



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU PEUGEOT 206 1.4i



- Anno: 1998 • kW: 55 • Sigla Motore: KFX
- Iniezione: elettronica multipoint Magneti Marelli IAW 1AP.81
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Peugeot 206 1.4i cod. 08FJ00110003
- › Serbatoio consigliato: cilindrico 360x478 litri 40 cod. 27C035360040 (installare longitudinalmente)
- › Multivalvola per serbatoio cilindrico 360/30° cod. 10MV01300360

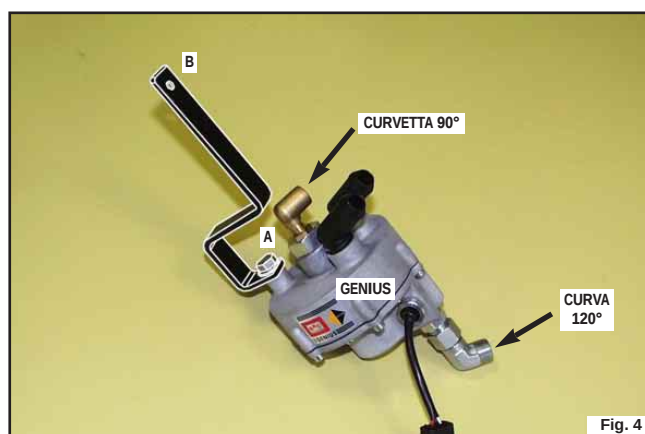
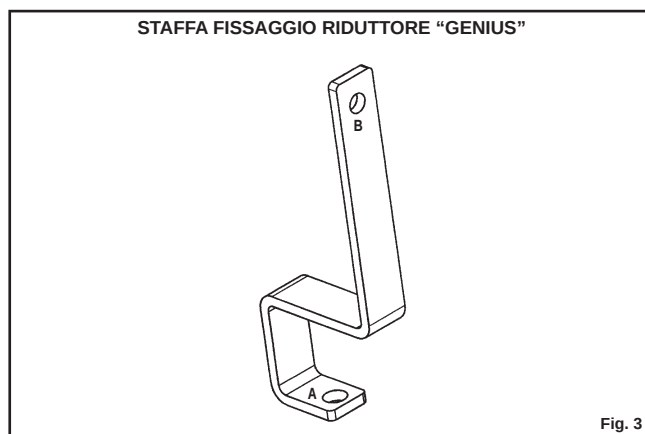
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
RIDUTTORE GENIUS
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 2 - DISTRIBUTORE SMART
- 3 - CENTRALINA FLY GAS
- 4 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040220	220	1
da SMART a P2	22TB01040220	220	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040300	300	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040420	420	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sul parafrangente anteriore destro ed è composta da un connettore di 55 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Rimuovere il vaso di espansione liquido motore e la corrispondente staffa di sostegno. Smontare il manicotto di aspirazione. Rimuovere il modulo di accensione ed il flauto iniettori. Smontare il collettore di aspirazione.

Fissare al foro "A" della staffa il riduttore utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione (vedi fig. 4).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo. Interrompere le due tubazioni a circa 10 cm dalla loro uscita sulla paratia motore. Inserire sul tubo mandata il "T" 16x16x16 e sul tubo ritorno il "T" 20x20x16, quindi realizzare il



Fig. 5



Fig. 6

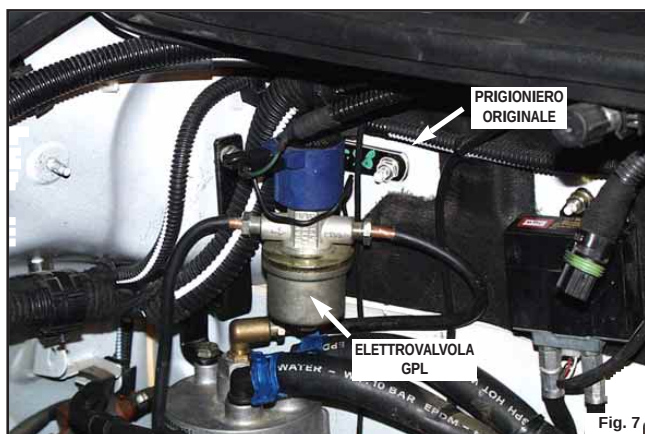


Fig. 7



Fig. 8

circuito acqua riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione (vedi fig. 5).

Raccordare nella parte anteriore del riduttore il tubo depressione. Raccordare nella parte anteriore del riduttore la curva 120° in dotazione, in modo che a montaggio ultimato sia rivolta verso il collettore di aspirazione (vedi fig. 6).

