

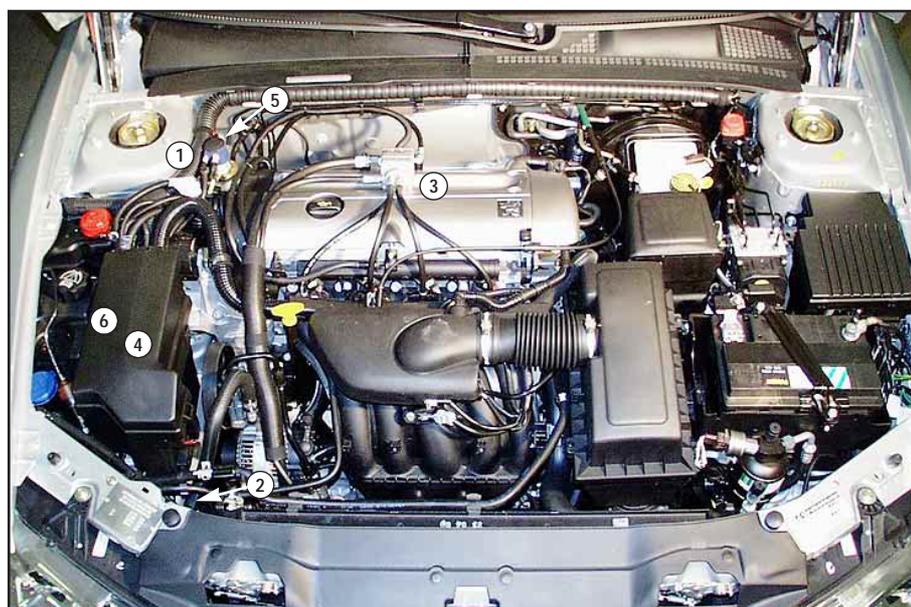


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU PEUGEOT 406 2.0i 16V COUPE'



- Anno: 1999 • kW: 99 • Sigla Motore: RFR
- Iniezione: elettronica multipoint Magneti Marelli IAW 48P.11
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
 - › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
 - › Kit dedicato per Peugeot 406 2.0i 16V cod. 08FJ00110004
 - › Serbatoio consigliato: toroidale 600x200 litri 42 cod. 27T011600042
 - › Multivalvola per serbatoio toroidale 200/0° cod. 10MV01000201

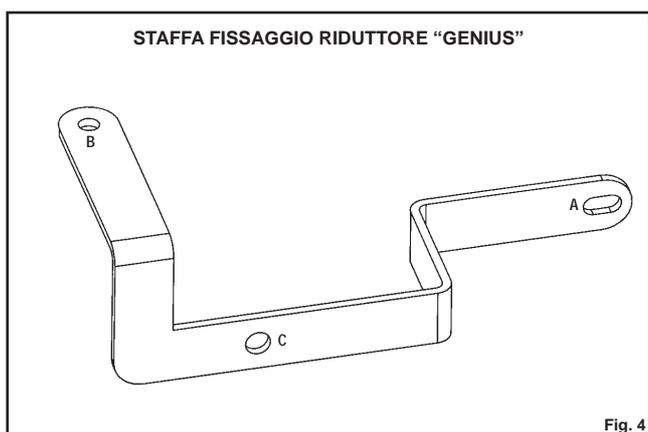
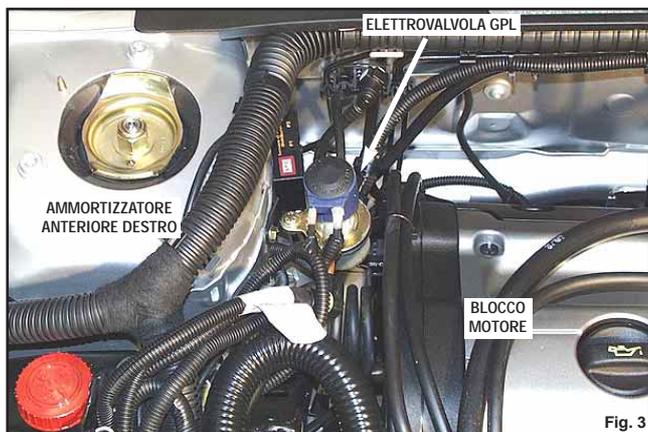
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS (all'interno della scatola in plastica)
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI (all'interno della scatola in plastica)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040280	280	4
da SMART a P1	22TB01040540	540	1
da SMART a P2	22TB01041200	1200	1
da GENIUS a SMART	22TB02040820	820	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata nell'apposito scatola, nella parte anteriore destra del vano motore (vedi figura 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

