



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU PEUGEOT 206 1.6i 16V



- Anno: dal 2000 • kW: 80 • Sigla Motore: NFU
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch ME7.4.4 (**ECU a 3 Connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato Flying Injection per Peugeot 206 1.6i 16V Euro 3 cod. 08FJ00110010
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 360x478 litri 40 cod. 27CE35360040 (inst. longitudinalmente)
- › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 360/30° cod. 10MV30300360

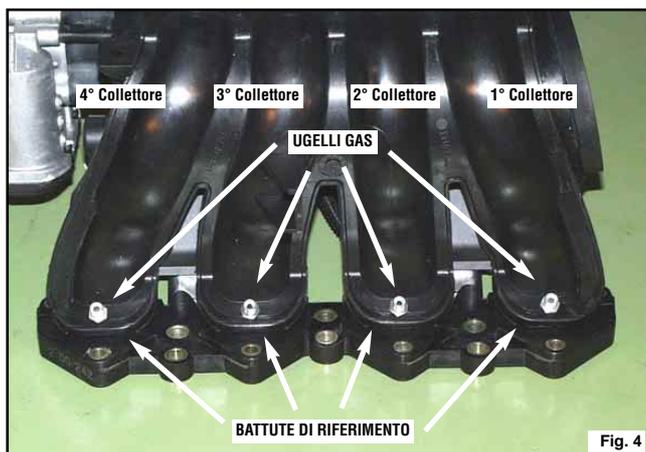
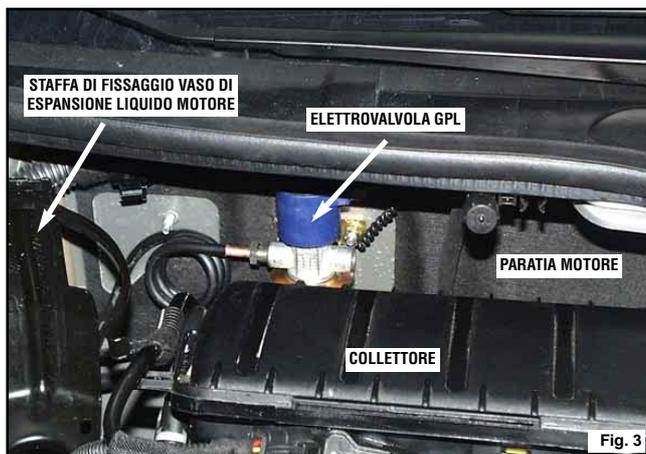
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



### LEGGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - ADATTATORE PER SEGNALE RUOTA FONICA
- 7 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040340	340	4
da SMART a P1	22TB01040160E	160	1
da SMART a P2	22TB01040200E	200	1
da GENIUS a SMART	22TB02040160E	160	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



## VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul parafango anteriore destro, tra proiettore ed ammortizzatore ed è composta da tre connettori di cui due a 32 Pin ed uno a 48 Pin (vedi fig. 1). Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### **MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL**

Smontare il vaso di espansione liquido motore situato sulla paratia motore, a destra.

Utilizzando la staffa in dotazione fissare l'elettrovalvola al prigioniero esistente sulla paratia motore con un dado M6.

Utilizzare sul secondo foro della staffa una vite Parker autoforante.

