



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU OPEL ZAFIRA 1.8i 16V

- Anno: 1999 • kW: 85 • Sigla Motore: X18XE1
- Iniezione: elettronica multipoint Simtec 70
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Opel Zafira 1.8i 16V cod. 08FJ00040006

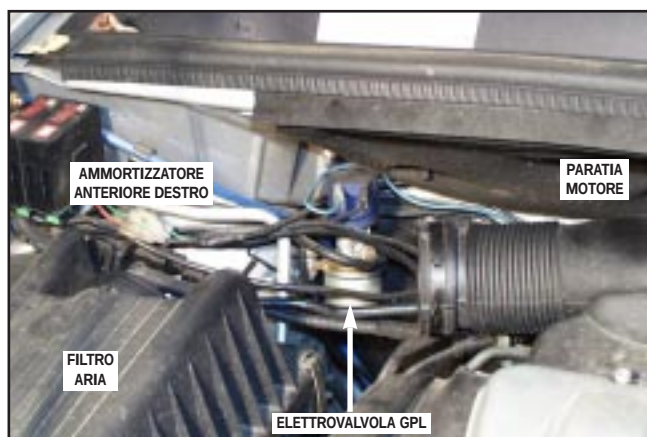
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI

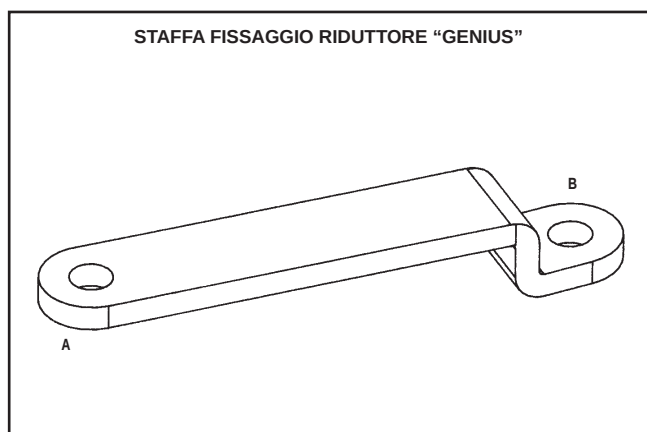
TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040340	340	4
da SMART a P1	22TB01040560	560	1
da SMART a P2	22TB01040600	600	1
da GENIUS a SMART	22TB02040320	320	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTOVALVOLA GPL

Fissare l'elettrovalvola GPL mediante l'apposita staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il Riduttore Genius alla relativa staffa mediante il foro "A" e la vite M8 in dotazione.

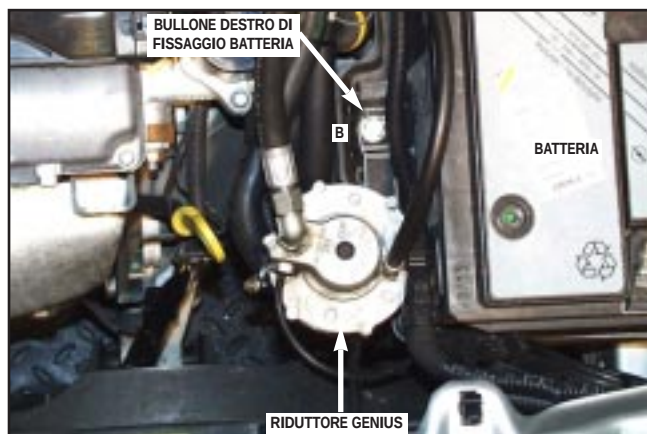
Mediante il foro "B", ancorare il blocco staffa/Riduttore al bullone destro di fissaggio batteria.

