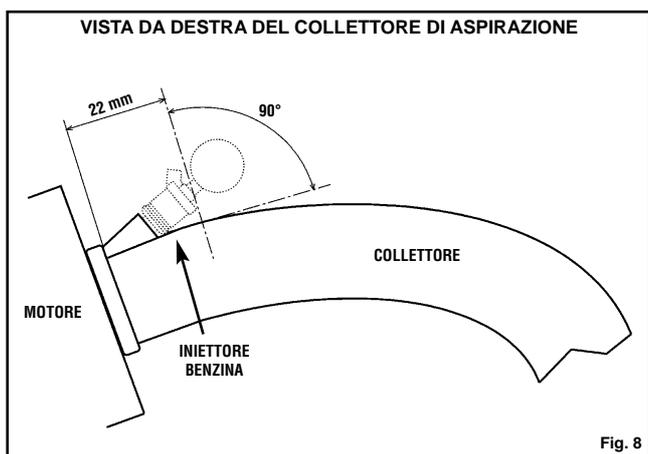
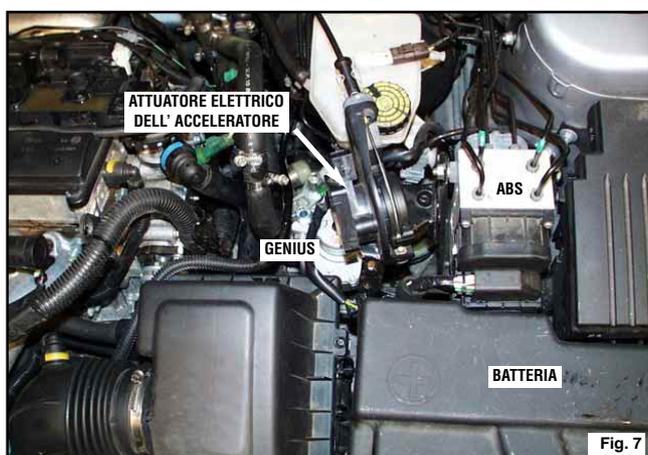
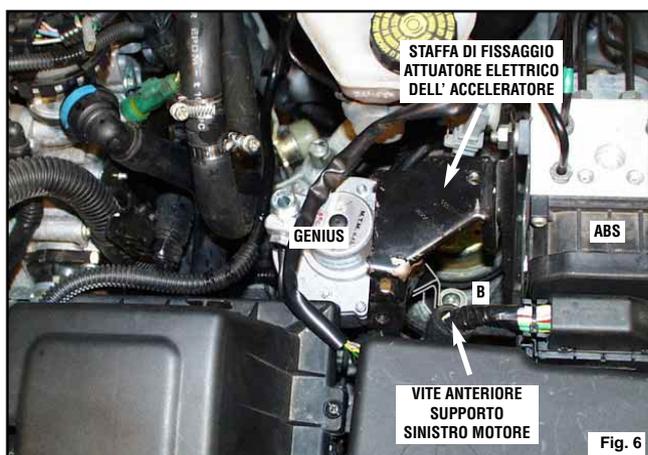
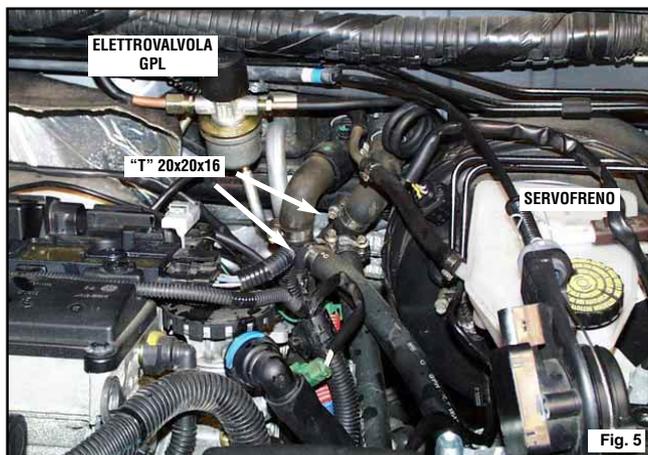
### **MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS**

Smontare l'attuatore elettrico dell'acceleratore dalla staffa di fissaggio (vedi fig. 6 pag. 3).

