



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A METANO SU PEUGEOT 406 1.8i 16V











- Anno: dal 1995 kW: 81 Sigla motore: LFY
 Iniezione: elettronica multipoint Sagem SL96.3
- Accensione: elettronica
- > kit base Flying Injection sing. Smart metano cod. 08FM00000001
- > Kit dedicato Flying Injection per Peugeot 406 1.8i 16V cod. 08FM00110005

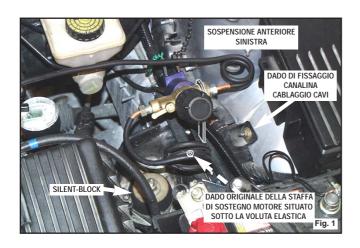
PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION

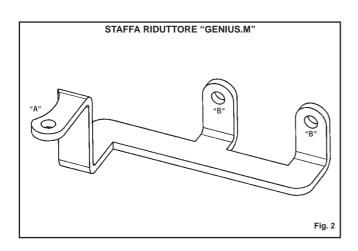


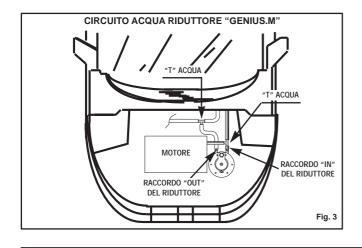
LEGENDA

- 1 ELETTROVALVOLA DI CARICA "BRC A3"
- 2 RIDUTTORE GENIUS METANO
- 3 DISTRIBUTORE SMART
- 4 CENTRALINA FLY GAS
- 5 SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

| TUBAZIONI di RICAMBIO | | | |
|-----------------------|--------------|--------|------|
| descrizione | codice | lungh. | q.tà |
| | | (mm) | |
| da SMART a | | | |
| collettori | 22TB01040180 | 180 | 4 |
| da SMART a P1 | 22TB01040630 | 630 | 1 |
| da SMART a P2 | 22TB01040650 | 650 | 1 |
| da GENIUS | | | |
| a SMART | 22TB02040280 | 280 | 1 |
| da GENIUS | | | |
| a presa press. | 22TB04040540 | 540 | 1 |
| da MAP | | | |
| a presa press. | | | - |







MONTAGGIO PARTE MECCANICA MONTAGGIO ELETTROVALVOLA DI CARICA METANO TIPO "BRC A3"

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola "BRC A3" alla propria staffa in dotazione.

Ancorare il gruppo staffa/Elettrovalvola al dado originale della staffa di sostegno motore, situato tra il silent-block e il dado di fissaggio canalina cablaggio cavi (Fig. 1).

Per poter effettuare meglio le operazioni di montaggio, si consiglia di togliere dalla propria sede il cablaggio cavi.

MONTAGGIO RIDUTTORE "GENIUS.M"

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni illustrate in figura 3 ed inserire i due "T" 9x20x20, quindi realizzare il circuito riscaldamento riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione, rispettando come da figura i collegamenti sui raccordi di ingresso "IN" ed uscita "OUT" del riduttore. Le due tubazioni da interrompere si trovano sui due ripartitori situati sul lato sinistro del motore.

Chiudere le tubazioni con le apposite fascette serflex.

Orientare opportunamente il manometro e connettere sul sensore l'apposito cablaggio.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo acciaio proveniente dall'elettroval-vola di carica "BRC A3".

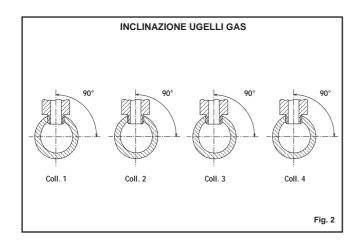
Raccordare nella parte anteriore del riduttore il tubo depressione e, per evitarne il danneggiamento, rivestirlo con del tubo corrugato.

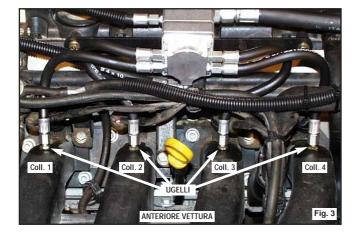
Fissare il riduttore al foro "A" della relativa staffa con il bullone M8 e la rondella in dotazione.

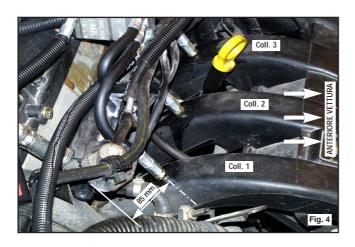
Ancorare il blocco staffa/riduttore mediante i fori "B" alle viti originali della staffa di sostegno vaschetta olio freni e polmone servo-freno (Vedi Fig. 1 pag. 3).



Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.







MONTAGGIO UGELLI GAS

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla foratura dei collettori, facendo attenzione a non fare entrare troppi trucioli all'interno degli stessi.

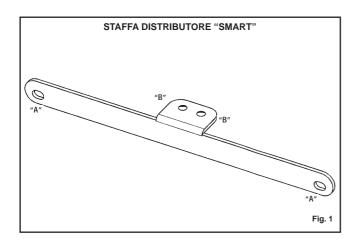
I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al centro di ogni collettore, a circa 85 mm dalla battuta del collettore stesso (Fig. 3 e 4).

