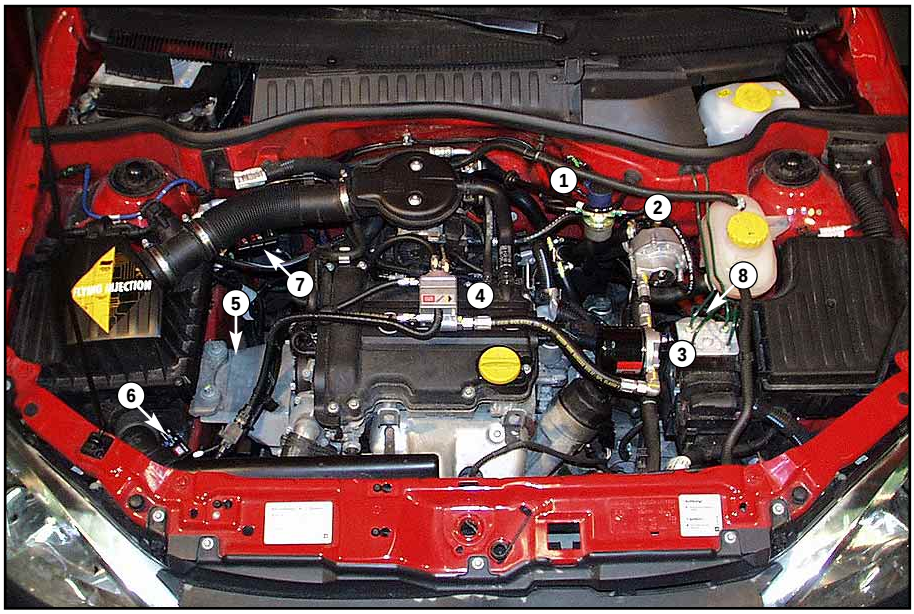
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU OPEL CORSA 1.0i 12V

Euro 4 98/69/CE/B | GUIDA A SINISTRA | CAMBIO MANUALE | IDRO GUIDA | ABS | ARIA CONDIZIONATA | LATO AIR BAG GUIDA | LATO AIR BAG PASSEGGERO

• Anno: 2000 • kW: 43 • Sigla Motore: Z10XE
• Iniezione: elettronica multipoint General Motors **(Centralina a 2 connettori)**
• Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
• Accensione: elettronica
› Kit base Flying Injection sing. Smart Genius con sovrapressione cod. 08FJ00000101
› Kit dedicato per Opel Corsa 1.0i 12V cod. 08FJ00040013
› N° 1 confezione Modular Cab Dx MM cod. 06LB50030101 o
N° 1 confezione Modular Cab Sx MM cod. 06LB50030102
› N° 1 confezione 1 Cablaggio Modular Cab Dx MM cod. 06LB50030115 o
N° 1 confezione 1 Cablaggio Modular Cab Sx MM cod. 06LB50030116
› Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 580x225 litri 46 cod. 27TE58022545G
› Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 30° 225x580 cod. 10MV343G2225

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION



LEGENDA
1 - ELETTROVALVOLA GPL
2 - RIDUTTORE GENIUS
3 - FILTRO FJ1
4 - DISTRIBUTORE SMART
5 - CENTRALINA FLY GAS (sotto al supporto motore)
6 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
7 - SENSORE DI PRESSIONE (MAP) MODULAR HI MM
8 - ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040220	220	3
da SMART a P1	22TB01040500E	500	1
da SMART a P2	22TB01040500E	500	1
da GENIUS a FJ1	22TB02040060E	60	1
da FJ1 a SMART	22TB02040260E	260	1
da GENIUS a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP a presa press.	E22OI0011B	320	1

CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

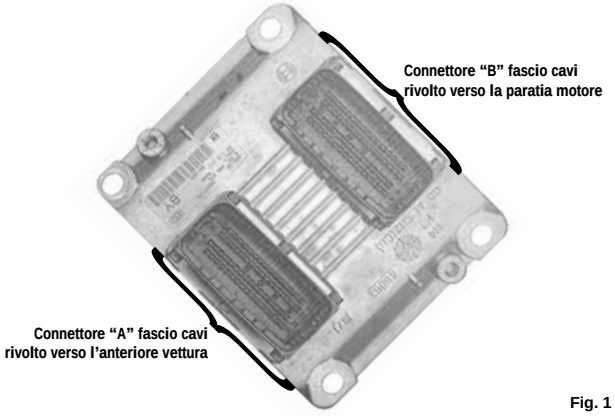


Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

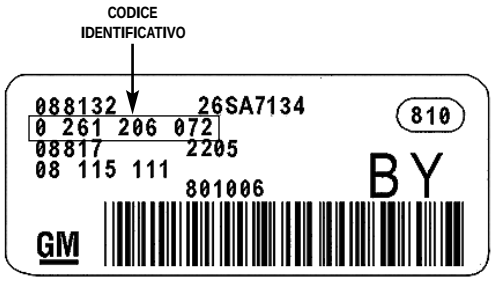


Fig. 2

STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE “GENIUS” e ELETTROVALVOLA GPL

