



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU MERCEDES-BENZ E200 KOMPRESSOR



- Anno: 1997 • kW: 137 • Sigla Motore: 111947
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch (**Centralina a 6 connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › N° 1 kit base Flying Injection doppio Smart turbo cod. 08FJ0000009
- › Kit dedicato per Mercedes-Benz E200 Kompessor cod. 08FJ00100014
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 650x240 litri 62 cod. 27TE65024062
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 240/30° cod. 10MV34305240

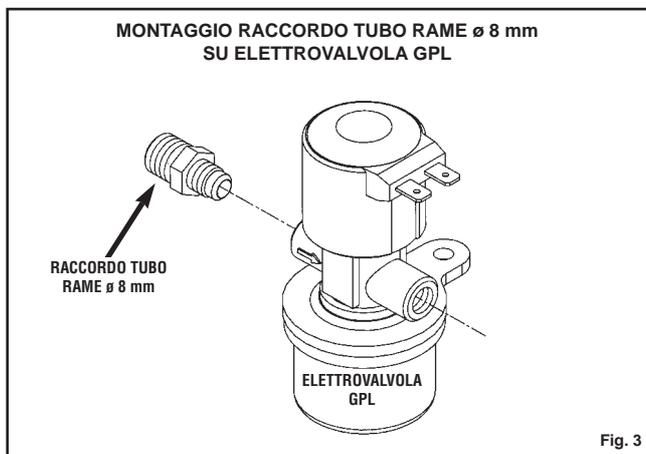
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- ELETTROVALVOLA GPL (sotto la vettura)
- 1 - RIDUTTORE GENIUS
- 2 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
- 4 - MODULAR HI
CENTRALINA FLY GAS (all'interno dell'abitacolo)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040280	280	4
da SMART a P1	22TB01040340	340	1
da SMART a P2	22TB01040340	340	1
da GENIUS a SMART	22TB02040640	640	1
da GENIUS a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è composta da sei connettori. Essa è situata all'interno nell'apposita scatola nella parte destra del vano motore (figura 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

L'elettrovalvola GPL deve essere fissata al supporto posteriore del braccetto della sospensione sinistra.

