



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU PEUGEOT 206 1.4i



- Anno: dal 2000 • kW: 55 • Sigla Motore: KFW
- Iniezione: elettronica multipoint Sagem S2000-23 (**centralina 3 connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato Flying Injection per Peugeot 206 1.4i cod. 08FJ00110007
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 360x478 litri 40 cod. 27CE35360040 (inst. longitudinalmente)
- › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 360/30° cod. 10MV30300360

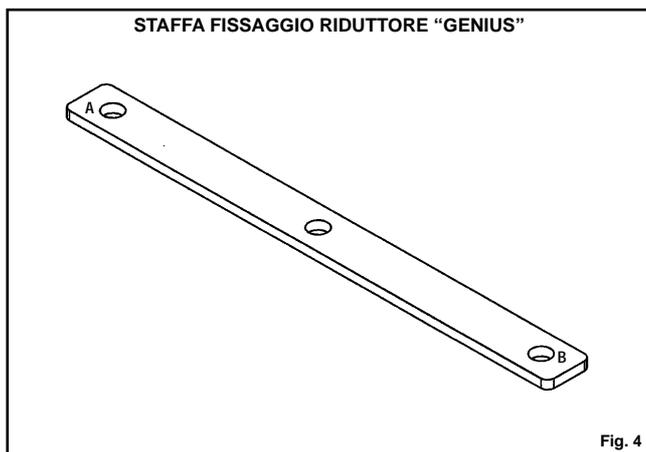
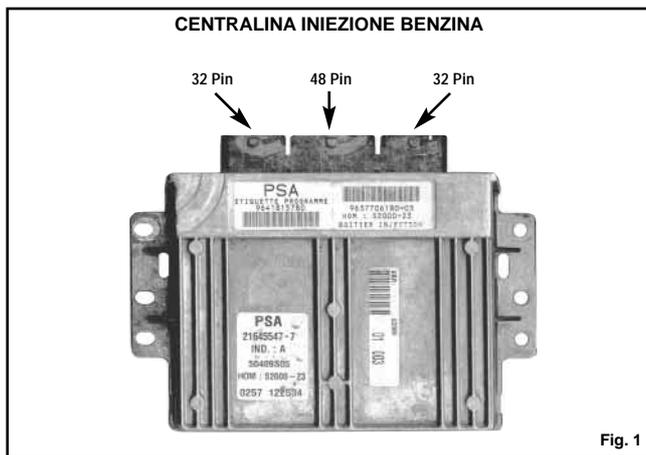
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - ADATTATORE PER SEGNALE RUOTA FONICA
- 7 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040280	280	4
da SMART a P1	22TB01040180	180	1
da SMART a P2	22TB01040220	220	1
da GENIUS a SMART	22TB02040680	680	1
da GENIUS a presa press.	22TB02040900	900	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata davanti all'ammortizzatore anteriore destro ed è composta da tre connettori di cui due a 32 Pin ed uno a 48 Pin (vedi fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Smontare il manicotto di aspirazione ed il filtro aria.

Utilizzando una staffa fissare l'elettrovalvola GPL al foro filettato originale presente sulla paratia motore, alla destra delle tubazioni acqua riscaldamento abitacolo.

