



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU PEUGEOT 206 1.6i



- Anno: 1998 • kW: 65 • Sigla Motore: NFZ
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch MP7.2
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Peugeot 206 1.6i cod. 08FJ00110006
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 360x478 litri 40 cod. 27CE35360040 (inst. longitudinalmente)
- › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 360/30° cod. 10MV30300360

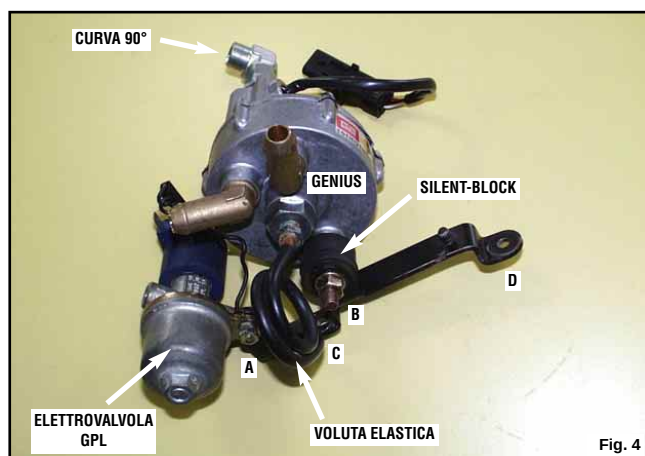
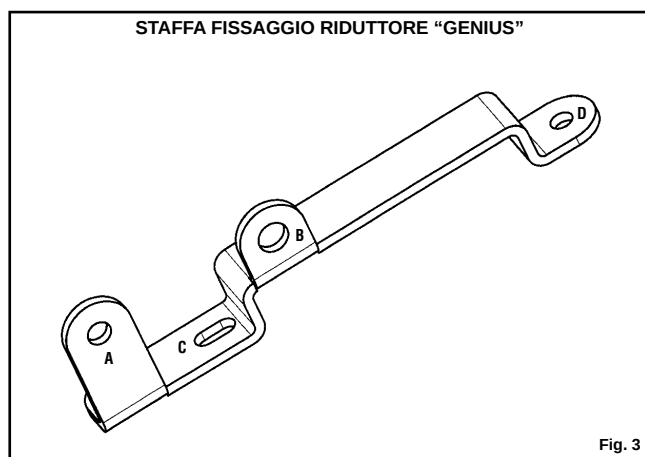
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL RIDUTTORE GENIUS
- 2 - DISTRIBUTORE SMART
- 3 - CENTRALINA FLY GAS
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - MODULAR HI (sotto la centralina benzina)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040280	280	4
da SMART a P1	22TB01040180	180	1
da SMART a P2	22TB01040200	200	1
da GENIUS a SMART	22TB02040240	240	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	----	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul parafrangente anteriore destro ed è composta da un connettore di 55 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Smontare il vaso di espansione liquido motore situato sulla parte destra della paratia e la relativa staffa di sostegno.

