



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU PEUGEOT 206 1.1i



- Anno: dal 2000 • kW: 44 • Sigla Motore: HFX
- Iniezione: elettronica multipoint Magneti Marelli IAW 48P2.70 (**centralina a 3 connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ0000001
- › Kit dedicato Flying Injection per Peugeot 206 1.1i cod. 08FJ00110011
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 360x478 litri 40 cod. 27CE35360040 (inst. longitudinalmente)
- › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 360/30° cod. 10MV30300360

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



### LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL (dietro il manicotto)
- 2 - RIDUTTORE GENIUS (sotto il manicotto)
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - ADATTATORE PER SEGNALE RUOTA FONICA (sotto la centralina iniezione benzina)
- 7 - MODULAR HI MM

### TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040280	280	4
da SMART a P1	22TB01040180E	180	1
da SMART a P2	22TB01040220E	220	1
da GENIUS a SMART	22TB02040620E	620	1
da GENIUS a presa press.	22TB02040900	900	1
da MAP a presa press.	-----	---	-

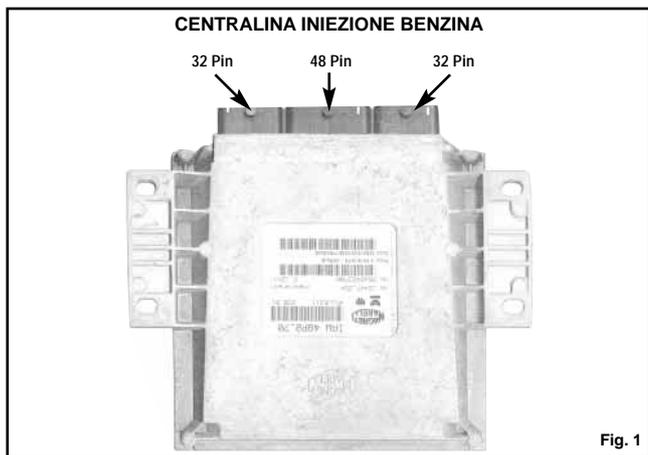


Fig. 1



Fig. 2

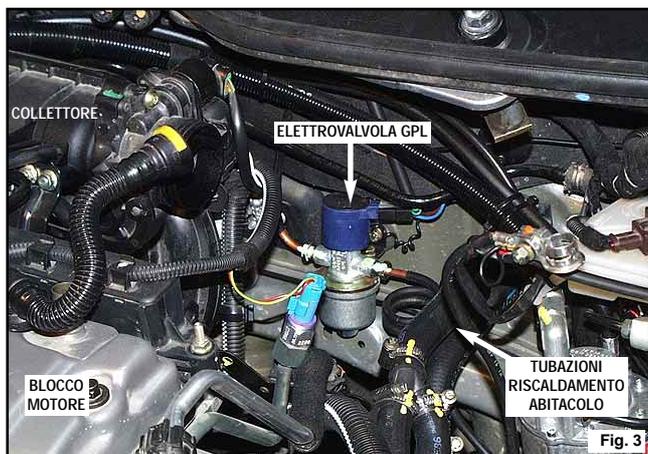


Fig. 3

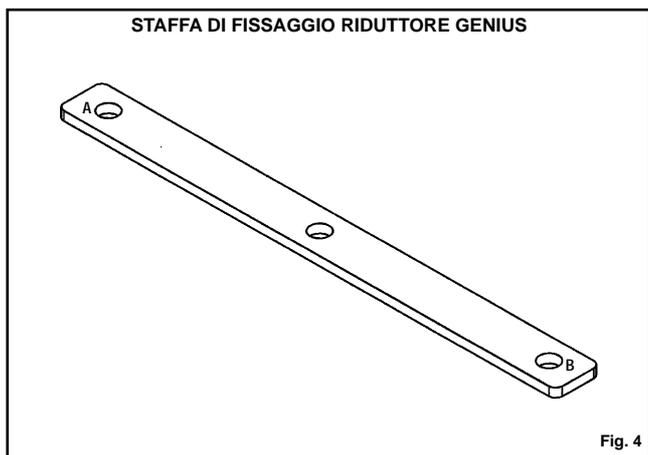


Fig. 4

## VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata davanti all'ammortizzatore anteriore destro ed è composta da tre connettori di cui due a 32 Pin ed uno a 48 Pin (vedi figura 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### **MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL**

Per il fissaggio dell'elettrovalvola GPL e necessario rimuovere il manicotto di aspirazione ed il filtro aria.