Avvitare nella parte posteriore del riduttore la curvetta a 90° in dotazione in modo che a montaggio ultimato sia rivolta verso l'elettrovalvola GPL (vedi fig. 4 e fig. 6), quindi fissarla con il controdado. Si consiglia di avvitare la curvetta a 90° utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Fissare il gruppo staffa/Genius inserendo il foro "B" della staffa sul prigioniero originale di fissaggio vaso di espansione liquido motore (vedi fig. 6). Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Utilizzando una staffa e la minuteria in dotazione fissare l'elettrovalvola GPL al prigioniero originale presente sulla paratia.

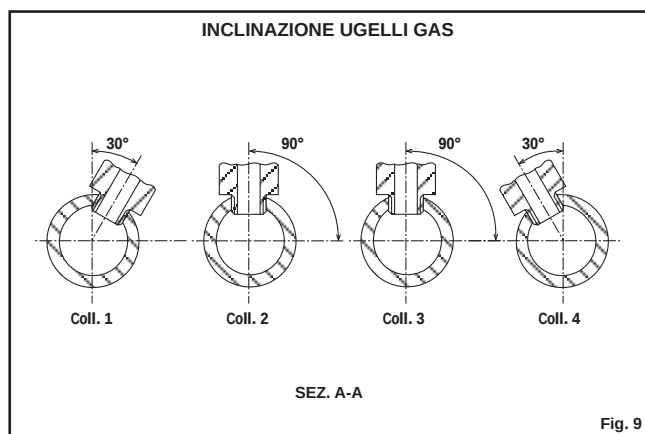
Realizzare il raccordo elettrovalvola/riduttore.

Rimontare la staffa di fissaggio vaso di espansione liquido motore e bloccare in questo modo anche il gruppo staffa/Genius.

MONTAGGIO UGELLI GAS

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, ad una distanza di circa 45 mm



dalla battuta del collettore (vedi fig. 8).

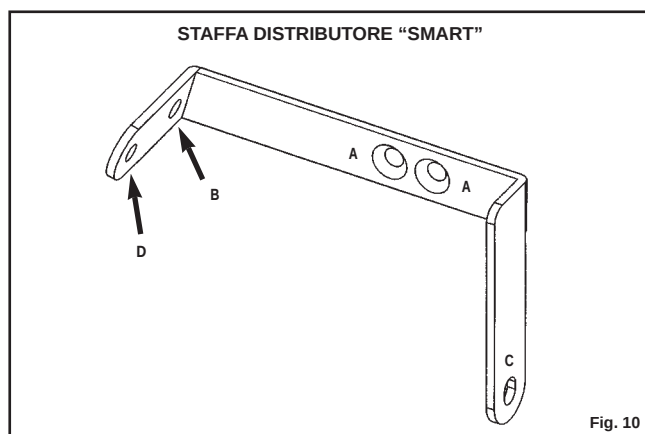
Inclinare i fori sul primo ed il quarto collettore di circa 30° verso l'interno del collettore, realizzare il secondo ed il terzo foro perpendicolarmente al collettore (vedi fig. 9).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

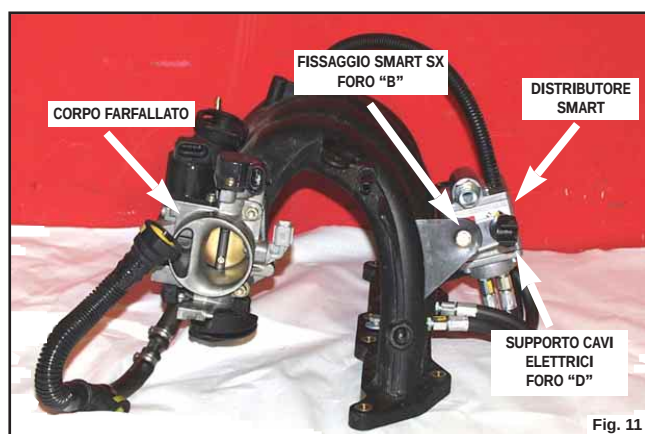
Ancorare ai fori "A" della relativa staffa di sostegno il distributore Smart utilizzando le due viti TSV. El M6x12, in modo che una volta montato sul collettore il raccordo ingresso gas sia rivolto verso il corpo farfallato (vedi fig. 13 pag. 5).

Il gruppo staffa/Smart deve essere fissato sul collettore di aspirazione.

Rimuovere dalla sua sede, nella parte sinistra del collettore (lato corpo farfallato), il supporto cavi elettrici originale, dopodiché procedere al fissaggio del gruppo staffa/Smart.