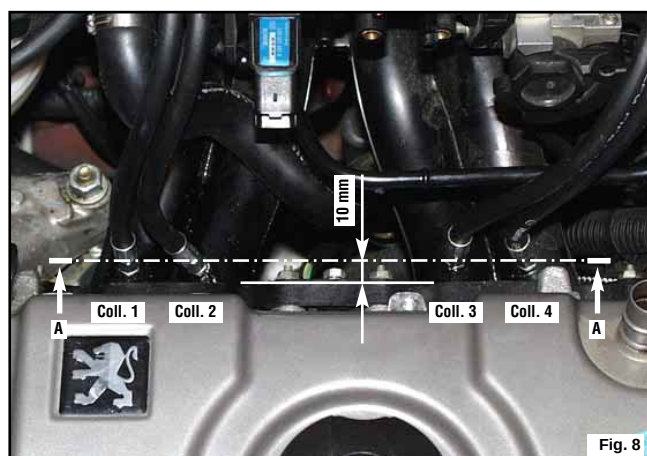
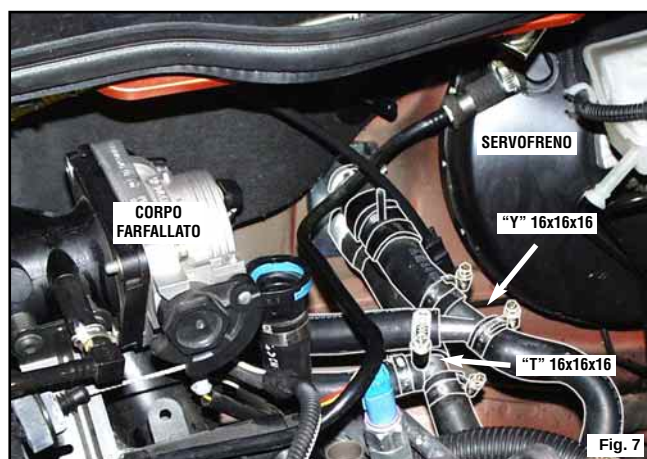
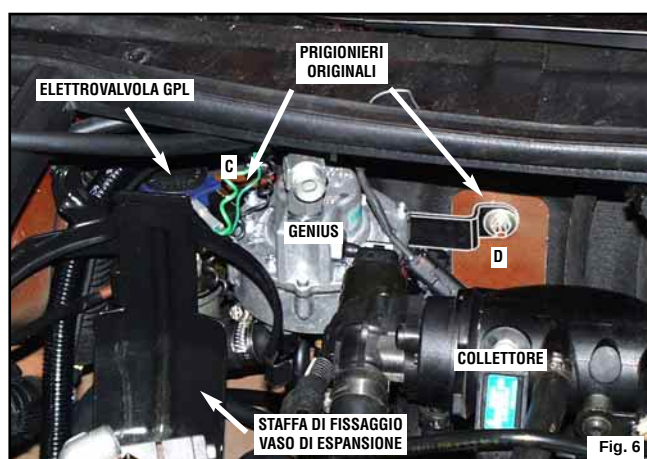
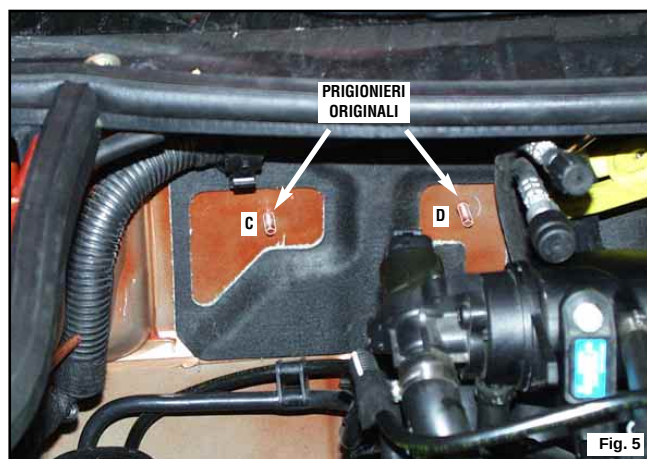
Fissare sul foro "A" dell'apposita staffa l'elettrovalvola con la vite TE M6x16, il dado M6 e le due rondelle.

Fissare sul foro "B" il riduttore Genius utilizzando il silent-block ed il dado M8 con rondella in dotazione.

Si consiglia di realizzare una voluta elastica sul tubo gas Riduttore/Elettrovalvola (vedi fig. 4).

Raccordare alla parte anteriore del riduttore il tubo depressione.

Utilizzando l'asola "C" ed il foro "D" della staffa inserire il gruppo staffa/Genius/Elettrovalvola sui due prigionieri originali situati sulla paratia motore a destra (vedi fig. 5 pag. 3).



Fissare il gruppo staffa/Genius/Elettrovalvola ai due prigionieri, utilizzando i due dadi M6 con rondella in dotazione.