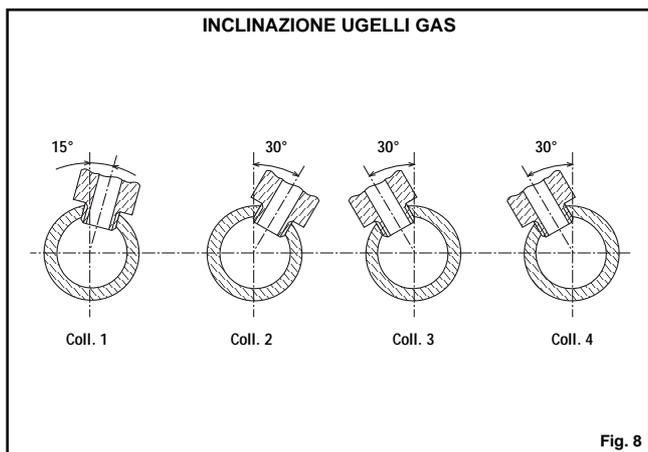
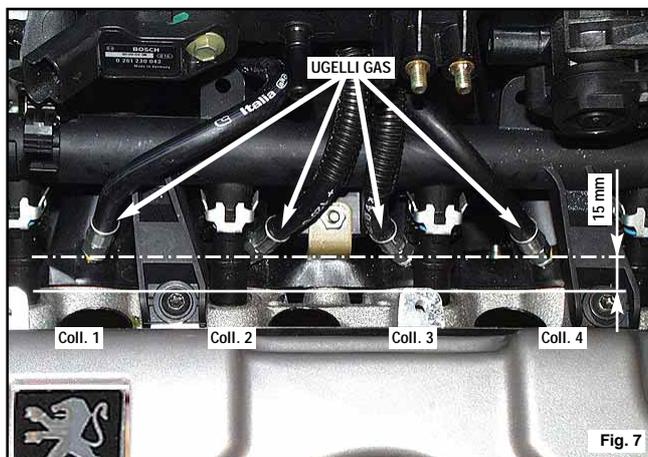
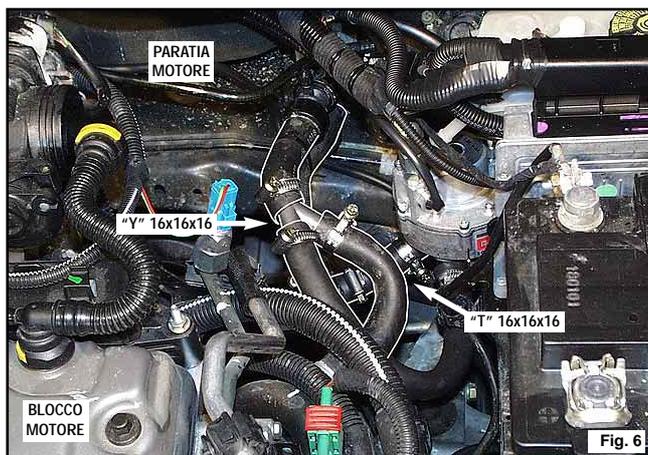
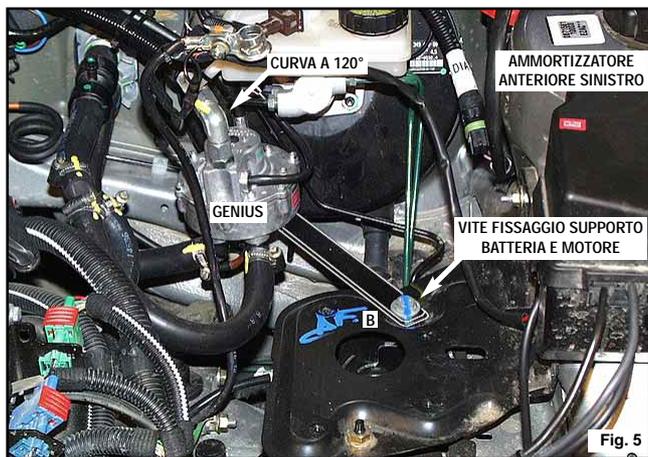
Utilizzando una staffa fissare l'elettrovalvola GPL al foro filettato originale presente sulla paratia motore, alla destra delle tubazioni acqua riscaldamento abitacolo (vedi figura 3).