Fissare al foro "A" della staffa il riduttore utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Raccordare sul riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze



BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo, a circa 18 cm dalla loro uscita sulla paratia motore, ed inserire i due "T" 20x20x16 come da fig. 5.

Realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione.

Svitare la vite anteriore del supporto sinistro motore ed utilizzando il foro "B" fissarvi il gruppo staffa/riduttore (vedi fig. 6).

Raccordare alla parte anteriore del riduttore il tubo depressione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

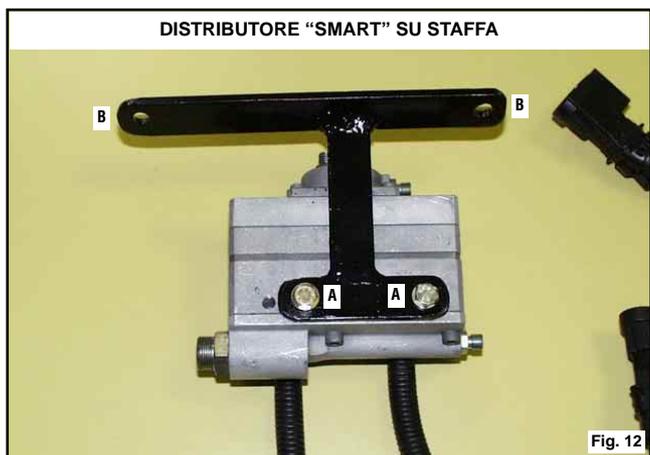
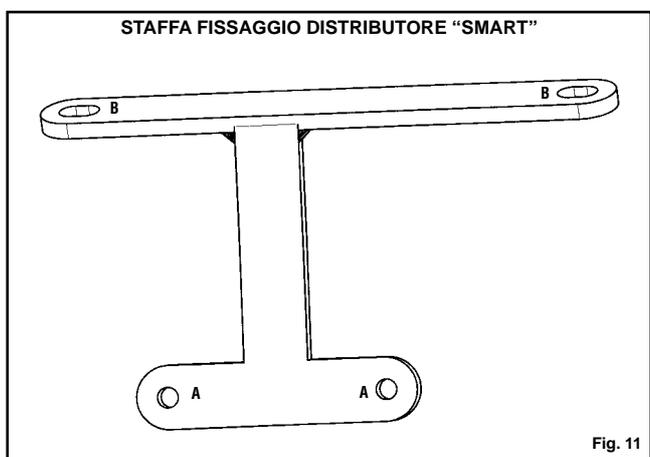
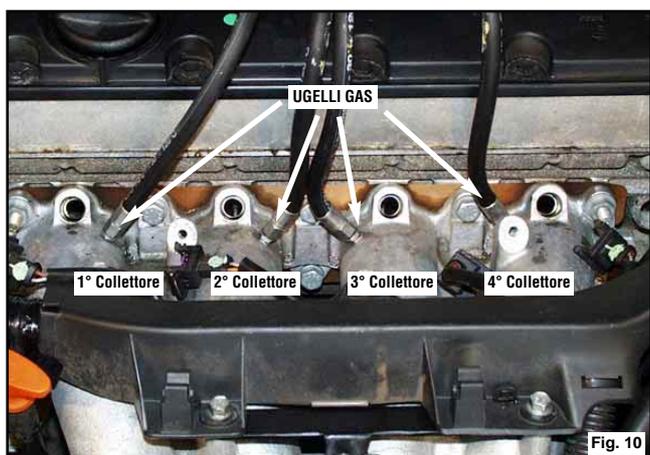
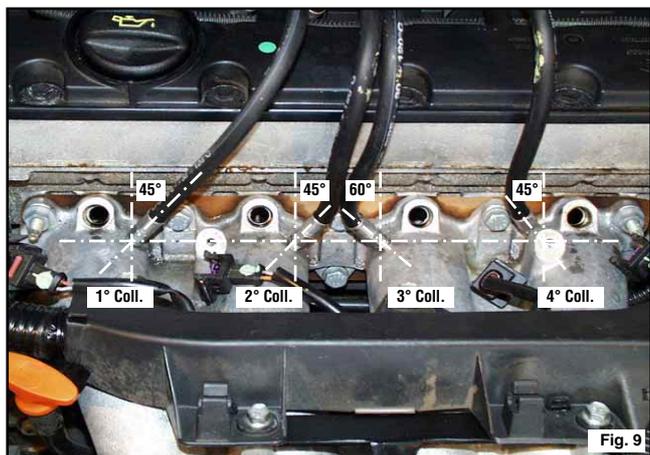
Rimontare l'attuatore elettrico dell'acceleratore.

