



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU PEUGEOT 307 1.6i 16V



- Anno: dal 2001 • kW: 80 • Sigla Motore: NFU
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch ME7.4.4 (**ECU a 3 Connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato Flying Injection per Peugeot 307 1.6i 16V Euro 3 cod. 08FJ00110013
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 220x650 litri 55 cod. 27TE16650056
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 220/0° cod. 10MV32003220

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION

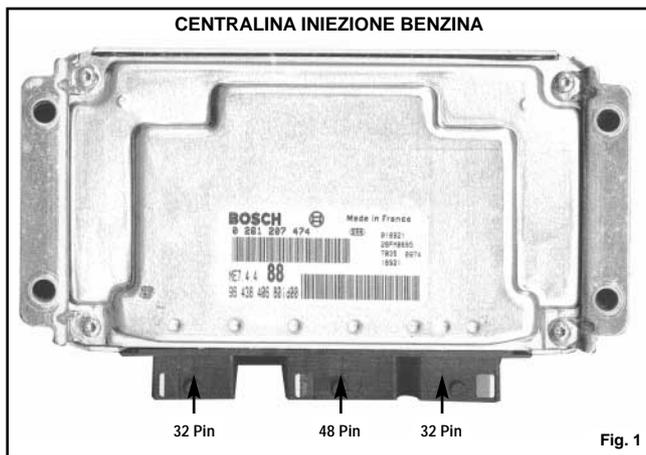


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS (Sotto il manicotto)
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
FILTRO "FJ1"
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE (Sotto il manicotto)
- 6 - ADATTATORE PER SEGNALE RUOTA FONICA
MODULAR HI "MM" (All'interno della scatola centralina Benzina)

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040300	300	4
da SMART a P1	22TB01040320E	320	1
da SMART a P2	22TB01040220E	220	1
da GENIUS a Filtro "FJ1"	22TB02040160E	160	1
da Filtro "FJ1" a SMART	22TB02040260E	260	1
da GENIUS a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



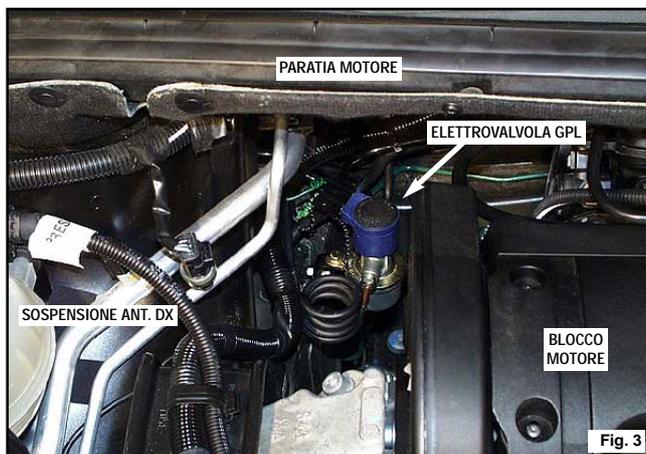
VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul parafango anteriore sinistro, nell'apposita scatola ed è composta da tre connettori di cui due a 32 Pin ed uno a 48 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