### **MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS**

Togliere la batteria e il relativo piano supporto batteria.

Fissare al foro "A" della staffa il riduttore Genius utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Mediante il foro "B" bloccare il gruppo staffa/Genius alla vite posteriore originale di fissaggio supporto batteria e motore (vedi figura 5 pagina seguente).



Raccordare nella parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL. Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo. Le due tubazioni devono essere interrotte a circa 15 cm dalla paratia motore. Inserire sul tubo ritorno la "Y" 16x16x16 e sul tubo mandata il "T" 16x16x16, quindi realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando l'apposito tubo acqua e le fascette in dotazione (vedi figura 6). Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto. Riposizionare come in origine il piano supporto batteria

### MONTAGGIO UGELLI

Togliere il modulo di accensione, scollegare i vari tubi e connettori sovrastanti, togliere la staffa acceleratore. **Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing 5$  mm alla realizzazione dei fori. I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del collettore (vedi figure 7 e 8). Inclinare i fori sul primo e secondo collettore rispettivamente di circa 15° e 30° verso il terzo collettore (vedi figure 7 e 8). Inclinare i fori sul terzo e quarto collettore di circa 30° verso il secondo collettore (vedi figura 8). Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti. Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Rimontare la staffa acceleratore, il modulo di accensione, i tubi ed i connettori sovrastanti.

## MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

### Fissaggio:

Svitare il dado posteriore che fissa nella parte posteriore destra il motore all'apposito supporto. Utilizzando il foro "A" inserire la staffa di fissaggio Smart e fissarla come da figura 10 con il dado tolto in precedenza.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Tenendo presente la posizione del Sensore di Pressione Distributore inclinare opportunamente le due curvette a 90° e raccordarvi le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

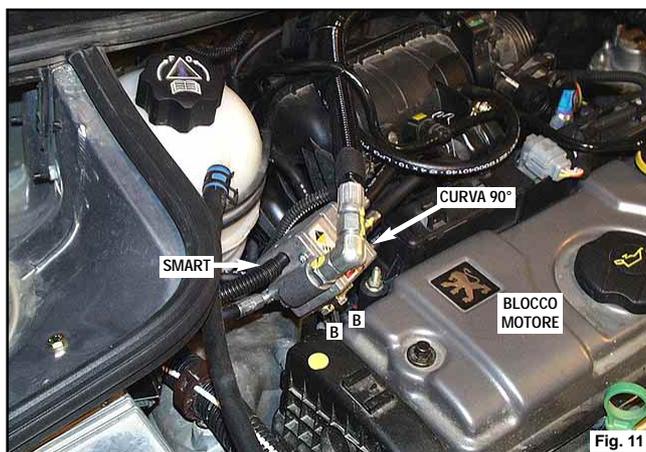
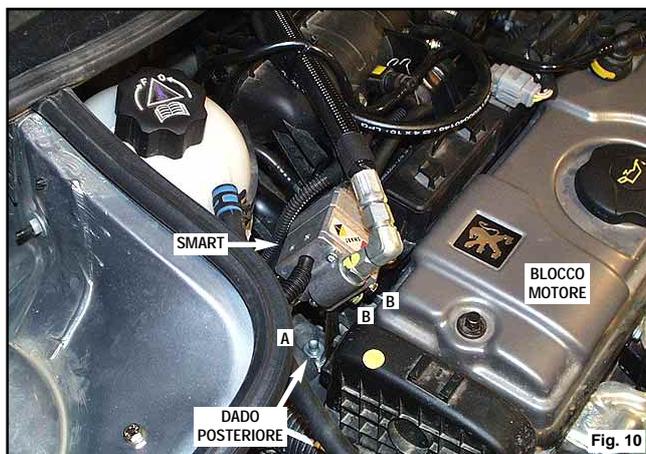
Si consiglia di rivestire le due tubazioni con del tubo corrugato per evitare che si danneggino nel contatto con parti del motore.

