



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

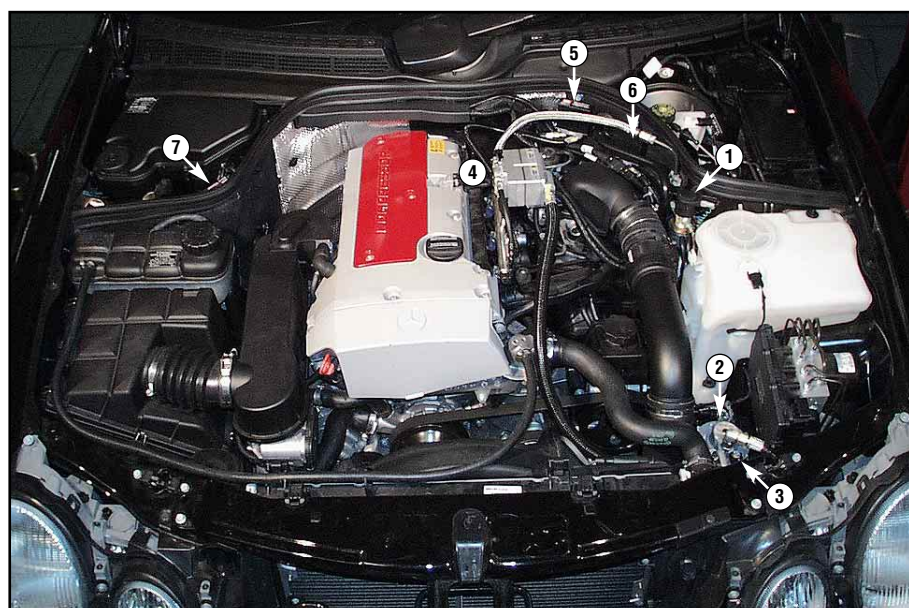
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL

SU MERCEDES CLK 200 KOMPRESSOR



- Anno: 2001 • kW: 120 • Sigla motore: 111956
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens (**Centralina a 5 conettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › N° 1 kit base Flying injection doppio Smart Turbo cod. 08FJ00000009
- › Kit dedicato per Mercedes CLK 200 Kompresor cod. 08FJ00100020
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 650x240 litri 61 cod. 27TE65024062
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 240x650 30° cod. 10MV34305240

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - FILTRO FJ1
- 4 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
- 7 - MODULAR HI MM

CENTRALINA FLY GAS (dentro la vettura)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040220E	220	1
da SMART a P2	22TB01040360E	360	1
da GENIUS			
a FJ1	22TB02040500E	500	1
da FJ1			
a SMART	22TB02040660E	660	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040600	600	1



Fig. 1



Fig. 2

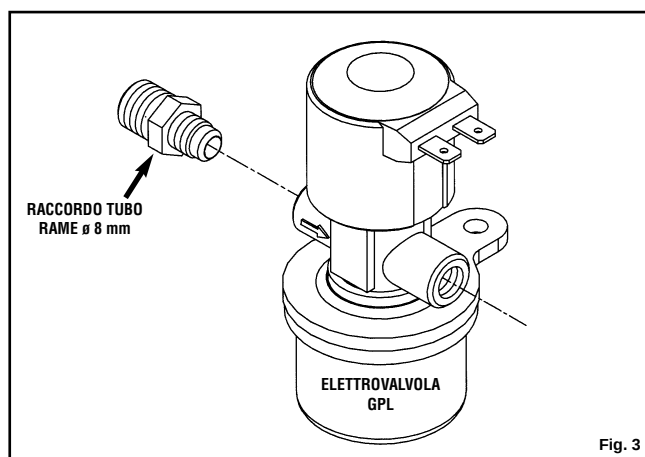


Fig. 3

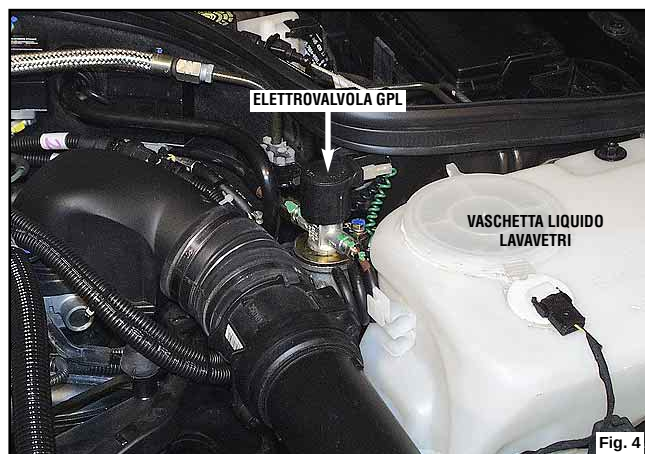


Fig. 4

VERSIONE CENTRALINA

INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è composta da cinque connettori, numerati da 1 a 5, dove il n° 2 risulta vuoto (figura 1). Essa è situata all'interno dell'apposita scatola nella parte destra del vano motore.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