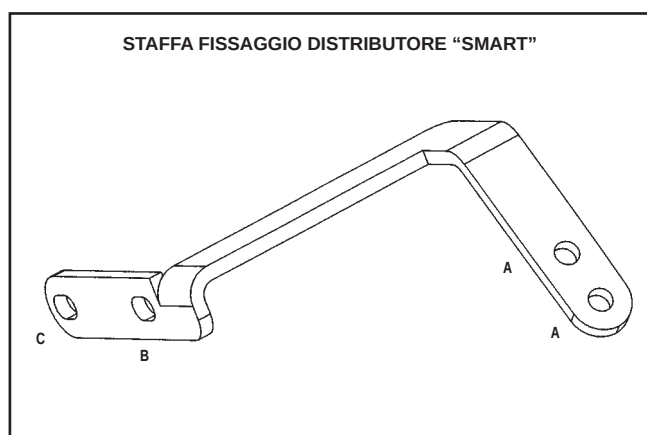
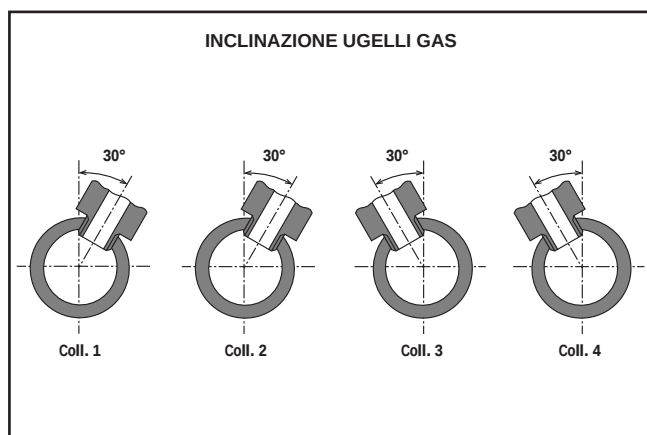
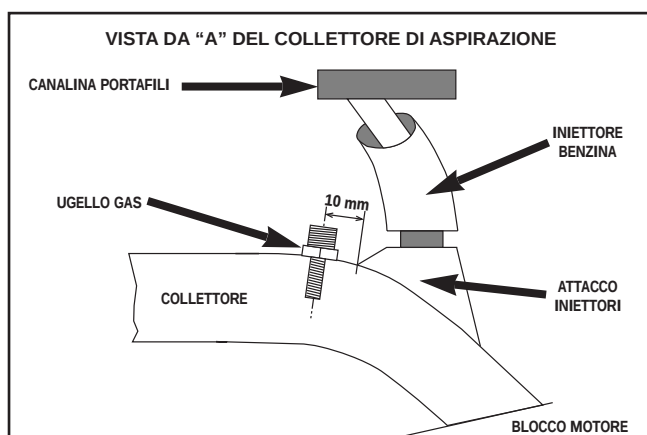
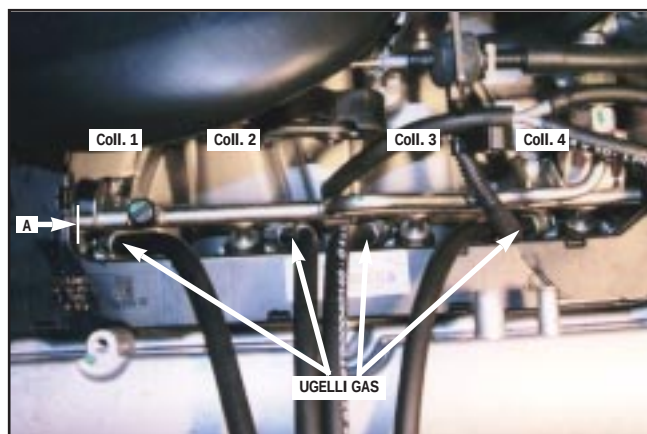
Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore. Interrompere la tubazione mandata acqua riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore ed inserire la "Y" 20x20x16, dopodiché mediante la seconda "Y" 20x20x16 interrompere la tubazione in uscita dalla parte inferiore della vaschetta liquido refrigerante e diretta al blocco motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.





MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere il carter coprimotore.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 10 mm dall'attacco iniettori. Forare il primo ed il secondo collettore leggermente a sinistra del rispettivo iniettore con un'inclinazione di circa 30° verso il terzo collettore. Forare il terzo ed il quarto collettore leggermente alla destra del rispettivo iniettore con un'inclinazione di circa 30° verso il secondo collettore.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