## MONTAGGIO UGELLI GAS

Per migliorare la compressione delle fotografie è stato smontato il flauto iniettori, questa operazione non si rende necessaria durante la fase di installazione.

**Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing$  5 mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente



al collettore ad una distanza di circa 22 mm dalla battuta del collettore (vedi fig. 8 pag. 3).

Inclinare il foro sul primo e secondo collettore di circa 45° verso il terzo collettore, inclinare il foro sul terzo collettore di circa 60° verso il secondo ed il foro sul quarto di circa 45° verso il terzo (vedi fig. 9).

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas (vedi fig. 10).

Si consiglia d'avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

## MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

### Fissaggio:

Fissare il distributore doppio Smart alla staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le due viti TE M6x16 con rondella in dotazione (vedi fig. 12).

Utilizzando le asole "B" fissare il gruppo staffa/Smart tra canalina cavi motore e collettore (vedi fig. 13 pag. 5).

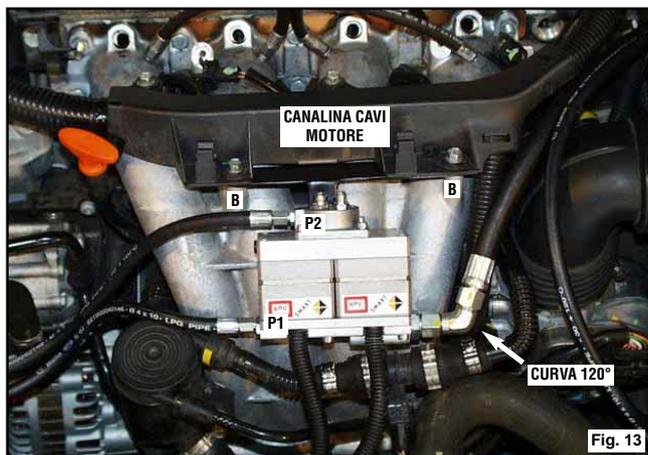
### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui due raccordi laterali P1 e P2 le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

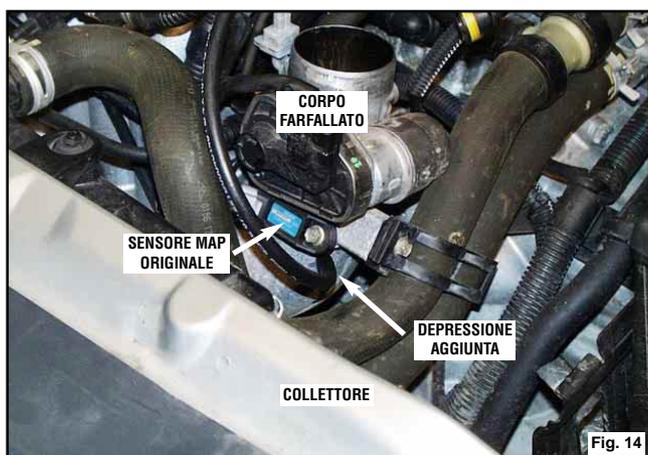
Utilizzare la tubazione l = 280 mm su P1 e quella l = 320 mm su P2.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Utilizzando la curva 120° in dotazione avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17, che dovrà essere



avvitata anche alla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione.