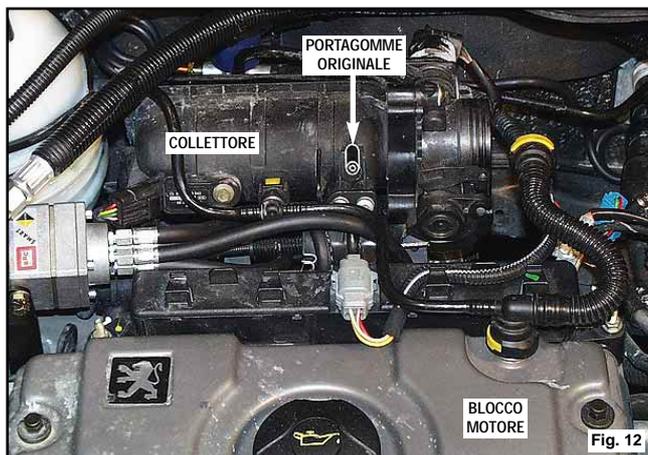
Utilizzando le due viti TE M6X16 e le rondelle fissare il distributore Smart ai fori "B" della staffa.

### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul distributore la curva 90° in dotazione e raccordarvi la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione (vedi figura 5 pagina 3 e figura 11).





## PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La depressione deve essere ricavata eseguendo un foro  $\varnothing$  5 mm sul portagomme originale presente sul collettore di aspirazione (vedi figura 12).

Utilizzando l'apposita tubazione in dotazione realizzare la depressione (vedi figure n° 13).



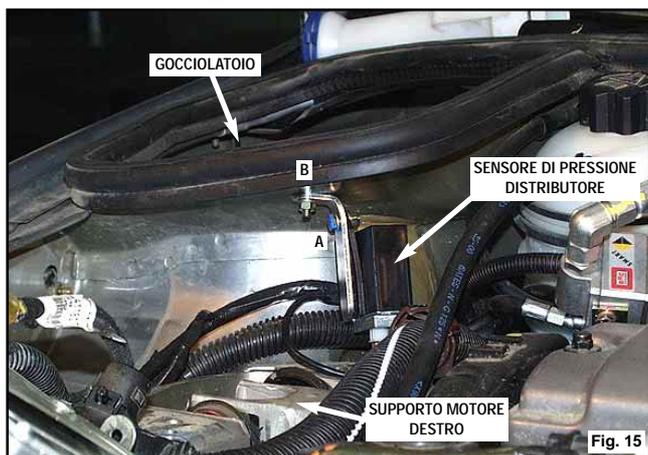
## SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Incastrare tra di loro il Sensore di pressione distributore e l'apposita aletta di fissaggio.

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il distributore. Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curvette sul sensore.

Fissare il Sensore con il bullone TE M6x16 e l'apposita aletta al foro "A" della staffa (vedi figura 15).