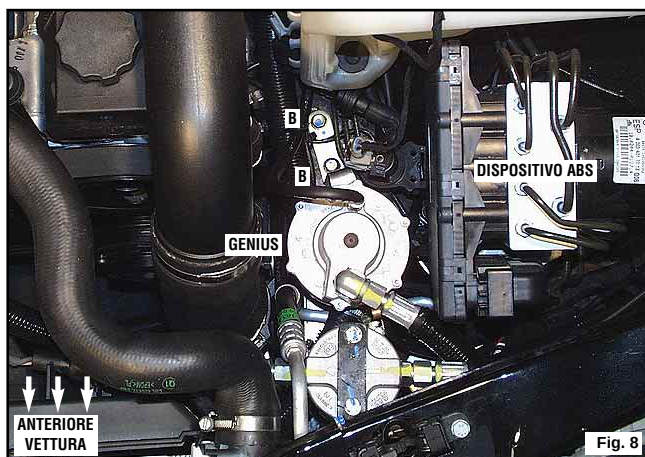
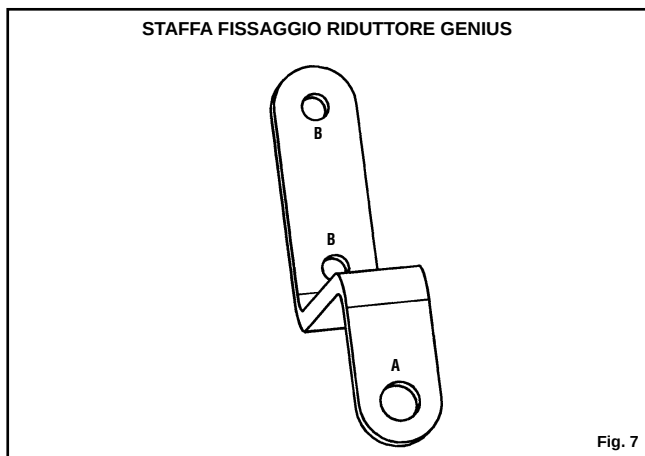
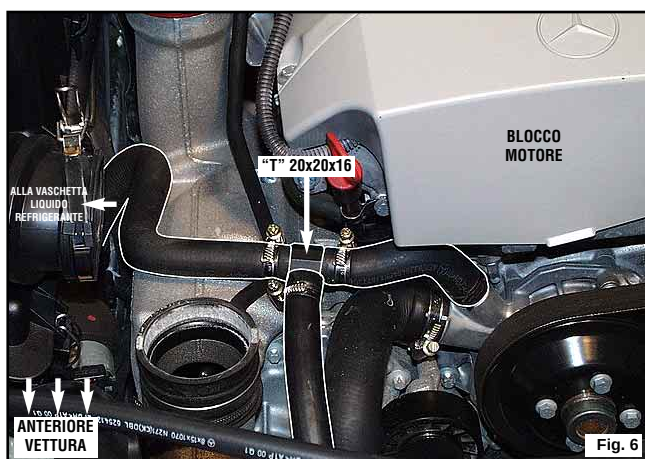
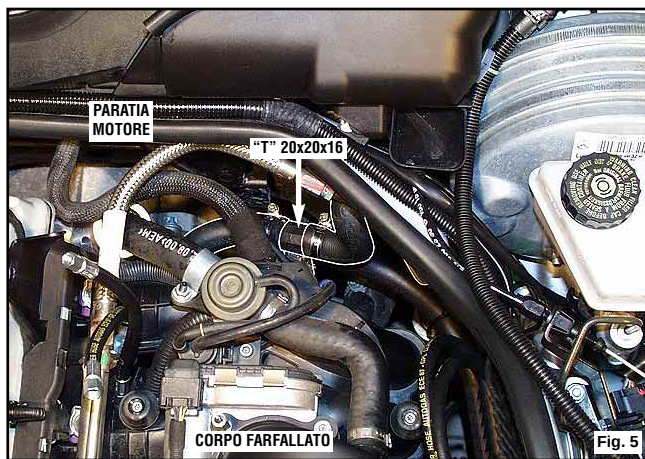
Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTOVALVOLA GPL

Utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21), avvitare sull'ingresso dell'elettrovalvola il raccordo tubo rame ø 8 mm proveniente dal serbatoio (vedi figura 3).