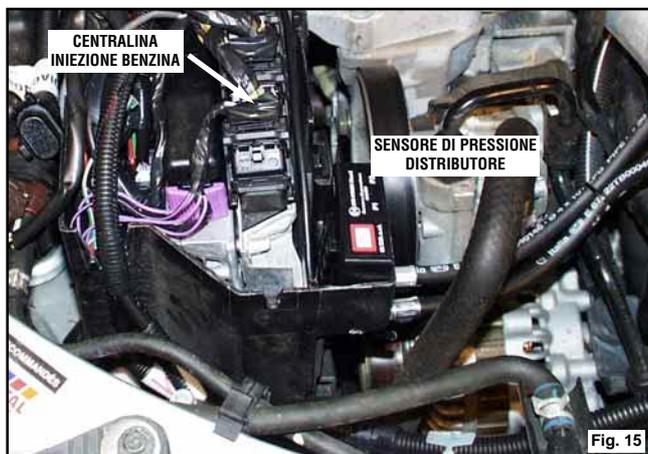


### PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore va ottenuta sul collettore di aspirazione sotto il MAP originale, praticando un foro  $\varnothing$  5 mm, filettando M6 e avvitandovi l'apposito portagomme in dotazione come indicato in fig. 14.

Si consiglia di utilizzare sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Collegarvi infine la tubazione depressione già avvitata sulla parte anteriore del riduttore.



### SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

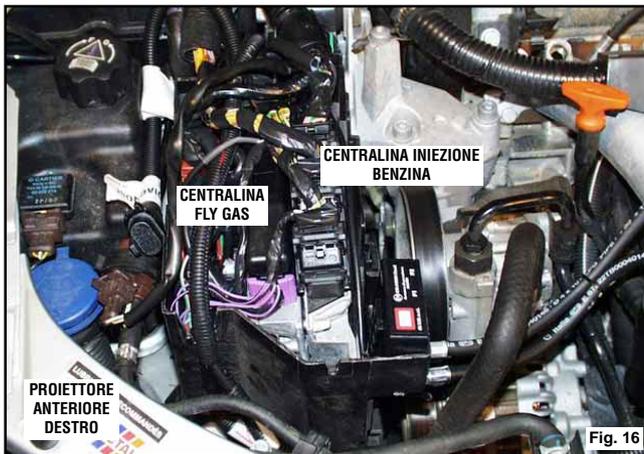
Aprire la scatola centralina iniezione benzina nel lato destro del motore. Allargare il passaggio originale situato nel lato sinistro della scatola centralina, in modo che sia possibile montare il sensore come illustrato in fig. 15.

Inserire sul sensore l'apposita aletta di fissaggio rivolgendola verso il basso. Rimuovere sul Sensore di Pressione Distributore i raccordi originali presenti nella parte inferiore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Tenendo presente la posizione del distributore Smart inclinare opportunamente le due curvette a 90° e raccordarvi le rispettive tubazioni provenienti dal distributore Smart.

Utilizzando come riferimento l'aletta montata sul sensore, forare  $\varnothing$  6,5 mm la scatola centralina benzina.

Fissare il Sensore di Pressione Distributore al foro ottenuto, utilizzando la vite TE M6x16, il dado e le rondelle in dotazione.



## **MONTAGGIO PARTE ELETTRICA**

### **FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS POSIZIONAMENTO MODULAR HI 270 R ED ADATTATORE RUOTA FONICA**

Collegare sulla centralina Fly Gas il relativo cablaggio, quindi posizionarla all'interno della scatola centralina benzina, alla destra della medesima (vedi fig. 16).

Dopo aver eseguito i dovuti collegamenti sui Modular HI e sull'adattatore ruota fonica, posizionarli all'interno della scatola centralina iniezione benzina.