Posizionare il gruppo staffa Sensore sotto il gocciolatoio (GOCCIOLATOIO) destro, sopra il supporto motore (SUPPORTO MOTORE DESTRO), in modo che a lavoro ultimato non entri in contatto con la centralina iniezione benzina. Forare  $\varnothing$  6,5 mm il gocciolatoio in corrispondenza del foro "B"



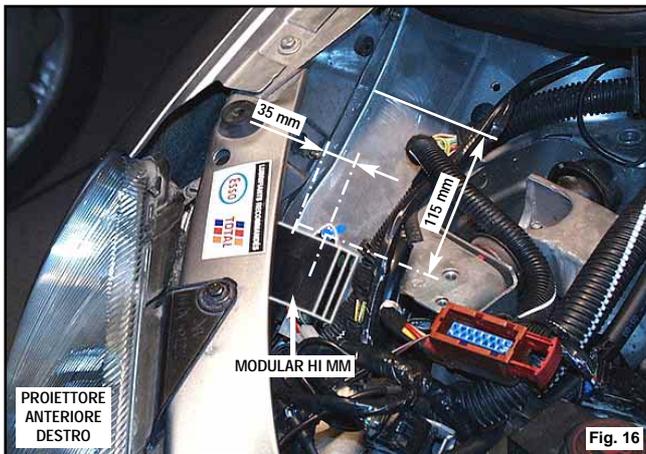
della staffa.

Collegare il connettore sul Sensore e fissare al foro ottenuto sul gocciolatoio il gruppo staffa/Smart utilizzando il foro "B" della staffa ed il bullone TE M6x16 in dotazione (vedi figura 15 pagina 5).

## **MONTAGGIO PARTE ELETTRICA**

### **MONTAGGIO MODULAR HI MM**

Rimuovere la centralina iniezione benzina situata sul parafango anteriore destro. Rimuovere la bocchetta acqua lavavetri. Incastrare tra i loro i due Modular HI MM e l'apposita aletta di fissaggio. Utilizzando le quote indicate in figura 16 fissare i due Modular HI MM sul parafango anteriore destro con la vite Parker 4,8x16 in dotazione.

