ATTENZIONE VETTURE CON MAPPATURE DIFFERENTI

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU OPEL ASTRA 1.6i 16V

Euro 4 98/69/CE/B | GUIDA A SINISTRA | CAMBIO MANUALE | CAMBIO AUTOMATICO | ABS | ARIA CONDIZIONATA | IDRO GUIDA | LATO AIR BAG GUIDA | LATO AIR BAG PASSEGGERO

• Anno: 2000 • kW: 74 • Sigla Motore: Z16XE
• Iniezione: elettronica multipoint Multec **(Centralina a 2 connettori)**
• Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
• Accensione: elettronica
› Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
› Kit dedicato per Opel Astra 1.6i 16V cod. 08FJ00040010
› Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 600x220 litri 47 cod. 27TE60022047
› Multivalvola Europa 220x600 per serbatoio toroidale 30° cod. 10MV34303220

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION

LEGENDA
1 - ELETTROVALVOLA GPL
2 - RIDUTTORE GENIUS
3 - DISTRIBUTORE SMART
4 - CENTRALINA FLY GAS
5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
6 - MODULAR HI MM

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040240	240	4
da SMART a P1	22TB01040220	220	1
da SMART a P2	22TB01040220	220	1
da GENIUS a SMART	22TB02040360	360	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040700	700	1
da MAP a presa press.	----------	---	-

CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

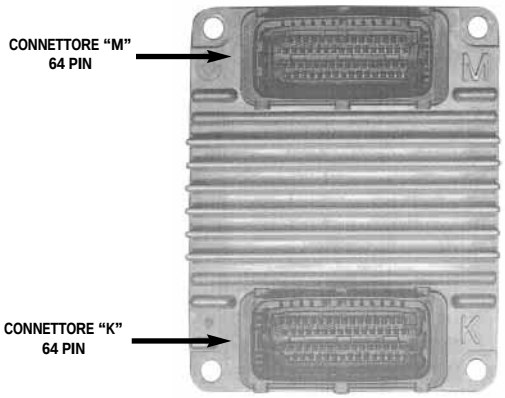


Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA C/MANUALE

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA C/AUTOMATICO

Fig. 2

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è composta da 2 connettori ed è situata nella parte sinistra del blocco motore, alla destra della batteria (vedi figura 1).

Il tipo di iniezione non è indicato all'esterno della centralina, ma è esclusivamente visibile mediante l'apposito strumento di diagnosi in dotazione alle officine Opel.

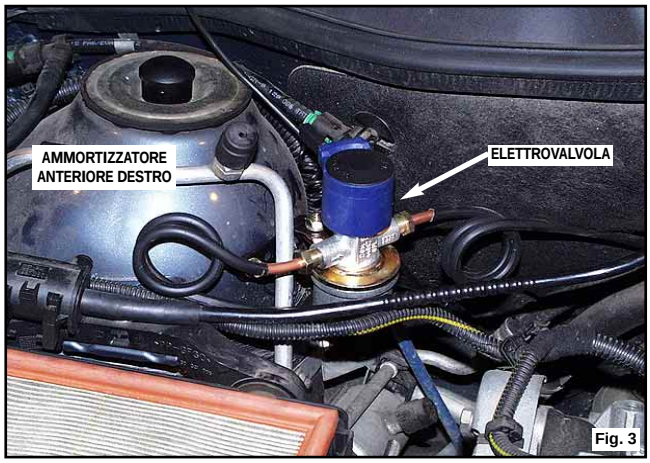


Fig. 3

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Per il montaggio dell'elettrovalvola GPL rimuovere il manicotto di aspirazione.

Si consiglia di fissare l'ettrovalvola alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 3).

STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"

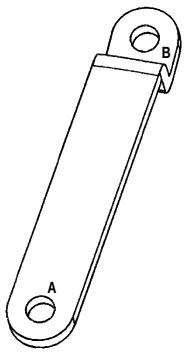


Fig. 4

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore Genius al foro "A" della staffa mediante la vite TE M8x20 in dotazione.

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Utilizzando il foro "B", ancorare il blocco staffa/riduttore alla vite destra di fissaggio batteria (vedi figura 5 e 6 pagina seguente).