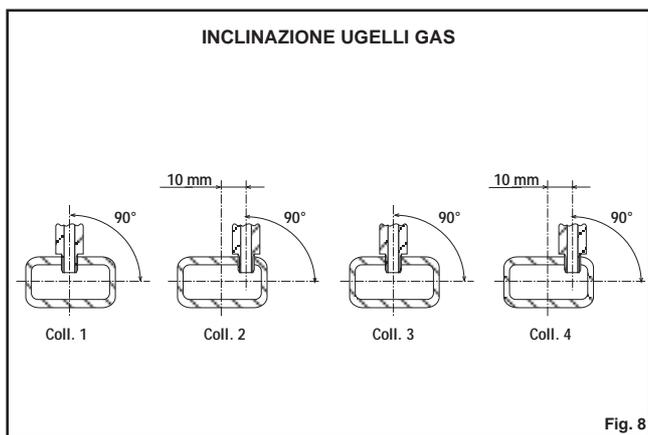
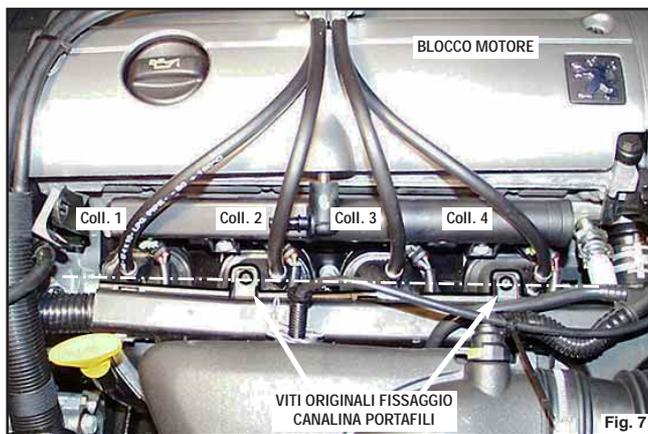
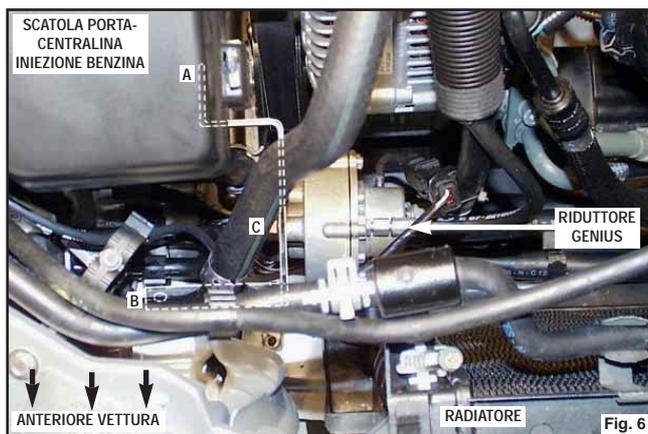
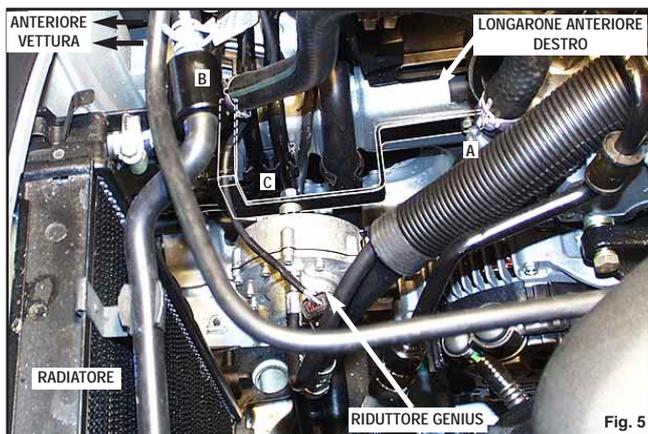
MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 3).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Ancorare la staffa di supporto riduttore Genius mediante il foro "A" e la vite M6x16 al foro filettato originale presente alla sinistra del longarone anteriore destro, all'incirca sotto la scatola portacentralina iniezione benzina (vedi figura 5 pagina seguente).

