

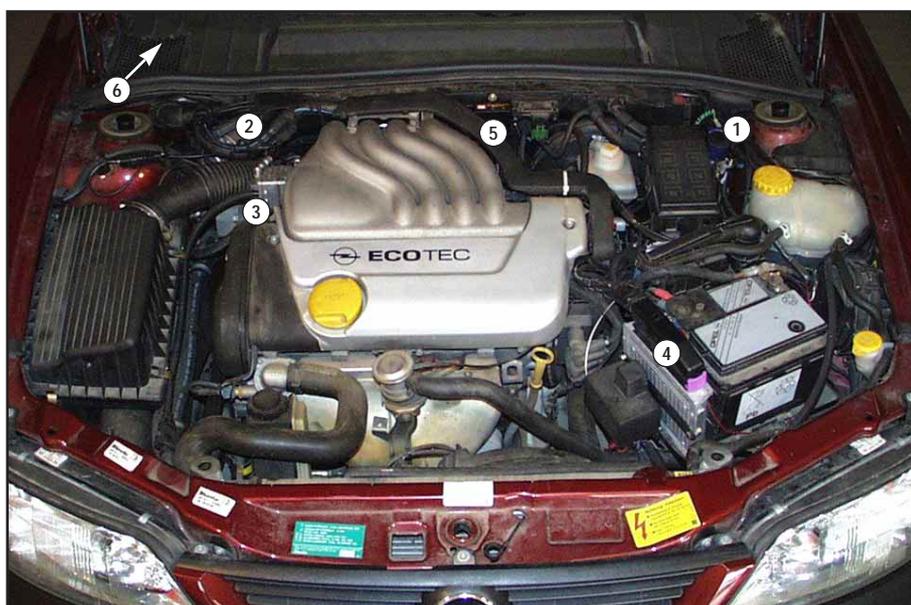


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU OPEL VECTRA 1.6i 16V



- Anno: dal 1995 • kW: 74 • Sigla Motore: X16XEL
- Iniezione: elettronica multipoint Multec-S (F) **(ECU 4 Connettori)**
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Opel Vectra 1.6i 16V cod. 08FJ00040007
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030003 o
N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030004 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: toroidale 600x200 litri 42 cod. 27T011600042
- › Multivalvola per serbatoio toroidale 200/0° cod. 10MV01000201

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI (all'interno del gocciolatoio)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040320	320	4
da SMART a P1	22TB01040460	460	1
da SMART a P2	22TB01040460	460	1
da GENIUS a SMART	22TB02040260	260	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Fissare l'elettrovalvola GPL sull'ammortizzatore anteriore sinistro, utilizzando la minuteria in dotazione come illustrato.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore Genius al foro "A" della staffa mediante la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed utilizzando le due biforcazioni ad "Y" 16x16x16 in dotazione, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Si consiglia di interrompere le due tubazioni in prossimità della paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola.

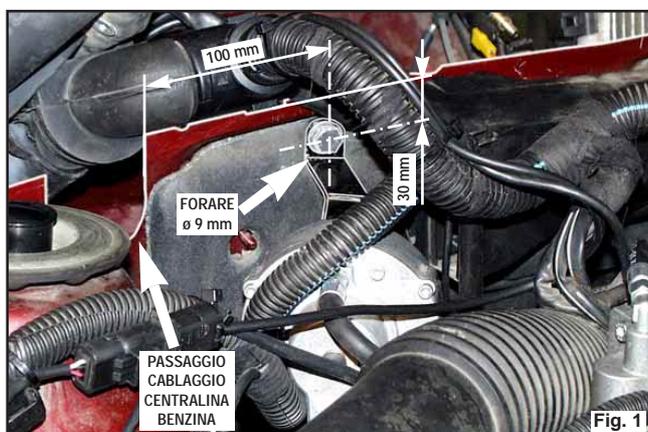
Avvitare alla parte anteriore del riduttore il tubo depressione e la tubazione gas 10x17.