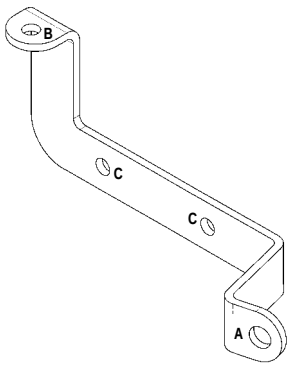


Fig. 3

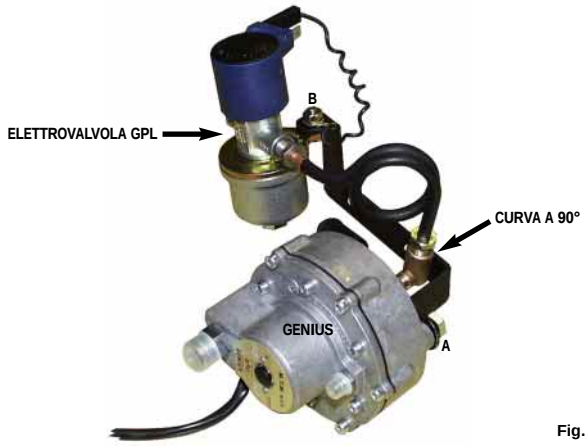


Fig. 4

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata nel lato sinistro del vano motore sotto al corpo farfallato. Essa è composta di 2 connettori che indicheremo con le lettere “A” e “B”, dove “A” rappresenta il connettore con il fascio cavi rivolto verso l’anteriore vettura e “B” il connettore con il fascio cavi rivolto verso la paratia motore (vedi figura 1).
Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.
Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all’indirizzo http://www.brc.it.
Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS E ELETTROVALVOLA GPL

Fissare il riduttore Genius al foro “A” della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 presente nel kit (vedi figura 4).
Ancorare l’elettrovalvola GPL al foro “B” della staffa mediante il bullone TE M6x16 in dotazione (vedi figura 4).
Utilizzando sulla parte posteriore del riduttore la curva a 90° in dotazione, realizzare il raccordo tubo rame tra l’elettrovalvola e il riduttore (vedi figura 4).
Il gruppo staffa/Elettrovalvola/Riduttore deve essere posizionato contro la paratia motore, alla destra della vaschetta liquido refrigerante, in modo che non alteri o danneggi alcun particolare della vettura (vedi figure 5 e 6 pagina seguente).
Dopo aver individuato la posizione corretta segnare, con l’ausilio di un pennarello, i punti