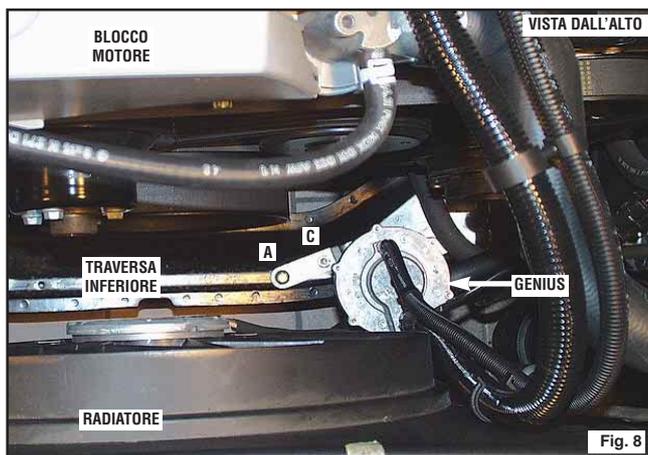
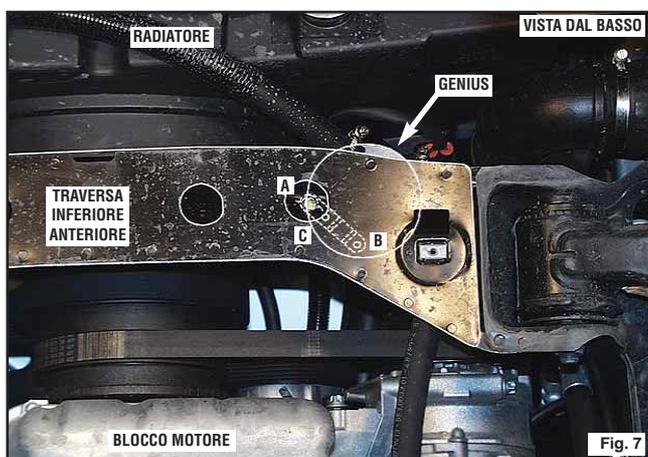
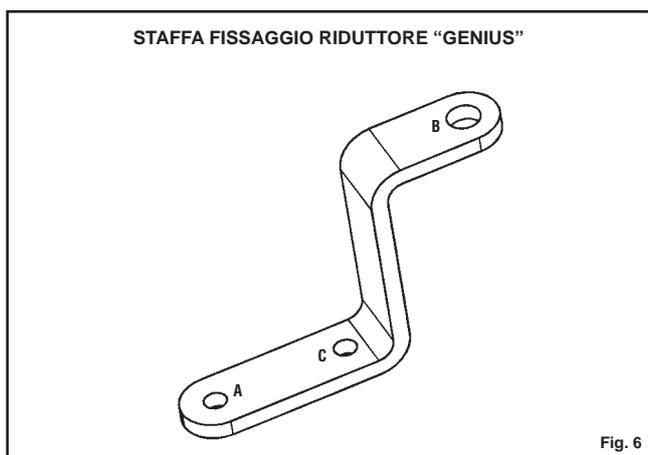
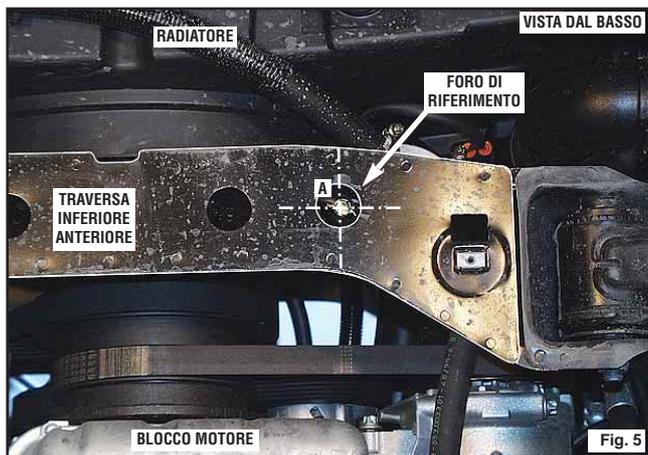
Sollevare la vettura.

Rimuovere la protezione in PVC presente nella parte inferiore della vettura.

Utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21), avvitare sull'ingresso dell'elettrovalvola il raccordo tubo rame \varnothing 8 mm presente all'interno del kit (vedi figura 3).

Fissare l'elettrovalvola GPL nella parte destra del supporto posteriore del braccetto sospensione sinistro (vedi figura 4).

Raccordare sull'ingresso gas dell'elettrovalvola il tubo rame \varnothing 8 mm proveniente dalla multivalvola.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Con l'ausilio di un trapano e una punta \varnothing 6,5 mm eseguire un foro nella traversa inferiore anteriore. Il foro deve essere eseguito inserendo la punta del trapano all'interno del foro indicato in figura 5, forando in questo modo la parte superiore della traversa.

Fissare il riduttore Genius al foro "B" della relativa staffa mediante la vite TE M8x20 in dotazione.

Raccordare nella parte posteriore del riduttore il tubo rame \varnothing 6 mm che deve risultare di una lunghezza sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola. Posizionare il gruppo staffa/Genius nella parte superiore della traversa inferiore e, mediante il foro "B" e il bullone M6x16, bloccarlo al foro \varnothing 6,5 mm eseguito in precedenza (vedi figure 5 e 7).

Abbassare la vettura.

Ruotare il gruppo staffa/Genius in modo che il foro "C" della staffa coincida con la parte superiore della traversa inferiore anteriore.