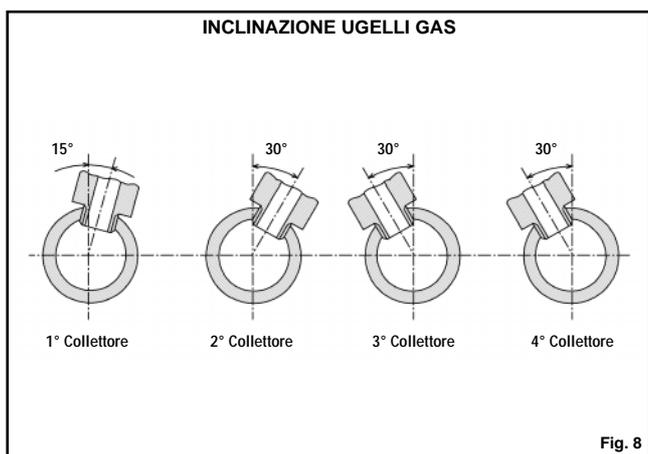
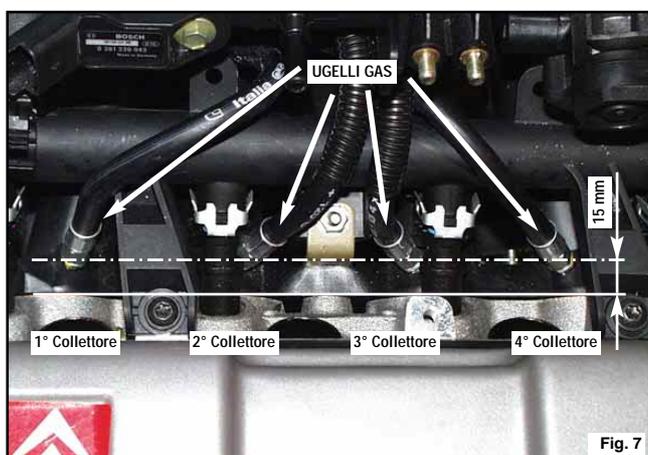
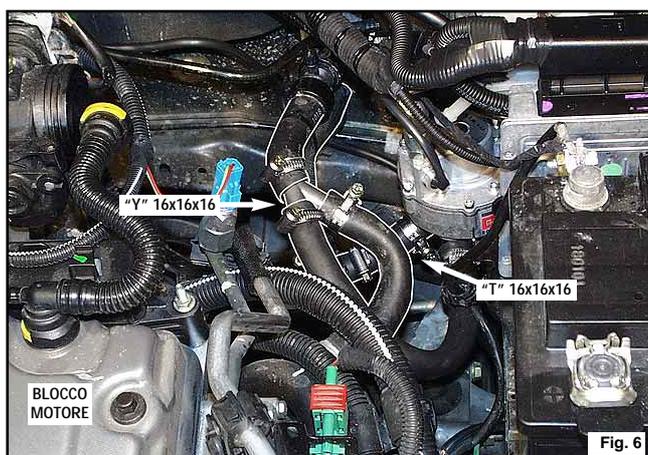
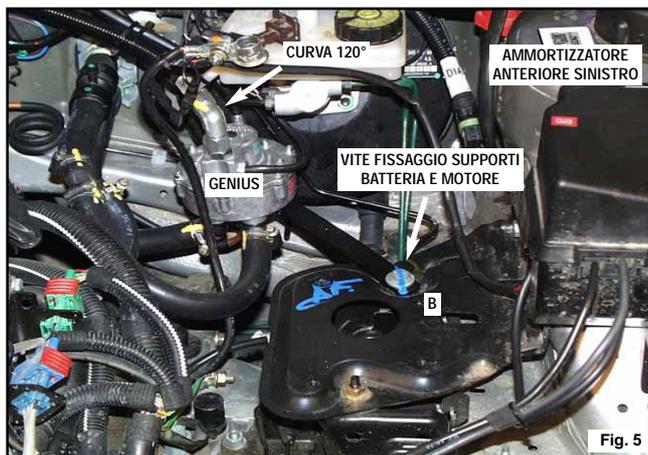
MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Smontare la batteria e la scatola batteria.

Fissare al foro "A" della staffa il riduttore "Genius" utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Svitare nella parte posteriore del supporto batteria la vite che fissa i supporti batteria e motore, ed utilizzando il foro "B" fissarvi il gruppo staffa/Genius (vedi fig. 5).

Raccordare sul riduttore il tubo rame necessario



per il collegamento con l'elettrovalvola.