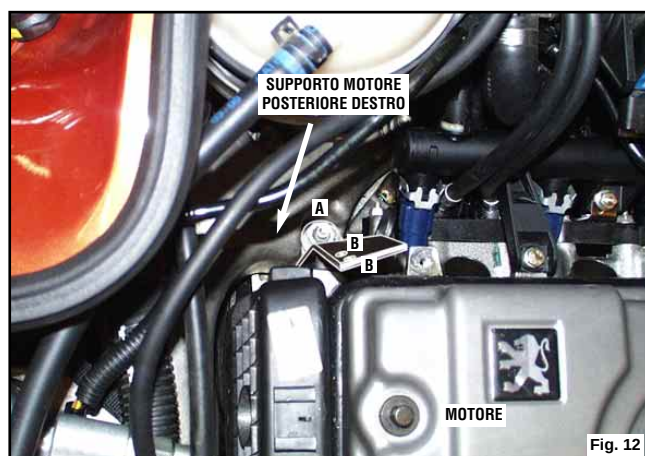
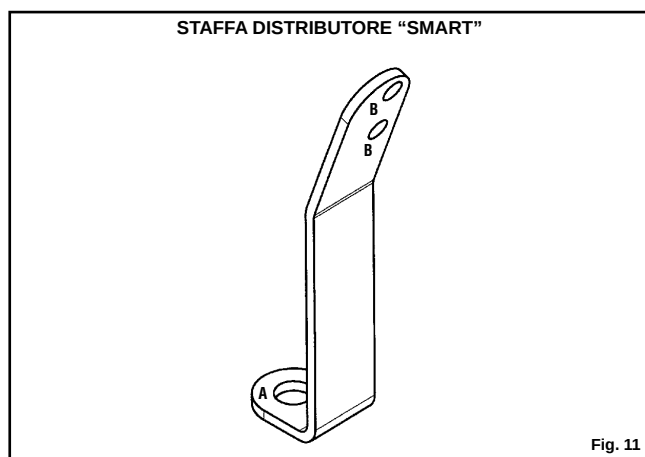
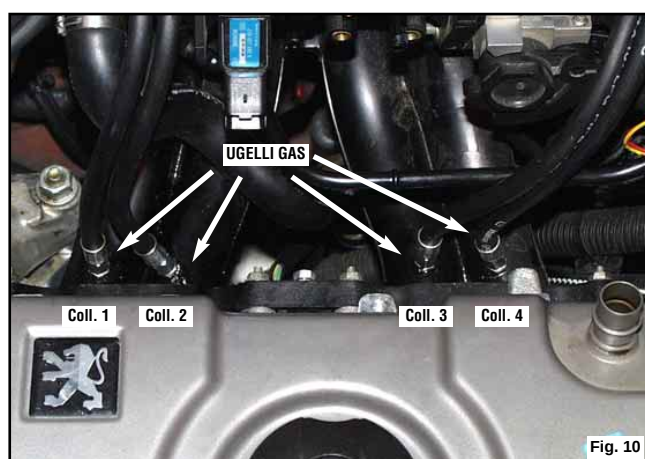
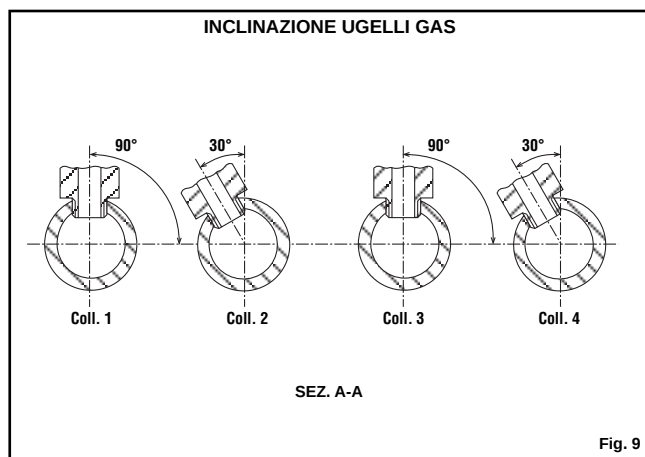
Rimontare la staffa di sostegno vaso di espansione (vedi fig. 6).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo. Interrompere le due tubazioni a circa 10 cm dalla loro uscita sulla paratia motore. Inserire sul tubo ritorno la "Y" 16x16x16 e sul tubo mandata il "T" 16x16x16, quindi realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione (vedi fig. 7).