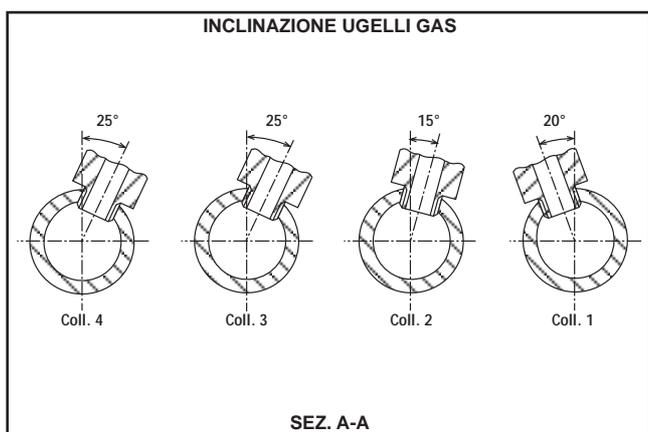
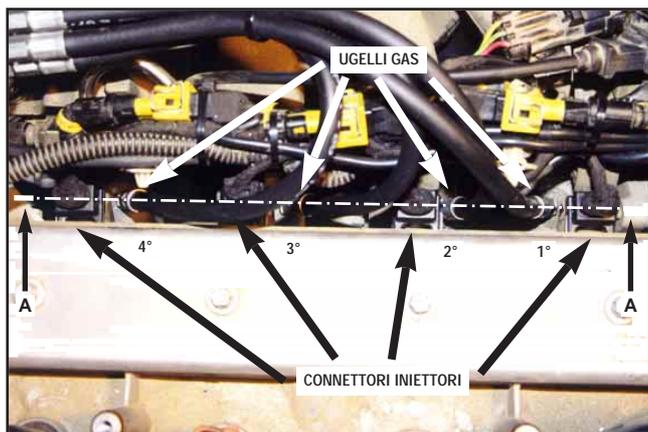
Smontare la copertura in plastica presente sul gocciolatoio ed il manicotto di aspirazione.

Facendo riferimento alle quote indicate in figura 1 realizzare un foro $\varnothing 9$ mm sulla paratia motore.

Utilizzando il foro "B" della staffa, fissare con la vite TE M8x25, il dado e le rondelle il gruppo staffa/Genius al foro ottenuto sulla paratia.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.





MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere il carter coprimotore e la parte superiore del collettore di aspirazione.

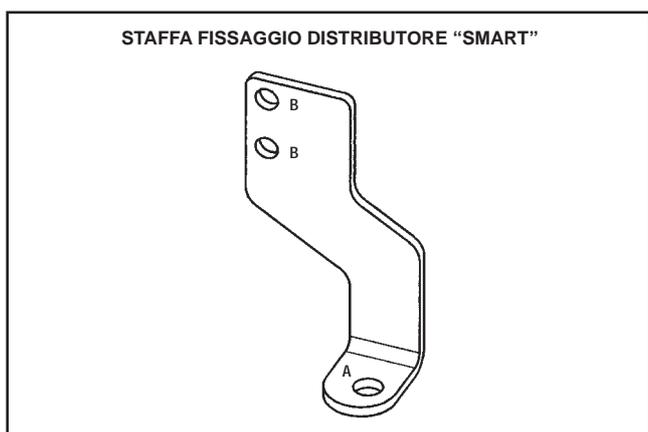
Dopodiché attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, sull'asse dei connettori iniettori, inclinando i fori sul quarto e sul terzo collettore di circa 25° verso l'interno del medesimo, il foro sul secondo di circa 15° verso il primo collettore ed il foro sul primo collettore di circa 20° verso l'interno del collettore.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