Fissare l'elettrovalvola GPL mediante l'apposita staffa, e relativa minuteria, alla sinistra della lamiera di divisione motore dal servofreno (vedi figura 4).



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Interrompere il tubo mandata acqua riscaldamento abitacolo tra paratia motore e corpo farfallato ed inserire il "T" 20x20x16 (vedi figura 5).

Interrompere il ritorno acqua riscaldamento abitacolo fra il blocco motore e la vaschetta liquido refrigerante ed inserire il "T" 20x20x16 (vedi figura 6).

Utilizzando le fascette in dotazione, raccordare sulle curve del riduttore e sul "T" acqua inseriti, le tubazioni acqua presenti nel kit, dopo averle tagliate in maniera opportuna.

Fissare il riduttore Genius al foro "A" della relativa staffa.

Posizionare il gruppo staffa/Riduttore sul longarone anteriore sinistro alla destra del dispositivo ABS (vedi figura 8). Accertarsi che il successivo fissaggio in quella posizione non danneggi in alcun modo la meccanica della vettura.

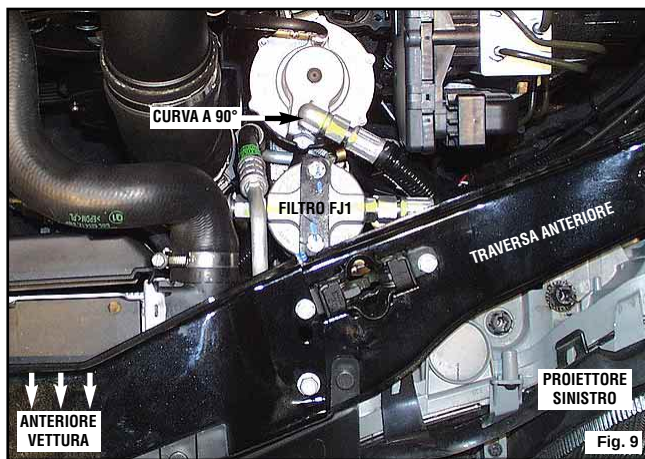
Con l'ausilio di un pennarello segnare il punto in cui i fori "B" coincidono sul longarone anteriore sinistro.

Rimuovere il gruppo staffa/Riduttore. Per mezzo di una punta $\varnothing 5$ mm eseguire due fori nei punti segnati in precedenza.

Realizzando una voluta elastica raccordare il tubo gas tra elettrovalvola e riduttore.

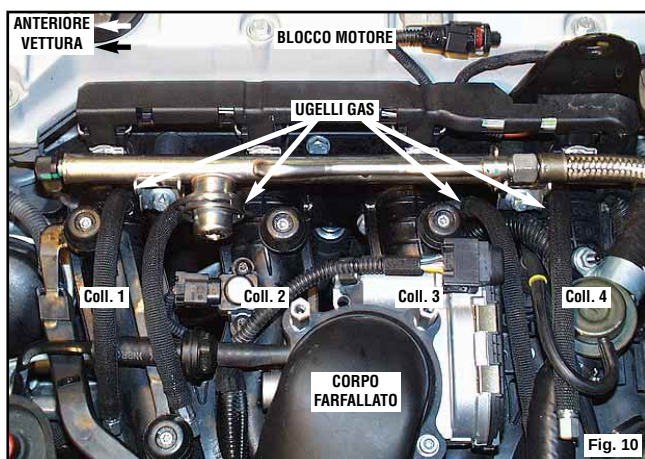
Con l'ausilio delle Parker 6,3x20 in dotazione, fissare il gruppo staffa riduttore ai fori eseguiti.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO FILTRO FJ1

Il filtro FJ1 deve essere **obbligatoriamente** posizionato con una staffa alla traversa anteriore, dietro al proiettore sinistro (vedi figura 9). Avvitare sull'uscita gas del riduttore Genius la curva a 90° in dotazione, dopodichè raccordarvi il tubo gas 10x17 l = 500 mm che dovrà essere avvitato sull'ingresso gas del filtro FJ1. Avvitare sull'uscita del filtro FJ1 il tubo gas 10x17 l = 660 mm che dovrà essere avvitato sull'ingresso gas del Distributore Smart.



MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore e compresi fra la prima e seconda aletta di rinforzo presente su ogni collettore (vedi figura 11).

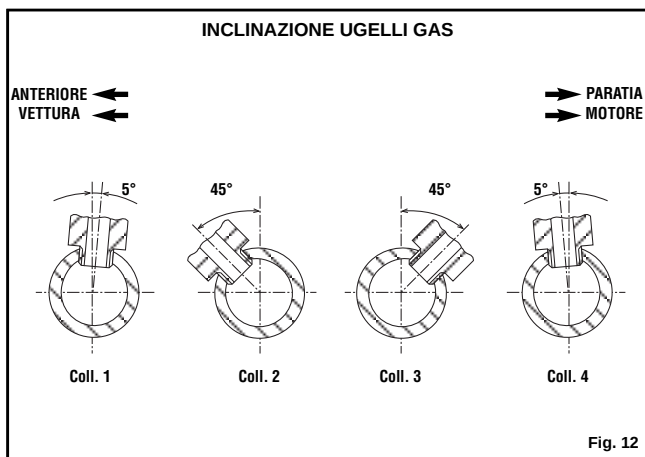
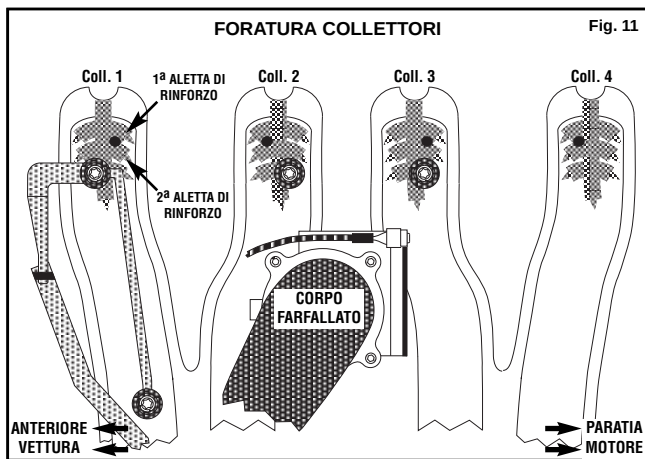
I fori sul primo e sul terzo collettore devono essere inclinati verso la paratia motore rispettivamente di circa 5° e 45°.

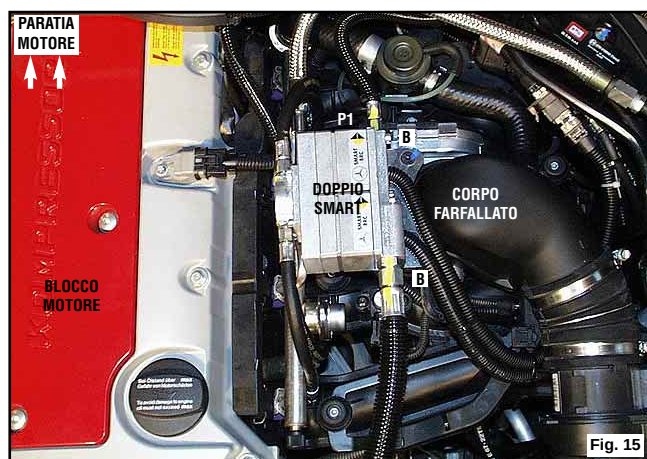
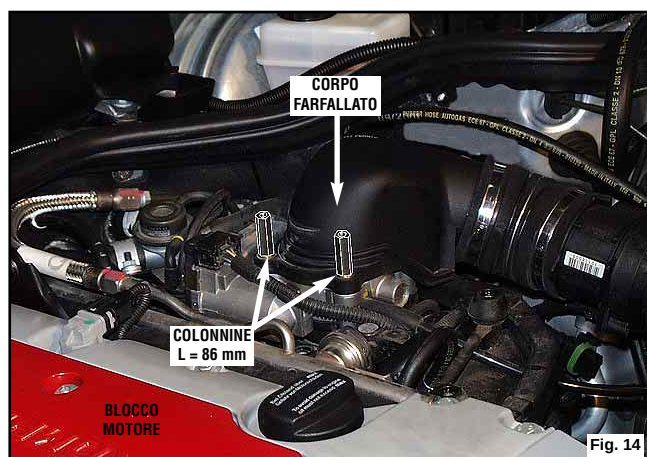
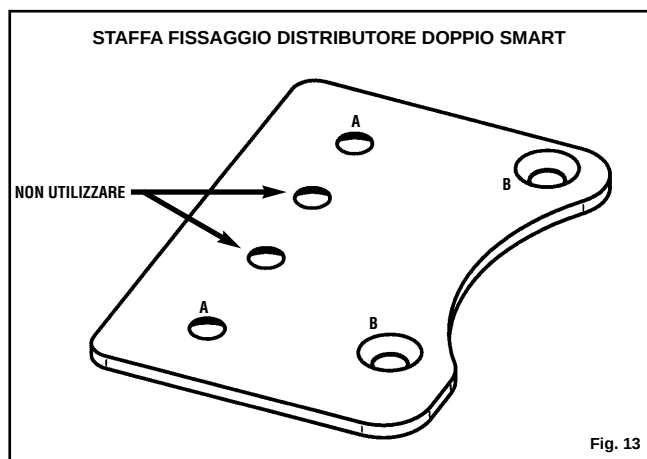
I fori sul secondo e sul quarto collettore devono essere inclinati verso la parte anteriore della vettura rispettivamente di circa 5° e 45° (vedi figure 10 e 12).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.