Prestando attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze

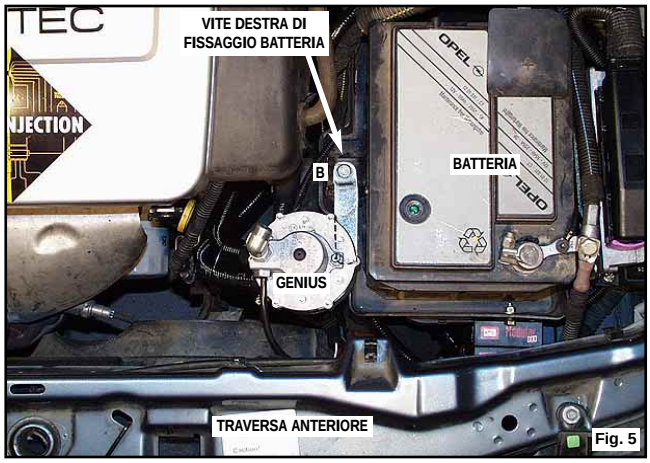


Fig. 5

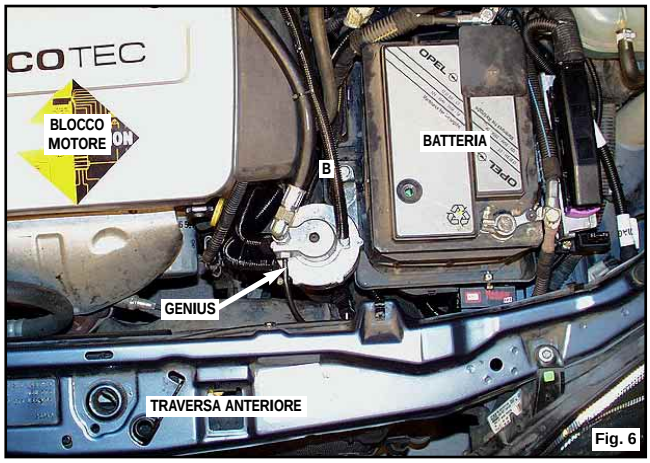


Fig. 6

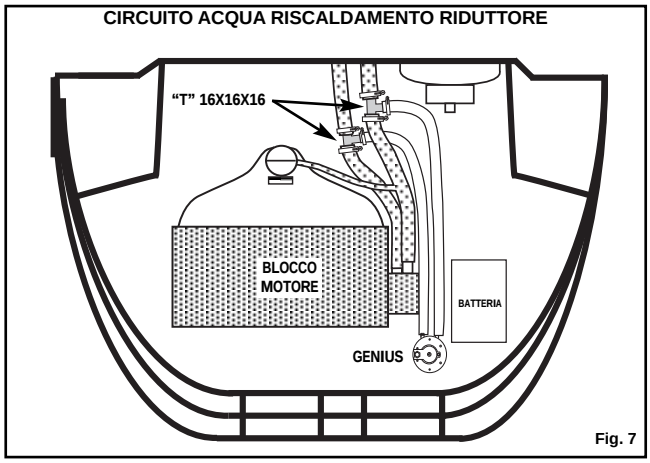


Fig. 7

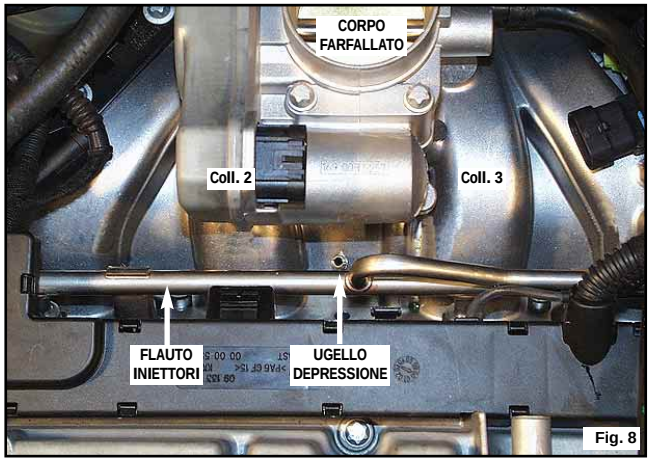


Fig. 8

BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo nei pressi della paratia motore come indicato in figura 7.