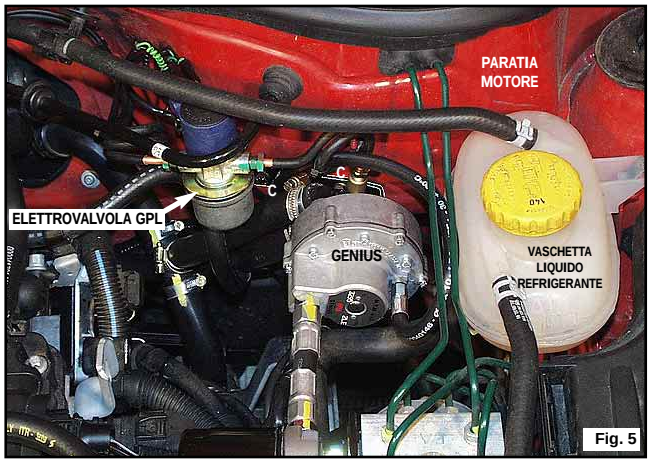


Fig. 5

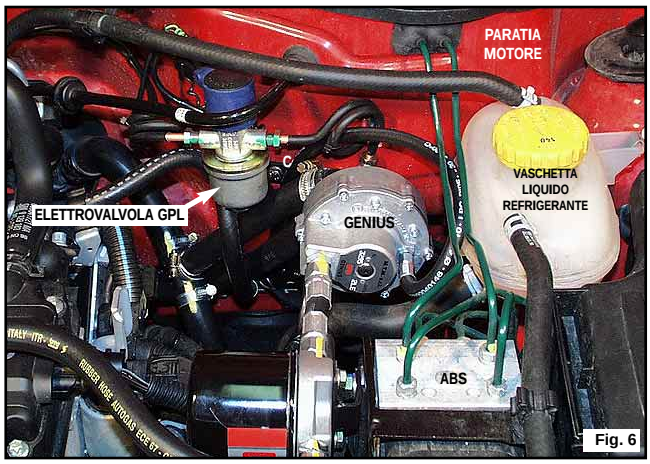


Fig. 6

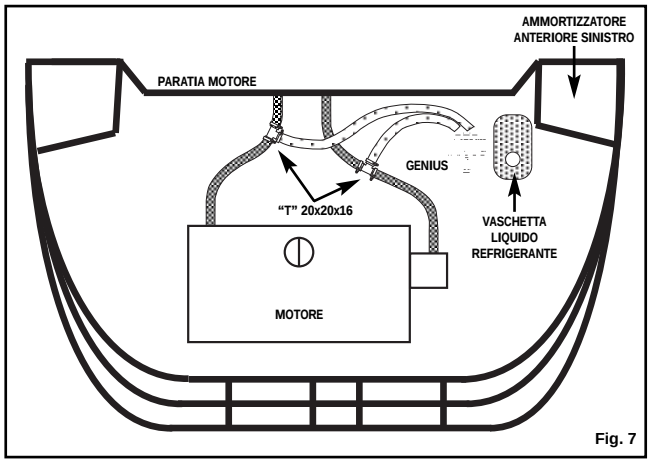


Fig. 7

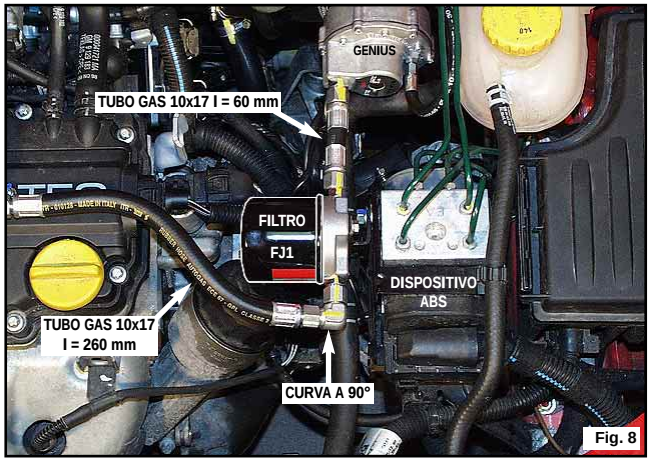


Fig. 8

dove i fori "C" coincidono sulla paratia motore.
Spostare il gruppo staffa/Elettrovalvola/Riduttore.
Eseguire due fori con una punta ø 6,5 mm nei punti segnati in precedenza.
Mediante i fori "C" e i bulloni TE M6x16 in dotazione, bloccare il gruppo staffa/Elettrovalvola/Riduttore ai fori eseguiti in precedenza (vedi figure 5 e 6).
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i "T" 20x20x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi figura 7).
Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO FILTRO FJ1

Il filtro FJ1 deve essere **obbligatoriamente** posizionato alla destra del dispositivo ABS (vedi figura 8).
Avvitare sull'uscita gas del riduttore Genius il tubo gas 10x17 l = 60 mm che dovrà essere avvitato sull'ingresso gas del filtro FJ1.
Avvitare sull'uscita del filtro FJ1 la curva a 90° in dotazione orientandola come indicato in figura 8.
Infine, avvitare sulla curva a 90° posizionata sul

filtro il tubo gas 10x17 l = 260 mm che dovrà essere avvitato sull'ingresso gas del Distributore Smart.

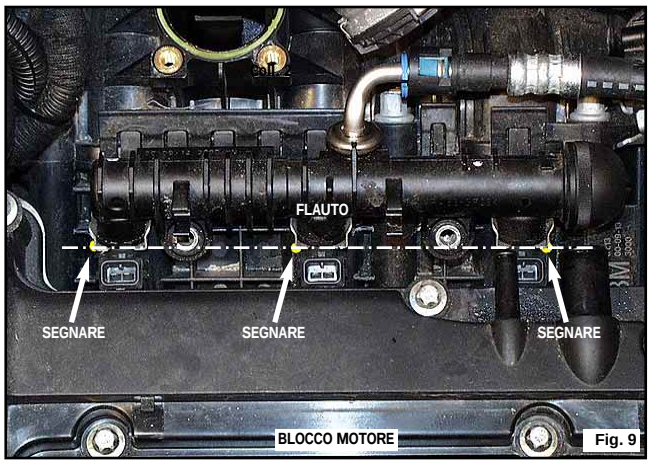


Fig. 9

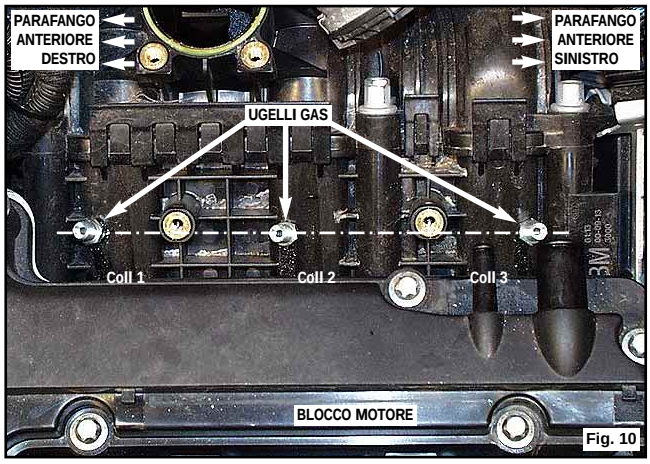


Fig. 10

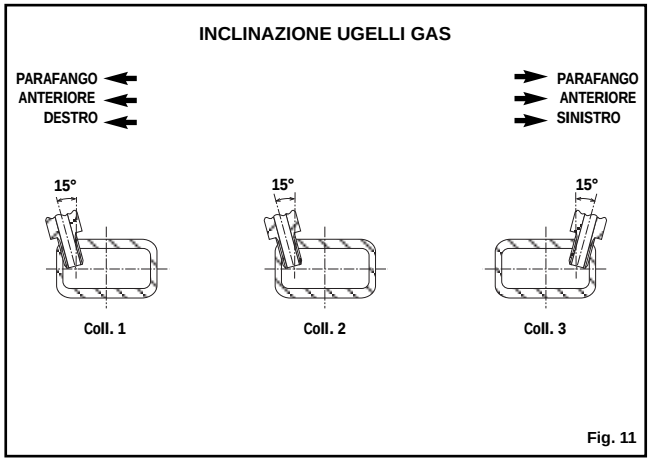


Fig. 11

MONTAGGIO UGELLI

Per realizzare la foratura è necessario togliere il manicotto di aspirazione e il corpo farfallato.

Prima di eseguire la foratura è necessario segnare con un pennarello i punti dove forare sui tre collettori. I fori devono essere eseguiti sull'asse di unione fra il flauto e gli iniettori, alla destra del primo e del secondo e alla sinistra del terzo (vedi figura 9).

Rimuovere il flauto iniettori.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla realizzazione dei fori nei punti segnati in precedenza.

Forare il primo ed il secondo collettore con un'inclinazione di circa 15° verso il parafango anteriore destro (vedi figure 10 e 11).