Nella parte sinistra del collettore fissare il gruppo staffa/Smart sul foro lasciato libero dal supporto cavi elettrici, utilizzando il foro "B" della staffa, la vite TE M6x16 il dado M6 e le due rondelle in dotazione (vedi fig. 11 e fig. 13).

Nella parte destra del collettore fissare il gruppo



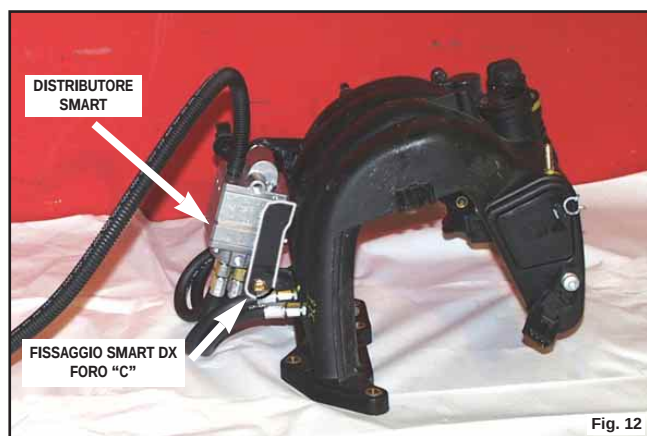


Fig. 12

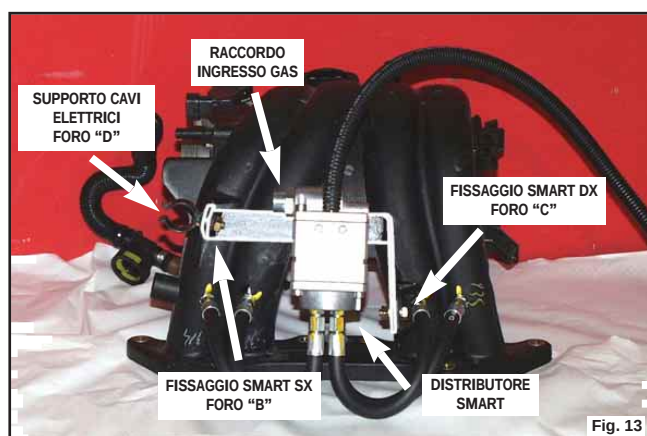


Fig. 13

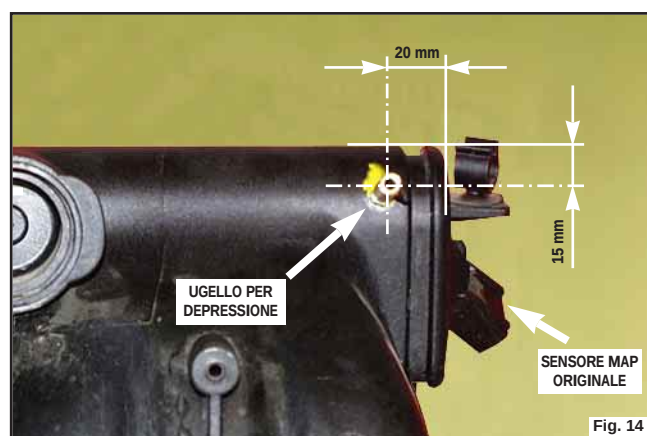


Fig. 14

staffa/Smart sul foro originale, utilizzando il foro "C" della staffa, la vite TE M6x16 il dado M6 e le due rondelle in dotazione (vedi fig. 12 e fig. 13). Riposizionare il supporto cavi elettrici utilizzando il foro "D" presente sulla staffa (vedi fig. 11 e fig. 13).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare alle due curvette le relative tubazioni.

Avvitare sul distributore la curva 90° e raccordarvi il tubo gas 10x17 in dotazione.

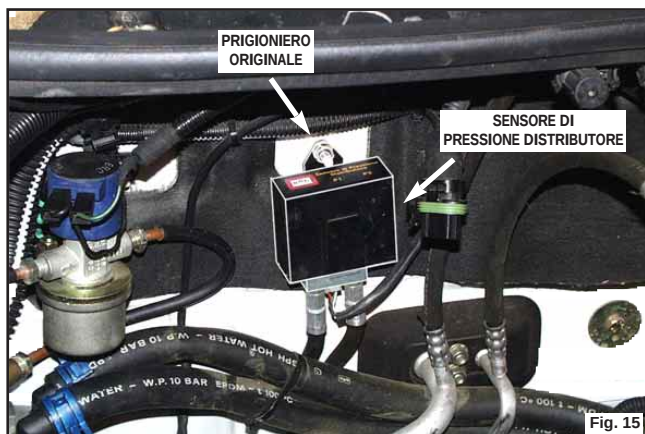
PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione, alla quale collegare il tubo depressione precedentemente raccordato alla parte anteriore del riduttore.