Inserire i due "T" 16x16x16, quindi realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

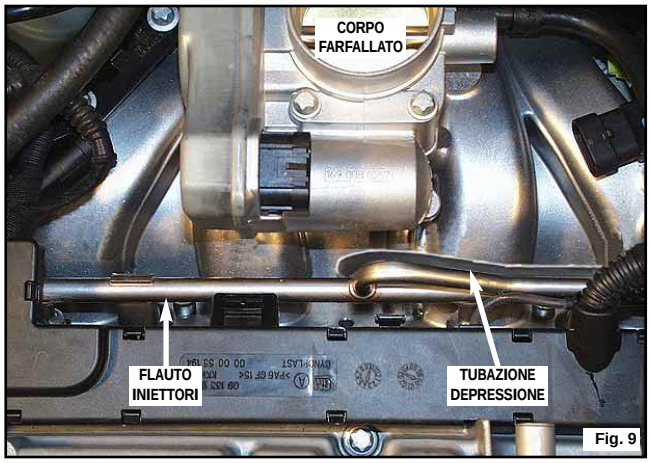
PRESA DEPRESSIONE

E' necessario realizzare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

A tale scopo è necessario rimuovere il carter coprimotore.

Praticare un foro sul collettore. Il foro deve essere eseguito con una punta ø 5 mm, fra il secondo ed il terzo collettore, subito dietro il flauto iniettori (vedi figura 8).

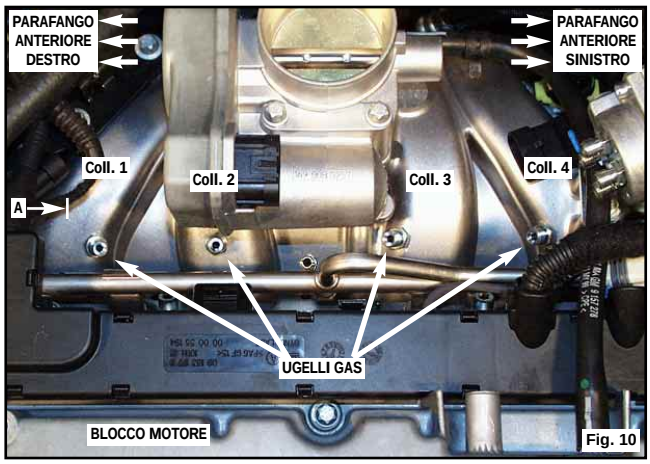
Fare molta attenzione a non forzare troppo la



foratura in quanto all'interno del collettore, ad una distanza di circa 5 mm, è presente la paletta del collettore variabile.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.

Avvitare l'apposito ugello ed infine mediante l'apposita tubazione realizzare la depressione (vedi figura 9).



MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti ad una distanza di circa 40 mm dalla battuta del collettore sul motore (vedi figura 11).

Inclinare il foro sul primo collettore di circa 40° verso il parafango anteriore sinistro.

Eseguire il foro sul secondo collettore in modo perpendicolare al collettore stesso.

Inclinare il foro sul terzo collettore di circa 45° verso il parafango anteriore destro.

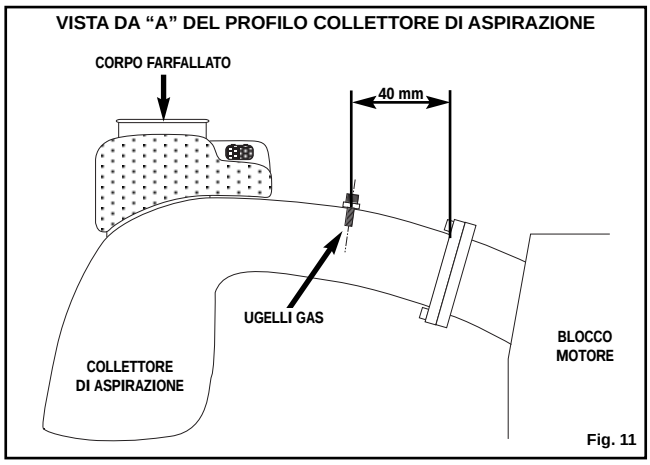
Infine inclinare il foro sul quarto collettore di circa 40° verso il parafango anteriore destro (vedi figure 10 e 12).