Forare il terzo collettore con un'inclinazione di circa 15° verso il parafango anteriore sinistro (vedi figure 10 e 11).

Eseguire la filettatura con un maschio M6.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 3 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

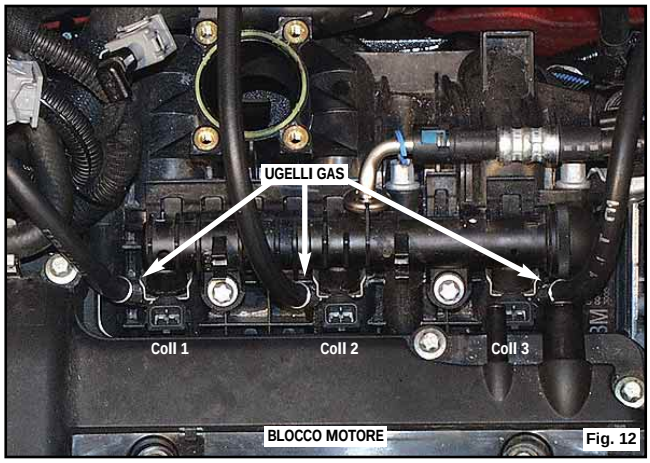


Fig. 12

Riposizionare il flauto iniettori come in origine.

A lavoro ultimato il risultato dovrà essere come quello indicato in figura 12.

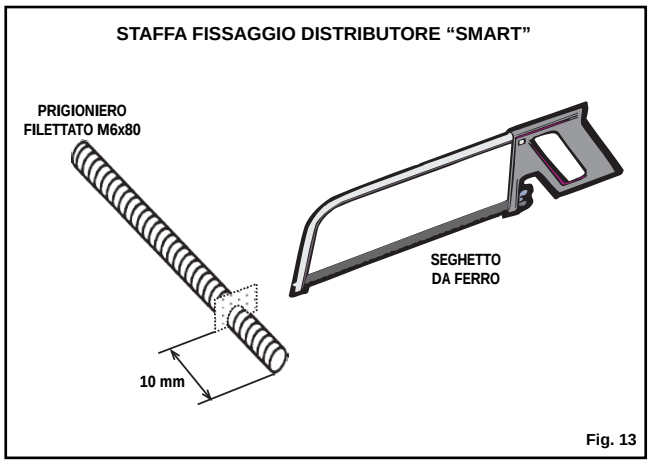


Fig. 13

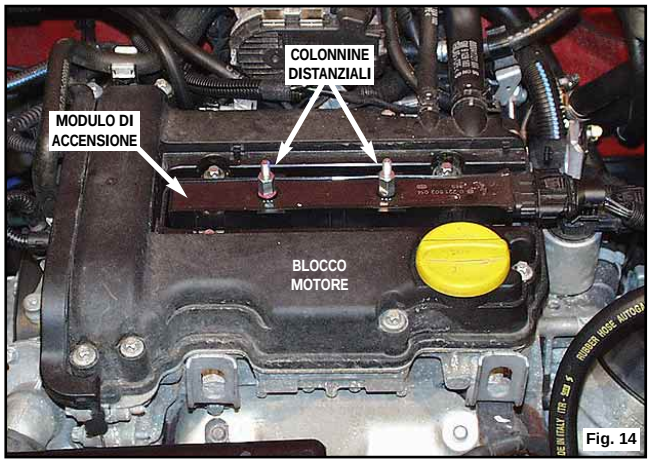


Fig. 14

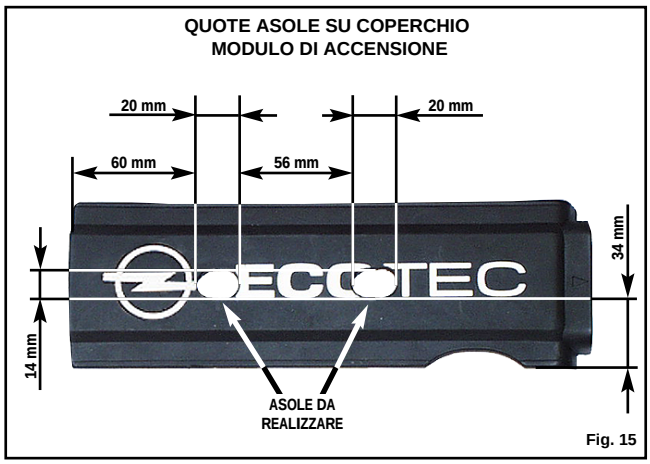


Fig. 15

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello a tre presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

All'interno del kit sono presenti 2 prigionieri filettati M6x80.

Mediante un seghetto da ferro, eliminare circa 10 mm di filetto da un'estremità di entrambi i prigionieri (vedi figura 13).

Rimuovere il coperchio modulo di accensione presente nella parte superiore del blocco motore.

Sostituire le viti originali di fissaggio modulo di accensione con i due prigionieri filettati. Avvitare sull'altra estremità dei prigionieri le colonnine distanziali in dotazione (vedi figura 14).

Seguendo le misure indicate in figura 15, realizzare due asole sul coperchio modulo di accensione.

Riposizionare il coperchio modulo di accensione come in origine (vedi figura 16 pagina seguente).

Bloccare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti a testa svasata M6x12 in dotazione.