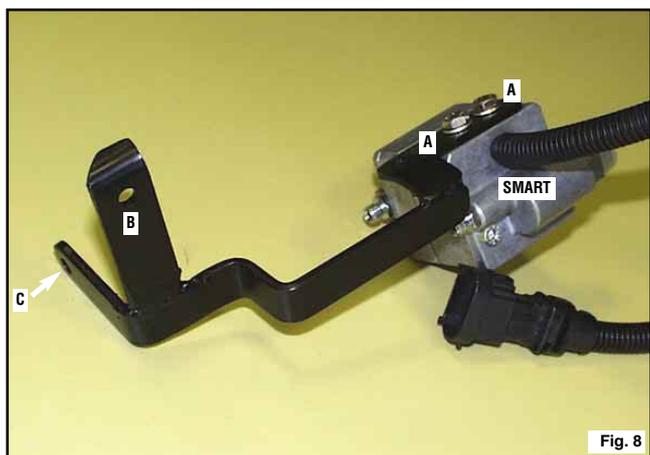
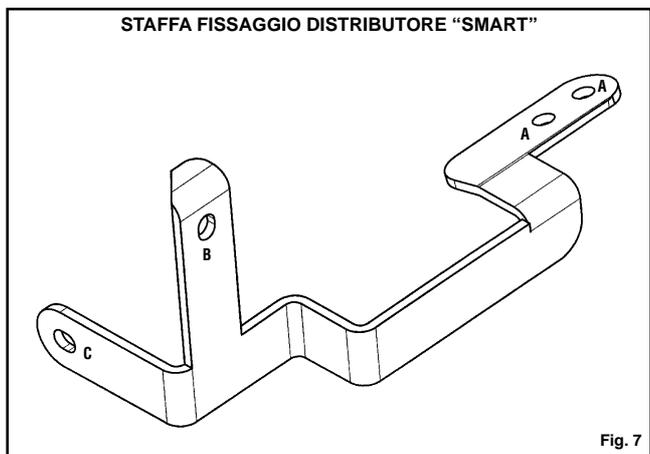
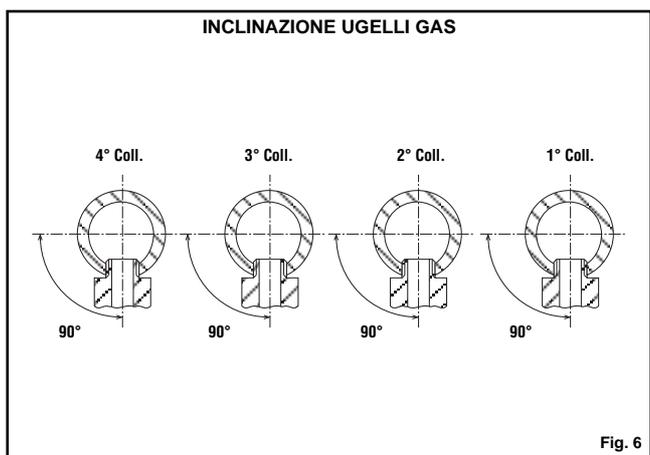
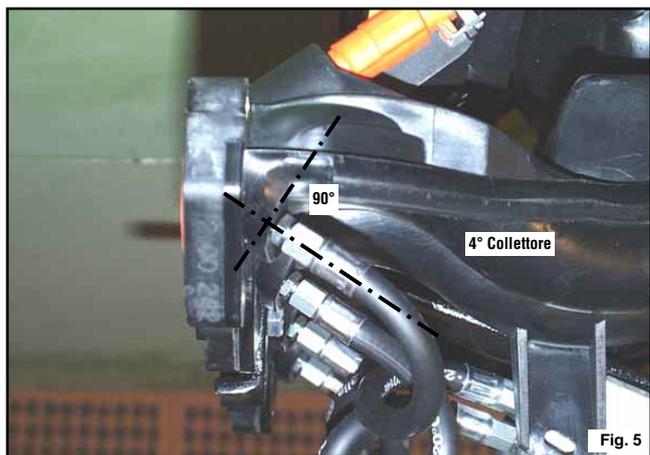
### **MONTAGGIO UGELLI**

Rimuovere il manicotto di aspirazione.

Bloccare opportunamente il motore, quindi smontare il supporto motore destro.

Inclinare leggermente in avanti il motore. Rimuovere il collettore di aspirazione.

**Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing$  5 mm alla



realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti nella parte inferiore del collettore perpendicolarmente ed al centro delle battute indicate (vedi fig. 4 pag. 2, fig. 5 e fig. 6).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

### MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Smontare la batteria e l'apposita scatola.

Fissare il distributore Smart alla staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le due viti TE M6x16 con rondella in dotazione (vedi fig. 8).

Riposizionare il collettore di aspirazione senza fissarlo.

### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui due raccordi laterali P1 e P2 le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Utilizzare la tubazione l = 160 mm su P1 e quella l = 200 mm su P2.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitate sui collettori.

Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17 utilizzando la curva 90° in dotazione, da serrare e orientare opportunamente nelle fasi successive di montag-

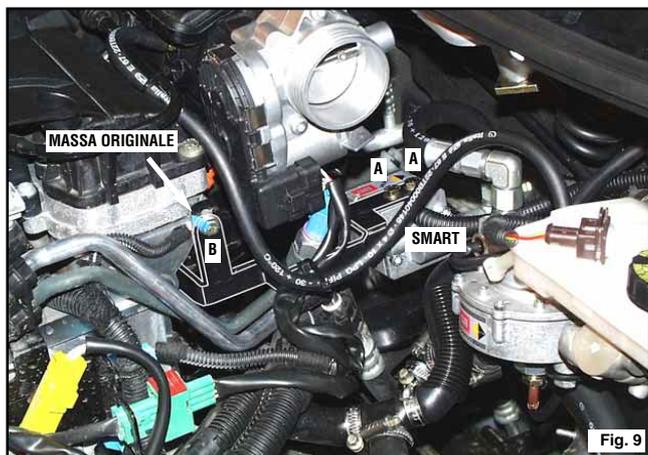


Fig. 9

gio del riduttore Genius.

### Fissaggio:

Svitare la vite originale di fissaggio massa, presente nel lato superiore sinistro del motore (punto "B" fig. 9).

Posizionare il gruppo staffa/Smart in modo che il foro "B" coincida con la sede di fissaggio massa liberata in precedenza, e che il foro "C" coincida con il punto superiore destro di fissaggio del collettore di aspirazione.

Fissare il collettore con la minuteria tolta in precedenza, fissando così anche il foro "C" del gruppo staffa/Smart.

Riavvitare la vite di fissaggio massa "B" fissando ulteriormente il gruppo staffa/Smart.

Riposizionare il motore come in origine e rimontare il supporto motore destro.

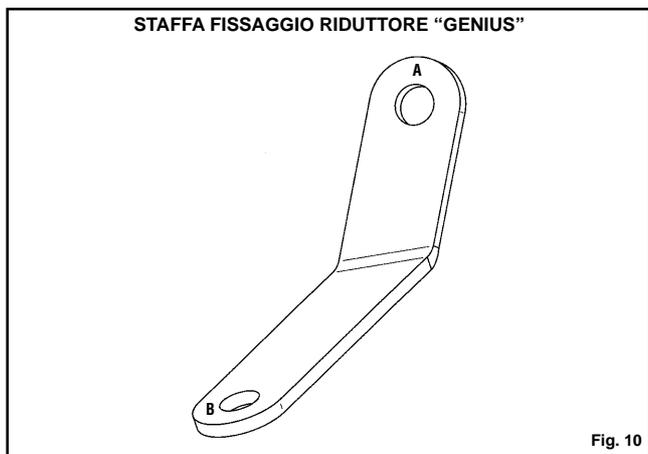


Fig. 10

### MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Svitare il dado destro di fissaggio pompa servofreno. Utilizzando il foro "A" fissare la staffa "Genius" con il dado tolto in precedenza (vedi fig. 12 pag. 5).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed inserire i due "T" 16x16x16 come da fig. 11.

Realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione (vedi fig. 11).

Raccordare sul riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Fissare al foro "B" della staffa il riduttore utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione (vedi fig. 12 pag. 5).

Raccordare alla parte anteriore del riduttore il tubo depressione.

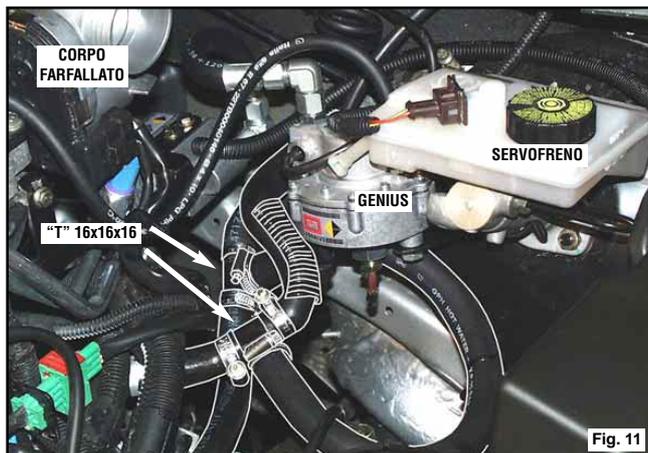


Fig. 11



Utilizzando la curva 90° collegare sul riduttore la tubazione 10x17 già avvitata sul distributore. Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