Eseguire una voluta elastica e raccordare sull'elettrovalvola il tubo rame proveniente dal riduttore.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo. Interrompere le due tubazioni a circa 15 cm dalla loro uscita sulla paratia motore. Inserire sul tubo ritorno la "Y" 16x16x16 e sul tubo mandata il "T" 16x16x16, quindi realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione (vedi fig. 6).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Togliere il modulo di accensione, scollegare i vari tubi e connettori sovrastanti, togliere la staffa acceleratore.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del collettore (vedi fig. 7).

Inclinare i fori sul primo e secondo collettore rispettivamente di circa 15° e 30° verso il terzo collettore (vedi figura 8).

Inclinare i fori sul terzo e quarto collettore di circa 30° verso il secondo collettore (vedi figura 8).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si con-

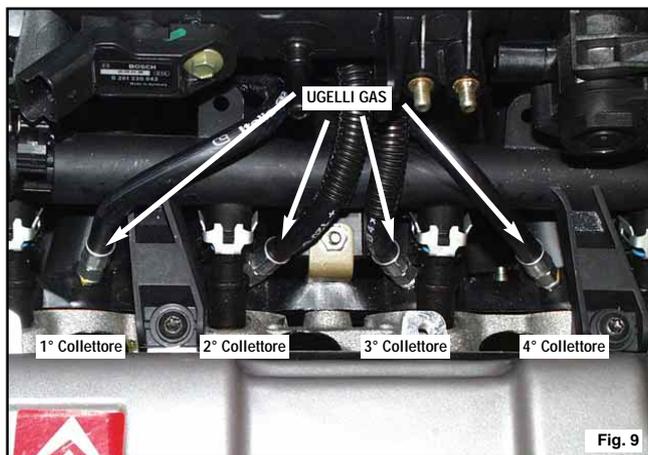


Fig. 9



Fig. 10



Fig. 11

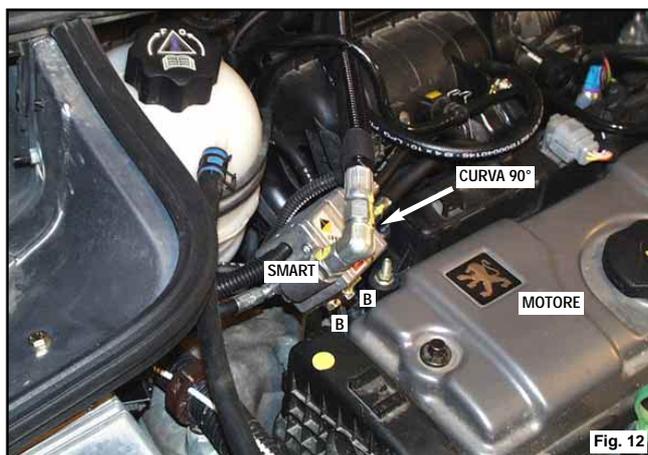


Fig. 12

siglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart. Rimontare la staffa acceleratore, il modulo di accensione ed i tubi e connettori sovrastanti.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Svitare il dado posteriore che fissa nella parte posteriore destra il motore all'apposito supporto. Utilizzando il foro "A" inserire la staffa di fissaggio Smart e fissarla come da figura 11 con il dado tolto in precedenza.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Tenendo presente la posizione del Sensore di Pressione Distributore inclinare opportunamente le due curvette a 90° e raccordarvi le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Si consiglia di rivestire le due tubazioni con del tubo corrugato per evitare che si danneggino nel contatto con parti del motore.

Utilizzando le due viti TE M6X16 e le rondelle fissare il distributore Smart ai fori "B" della staffa.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare infine sul distributore la curva 90° in dotazione e raccordarvi la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione (vedi fig. 5 pag. 3 e fig. 12).