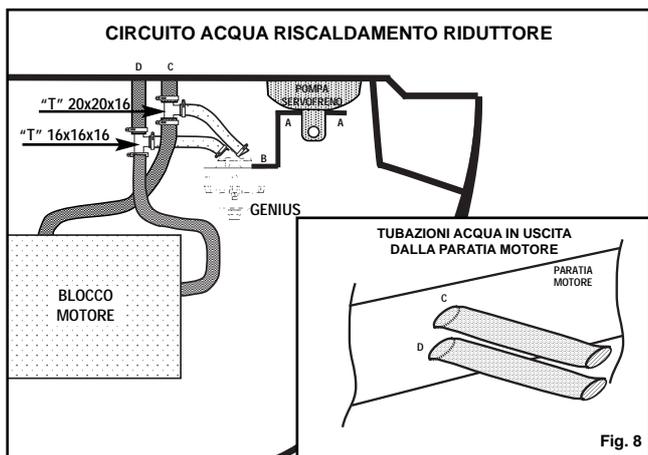
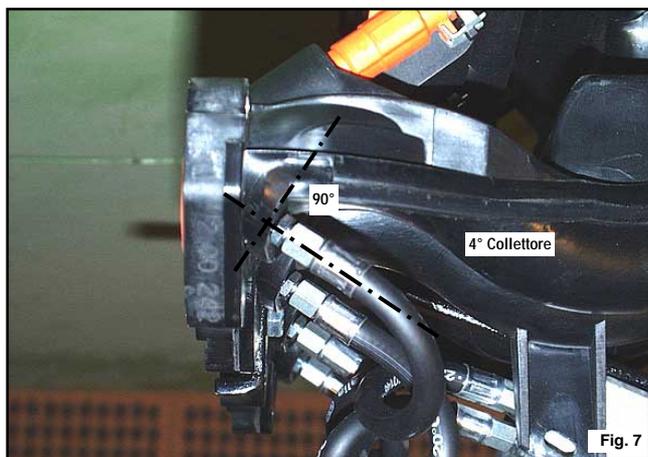
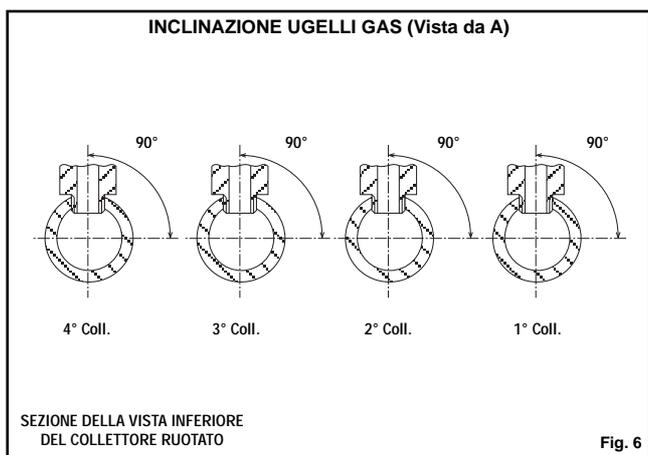
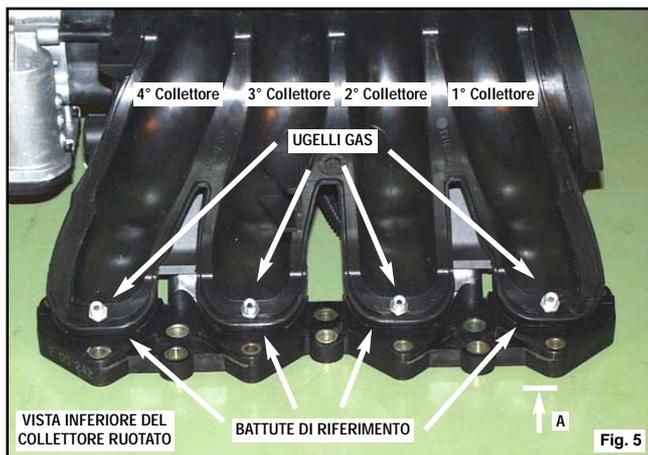
MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Praticare un foro $\varnothing 5$ mm nella canalina presente sulla traversa anteriore destra come indicato in figura 4.

Raccordare le tubazioni gas in entrata e in uscita dall'elettrovalvola GPL.

Con l'ausilio di una staffa, vite, dado e rondella fissare il tutto al foro precedentemente praticato (fig. 3 e 4).





MONTAGGIO UGELLI

Rimuovere la scatola filtro, il manicotto di aspirazione, la batteria, la vaschetta batteria sganciando anche il locaro della ruota anteriore sinistra, il gocciolatoio e i tergicristalli.