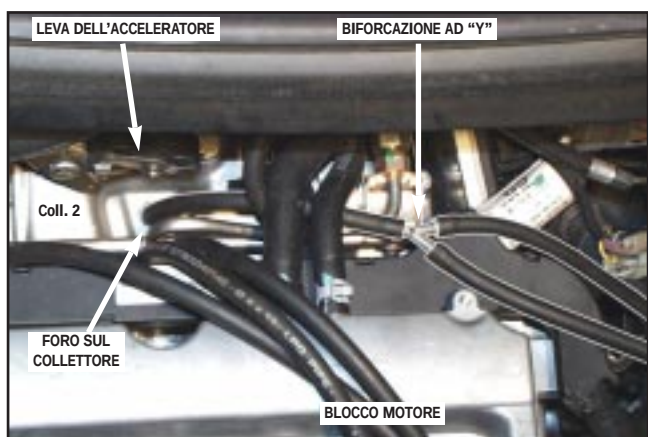
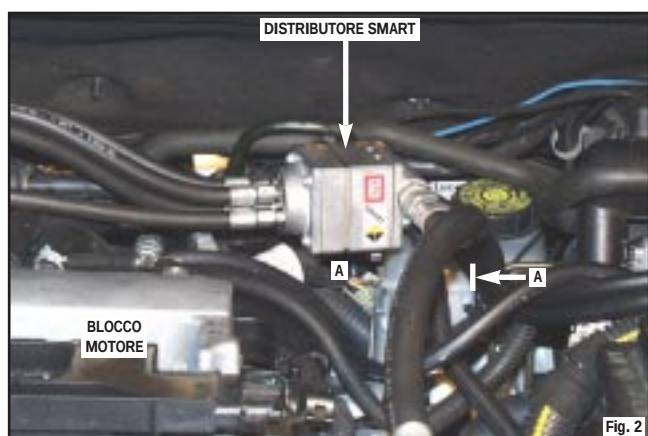
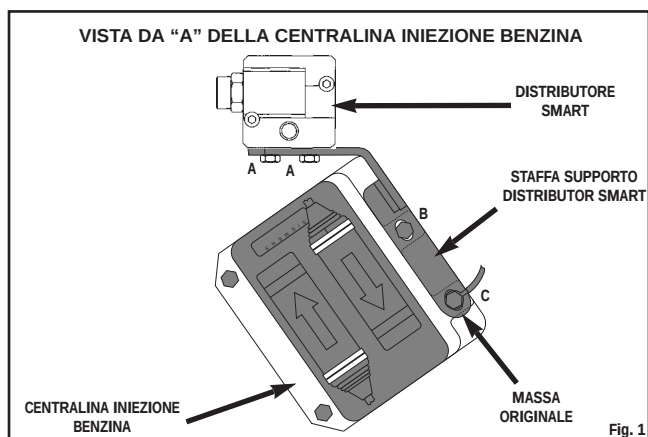
Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare la staffa Smart mediante il foro "B" alla vite superiore originale di fissaggio centralina iniezione benzina, alla sinistra del collettore di aspirazione. Togliere la vite originale di fissaggio massa presente sulla centralina iniezione benzina. Utilizzando la nuova vite TE M6x16 con rondella bloccare ulteriormente il gruppo staffa/Smart tramite



il foro "C" al foro liberato in precedenza, avendo cura di reinserire come in origine la massa tolta (vedi figure 1 e 2). Avvitare sui due raccordi laterali dello Smart contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa di sostegno mediante le viti TE M6x16 presenti nel kit.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.

PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP).

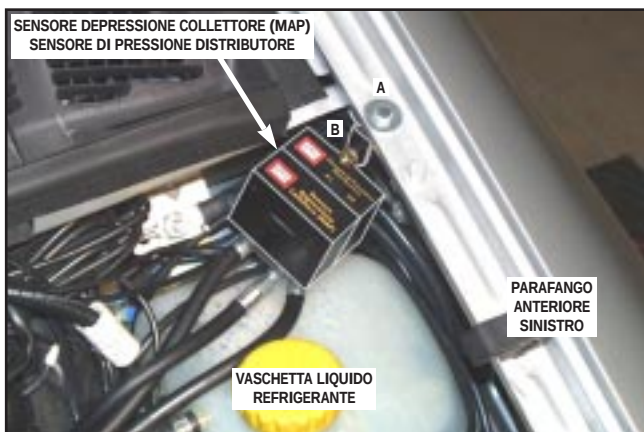
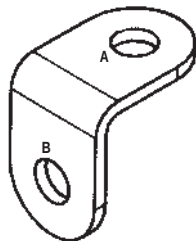
A tale scopo è necessario praticare un foro sul collettore. Il foro deve essere eseguito con una punta $\varnothing 5$, fra il secondo ed il terzo collettore, subito dopo il flauto iniettori, verso la leva dell'acceleratore (vedi figura).

Fare molta attenzione a non forzare troppo la foratura in quanto all'interno del collettore, ad una distanza di circa 5 mm, è presente la paletta del collettore variabile.