Con l'ausilio di un pennarello segnare il punto in cui il foro "C" coincide con la parte superiore della traversa inferiore. Ruotare il gruppo staffa/Genius ed eseguire un foro con una punta \varnothing 3,5 mm dove segnato con il pennarello.

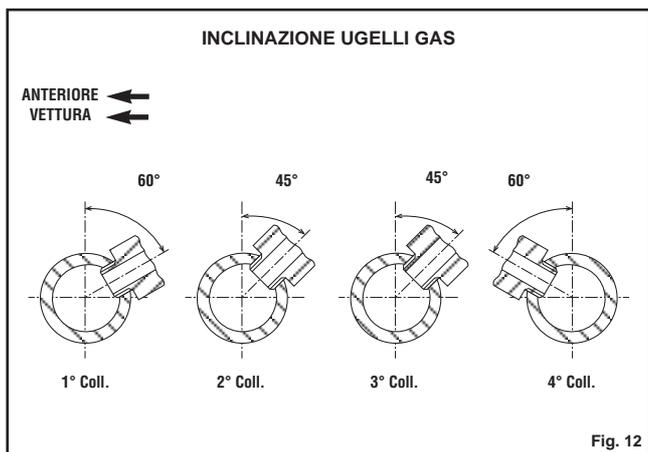
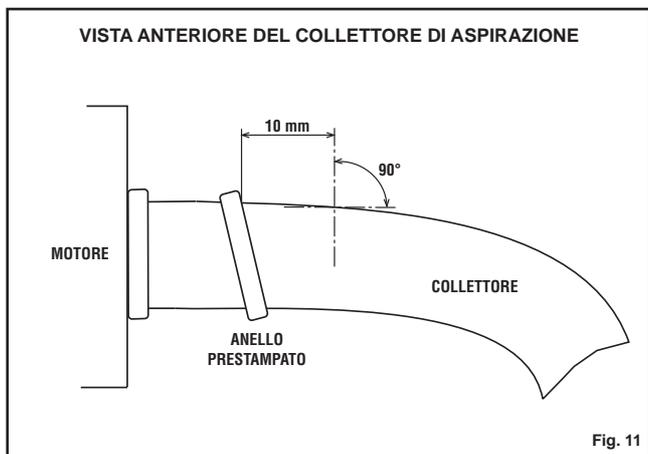
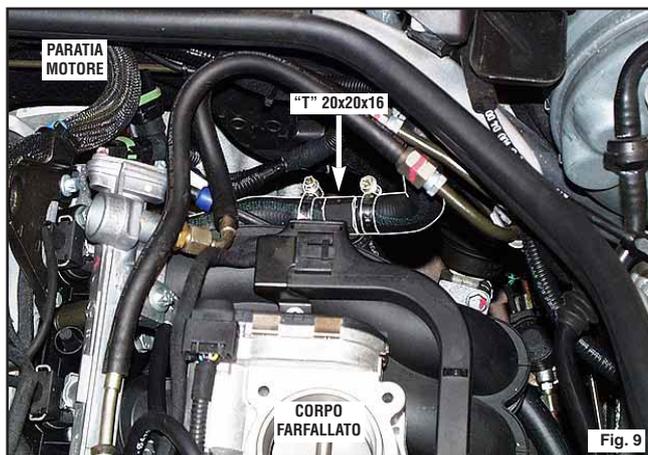
Ruotare nuovamente il gruppo staffa/Genius in modo che il foro "C" coincida con il foro eseguito in precedenza.

Infine mediante la vite Parker 4,8x16 in dotazione bloccare definitivamente il gruppo staffa/Genius alla parte superiore della traversa inferiore (vedi figura 8).

Rimuovere il coperchio filtro aria.

A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Interrompere il tubo mandata acqua riscaldamento abitacolo tra paratia motore e corpo farfallato (vedi figura 9 pagina seguente), ed inserire il "T" 20x20x16.