MONTAGGIO DISTRIBUTORE DOPPIO SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico, posizionandolo in modo che a montaggio ultimato l'uscita P2 sia rivolta verso il basso (vedi figura 15), e facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Raccordare sull'uscita P2 del distributore doppio Smart la curvetta a 90° in dotazione, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) e orientandola verso la paratia motore

Fissaggio:

Sostituire le viti originali di fissaggio manicotto di aspirazione con le due colonnine "maschio/femmina" L = 86 mm in dotazione (vedi figura 14).

Fissare il distributore doppio Smart ai fori "A" dell'apposita staffa utilizzando le viti a testa svasata TE M6x12 in dotazione.

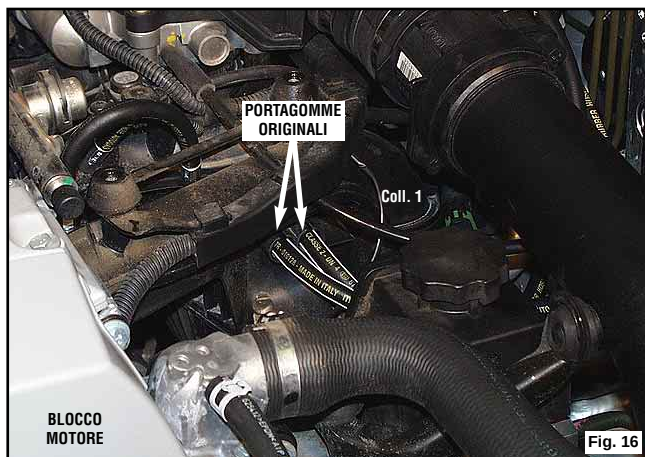
Mediante i fori "B" e le viti testa svasata TE M6x12, bloccare il gruppo staffa/Smart alle colonnine posizionate precedentemente (vedi figura 15).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui due raccordi contrassegnati con P1 e P2 le apposite tubazioni, che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

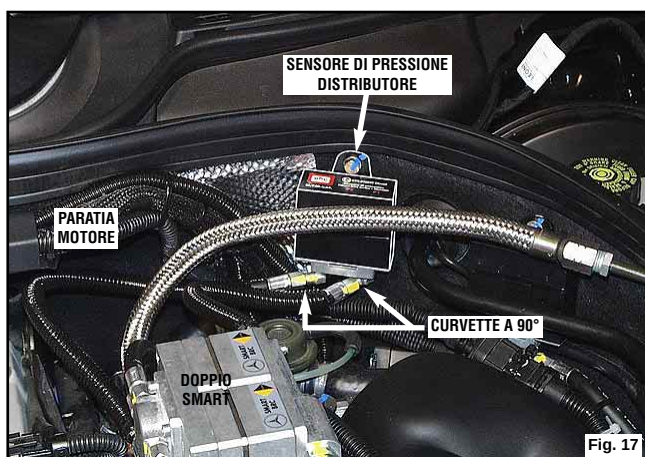
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitate sui collettori.