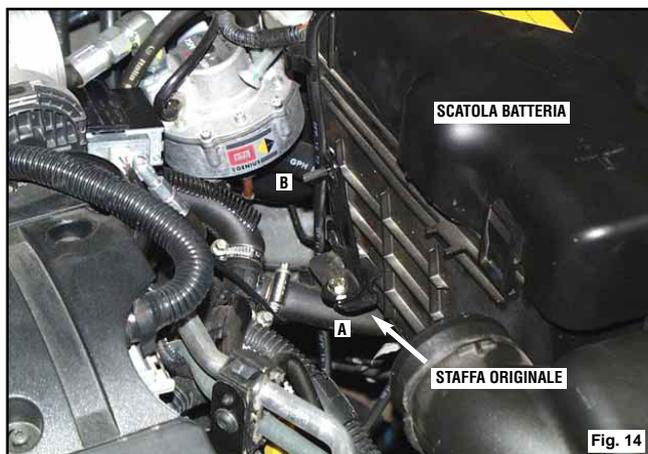


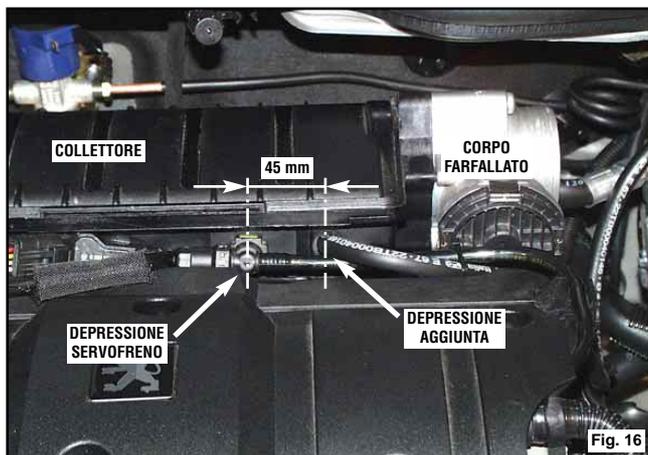
### SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimontare la scatola batteria e la batteria. Rimuovere sul Sensore di Pressione Distributore i raccordi originali presenti nella parte inferiore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Tenendo presente la posizione del distributore Smart inclinare opportunamente le due curvette a 90° e raccordarvi le rispettive tubazioni provenienti dal distributore Smart.

Utilizzando il foro "A", la vite TE M6x20, il dado e le rondelle ancorare la staffa di fissaggio sensore al foro presente sulla staffa originale, situata sul fianco destro della scatola batteria (vedi fig. 14). Inserire il relativo spinotto sul Sensore. Tramite l'apposita aletta in plastica fissare il Sensore al prigioniero "B" della staffa con il dado M5 e la rondella in dotazione (vedi fig. 15).



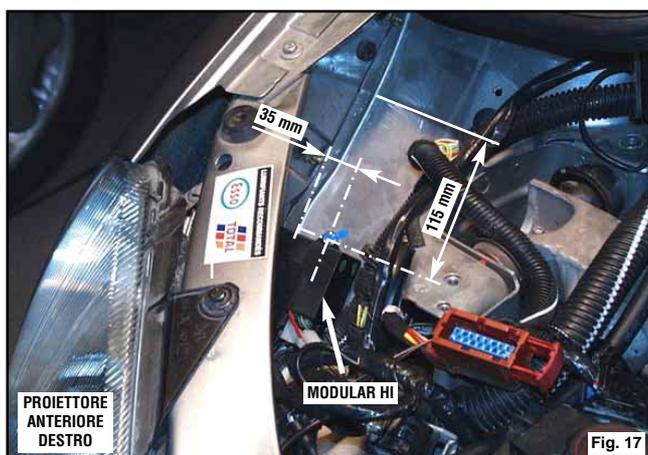


## PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore va ottenuta nella parte superiore sinistra del collettore, praticando un foro  $\varnothing$  5 mm, filettando M6 e avvitandovi l'apposito portagomme in dotazione come indicato in fig. 16.