Bloccare ulteriormente la staffa mediante il foro "B" e la vite originale anteriore di fissaggio staffa



supporto tubazioni idroguida. Tale staffa risulta posizionata sul longarone anteriore destro davanti alla scatola porta-centralina iniezione benzina (vedi figura 6).

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi utilizzando i "T" acqua 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore. Fissare il riduttore al foro "C" della relativa staffa mediante la vite M8x14 in dotazione (vedi figure 5 e 6).

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI GAS

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti sullo stesso asse delle viti originali di fissaggio canalina portafilari (vedi figura 7).

Realizzare i fori sul primo e terzo collettore perpendicolarmente al collettore ed al centro del medesimo, mentre i fori sul secondo e quarto collettore devono essere realizzati alla sinistra delle viti di fissaggio canalina portafilari (circa 10 mm) vedi figura 8.

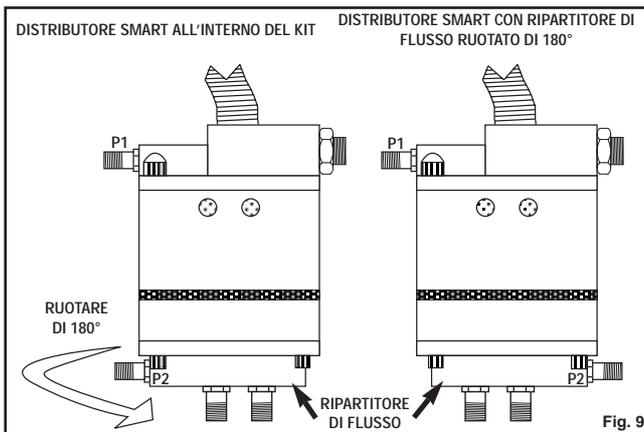
Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle

filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

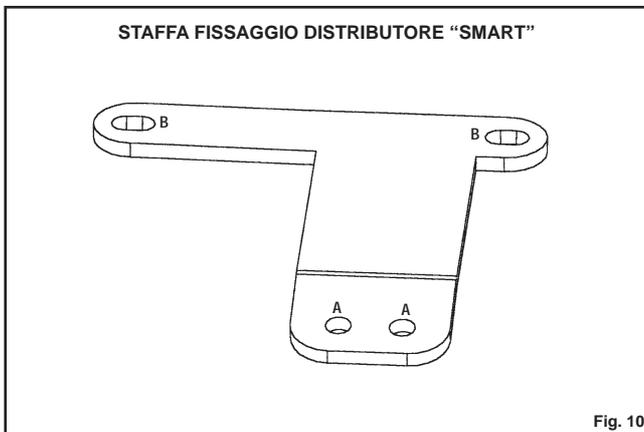
Per il montaggio del distributore Smart è necessario smontare il ripartitore di flusso dalla sua sede e rimontarlo ruotato di 180° (vedi figura 9), avendo cura di riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa.

Togliere le viti due viti centrali di fissaggio coperchio valvole nella parte posteriore del blocco motore.