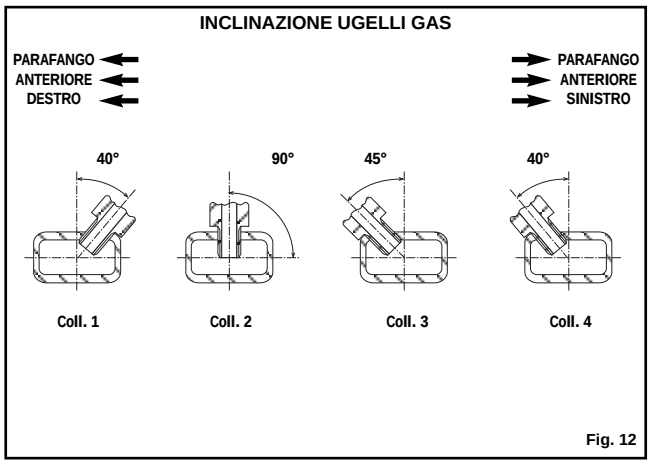
Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.





STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE “SMART”

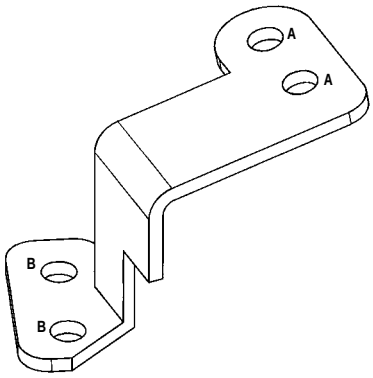


Fig. 13

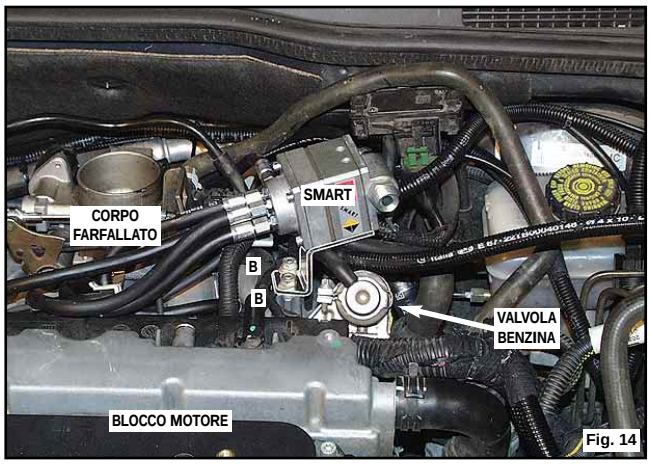


Fig. 14

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori “A” della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 in dotazione.

Ancorare il gruppo staffa/Smart ai due prigionieri originali di fissaggio masse motore, presenti alla destra della valvola benzina. Bloccare il tutto con i due dadi originali (vedi figura 14).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori. Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Infine raccordare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest’ultimo la curva 120° in dotazione.

Riposizionare il manicotto di aspirazione e il carter coprimotore come in origine.

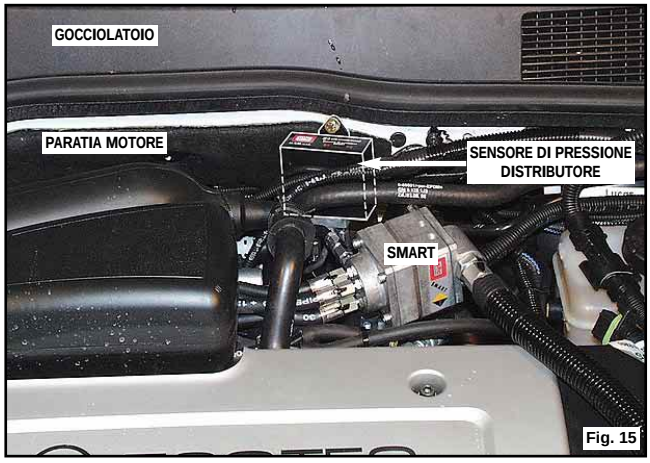


Fig. 15

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Per il fissaggio del Sensore di Pressione Distributore è necessario eseguire un foro con una punta ø 9 mm al centro della paratia motore, dietro il distributore Smart.

Inserire, all’interno del foro eseguito, il rivetto filettato presente all’interno del kit.

Bloccare il Sensore di Pressione Distributore mediante l’apposita aletta di fissaggio, la vite TE M6x16 e la rondella in dotazione (vedi figura 15).

STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA “FLY GAS”

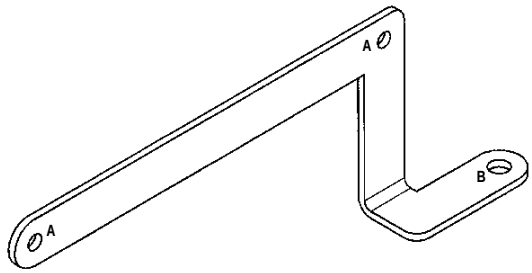


Fig. 16

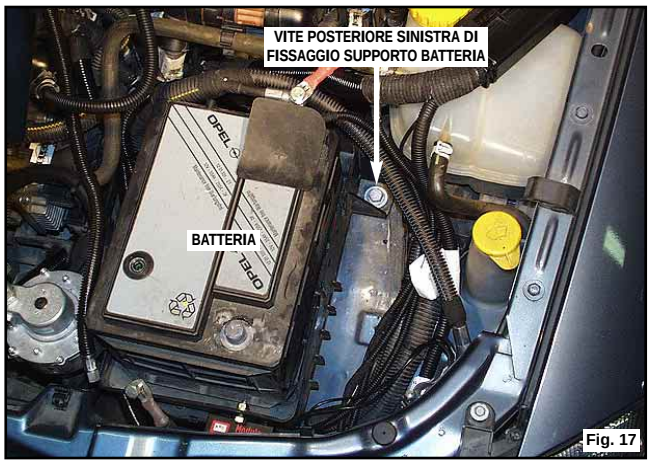


Fig. 17

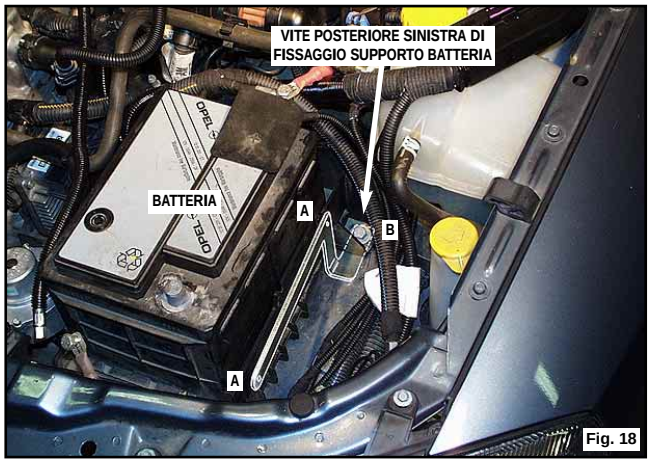


Fig. 18

MONTAGGIO CENTRALINA “FLY GAS”

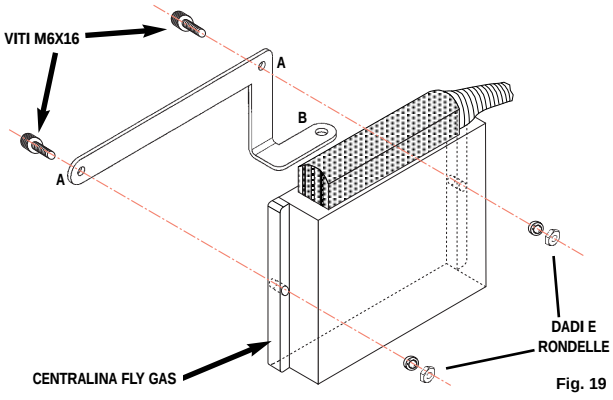


Fig. 19

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

La centralina Fly Gas deve essere posizionata alla sinistra della batteria.

Per bloccare la centralina Fly Gas è necessario utilizzare la vite posteriore sinistra di fissaggio supporto batteria (vedi figura 17).

Fissare la centralina Fly Gas ai fori “A” della relativa staffa mediante i due bulloni M5x16 in dotazione (vedi figura 19).

Togliere la vite posteriore sinistra di fissaggio supporto batteria. Inserire il foro “B” del gruppo staffa/centralina fra passaruota e supporto batteria in modo che coincida con il foro liberato togliendo la vite (vedi figura 18).

Infine, riposizionare la vite posteriore sinistra di fissaggio supporto batteria come in origine (vedi figure 21 e 21 pagina seguente).