Avvitare sull'ingresso gas del distributore Smart la curva a 90° in dotazione e raccordare il tubo gas 10x17 posizionato in precedenza sul filtro FJ1.



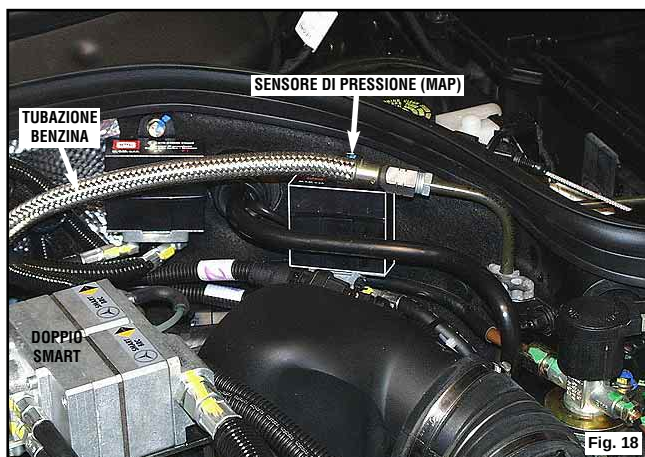
PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare al Sensore di Pressione (MAP) e una da collegare alla parte anteriore del riduttore. Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando i due portagomme originali presenti nella parte inferiore del primo collettore. Togliere i rispettivi tappini e ad inserire le apposite tubazioni depressione presenti nel kit (vedi figura 16).



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

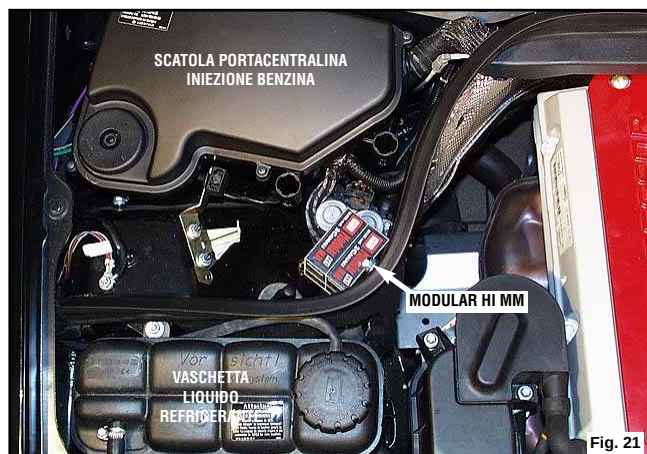
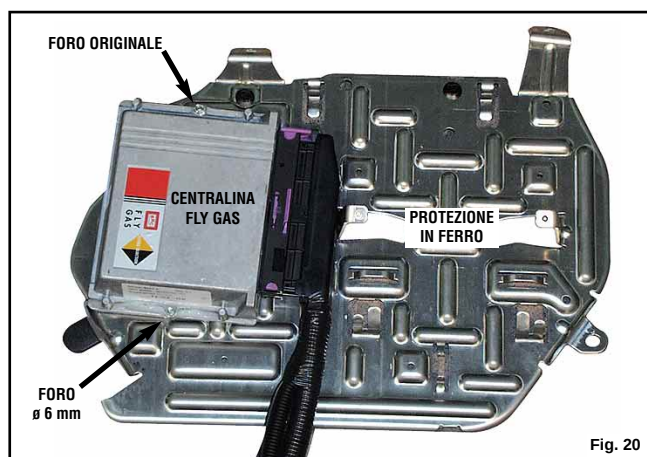
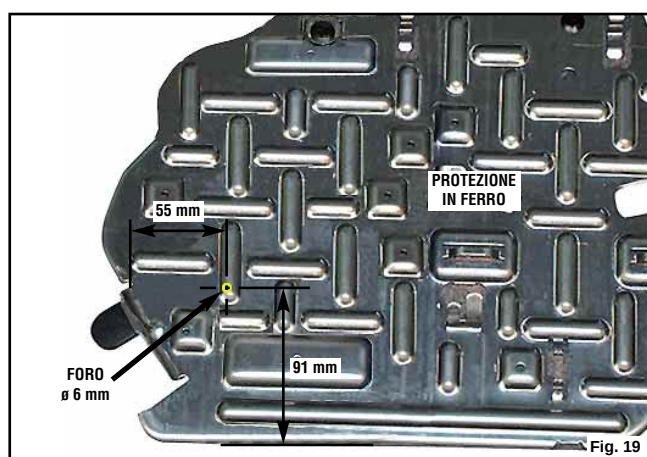
Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore e sostituirli con le curvette a 90° in dotazione, avvitandole sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) vedi figura 17. Con l'ausilio di un trapano e di una punta $\varnothing$ 6,5 mm eseguire un foro sulla lamiera di divisione motore-disco servofreno. Utilizzando l'apposita aletta di fissaggio e il bullone TE M6x16 in dotazione, bloccare il Sensore al foro eseguito in precedenza (vedi figura 17).



SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

Rimuovere il raccordo originale presente nella parte inferiore del Sensore e sostituirlo con la curvetta a 90° in dotazione avvitandola sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Con l'ausilio di un trapano e di una punta $\varnothing$ 6,5 mm eseguire un foro sulla lamiera di divisione motore-disco servofreno. Utilizzando l'apposita aletta di fissaggio e il bullo-

ne TE M6x16 in dotazione, bloccare il Sensore al foro eseguito in precedenza (vedi figura 18 pagina precedente).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Rimuovere il tappetino lato passeggero, sollevare la moquette sotto al cassetto portaoggetti e togliere la protezione in polistirolo nero. Intervenendo sulle tre viti di fissaggio rimuovere la protezione in ferro avendo cura di staccare la centralina ed i connettori sottostanti.

Seguendo le misure indicate in figura 19 eseguire un foro con una punta $\varnothing 6$ mm sulla protezione in ferro.

La centralina Fly Gas deve essere bloccata mediante gli appositi punti di fissaggio e i bulloni TE M5x16, al foro eseguito in precedenza e al foro originale indicato in figura 20.

Inserire sulla centralina Fly Gas l'apposito connettore.

Riposizionare come in origine la protezione in ferro, avendo cura di riposizionare come in origine la centralina e i connettori sottostanti, la protezione in polistirolo nero, la moquette e il tappetino.

MONTAGGIO MODULAR HI MM

Mediante la viti Parker 4,8x16 in dotazione, bloccare i Modular HI MM alla lamiera che divide il vano motore dalla scatola portacentralina iniezione benzina (vedi figura 21).