Interrompere il ritorno acqua riscaldamento abitacolo fra il blocco motore e il filtro aria (vedi figura 10), ed inserire il "T" 20x20x16.

Quindi, utilizzando le fascette in dotazione, raccordare sulle curve del riduttore le tubazioni acqua presenti nel kit da tagliare in maniera opportuna.

Riposizionare come in origine la valvola deviatrice di flusso.

Riposizionare come in origine il coperchio filtro aria.

Sollevarla vettura e riposizionare la protezione in PVC nella parte inferiore della vettura.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

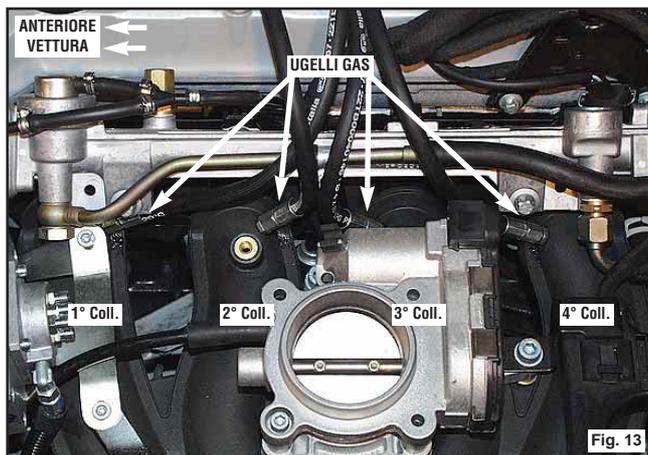
Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 10 mm dall'anello prestampato sul collettore (vedi figura 11).

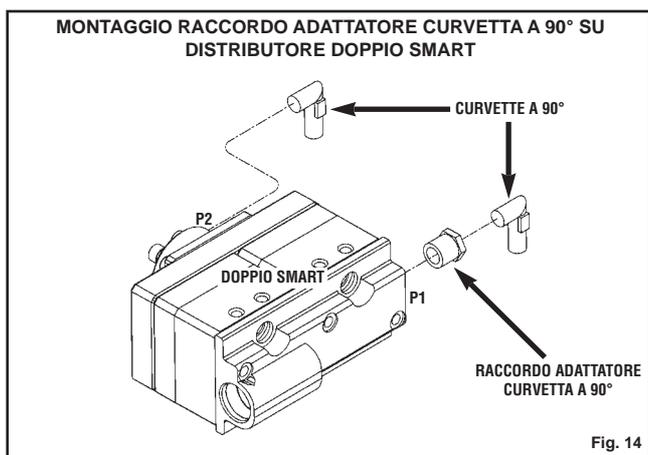
Inclinare il foro sul primo, sul secondo e sul terzo collettore rispettivamente di circa 60°, 45° e 45° verso la paratia motore. Inclinare il foro sul quarto collettore di circa 60° verso la parte anteriore della vettura (vedi figure 12 e 13 pagina 5).

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le



4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

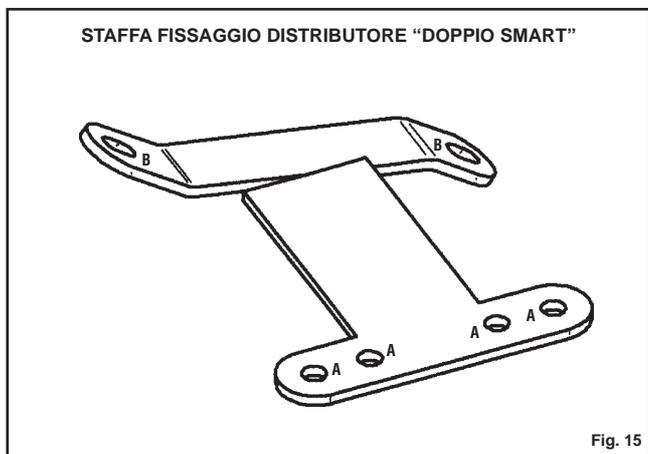


MONTAGGIO DISTRIBUTORE DOPPIO SMART

Raccordare sull'uscita P1 del distributore doppio Smart il raccordo adattatore curva a 90° presente nel kit (vedi figura 14).