Mediante i fori "B" e i dadi M6 con rondelle in dotazione, ancorare il gruppo staffa/Smart alle colonnine posizionate in precedenza (vedi figure 18 e 19 pagina 6).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai tre raccordi inferiori del distributore le

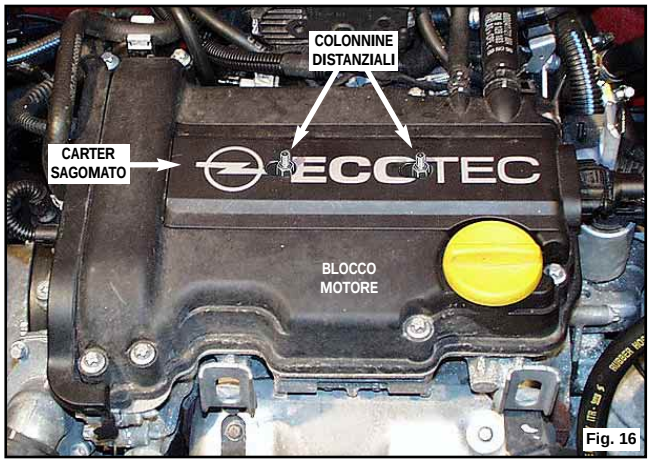


Fig. 16

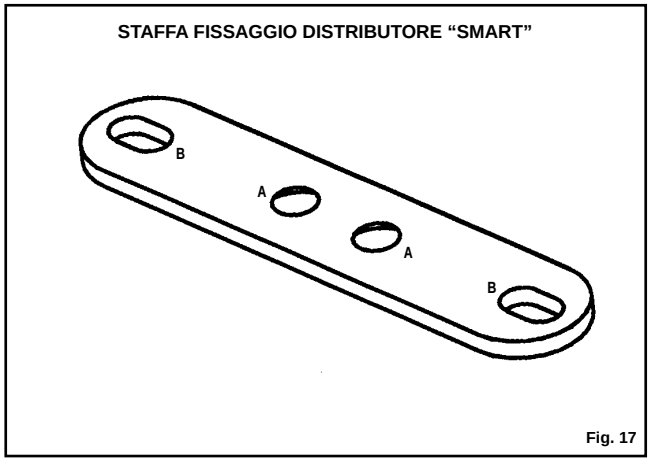


Fig. 17

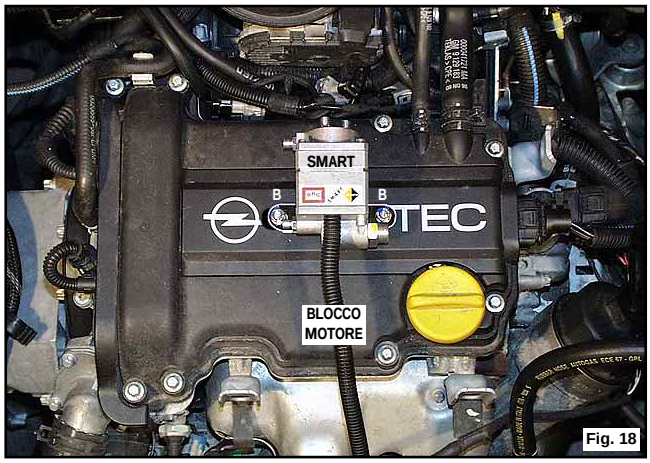


Fig. 18

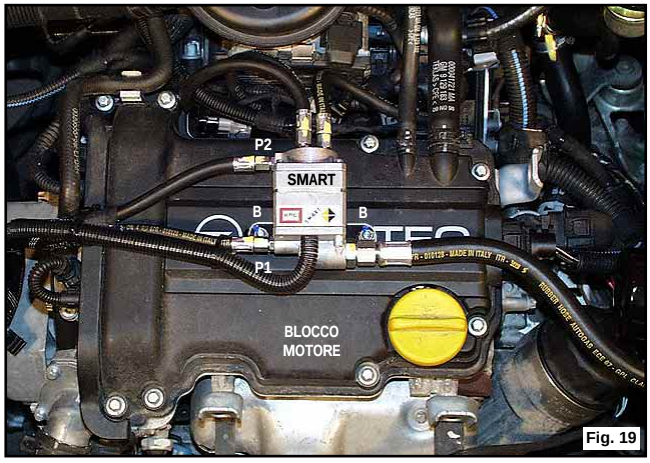


Fig. 19

tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 del Sensore di Pressione Distributore (vedi figura 19).

Avvitare infine sul distributore il tubo gas 10x17 posizionato in precedenza sul filtro FJ1 (vedi figura 19).