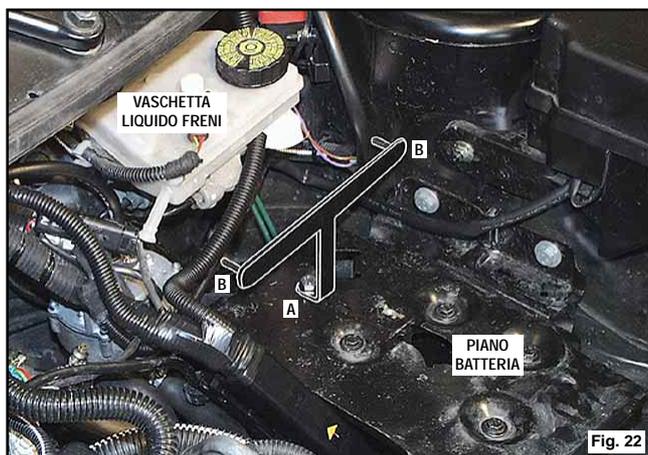
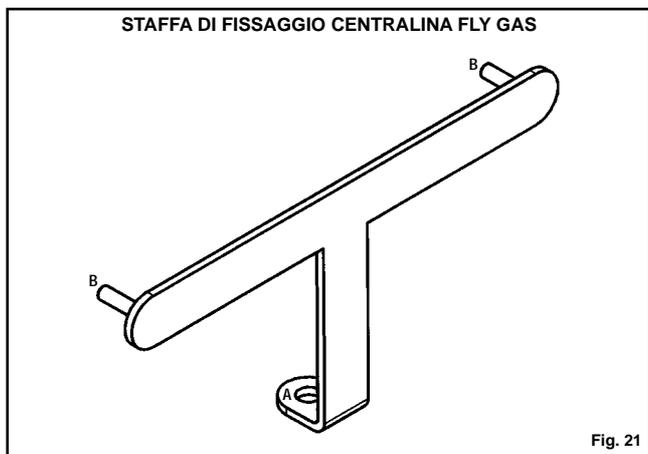
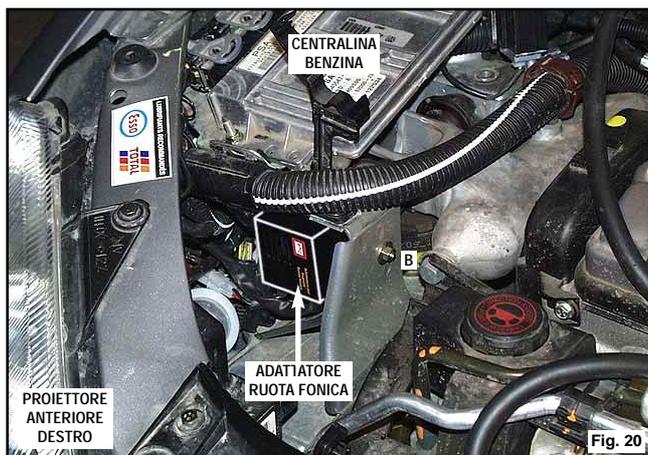
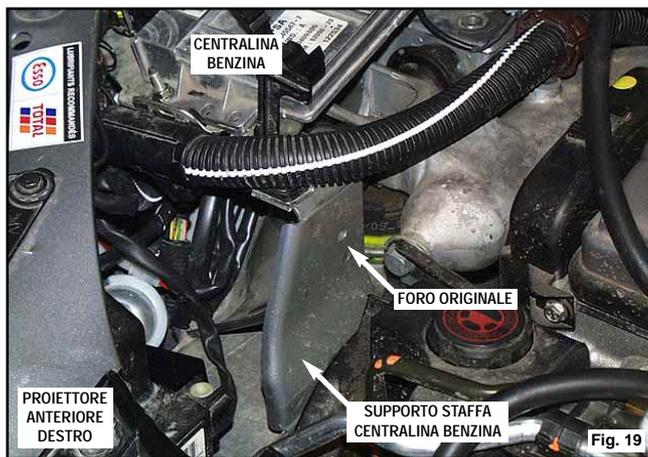


### **MONTAGGIO ADATTATORE RUOTA FONICA**

Fissare l'adattatore ruota fonica al foro "A" dell'apposita staffa utilizzando il bullone TE M6x16 il dado e le rondelle in dotazione (vedi figura 18). Utilizzando il bullone TE M6x16 e la rondella maggiorata in dotazione, fissare il gruppo staffa/Adattatore al foro originale presente sul supporto staffa centralina iniezione benzina (vedi figure 19 e 20 pagina 7).

Riposizionare la bocchetta acqua lavavetri e la centralina iniezione benzina come in origine.





### FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Mediante il foro "A" e il bullone TE M8x20, bloccare la staffa di supporto centralina Fly Gas al foro rettangolare originale presente nella parte posteriore del piano di supporto batteria (vedi figura 22).

Utilizzando i dadi M5 bloccare la centralina Fly Gas ai prigionieri "B" della staffa (vedi figure 23 e 24 pagina seguente).

Riposizionare la batteria.



Fig. 23



Fig. 24



Fig. 25

### MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 25 è necessario bloccarlo mediante le apposite viti all'interno del vano portaoggetti presente sulla plancia alla sinistra del volante. Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro sopra il passaggio del cavo acceleratore, alla destra del disco servofreno.

Riposizionare il filtro aria e il manicotto di aspirazione come in origine.