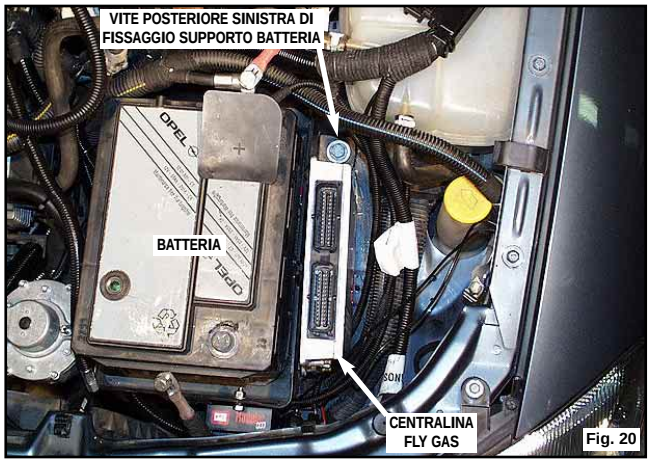


Fig. 20

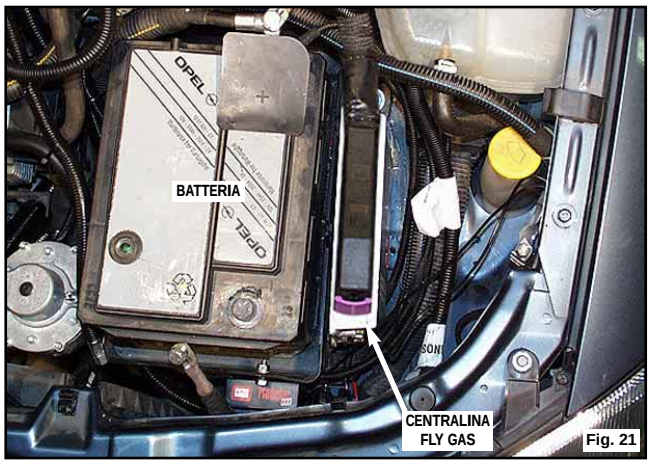


Fig. 21

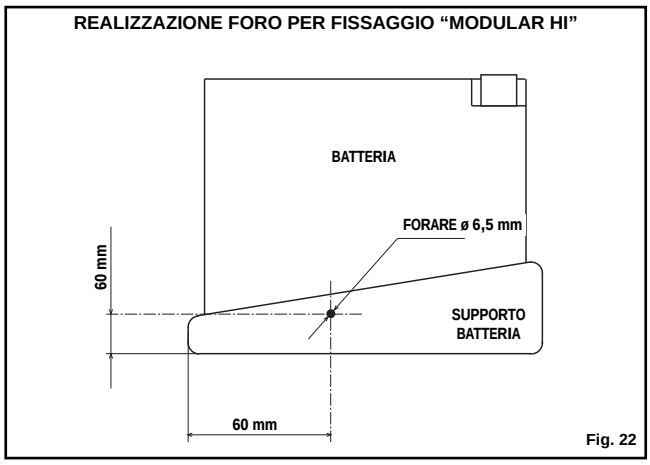


Fig. 22

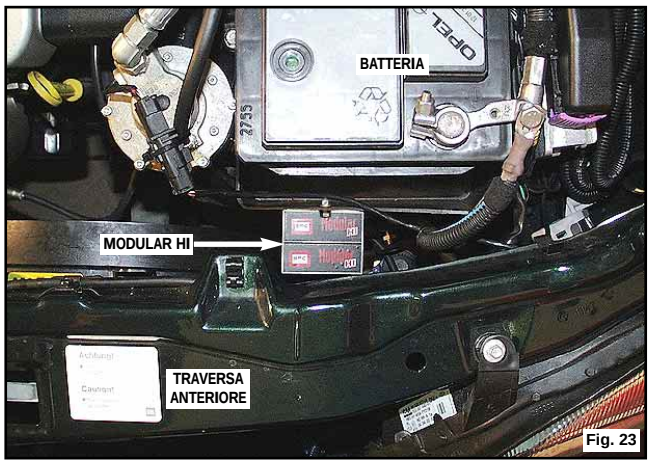


Fig. 23

MONTAGGIO MODULAR HI MM

Incastrare tra di loro i due Modular HI MM e l'apposita aletta.

Seguendo le misure indicate in figura 22, realizzare un foro ø 6,5 mm sulla parte anteriore del supporto batteria.

Realizzare le connessioni elettriche sui Modular HI MM.

Mediante l'apposita aletta e il bullone M6x16 in dotazione, fissare i Modular HI MM al foro eseguito in precedenza (vedi figura 23).

Fig. 24

MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002103 per Opel Astra presente all'interno del kit, come indicato in figura 24.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare un commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio cavi originale presente nella parte sinistra del gocciolatoio.