MONTAGGIO UGELLI GAS

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario smontare il modulo di accensione, dopodichè attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, ad una distanza di circa 10 mm



dalla battuta del collettore (vedi fig. 8 pag. 3). Realizzare il foro sul primo e terzo collettore perpendicolarmente, inclinare i fori sul secondo ed il quarto collettore di circa 30° verso il primo collettore (vedi fig. 9).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Infine rimontare il modulo di accensione.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

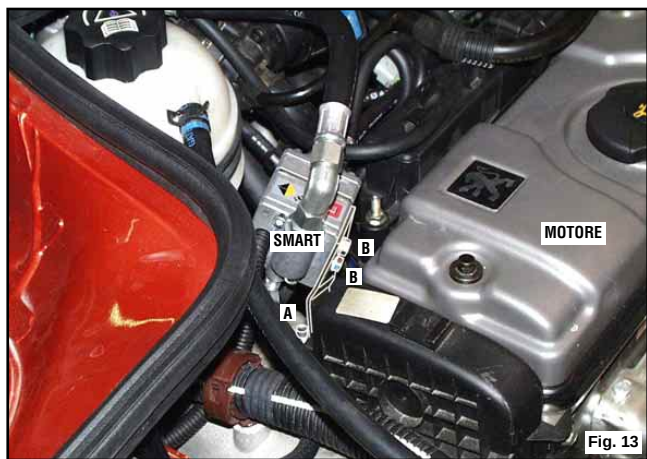
Fissaggio:

Svitare il dado posteriore che fissa nella parte posteriore destra il motore all'apposito supporto. Utilizzando il foro "A" inserire la staffa di fissaggio Smart e fissarla come da figura 12 con il dado tolto in precedenza.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Tenendo presente la posizione del Sensore di Pressione Distributore inclinare opportunamente le due curvette a 90° e raccordarvi le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Si consiglia di rivestire le due tubazioni con del tubo corrugato per evitare che si danneggino nel contatto con parti del motore.

Utilizzando le due viti TE M6X16 e le rondelle fissare il distributore Smart ai fori "B" della staffa.

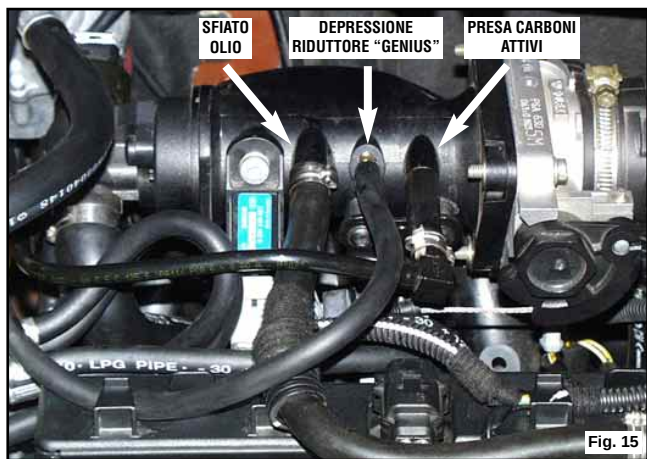
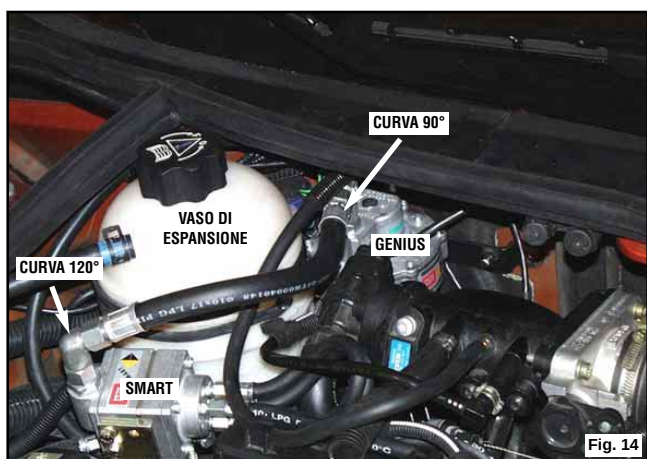


Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare infine sul distributore la curva 120° in dotazione e raccordarvi la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione (vedi fig. 14).