Fissaggio:

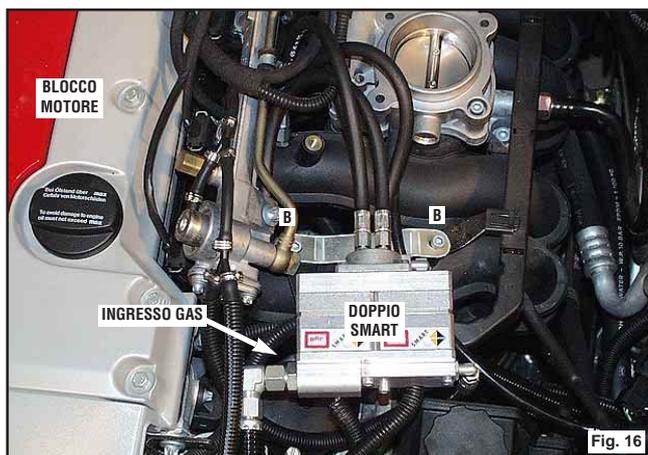
Fissare il distributore "Doppio Smart" ai fori "A" dell'apposita staffa utilizzando le viti TE M6x16 e le rondelle in dotazione ed in modo che l'ingresso gas, a montaggio ultimato, sia rivolto verso il blocco motore (vedi figura 16).



Avvitare ai due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le due curvette a 90° in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il basso (vedi figura 17 pagina seguente).

Utilizzando le due viti originali di fissaggio canalina cablaggio motore ancorare, con le due asole "B" della staffa, il gruppo Staffa/Smart (vedi figura 16).

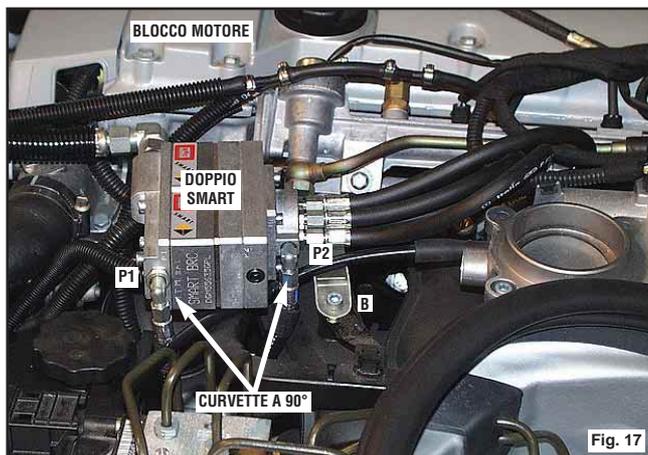


Collegamento delle varie raccorderie:

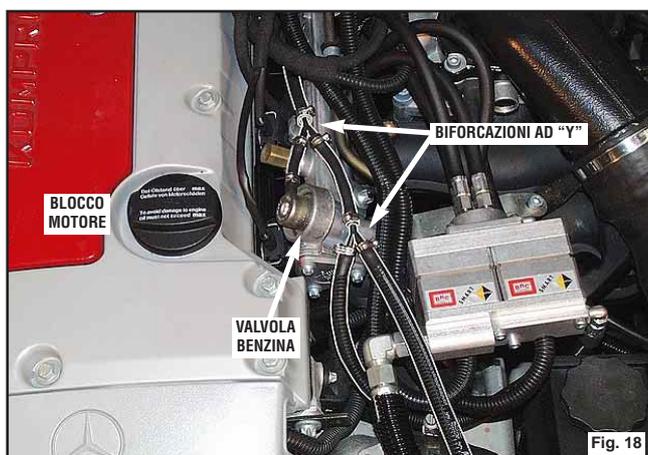
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sulle due curvette a 90° montate sul distributore le apposite tubazioni, le quali dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore e sul riduttore la tubazione di portata gas 10x17 in dotazione, uti-



lizzando sul distributore la curva a 90° in dotazione.



PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare al Sensore di Pressione (MAP) e una da collegare alla parte anteriore del riduttore. Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando le due biforcazioni ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina (sul flauto iniettori) al collettore di aspirazione (vedi figura 18). Utilizzare sulla biforcazione ad "Y" le apposite fascette "klik" in dotazione.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

Per il fissaggio del Sensore di Pressione Distributore e del Sensore di Pressione (MAP) è necessario rimuovere la vaschetta liquido lavavetri.

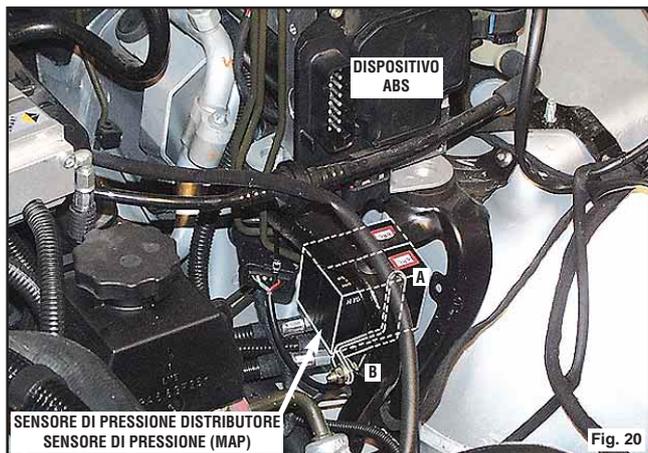
Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei due Sensori e sostituirli con le tre curvette a 90° in dotazione avvitandole sui due Sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

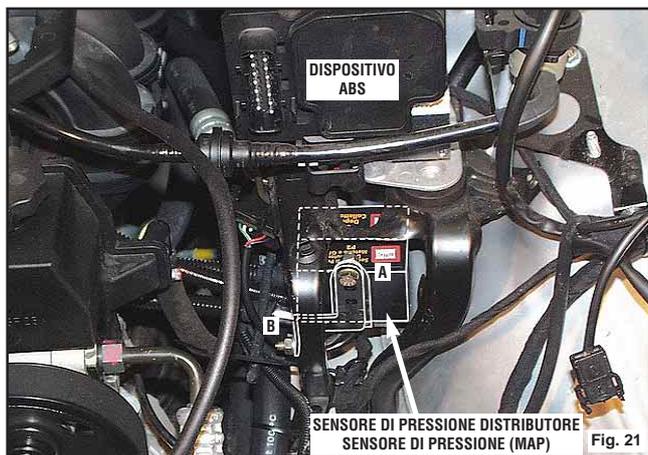
Si consiglia di orientare le curvette in modo che, una volta posizionati i Sensori, siano rivolte verso il blocco motore.

Incastrare fra di loro i due Sensori.

Avvitare sulle tre curvette le apposite tubazioni e procedere collegando i due connettori.