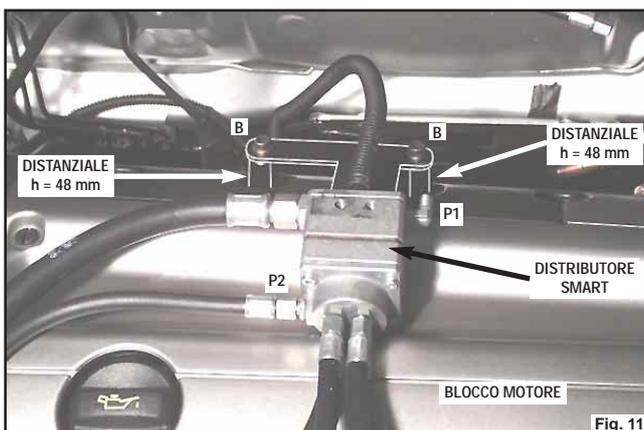
Sostituire le viti tolte in precedenza con quelle M6x60 con rondelle in dotazione. Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante i fori "B" ai due fori filettati originali lasciati liberi, avendo cura di interporre i distanziali h = 48 mm in dotazione fra la staffa e il coperchio valvole (vedi figure 11 e 12 pagina seguente).

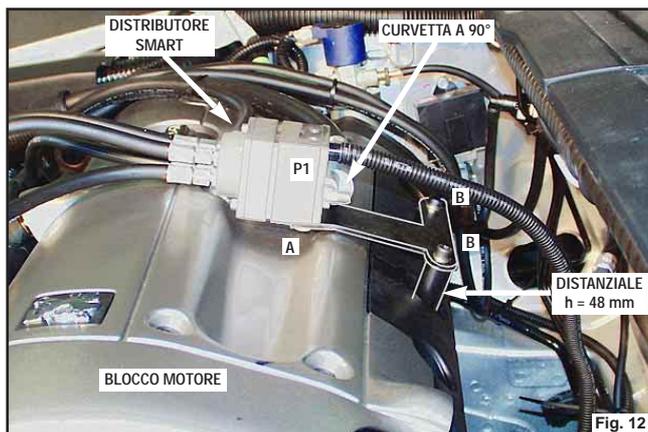


Collegamento delle varie raccorderie:

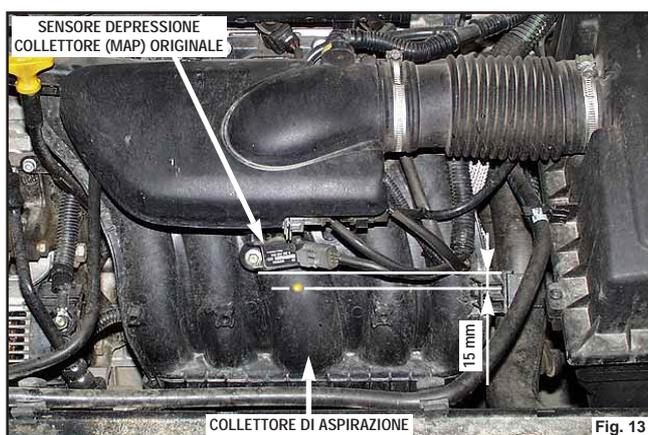
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la curvetta a 90° in dotazione utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83 - 21). Raccordare a tale curvetta la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.



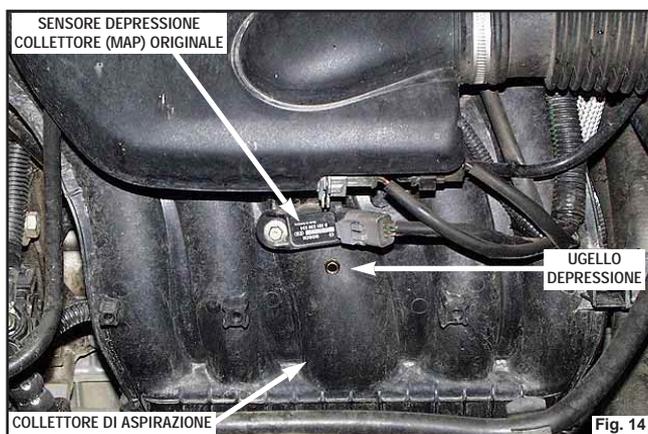


Raccordare su P2 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore. Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore. A tale scopo è necessario praticare un foro con una punta \varnothing 5 mm al centro del collettore di aspirazione, a circa 15 mm dal sensore depressione collettore (MAP) originale (vedi figura 13). Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.