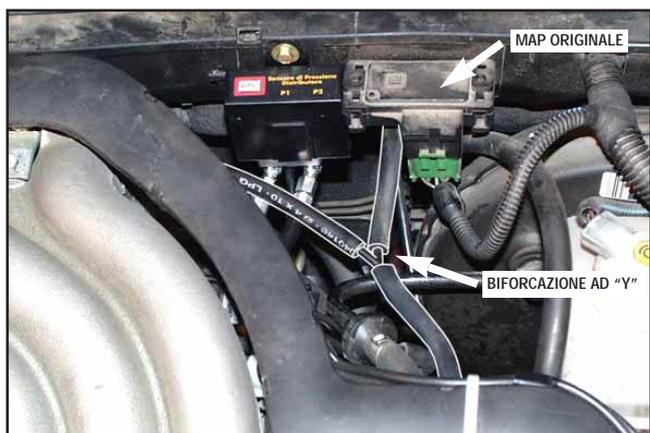
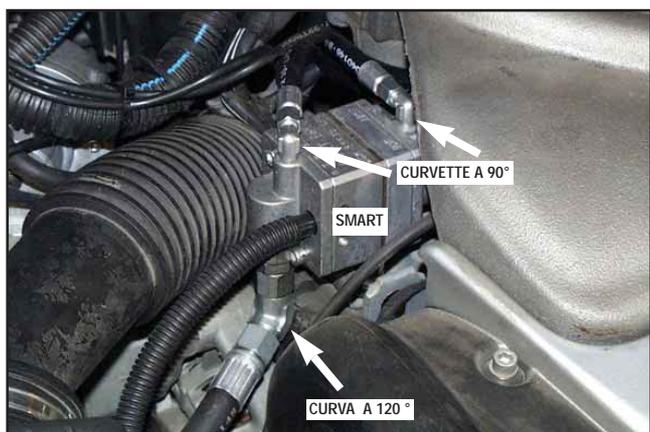
Fissaggio:

Per il montaggio del distributore Smart è necessario togliere il dado di fissaggio masse motore presente sul prigioniero originale situato sulla parte destra del motore (vedi fig. 1 pag. 4).

Svitare il prigioniero, spostare le masse sotto quest'ultimo e riavvitarlo.



Fig. 1



Ancorare la staffa fissaggio Smart inserendo il foro "A" sul prigioniero e fissandola con il dado di fissaggio masse motore.

Raccordare la curva 120° in dotazione sull'ingresso gas del distributore orientandola verso il riduttore ed avvitarsi la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore già avvitata sul riduttore. Quindi fissare il distributore Smart ai fori "B" della staffa di sostegno, utilizzando le due viti TE M6x16 in dotazione.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

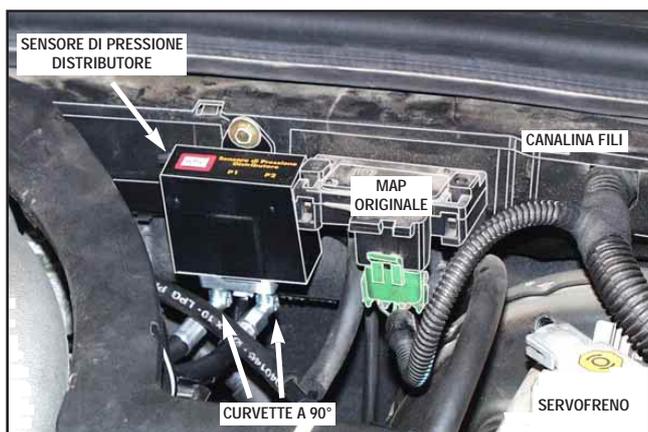
Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90°, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare opportunamente le due curvette in base alla posizione del Sensore Pressione Distributore. Raccordare sulle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Rimontare la parte superiore del collettore di aspirazione ed il carter coprimotore precedentemente smontati.

ATTENZIONE !!! A connessioni ultimate si consiglia, causa il rischio di danneggiamento dei cablaggi motore di rivestirli con del tubo corrugato in corrispondenza della staffa dello Smart.