Si consiglia di utilizzare sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Collegarvi infine la tubazione depressione già posizionata sulla parte anteriore del riduttore.



## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

### MONTAGGIO MODULAR HI

Smontare la centralina iniezione benzina situata sul parafrangente anteriore destro.

Rimuovere la bocchetta acqua lavavetri.

Incastrare tra i loro i due Modular HI e l'apposita aletta di fissaggio. Utilizzando le quote indicate in figura 17 fissare i due Modular HI sul parafrangente anteriore destro con la vite Parker 4,8x16.

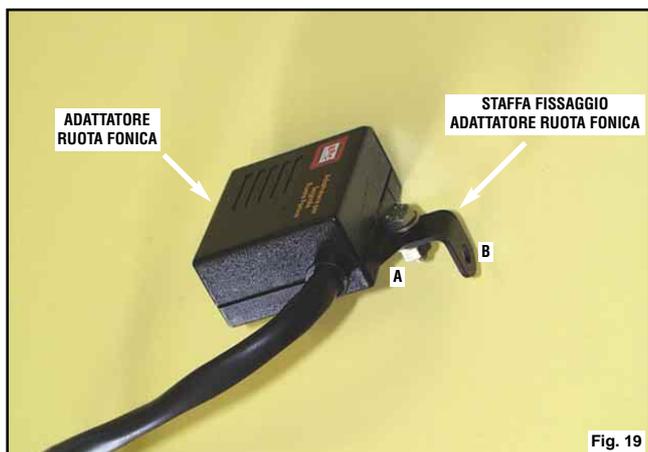


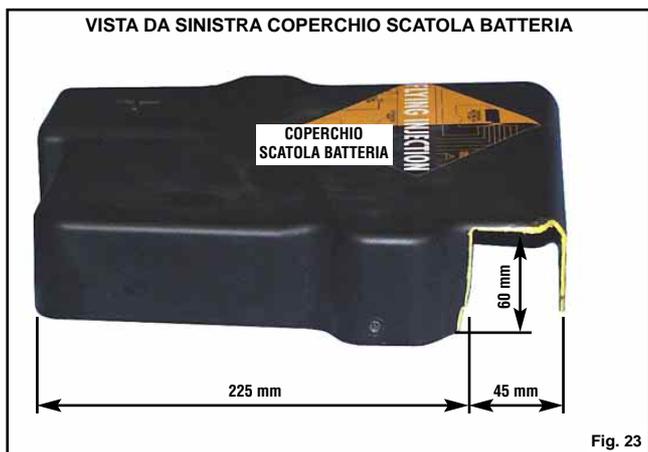
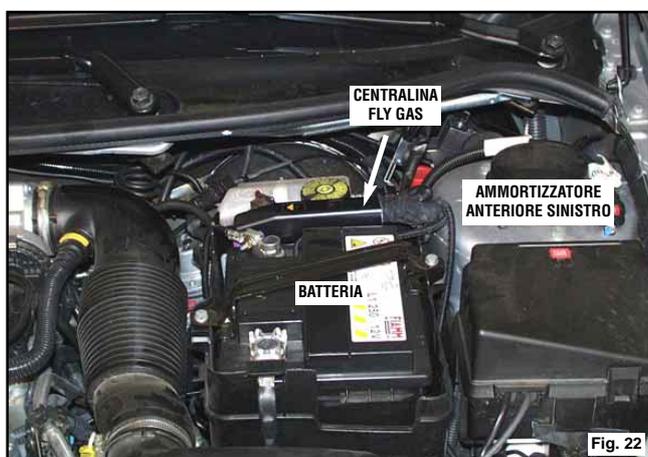
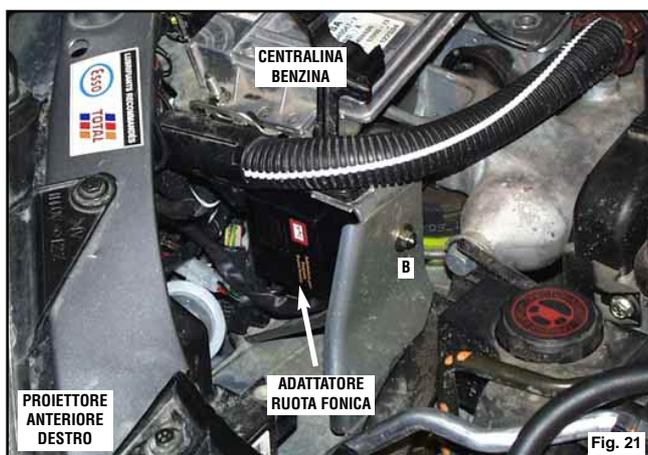
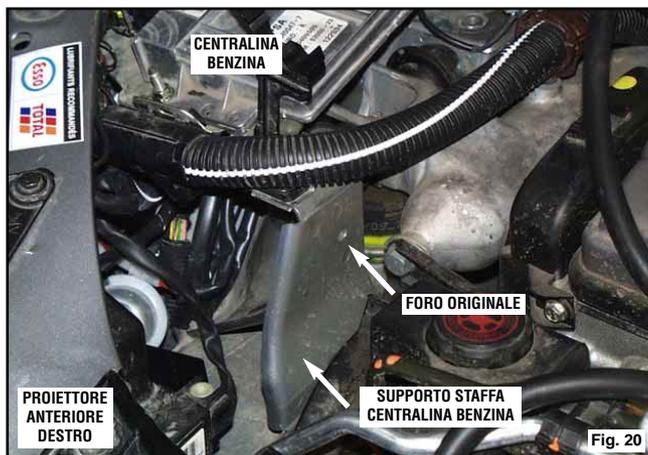
### MONTAGGIO ADATTATORE RUOTA FONICA