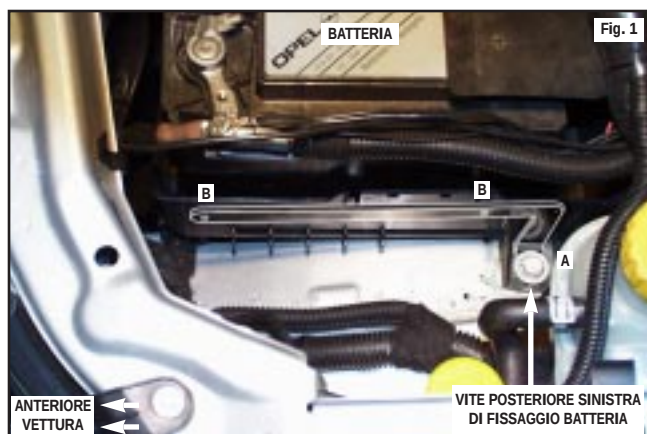
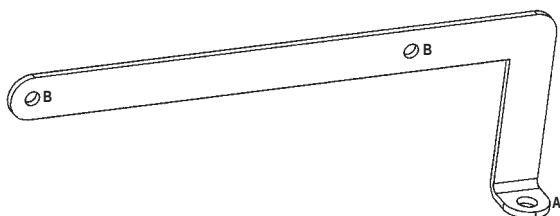
Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.

Avvitare l'apposito ugello ed infine, mediante un pezzo di tubo e la biforcazione ad "Y", realizzare le due depressioni.

STAFFA FISSAGGIO
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE



STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"



SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

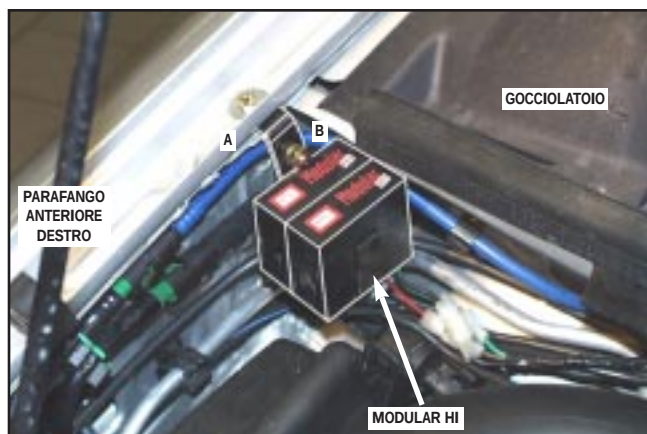
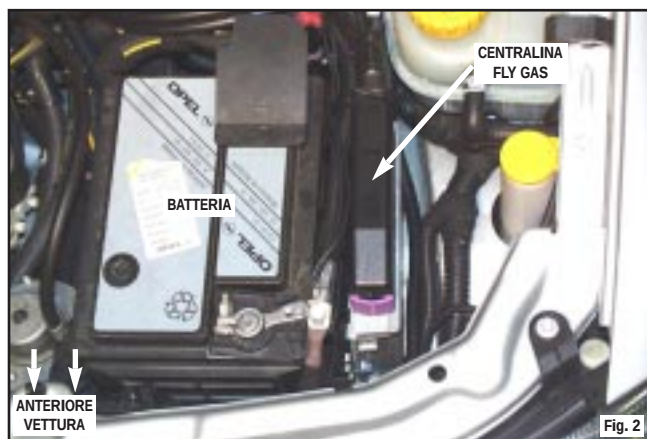
Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei due sensori e sostituirli con le tre curve a 90° in dotazione avvitandole sui due sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Fissare la staffa di supporto Sensore Depressione Collettore (MAP) e Sensore di Pressione Distributore mediante il foro "A" e il bullone M6x16 più rondella $\varnothing$ 12,5 al foro originale presente sul parafrangente anteriore sinistro. Ancorare i due sensori al foro "B" della staffa mediante l'apposita aletta e il bullone M6x16 (vedi figura adiacente).

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Ancorare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" alla vite posteriore sinistra di fissaggio scatola batteria (vedi figura 1). Bloccare la centralina Fly Gas ai fori "B" della staffa utilizzando le viti M5x16 presenti nel kit (vedi figura 2 pagina seguente).



MONTAGGIO MODULAR HI

Fissare la staffa di supporto Modular HI mediante il foro "A" e il bullone M6x16 più rondella $\varnothing$ 12,5 al foro originale presente sul parafrango anteriore destro.

Ancorare i Modular HI al foro "B" della staffa mediante l'apposita aletta e il bullone M6x16 (vedi figura).

Al termine di queste operazioni riposizionare il carter coprimotore come in origine.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli si consiglia di eseguire un foro con una punta $\varnothing$ 15 sulla paratia motore, sotto al gocciolatoio, vicino al gommino passacavo apertura cofano. Infine dopo aver inserito il cablaggio a 10 poli siliconare abbondantemente.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
OPEL ZAFIRA 1.8i 16V (X18XE1)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIMTEC 70**

Data:	26.01.00
Schema N°:	1
An. Sch. del:	II./II./II
Disegn.:	M.M.
Visto:	