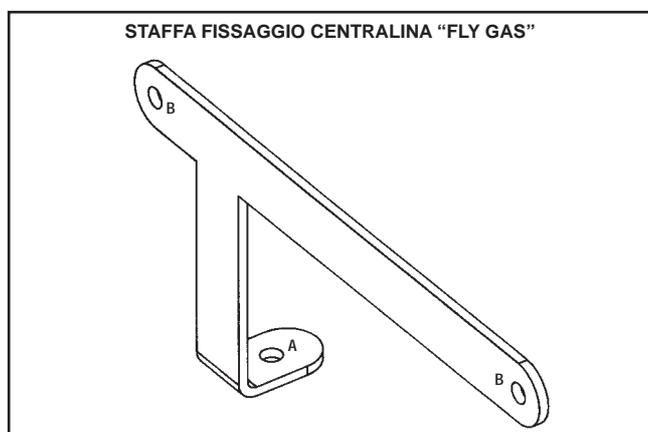
PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore deve essere ottenuta intervenendo sulla depressione originale del sensore depressione collettore (MAP) utilizzando la biforcazione ad "Y" in dotazione. Il sensore depressione collettore (MAP) originale è situato al centro della paratia motore.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di pressione distributore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione, avvitandole con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare le due curvette verso l'anteriore vettura, inclinandole di circa 15° verso destra. Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curvette sul Sensore di pressione distributore. Inserire il relativo spinotto proveniente dal cablaggio Fly Gas sul sensore. Utilizzando l'aletta di fissaggio e la vite Parker 4.8x16 con rondella in dotazione, fissare il Sensore sulla canalina fili originale, alla destra del Sensore MAP originale. Particolare attenzione deve essere usata durante questa fase onde evitare il danneggiamento dei fili sottostanti.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

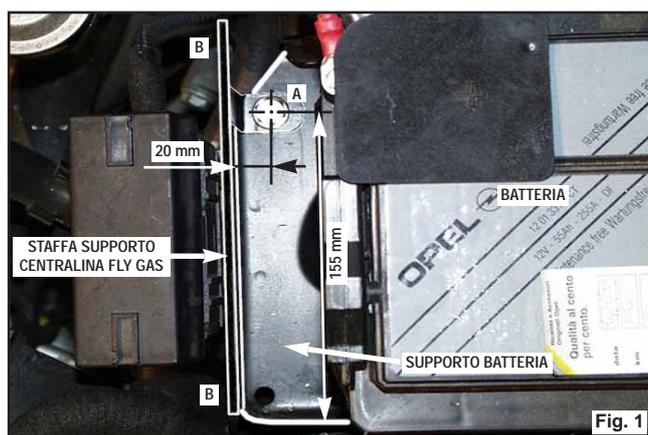
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il montaggio della centralina Fly Gas è necessario spostare la batteria verso il parafango anteriore sinistro.

Eseguire un foro con una punta $\varnothing 8,5$ mm nella parte destra del supporto batteria seguendo le misure indicate in figura 1.

Far coincidere il foro "A" della staffa di supporto centralina Fly Gas al foro $\varnothing 8,5$ mm eseguito in precedenza. Quindi, utilizzando la vite TE M8x16, il dado e le due rondelle in dotazione, bloccare la staffa di supporto centralina Fly Gas al supporto batteria (vedi figura 1).

Infine ancorare la centralina Fly Gas ai fori "B" della relativa staffa utilizzando le due viti TE M5x16 ed i due dadi in dotazione (vedi figura 2 pagina 6).



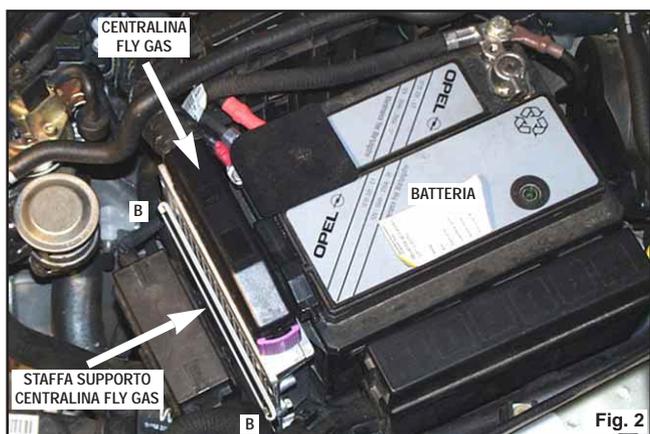


Fig. 2



MONTAGGIO MODULAR HI

I Modular HI devono essere fissati all'interno del gocciolatoio.

Mediante l'apposita aletta ancorare i Modular HI alla vite posteriore sinistra di fissaggio copertura centralina iniezione benzina.