Fissare l'adattatore ruota fonica al foro "A" dell'apposita staffa utilizzando il bullone M6x16 il dado e le rondelle in dotazione (vedi fig. 19).

Fissare il gruppo staffa/adattatore al foro originale presente sul supporto staffa centralina benzina, utilizzando la vite TE M6x16 ed il dado con rondella maggiorata in dotazione (vedi fig. 20 e 21 pag. 7).

Rimontare la bocchetta acqua lavavetri e la centralina iniezione benzina.





### FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

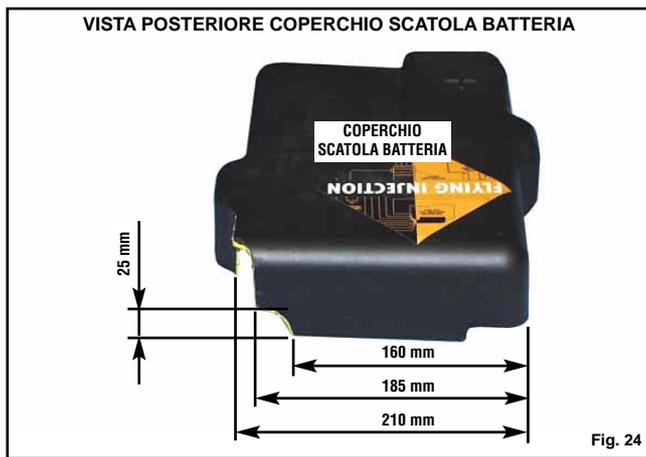
Inserire la centralina Fly Gas all'interno della scatola batteria, dietro la medesima (vedi fig. 22).

Realizzare uno scasso nella parte posteriore sinistra del coperchio scatola batteria in misura sufficiente al passaggio del cablaggio Fly Gas (vedi fig. 23 e fig. 24 pag. 8).

Si consiglia di rivestire l'apertura ottenuta utilizzando un tubo aperto longitudinalmente.

Riposizionare il coperchio scatola batteria così ottenuto.

Rimontare il manicotto di aspirazione ed il vaso di espansione liquido motore.



### **MONTAGGIO COMMUTATORE**

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

### **PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI**

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro sopra il passaggio del cavo acceleratore, alla destra del disco servofreno.