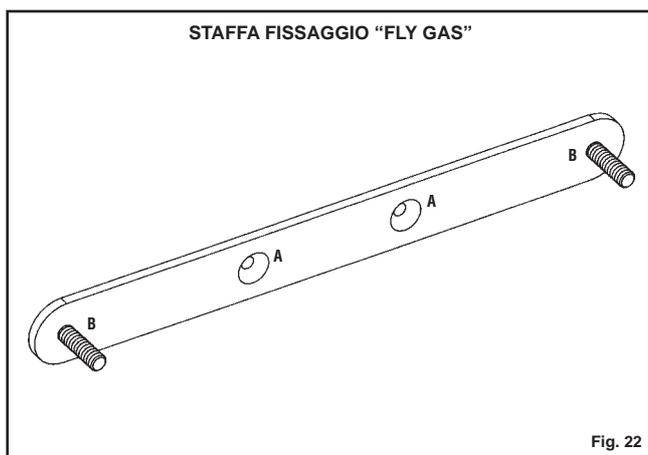
Mediante l'apposita aletta di fissaggio e il bullone M6x16, bloccare i due Sensori al foro "A" della relativa staffa.





Ancorare il gruppo staffa/Sensori mediante il foro "B" e il bullone M6x16 al foro passante originale presente sulla staffa di supporto dispositivo ABS (vedi figure 20 pagina 6 e 21).

Riposizionare la vaschetta liquido lavavetri come in origine.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Sollevare la moquette lato passeggero sotto al cassetto portaoggetti. Togliere la copertura in lana sintetica. Rimuovere le altre coperture sottostanti e la protezione metallica fino a giungere all'ultimo rivestimento in gomma piuma. Posizionare la centralina Fly Gas con il connettore inserito.

Segnare con un pennarello, sul rivestimento in gommapiuma, il perimetro della centralina.

Procedere con un cutter al taglio del rivestimento nella zona precedentemente segnata.

Inserire la staffa sulla centralina senza fissarla.

Posizionare il gruppo Staffa/Centralina nell'alloggiamento ricavato e segnare la posizione della staffa. Togliere la centralina e la staffa. Trattare la parte posteriore della staffa con del silicone.

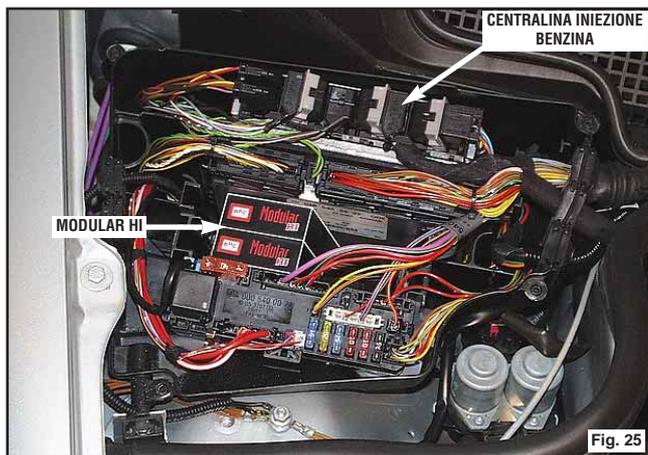
Mediante i fori "A" posizionare e fissare la staffa con le due Parker autoforanti 3,9x16 in dotazione (vedi figura 23).

Con l'ausilio dei dadi M5 presenti nel kit, ancorare la centralina Fly Gas, con il connettore inserito, ai prigionieri "B" della staffa (vedi figura 24).

Far passare il cablaggio Fly Gas vicino a quello originale, nel passaggio situato sotto il cassetto portaoggetti e diretto alla scatola centralina benzina. Una volta ultimate tutte le regolazioni rimontare la protezione metallica coprendo la centralina Fly Gas e la presa diagnosi.

Infine ricoprire il tutto riposizionando i rivestimenti e la moquette tolti in precedenza.





MONTAGGIO MODULAR HI

Togliere il coperchio della vaschetta portacentralina iniezione benzina, situata sul passaruota anteriore destro.

Incastrare fra di loro i due Modular HI.

Collegare gli connettori nella parte inferiore dei Modular HI.

Inserirli all'interno della scatola portacentralina iniezione benzina (vedi figura 25).

Riposizionare il coperchio come in origine.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 26 è necessario bloccarlo mediante le apposite viti all'interno del vano portaoggetti presente nella consolle centrale.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