Forare il collettore con una punta $\varnothing 5$ mm nella parte superiore destra, vicino al sensore MAP originale, come indicato in figura. Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarvi l'apposito ugello. Si consiglia d'avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Rimontare il collettore di aspirazione.

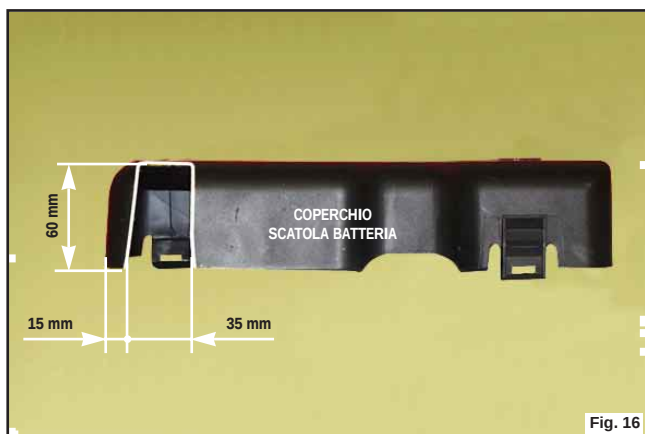
Raccordare alla curva 120° sul riduttore la tubazione di portata gas proveniente dal distributore.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Raccordare sui due raccordi nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore le rispettive tubazioni provenienti dal distributore Smart. Fissare il sensore sulla paratia motore, utilizzando il prigioniero originale, il dado e la rondella. Inserire sulla presa depressione ottenuta il tubo depressione diretto al riduttore.

Rimontare il vaso di espansione liquido motore, il flauto iniettori ed il modulo di accensione. Riposizionare il manicotto di aspirazione.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

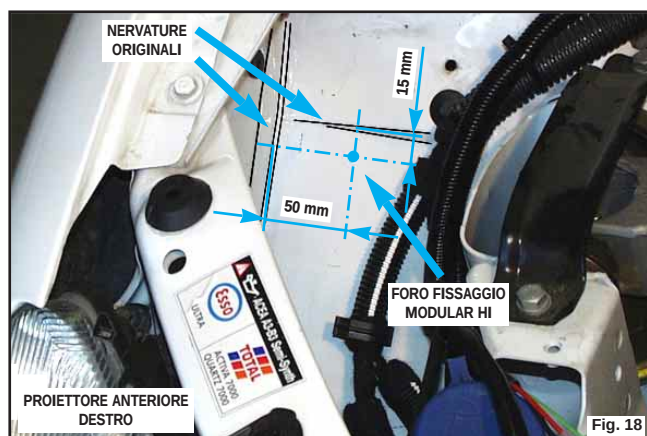
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Rimuovere il coperchio scatola batteria. Sagomare leggermente il coperchio seguendo le quote indicate.

Incastrare dietro la batteria la centralina Fly Gas e connettervi il relativo cablaggio.

Riposizionare il coperchio batteria.





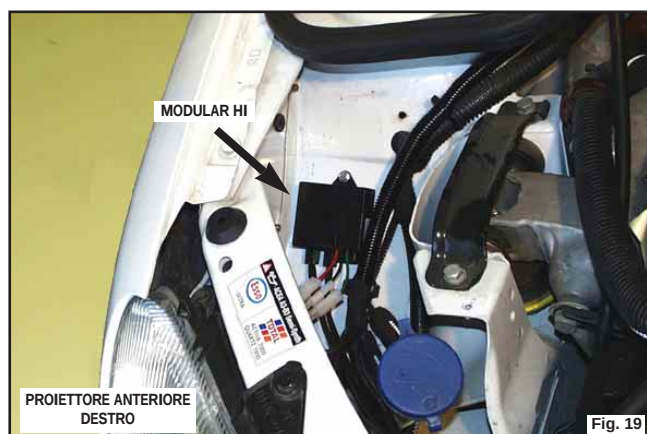
MONTAGGIO MODULAR HI

Togliere sul parafrangente anteriore destro la centralina iniezione benzina e la relativa staffa.

Utilizzando le quote indicate in figura, riferite alle nervature originali, fissare il Modular HI con la vite autoforante in dotazione.

Collegare ai Modular HI i rispettivi cablaggi.

Riposizionare la centralina iniezione benzina originale.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



Data:	27.09.00
Schema N°:	3
An. Sch. del:	04.09.00
Disegn.:	F.M.
Visto:	

ATTENZIONE: Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.