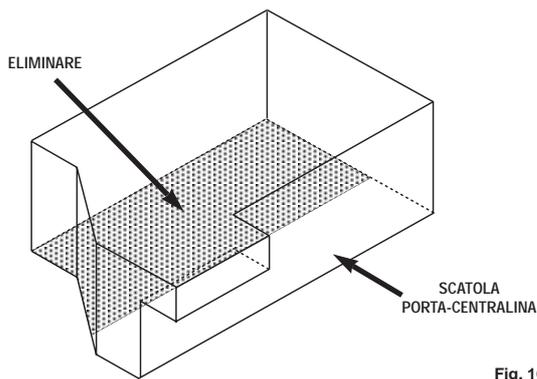
Avvitare l'apposito ugello (vedi figura 14) e mediante un pezzo di tubazione realizzare la depressione riduttore.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Fissare il Sensore di Pressione Distributore alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro mediante l'apposita aletta e la Parker 4,8x16 presente nel kit (vedi figura 15).

SAGOMATURA SCATOLA PORTA-CENTRALINA INIEZIONE BENZINA



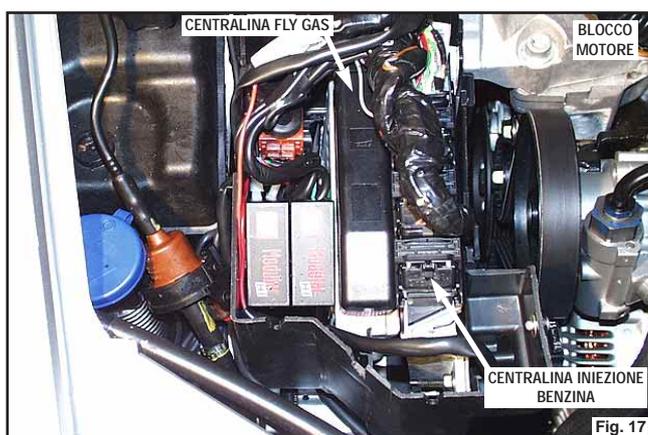
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il fissaggio della centralina Fly Gas è necessario togliere la scatola porta-centralina iniezione benzina dalla sua sede originale.

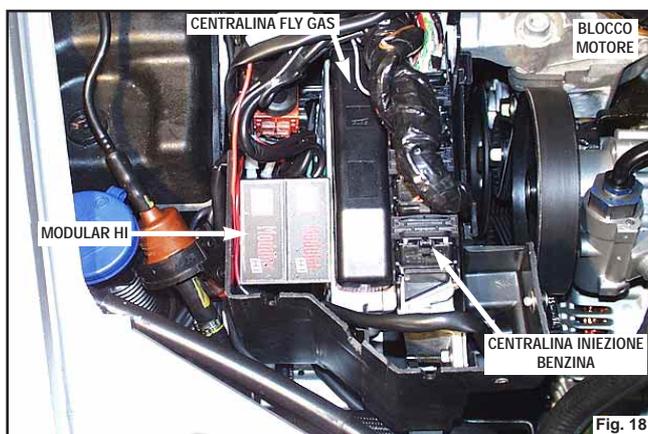
Eliminare la parte inferiore destra della scatola come evidenziato in figura 16.

Riposizionare la scatola come in origine ed inserire la centralina Fly Gas alla destra della centralina iniezione benzina (vedi figura 17).



MODULAR HI

Posizionare i Modular HI all'interno della scatola porta-centralina iniezione benzina, alla destra della centralina Fly Gas installata in precedenza (vedi figura 18).