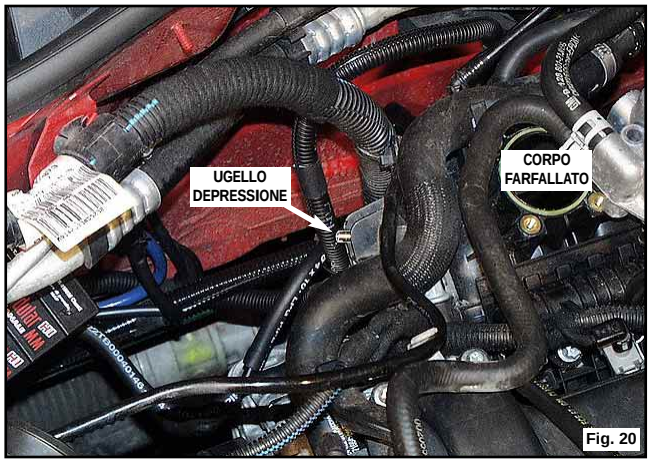


Fig. 20

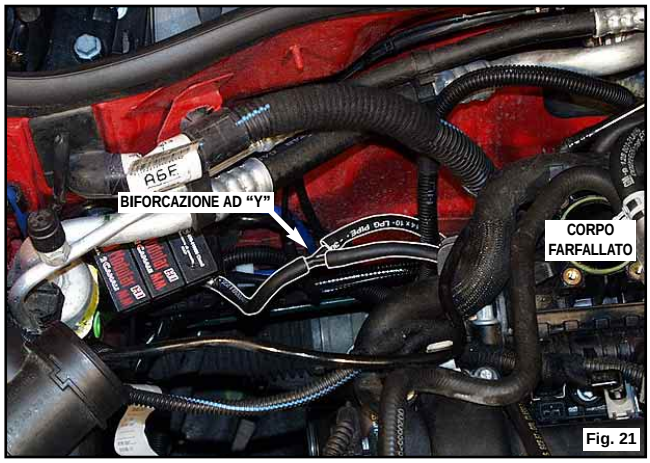


Fig. 21

STAFFA FISSAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

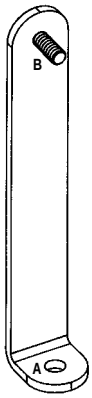


Fig. 22

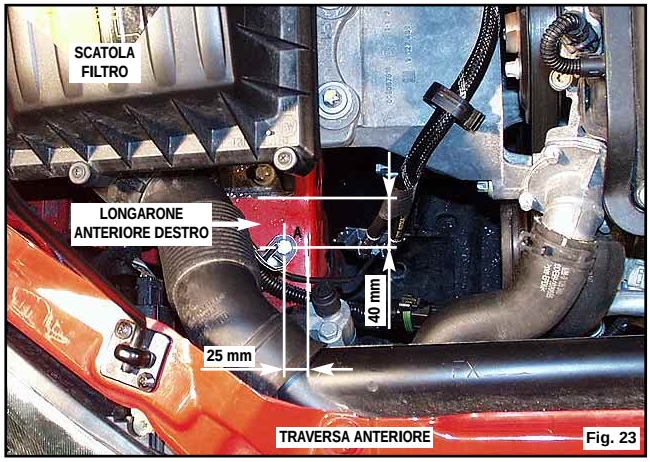


Fig. 23

PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore di Pressione (MAP).

A tale scopo è necessario praticare un foro con una punta ø 5 mm alla destra del collettore di aspirazione fra le due alette originali.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarvi l'apposito ugello (vedi figura 20).

Si consiglia di avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Utilizzando le apposite tubazioni e la biforcazione ad "Y" in dotazione, realizzare le due prese depressione (vedi figura 21).

Riposizionare il corpo farfallato come in origine.

MONTAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Seguendo le misure indicate in figura 23 eseguire un foro con una punta ø 9 mm sul longarone anteriore destro.

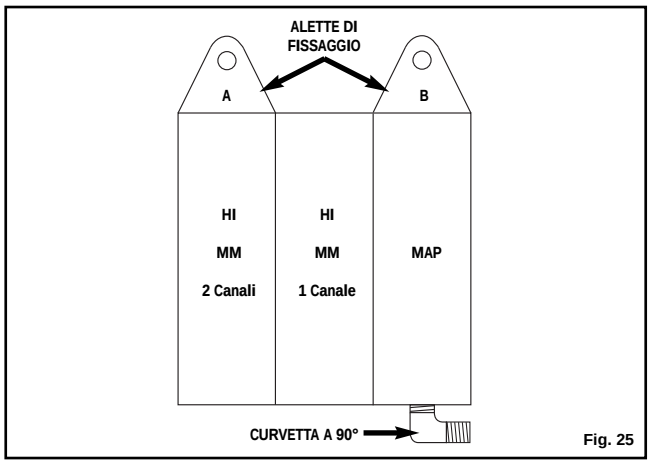
Inserire il rivetto filettato M6 nel foro eseguito in precedenza.

Mediante il foro "A" e la vite TE M6x16 presente nel kit bloccare la staffa di supporto Sensore al rivetto filettato (vedi figura 23).

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il blocco motore.

Mediante il dado M5 in dotazione bloccare il Sensore al prigioniero "B" della staffa (vedi figura 24 pagina 8).

Raccordare al Sensore le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dallo Smart.



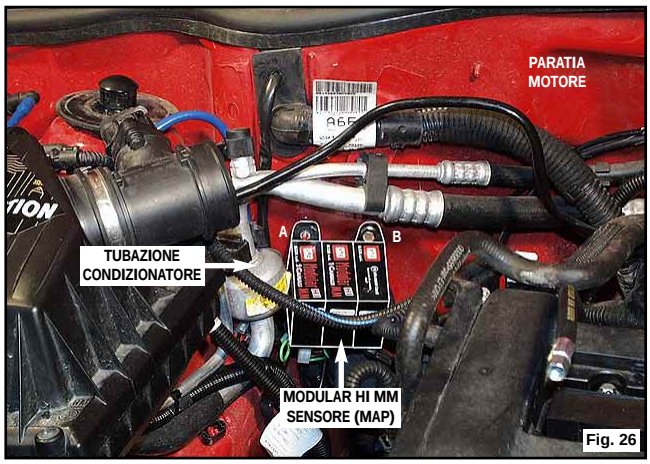
MONTAGGIO SENSORE DI PRESSIONE (MAP) E MODULAR HI MM

Incastrare fra di loro il Modular HI MM 2 canali, il Modular HI MM 1 canale, il Sensore di Pressione (MAP) e le apposite alette di fissaggio come indicato in figura 25.