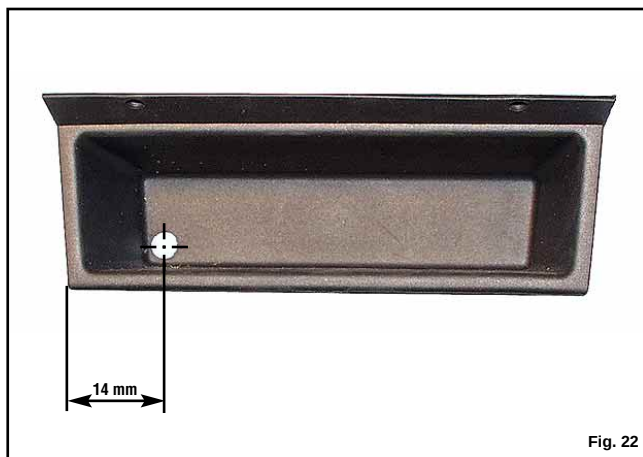


Fig. 22

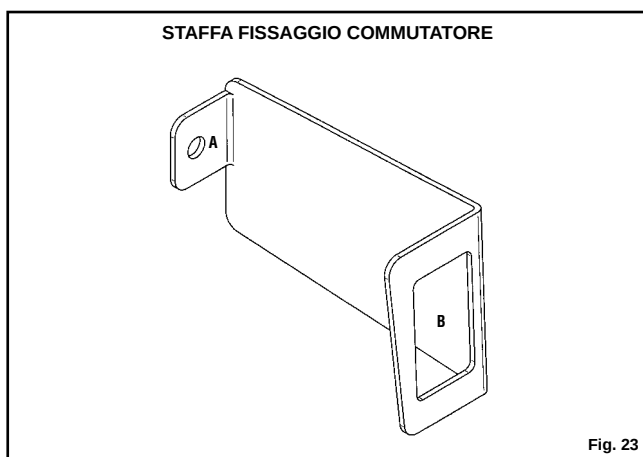


Fig. 23

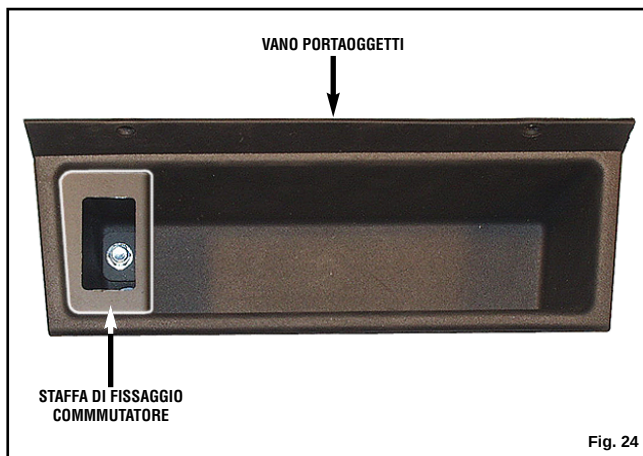


Fig. 24



Fig. 25

MONTAGGIO COMMUTATORE

Per il montaggio del commutatore è necessario eseguire un foro con una punta $\varnothing 13$ mm nell'angolo basso di sinistra del vano portaoggetti, che è situato nella consolle centrale (vedi figura 22).

Bloccare la staffa di fissaggio commutatore (vedi figura 23) mediante il foro "A" e la vite Parker 4,8x16 in dotazione al fondo del vano portaoggetti (vedi figura 24).

Inserire il cablaggio 10 poli del commutatore all'interno del foro $\varnothing 13$ mm eseguito in precedenza.

Connettere il cablaggio 10 poli nella parte posteriore del commutatore.

Infine, inserire il commutatore nel foro "B" dell'apposita staffa di fissaggio (vedi figura 25).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



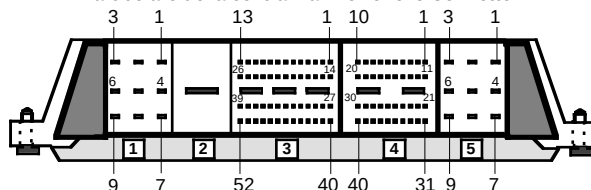
**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
MERCEDES-BENZ CLK 200 KOMPRESSOR
(Sigla motore: 111956 - Euro 3)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIEMENS**

Data: 27.09.02
Schema N°: 1
An. Sch. del: II./II./II
Disegn.: M.M.
Visto:

Commutatore
Flying Injection

Presenza Diagnosi

Particolare della centralina iniezione. 5 Connettori



Bianco/Rosso → Tagliare ed Isolare
Bianco/Arancio → Tagliare ed Isolare
Bianco → Tagliare ed Isolare

Connettore
Sensore di livello

FLY GAS

Verde/Bianco

Viola/Nero → Collegare al filo Viola del Modular Unicab 1° Iniettore

Viola → Collegare al filo Viola del Modular Unicab 2° Iniettore

Viola → Collegare al filo Viola del Modular Unicab 3° Iniettore

Viola → Collegare al filo Viola del Modular Unicab 4° Iniettore

Marrone

Connettore
Accendisigari

Grigio
Grigio
Marrone
Rosa/Verde
Rosa/Verde

Pin n° 34 Blu Conn. 3 (segnale sonda lambda)

Pin n° 8 Giallo/Verde Conn. 4 (segnale giri)

Pin n° 27 Viola/Verde Conn. 4 (Segnale TPS)

Pin n° 8 Grigio/Nero Conn. 3 (com. 1° iniettore)

Pin n° 5 Grigio/Azzurro Conn. 3 (com. 2° iniettore)

Pin n° 7 Grigio/Verde Conn. 3 (com. 3° iniettore)

Pin n° 6 Bianco/Azzurro Conn. 3 (com. 4° iniettore)

Centralina Iniezione
a 5 connettori

Sensore di
pressione
Distributore

Sensore di
Depressione
(MAP)

Connettore
a 6 poli

Connettore
a 3 fili

Riduttore
"GENIUS"

E.V.
GPL

Distributore
"SMART" Doppio

Scatola
Centralina
benzina

Scatola di
Derivazione

NOTE:

La centralina iniezione è situata nell'apposita scatola situata nella parte destra del vano motore. Prelevare il segnale +12V Sotto chiave sul filo Rosa/Verde del connettore accendisigari, presente sotto al medesimo.

Il connettore accendisigari si trova dietro la consolle centrale, dietro all'accendisigari.

Il prigioniero sui cui collegare le Masse si trova sull'ammortizzatore anteriore destro.

La scatola di derivazione su cui prelevare i + 12 Volt Batteria si trova davanti alla scatola fusibili, nel lato sinistro del vano motore.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.