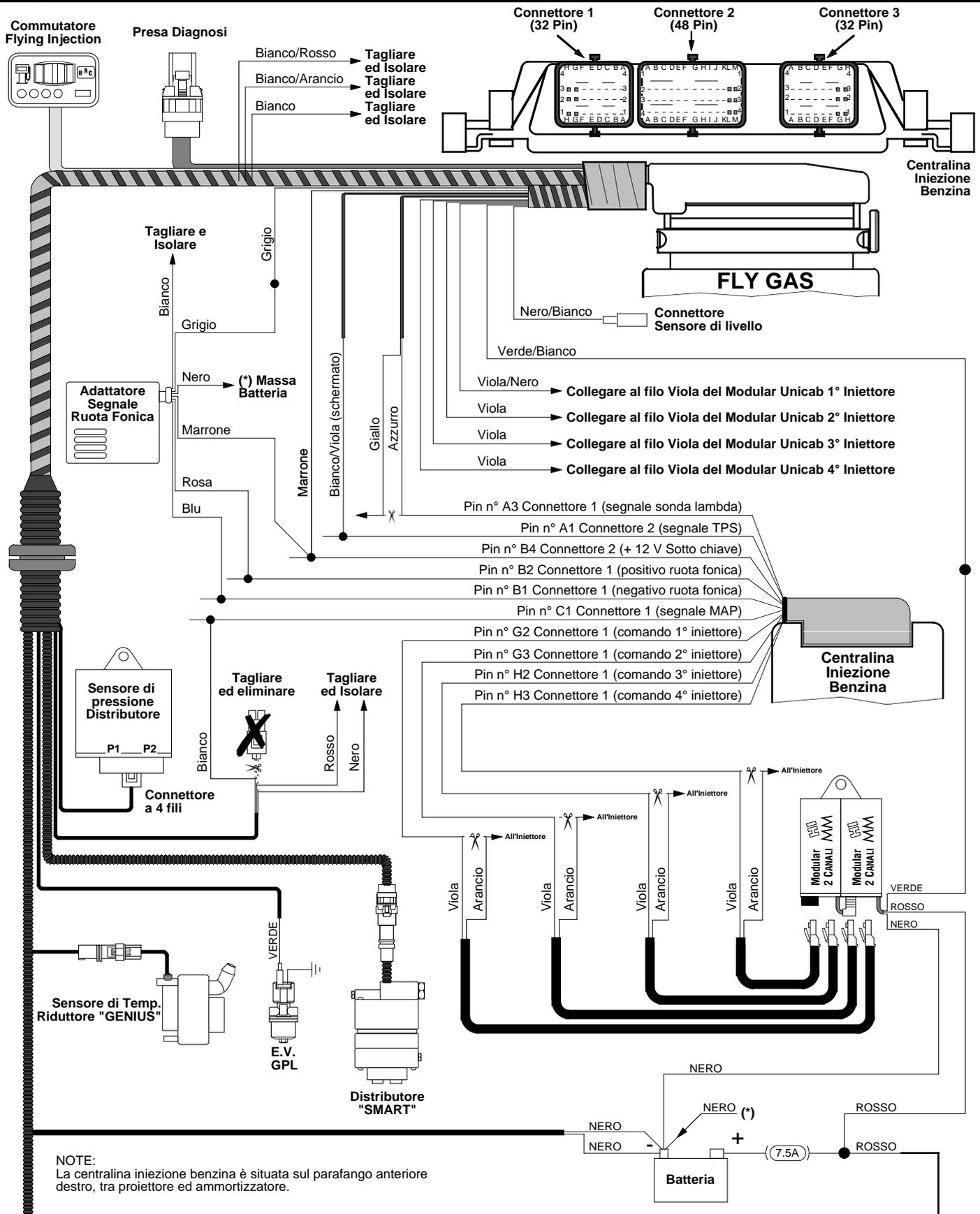
### **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA  
FLYING INJECTION GPL  
PEUGEOT 206 1.6i 16V - MOTORE: NFU - EURO 3  
INIEZIONE ELETT. MPi BOSCH ME7.4 (ECU 3 CONN.)**

Data:	05.10.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	F.M.
Visto:	



**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.