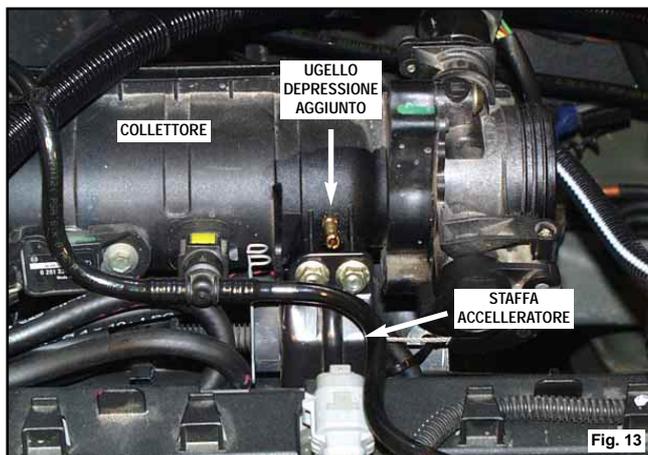


Fig. 13

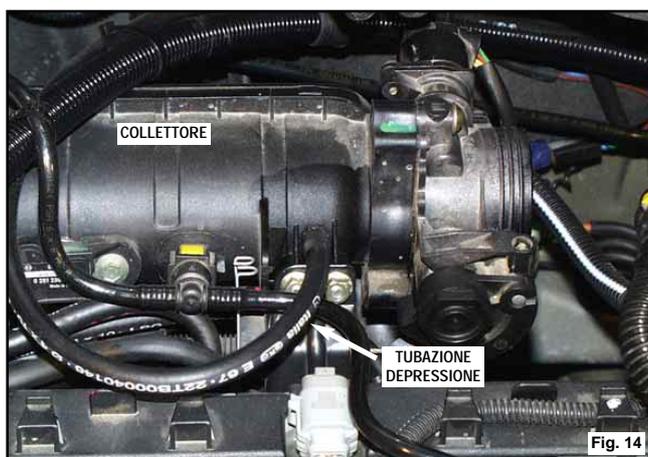


Fig. 14



Fig. 15

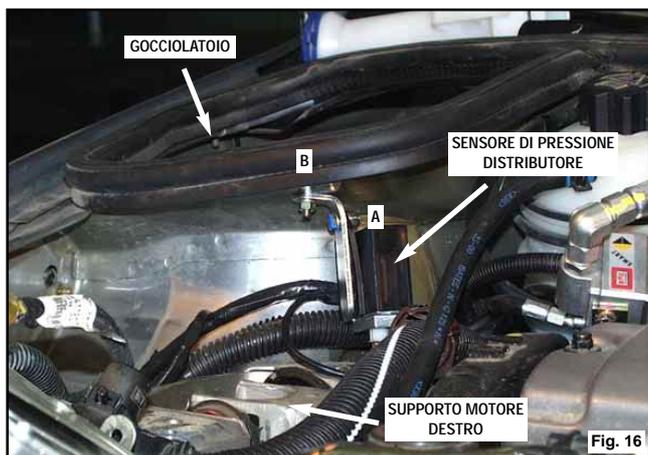


Fig. 16

PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore va ottenuta nella parte superiore anteriore del collettore, in mezzo alle nervature originali del fissaggio staffa acceleratore, praticando un foro \varnothing 5 mm, filettando M6 e avvitandovi l'apposito portagomme in dotazione (vedi fig. 13).

Si consiglia di utilizzare sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Collegarvi infine la tubazione depressione da raccordare alla parte anteriore del riduttore (vedi fig. 14).

MONTAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Incastrare tra di loro il Sensore di pressione distributore e l'apposita aletta di fissaggio.

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il distributore. Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curvette sul sensore.

Fissare il sensore con il bullone M6x16 e l'apposita aletta al foro "A" della staffa (vedi fig. 16).

Posizionare il gruppo staffa sensore sotto il gocciolatoio destro, sopra il supporto motore, in modo che a lavoro ultimato non entri in contatto con la centralina iniezione benzina. Forare \varnothing 6,5 mm il gocciolatoio in corrispondenza del foro "B"

della staffa.

Collegare il connettore sul Sensore e fissare al foro ottenuto sul gocciolatoio il gruppo staffa/Smart utilizzando il foro "B" della staffa ed il bullone M6x16 in dotazione (vedi fig. 16).