Bloccare opportunamente il motore, quindi smontare il supporto motore destro.

Inclinare leggermente in avanti il motore. Rimuovere il collettore di aspirazione.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti nella parte inferiore del collettore perpendicolarmente ed al centro delle battute indicate (vedi fig. 5, 6 e 7).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

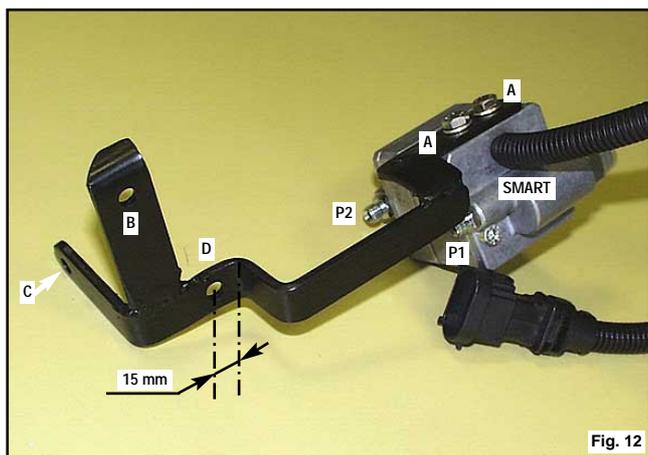
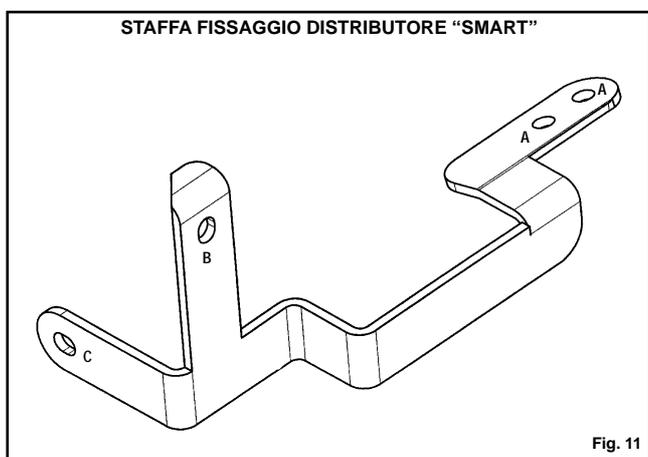
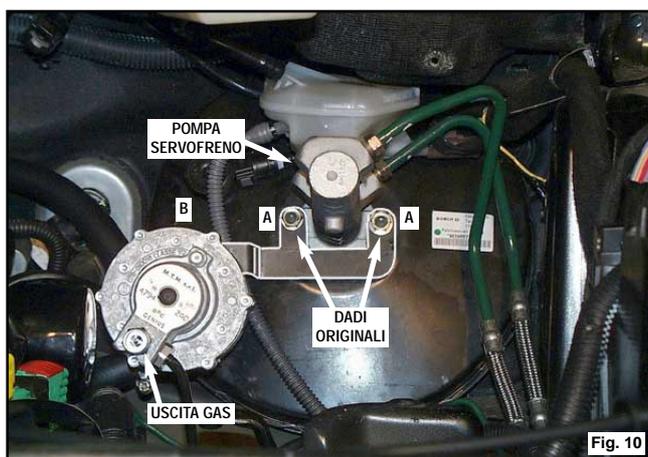
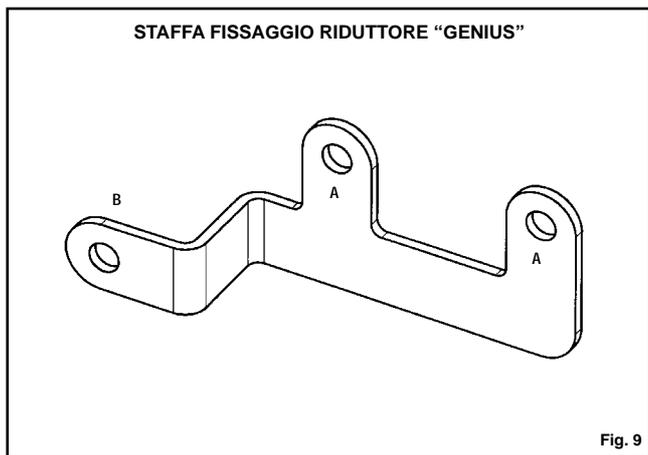
Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed inserire come indicato in figura 8 il "T" 16x16x16 e il "T" 20x20x16.

Realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando il tubo acqua, i "T" e le fascette in dotazione (vedi fig. 8).



Raccordare sul riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Fissare al foro B della staffa il riduttore utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione (fig. 10).

Svitare il dado destro e sinistro di fissaggio pompa servofreno. Utilizzando i due filetti lasciati liberi fissare la staffa Genius e la pompa servofreno con i dadi tolti in precedenza (fig. 10).

Raccordare alla parte anteriore del riduttore il tubo depressione.

Collegare sull'uscita gas del riduttore la tubazione 10x17 l= 160 mm.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART, FILTRO "FJ1"

Praticare sulla staffa un foro $D \varnothing 6,5$ mm da utilizzare successivamente per il fissaggio del filtro "FJ1" alla staffa medesima, come indicato in figura 12.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui due raccordi laterali P1 e P2 dello Smart le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Utilizzare la tubazione $l = 320$ mm su P1 e quella $l = 220$ mm su P2.

Riposizionare il collettore di aspirazione senza fissarlo.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Distributore/Filtro 10x17 l= 260 mm utilizzando la curva 90° in dotazione.

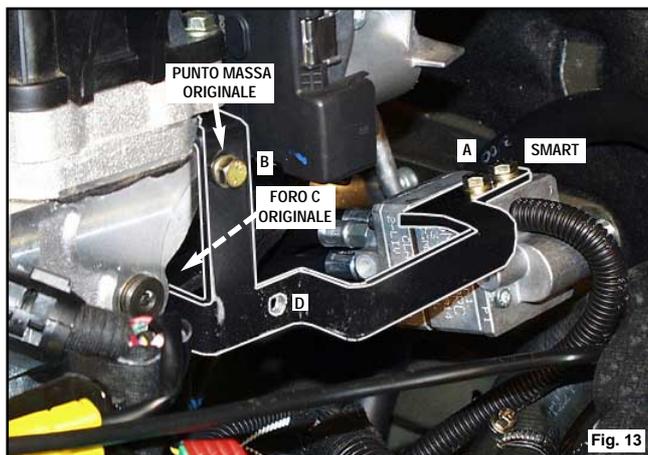


Fig. 13



Fig. 14

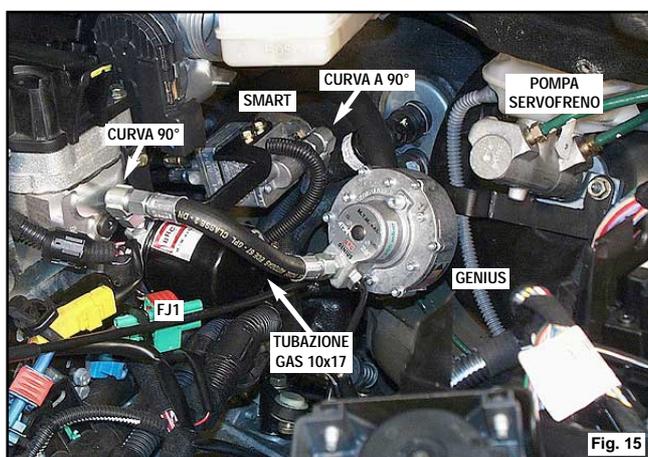


Fig. 15



Fig. 16

Avvitare sul raccordo di uscita gas del filtro "FJ1" la tubazione gas 10x17 precedentemente avvitata sul Distributore.