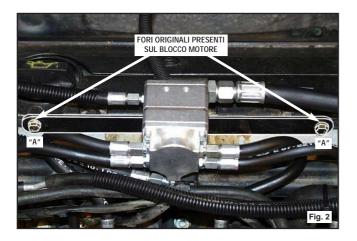
Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

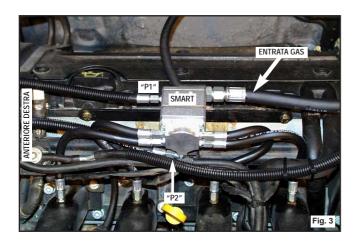
Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

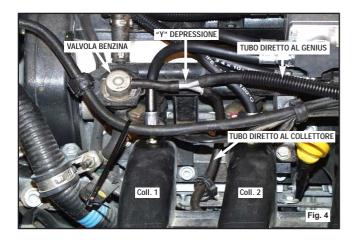
Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.









MONTAGGIO DISTRIBUTORE "SMART" Fissaggio:

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo Boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Ancorare ai fori "B" della relativa staffa di sostegno il distributore "Smart" utilizzando le due viti TE M6x16 e le due rondelle.

Fissare il gruppo staffa/Smart ai due fori originali filettati presenti sul blocco motore (Fig. 2), utilizzando i fori "A", le viti M6x12 e le rondelle in dotazione.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

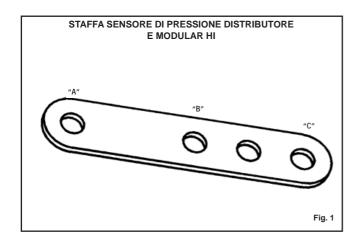
Orientare opportunamente come da figura 3 il raccordo "P2" verso il lato anteriore destro ed utilizzare sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi "P1" e "P2" nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

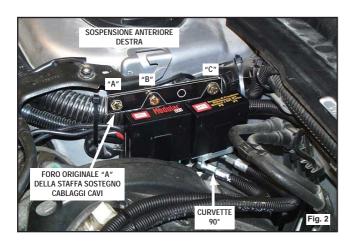
Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore, utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione.

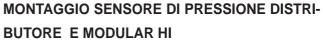
PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione, da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La presa depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo originale diretto dalla valvola benzina alla zona compresa tra il primo ed il secondo collettore.





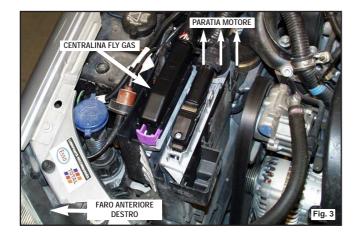


Inserire le apposite alette al Sensore di Pressione Distributore e al modular HI.

Fissare i due componenti alla staffa in dotazione, tramite i fori "B" e "C". Ancorare definitivamente il gruppo staffa/Sensore e Modular, tramite il foro "A" al foro originale della staffa di sostegno cablaggi cavi (Fig. 2).

Inserire sul sensore le due curvette a 90° e raccordare le tubazioni "P1" e "P2" provenienti dal distributore.

Collegare i cablaggi del Modular HI.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Inserire la centralina Fly Gas nell'apposita scatola contenente la centralina iniezione originale come in figura 4. La centralina Fly Gas a montaggio ultimato deve risultare con il cablaggio rivolto verso la paratia motore.





MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043). Si consiglia di far passare il cablaggio 10 poli in uno dei passaggi che collegano il vano motore con l'abitacolo.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

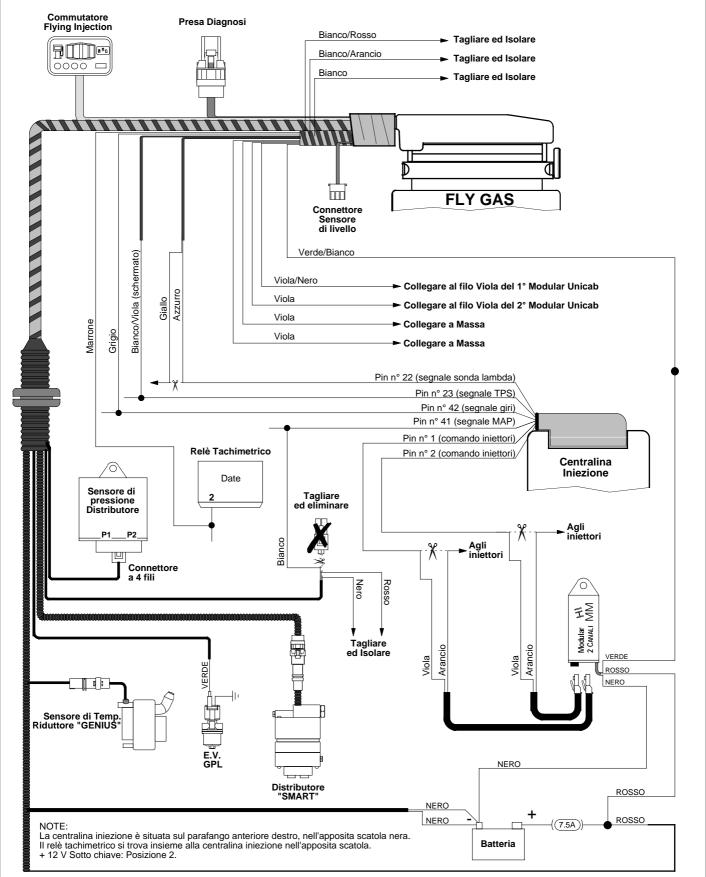
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA **FLYING INJECTION** PEUGEOT 406 1.8i 16V - MOTORE: LFY **INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SAGEM SL96-3**

Data: 09.04.01 Schema N°: An. Sch. del: 11.11.00 Disegn.: M.P. Visto:



AVVERTENZE:

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.