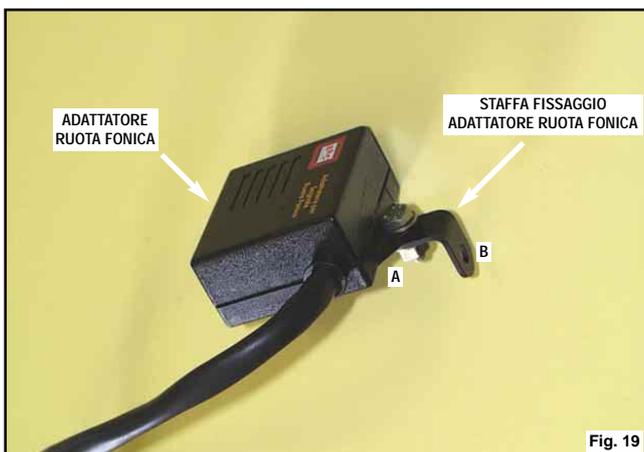
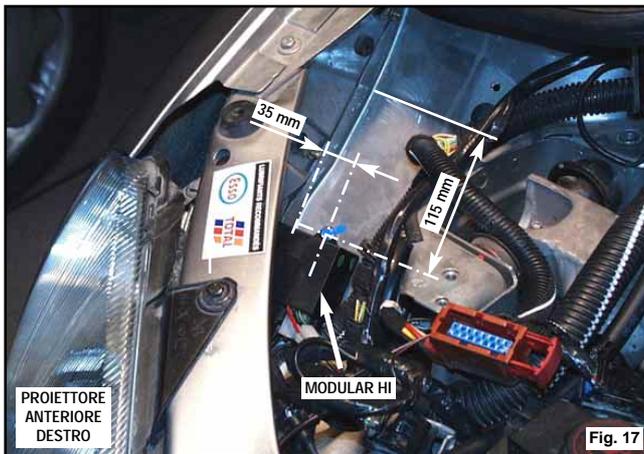
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO MODULAR HI

Smontare la centralina iniezione benzina situata sul parafango anteriore destro.

Rimuovere la bocchetta acqua lavavetri.

Incastrare tra i loro i due Modular HI e l'apposita aletta di fissaggio. Utilizzando le quote indicate in figura 17 fissare i due modular HI sul parafango anteriore destro con la vite Parker 4,8x16.