Fissare il distributore Smart alla staffa utilizzando i fori indicati con A, le due viti TE M6x16, e le rondelle in dotazione (vedi fig. 12 pag. 4).

Fissaggio:

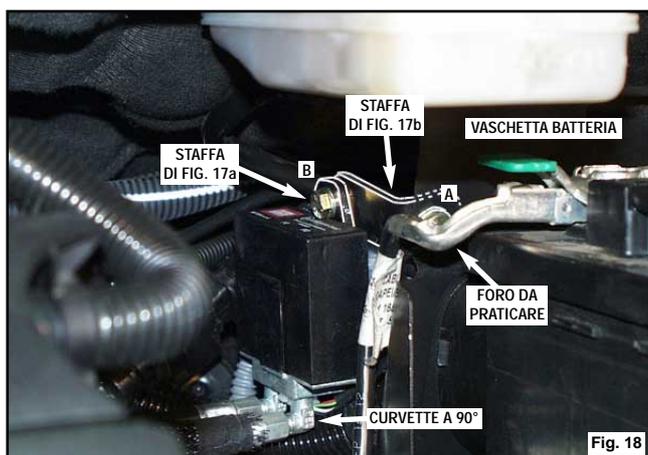
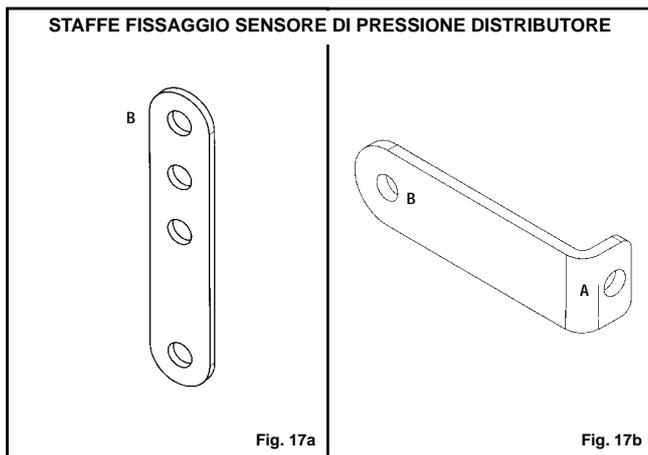
Svitare la vite originale di fissaggio punto massa, presente nel lato superiore sinistro del blocco motore (punto B fig. 13 e 14).

Posizionare il gruppo staffa/Smart in modo che il foro B coincida con la sede di fissaggio punto massa liberata in precedenza, e che il foro C coincida con il foro originale libero situato sul lato sinistro del blocco motore come indicato in figura 13.

Fissare il collettore con la minuteria tolta in precedenza, fissando così anche il gruppo staffa/Smart al foro C tramite una vite TE M6x16. Riavvitare la vite di fissaggio punto massa B fissando ulteriormente il gruppo staffa/Smart.

Bloccare il filtro "FJ1" al foro D precedentemente praticato tramite l'utilizzo della vite TE M6x10 in dotazione e avvitare sul raccordo di entrata gas, tramite la curva a 90°, la tubazione gas 10x17 l= 260 mm precedentemente avvitata al riduttore (fig. 15).

Riposizionare il motore come in origine, rimontare il supporto motore destro e la vaschetta batteria riagganciando anche il locaro della ruota anteriore sinistra (fig. 16).



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere sul Sensore di Pressione Distributore i raccordi originali presenti nella parte inferiore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Tenendo presente la posizione del distributore Smart inclinare opportunamente le due curvette a 90° e raccordarvi le rispettive tubazioni provenienti dal distributore.