Riposizionare la staffa di sostegno vaso di espansione. Rimontare il vaso di espansione liquido motore.



PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore va ottenuta nella parte superiore del collettore tra la presa scarico carboni attivi e lo sfiato olio, praticando un foro $\varnothing 5$ mm, filettando M6 e avvitandovi l'apposito portagomme in dotazione.

Si consiglia di utilizzare sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere sul Sensore di Pressione Distributore i raccordi originali presenti nella parte inferiore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Tenendo presente la posizione del distributore Smart inclinare opportunamente le due curvette a 90° e raccordarvi le rispettive tubazioni prove-

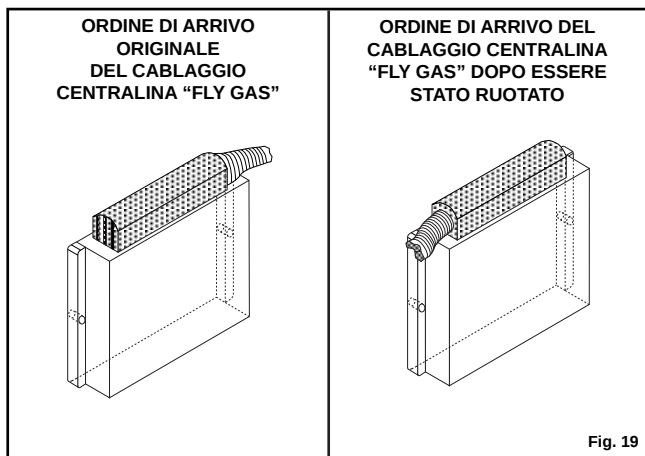


nienti dal distributore Smart.

Utilizzando il foro "A", la vite TE M8x14 e la rondella ancorare la staffa di fissaggio Smart al foro originale presente dietro il supporto motore destro.

Inserire il relativo spinotto sul Sensore.

Tramite l'apposita aletta in plastica fissare il Sensore al prigioniero "B" della staffa con il dado M5 e la rondella in dotazione.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

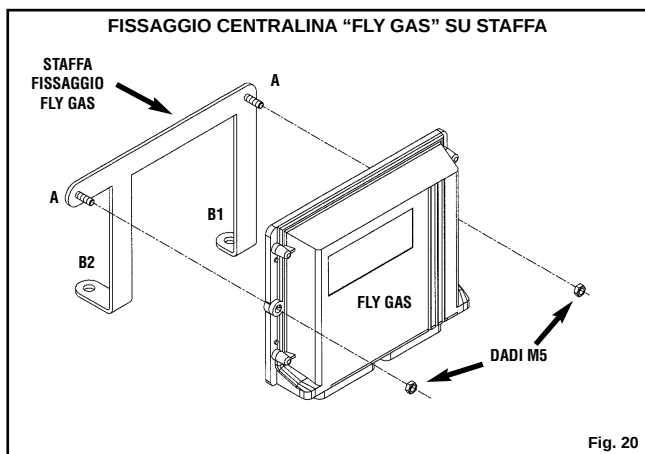
Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore.