Infine riposizionare la copertura in plastica del gocciolatoio ed il manicotto di aspirazione come in origine.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passacavo originale presente nel lato sinistro del l'automobile sotto al gocciolatoio.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

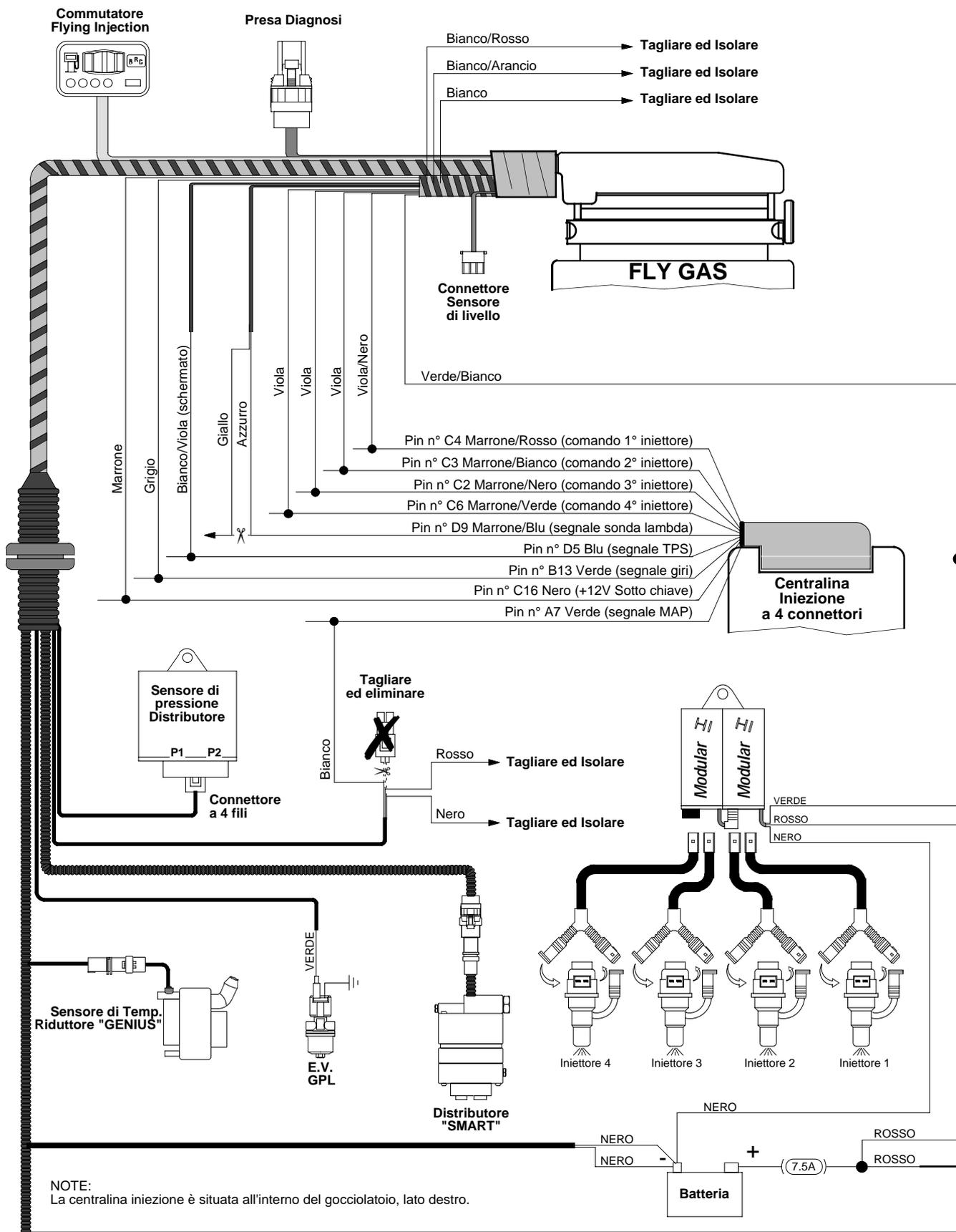
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
OPEL VECTRA 1.6i 16V - MOTORE: X16XEL
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPPOINT MULTEC-S (F)**

Data: 15.05.00
 Schema N°: 1
 An. Sch. del: //././.
 Disegn.: F.M.
 Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.