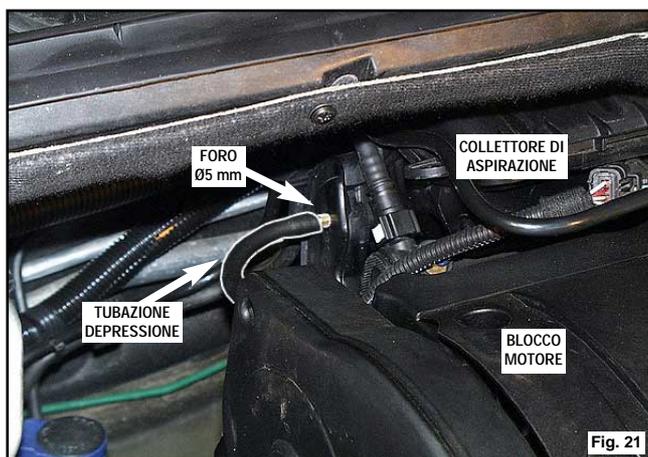
Praticare un foro $\varnothing 5$ mm nella zona della vaschetta batteria indicata in figura 18.

Utilizzando il foro A, la vite TE M6x20, il dado e le rondelle ancorare la staffa di fissaggio sensore indicata in figura 17b, al foro precedentemente praticato sulla vaschetta.

Inserire l'apposita aletta in plastica al Sensore e facendo coincidere i due fori B delle due staffe indicate in figura 17a e 17b bloccare il tutto tramite il bullone M5 (fig. 18).

Inserire il relativo spinotto sul Sensore.

Rimontare la batteria, il gocciolatoio, i tergicristalli, il filtro e il manicotto come in origine.

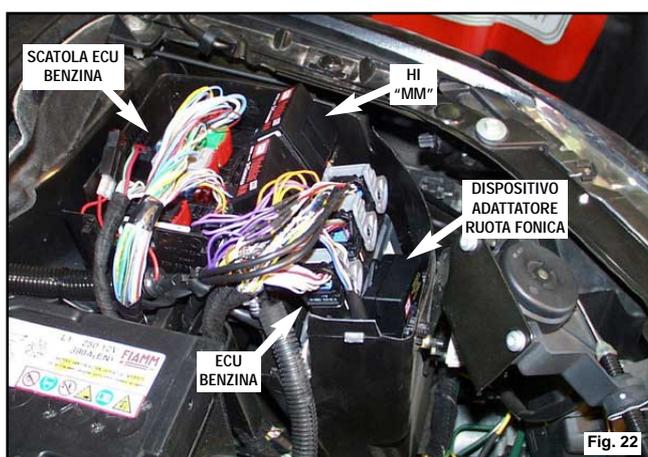


PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione diretta al riduttore va ottenuta praticando un foro $\varnothing 5$ mm nella parte superiore destra del collettore, filettando M6 e avvitandovi l'apposito portagomme in dotazione come indicato in fig. 21.

Si consiglia di utilizzare sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Collegarvi infine la tubazione depressione già avvitata alla parte anteriore del riduttore.

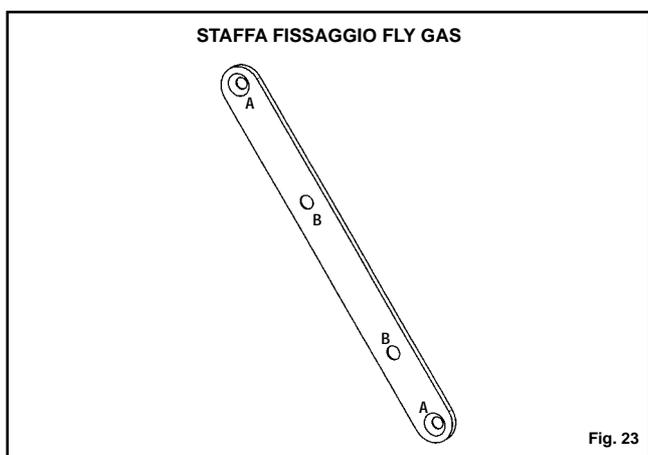


MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO MODULAR HI "MM" E ADATTATORE RUOTA FONICA

Utilizzando del velcro fissare i due Modular HI "MM" e il dispositivo adattatore ruota fonica all'interno della scatola centralina come mostrato in figura 22.