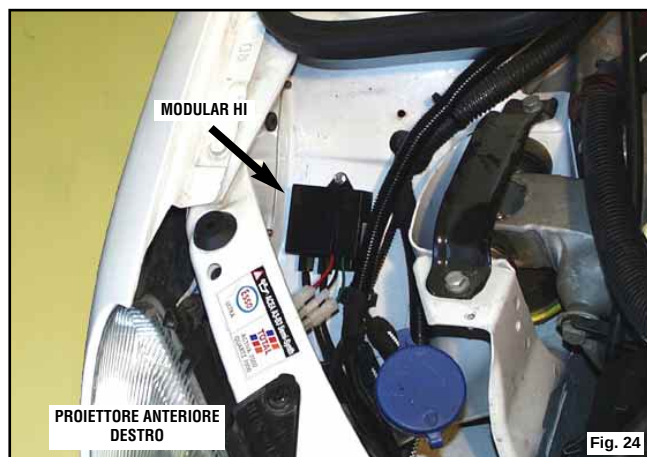
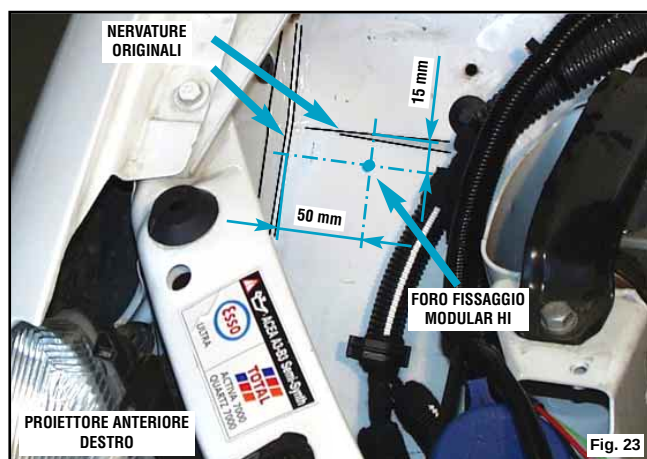
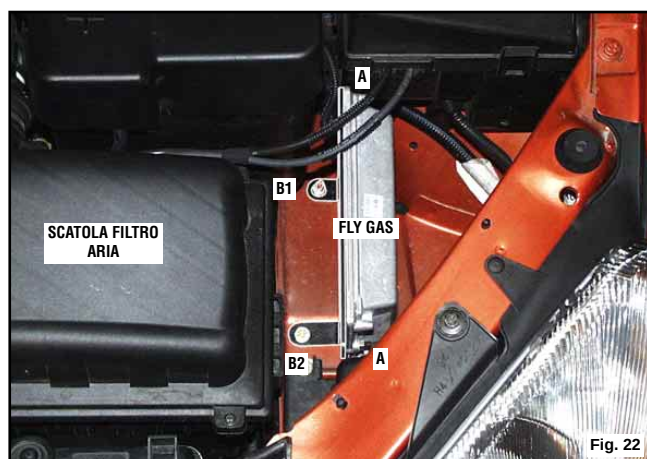
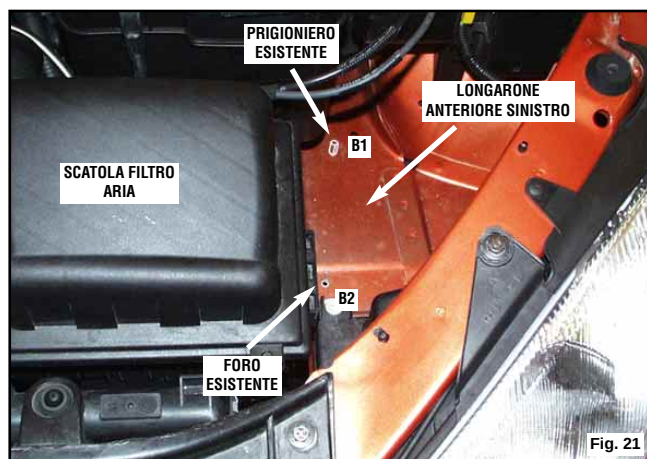
Fissare la centralina Fly Gas con il connettore rivolto verso il basso, ed il cablaggio già inserito, ai fori "A" della staffa, utilizzando i due dadi M5 in dotazione (vedi fig. 20).

Inserire il foro "B1" della staffa sul prigioniero esistente sul longarone anteriore sinistro.

Fissare il gruppo staffa/Fly Gas utilizzando su "B1" il dado M6 e la rondella in dotazione (vedi fig. 21 pag. 7).

Far coincidere il foro "B2" della staffa con il foro esistente sul longarone anteriore sinistro, quindi fissare ulteriormente il gruppo staffa/Fly Gas con la vite TE M6x16 e la rondella in dotazione (vedi fig. 21 e fig. 22 pag. 7).





MONTAGGIO MODULAR HI

Togliere sul parafranco anteriore destro la centralina iniezione benzina e la relativa staffa.

Utilizzando le quote indicate in figura 23, riferite alle nervature originali, fissare il Modular HI tramite l'apposita aletta con la vite Parker autoforante in dotazione.