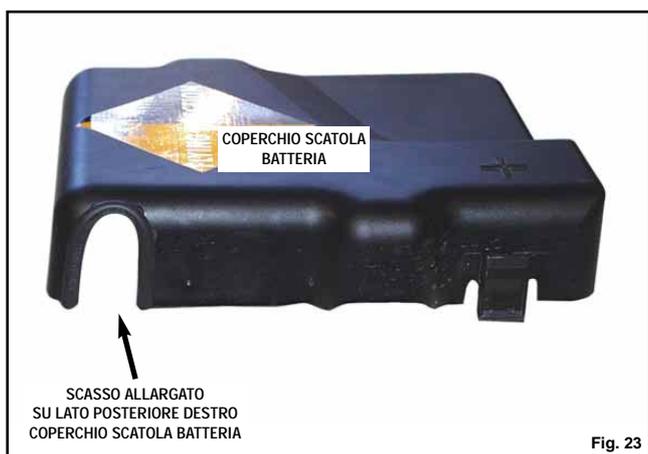
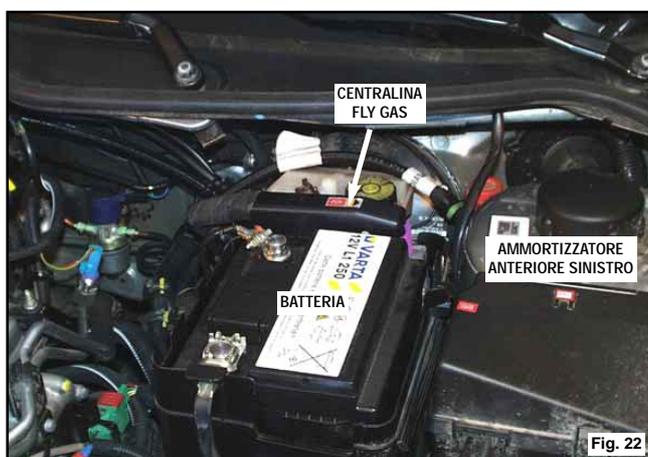
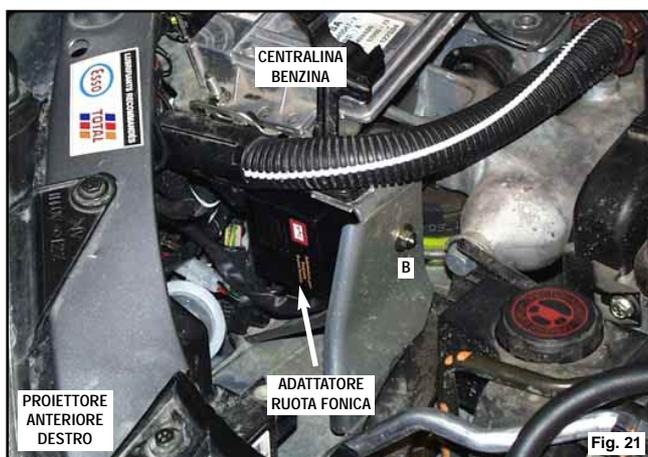
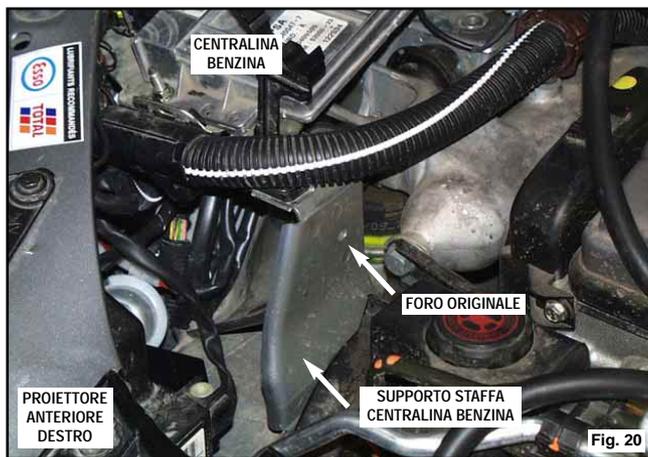


MONTAGGIO ADATTATORE RUOTA FONICA

Fissare l'adattatore ruota fonica al foro "A" dell'apposita staffa utilizzando il bullone M6x16 il dado e le rondelle in dotazione (vedi fig. 19).

Fissare il gruppo staffa/adattatore al foro originale presente sul supporto staffa centralina benzina, utilizzando la vite TE M6x16 ed il dado con rondella maggiorata in dotazione (vedi fig. 20 e 21 pag. 7).

Rimontare la bocchetta acqua lavavetri e la centralina iniezione benzina.



FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Rimontare la batteria con rispettiva scatola. Inserire la centralina Fly Gas all'interno della scatola batteria, dietro la medesima (vedi fig. 22).

Allargare lo scasso originale presente nella parte posteriore destra del coperchio scatola batteria in misura sufficiente al passaggio del cablaggio Fly Gas.

Si consiglia di rivestire l'apertura ottenuta utilizzando un tubo aperto longitudinalmente (vedi fig. 23).

Rimontare il filtro aria ed il manicotto di aspirazione.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro sopra il passaggio del cavo acceleratore, alla destra del disco servofreno.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
PEUGEOT 206 1.4i EURO 3 - MOTORE: KFW
INIEZIONE ELETT. MPi SAGEM S2000-23 (ECU 3 CONN.)**

Data:	16.07.01
Schema N°:	2
An. Sch. del:	11.05.01
Disegn.:	M.M.
Visto:	