Collegare i vari cablaggi Flying Injection.



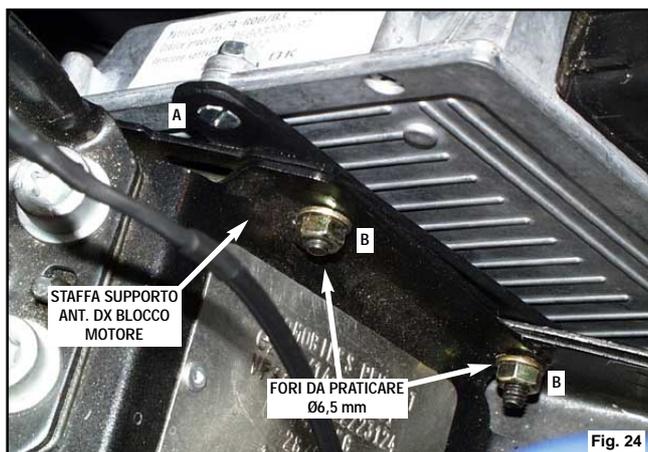
FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

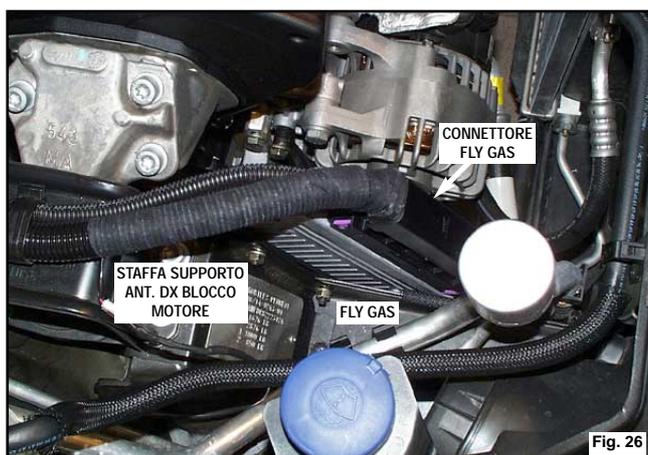
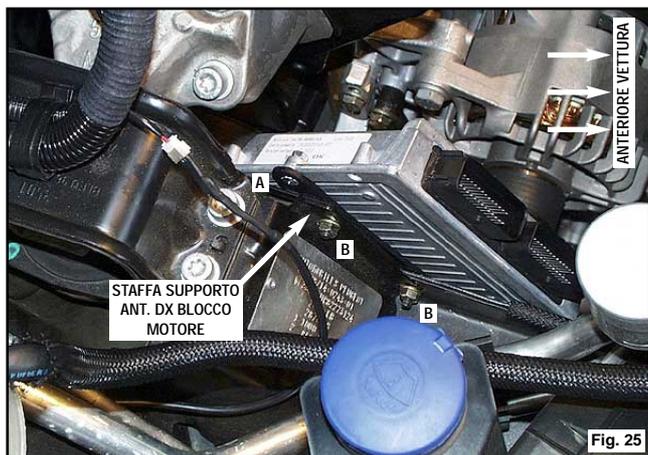
Praticare due fori $\varnothing 6,5$ mm sulla staffa di supporto blocco motore utilizzando come riferimento per forare l'interasse dei due fori B della staffa Flying in dotazione.

Fissare la staffa utilizzando i fori B, le due viti T.SV. E. I. M6x20, i due dadi M6 e le due rosette.

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori A della staffa in dotazione tramite i due bulloni M5.

Connettere il relativo cablaggio (fig. 26 pag. 8).





MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro sopra il passaggio del cavo acceleratore, alla destra del disco servofreno.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION
PEUGEOT 307 1.6i 16V - MOTORE: NFU - EURO 3
INIEZIONE Elett. MPi BOSCH ME7.4 (ECU 3 CONN.)**

Data:	24.07.02
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.P.
Visto:	