---

## **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

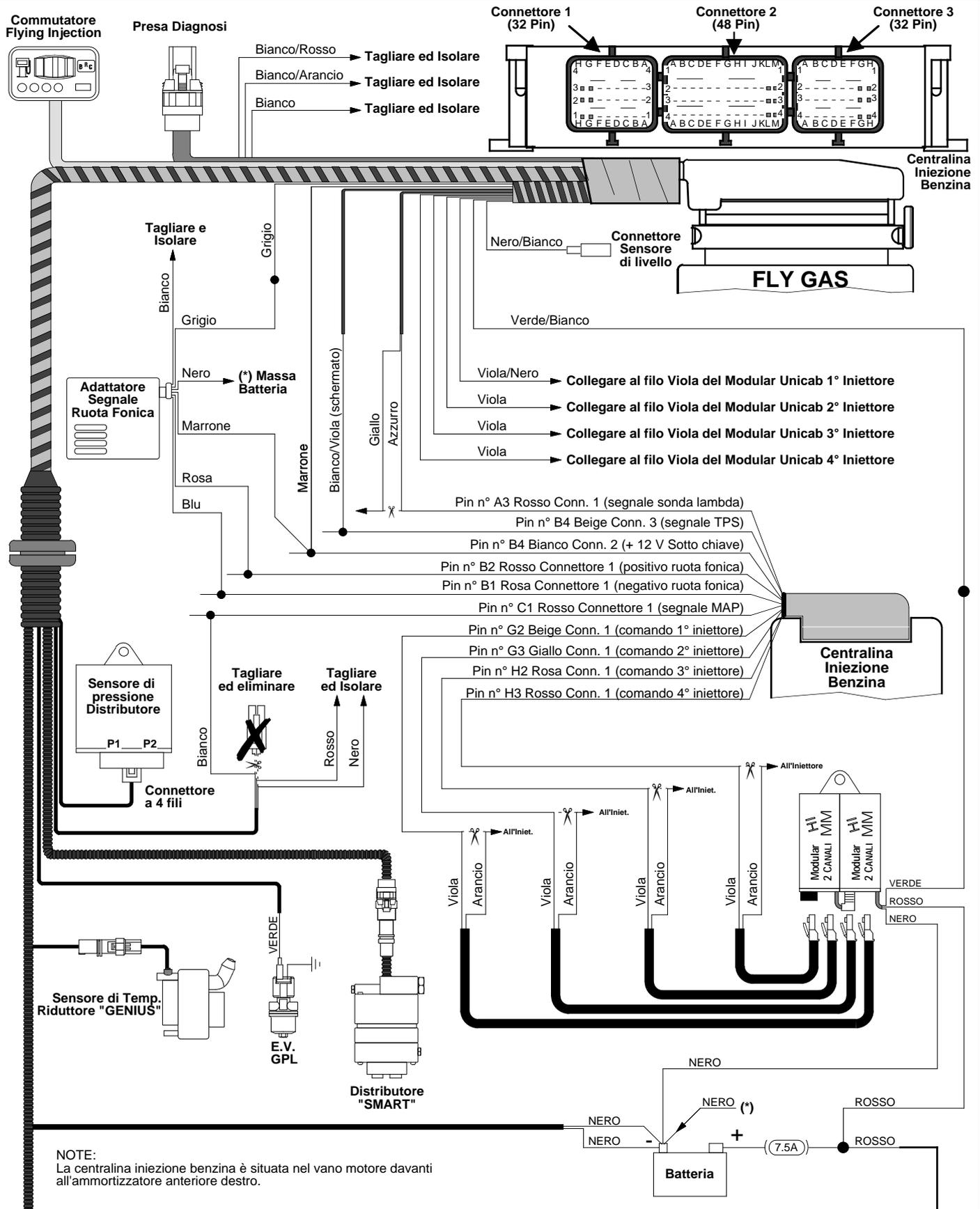
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA  
FLYING INJECTION GPL  
PEUGEOT 206 1.1i (Sigla motore: HFX - EURO 3)  
INIEZIONE Elett. MPi MAGNETI MARELLI IAW 48P2.70**

Data:	05.10.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.M.
Visto:	



**NOTE:**  
 La centralina iniezione benzina è situata nel vano motore davanti all'ammortizzatore anteriore destro.

**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.