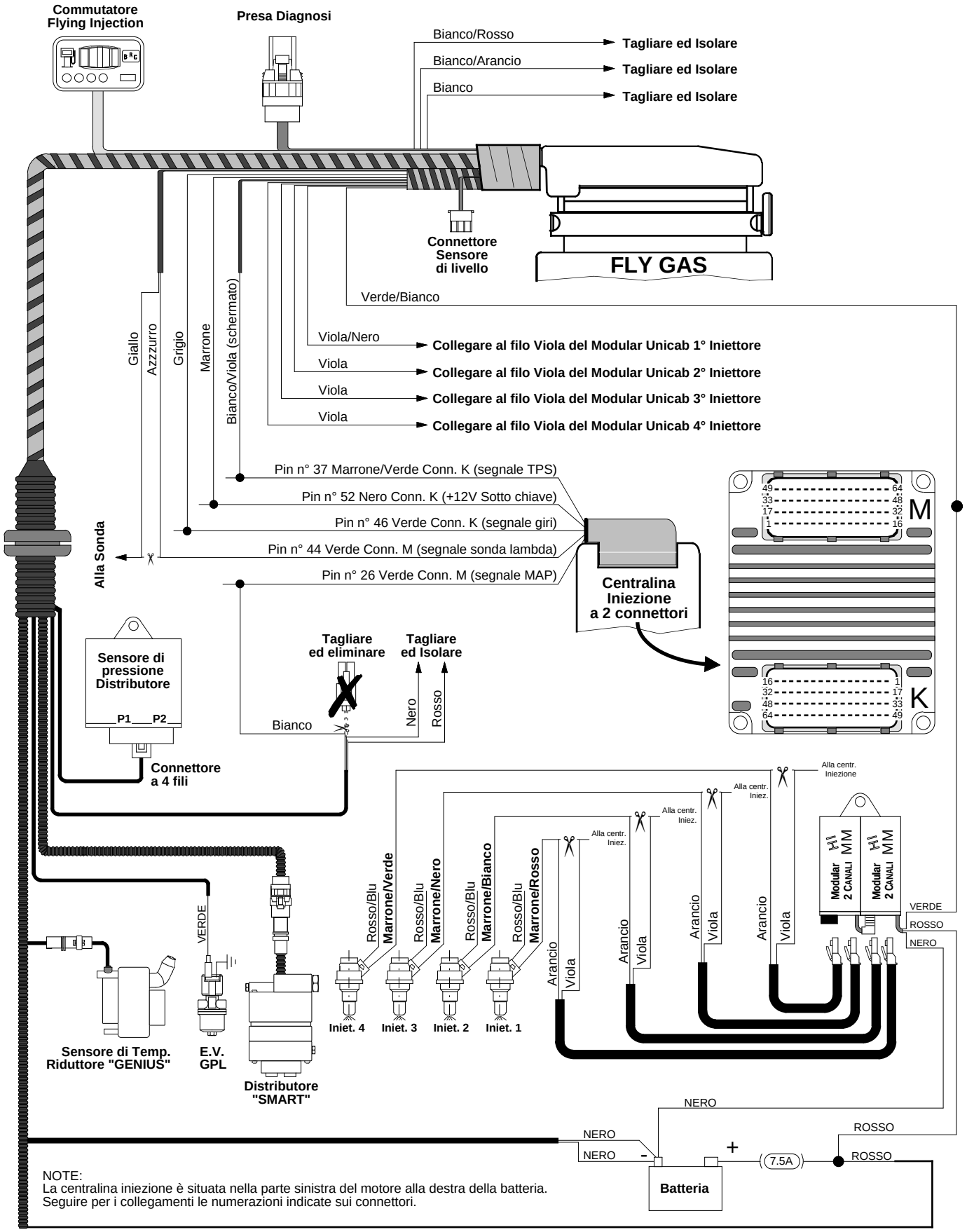
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
OPEL ASTRA 1.6i 16V CAMBIO MANUALE e AUTOMATICO
(Sigla motore: Z16XE - Euro 4)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT MULTEC

Data:	29.05.02
Schema N°:	2
An. Sch. del:	16.03.01
Disegn.:	M.M
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione è situata nella parte sinistra del motore alla destra della batteria.
Seguire per i collegamenti le numerazioni indicate sui connettori.

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.