Collegare al Modular HI i rispettivi cablaggi.

Riposizionare la centralina iniezione benzina originale.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

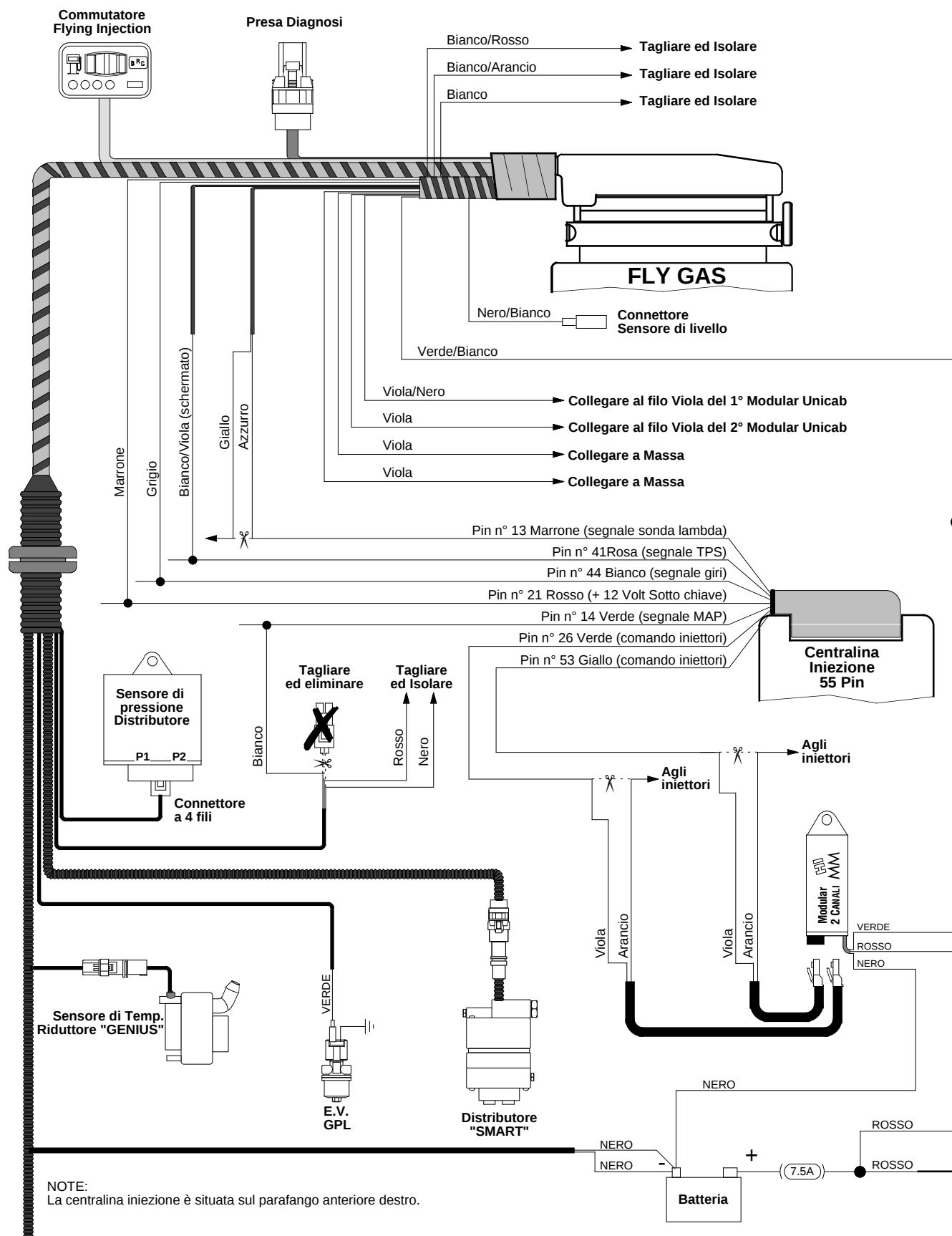
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
PEUGEOT 206 1.6i EURO 2 - MOTORE: NFZ
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH MP7.2**

Data: 04.06.01
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: F.M.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.