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 19 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro con una fresa \varnothing 13 mm sopra al dispositivo



servofreno alla sinistra del cavo dell'acceleratore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

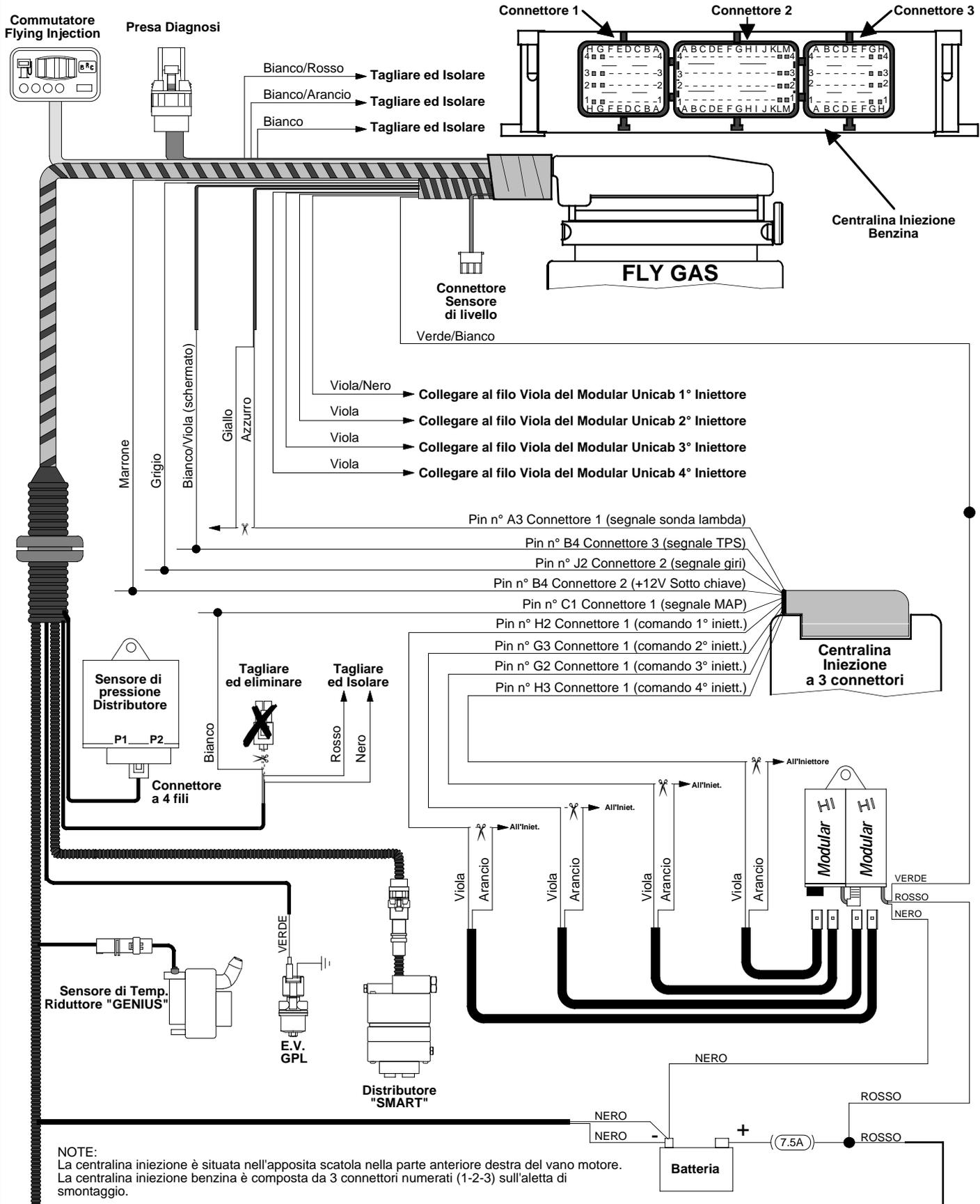
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION
PEUGEOT 406 2.0i 16V COUPE' (RFR)
INIEZIONE ELETTRONICA MPI MAGNETI MARELLI IAW 48P.11**

Data: 22.09.00
 Schema N°: 2
 An. Sch. del: 23.09.99
 Disegn.: M.M.
 Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.