Rimuovere il raccordo originale presente nella parte inferiore del Sensore e sostituirlo con la curvetta a 90° in dotazione avvitandola sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare la curvetta come indicato in figura 25.

Mediante l'aletta "A" e il dado M5 in dotazione, bloccare il gruppo HI/Sensore al prigioniero filettato originale presente nella parte destra della paratia motore, vicino alla tubazione del condizionatore. Il gruppo HI/Sensore deve essere fissato ulteriormente contro la paratia motore utilizzando l'aletta "B" e la vite Parker 6,3x20 (vedi figura 26).

Riposizionare il manicotto di aspirazione come in origine.

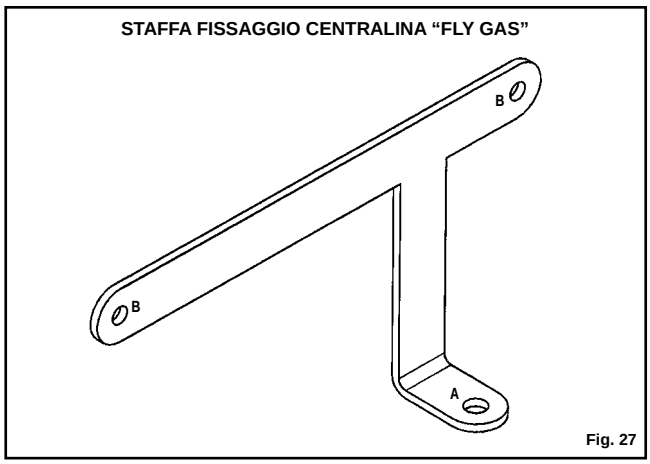


MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

La centralina Fly Gas deve essere posizionata sulla traversa inferiore destra sotto al supporto motore.

Ancorare la staffa mediante il foro "A" e il bullone TE M8x20 al foro passante originale presente sulla traversa inferiore destra (vedi figura 28 pagina seguente).



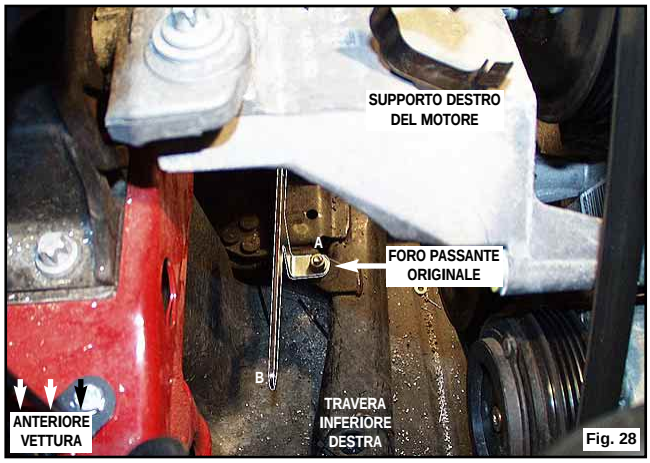


Fig. 28

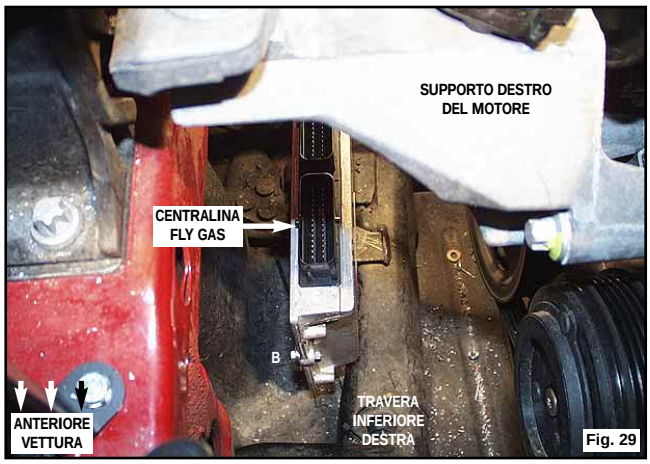


Fig. 29

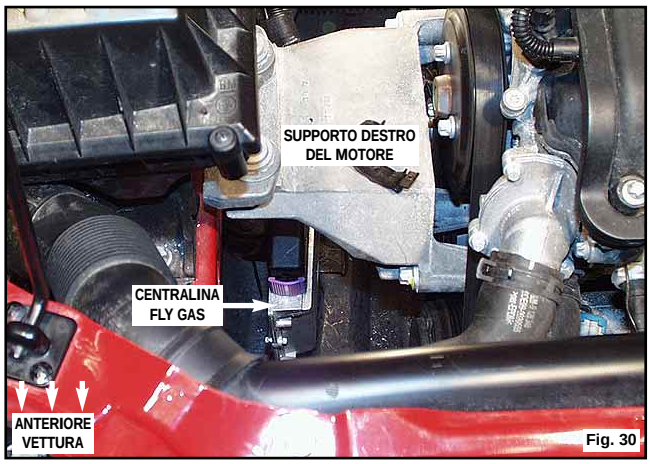


Fig. 30

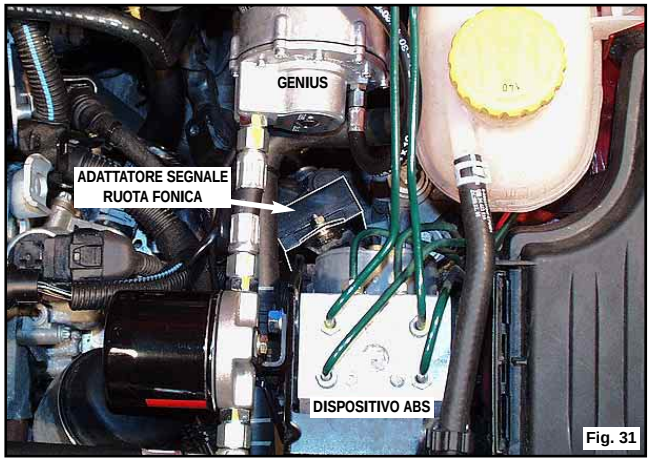


Fig. 31

Fissare la centralina Fly Gas ai fori “B” della relativa staffa mediante i bulloni TE M5x16 (vedi figure 29).