## **MONTAGGIO COMMUTATORE**

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 17 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

---

## **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

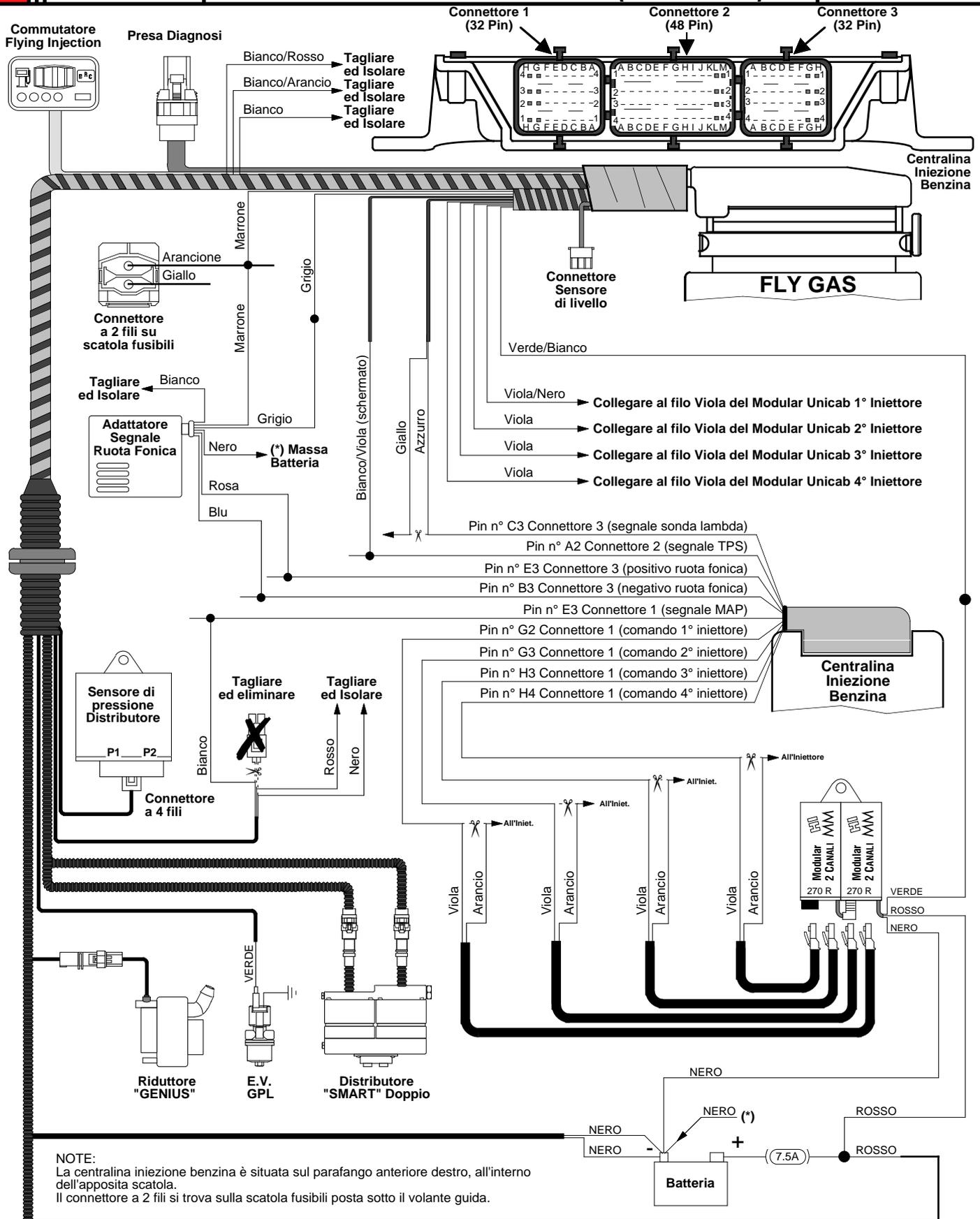
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Chiudere la scatola centralina iniezione benzina con l'apposito coperchio.

**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA  
FLYING INJECTION GPL  
PEUGEOT 406 2.2i 16V EURO 3 (GUIDA A DESTRA)  
MOTORE: 3FZ - INIEZIONE ELETTRONICA  
MPi MAGENTI MARELLI IAW 4MP.11 (ECU 3 CONN.)**

Data:	25.03.02
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	F.M.
Visto:	



**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.