Ad operazioni ultimate il risultato dovrà essere uguale a quello di figura 30.

MONTAGGIO ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

Utilizzando il bullone TE M6x16, bloccare l’Adattatore Segnale Ruota Fonica al foro passante orignale presente sulla staffa dietro al dispositivo ABS.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

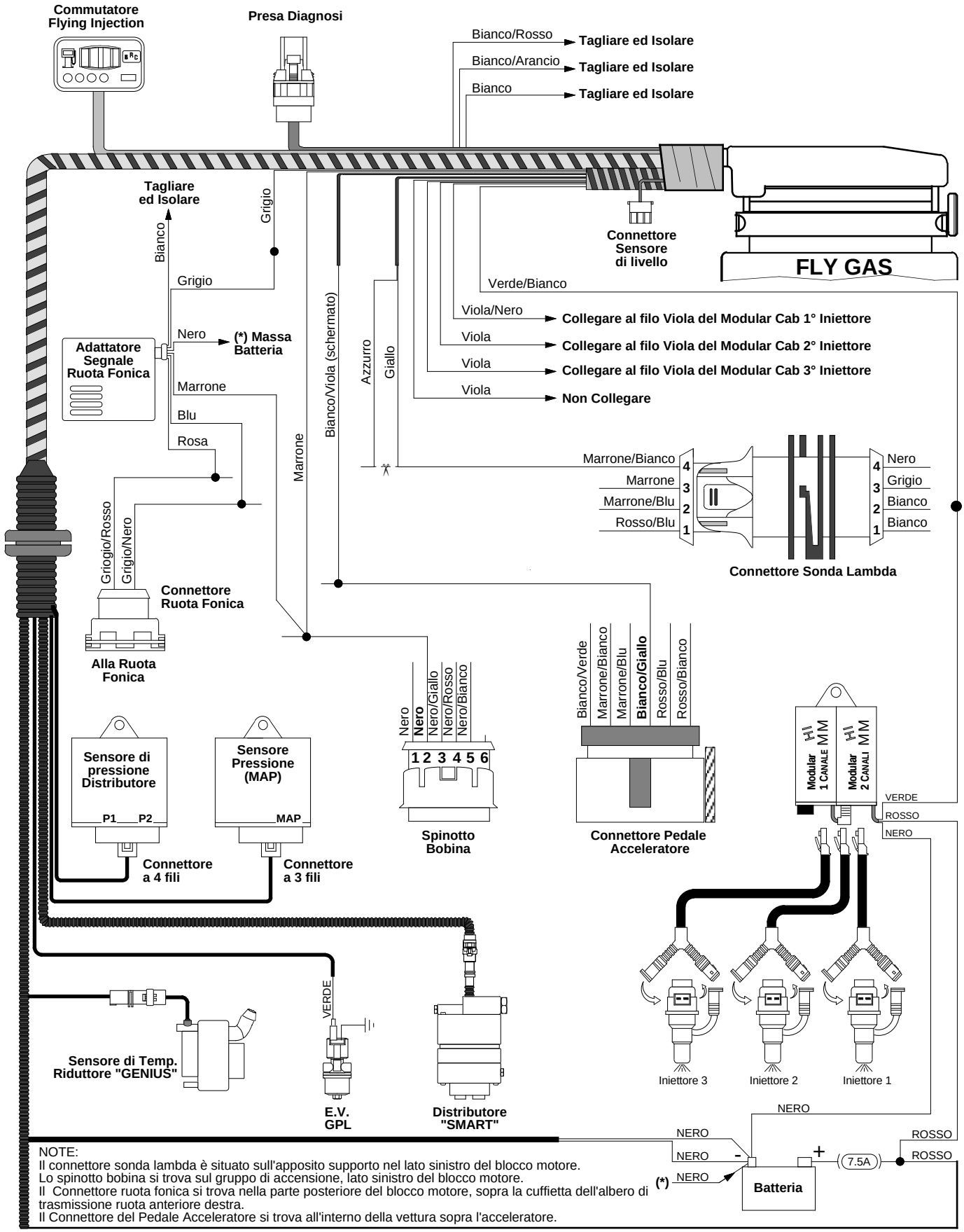
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
OPEL CORSA 1.0i 12V (Sigla motore: Z10XE - Euro 4)
Iniezione Elettronica Multipoint

Data:	29.05.02
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//.//.//
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
Il connettore sonda lambda è situato sull'apposito supporto nel lato sinistro del blocco motore.
Lo spinotto bobina si trova sul gruppo di accensione, lato sinistro del blocco motore.
Il Connettore ruota fonica si trova nella parte posteriore del blocco motore, sopra la cuffietta dell'albero di trasmissione ruota anteriore destra.
Il Connettore del Pedale Acceleratore si trova all'interno della vettura sopra l'acceleratore.

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.

FX00040013