



**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**  
**SISTEMA FLYING INJECTION A GPL**  
**SU MERCEDES-BENZ C200 KOMPRESSOR (C. AUTOMATICO)**



- Anno: 1995 • kW: 141 • Sigla Motore: 111944
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch (**Centralina a 6 connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › N° 1 kit base Flying Injection doppio Smart turbo cod. 08FJ0000009
- › Kit dedicato per Mercedes-Benz C200 Kompessor cod. 08FJ00100009
- › N° 2 conf. Modular Cab DX MM cod. 06LB50030103
- N° 2 conf. Modular Cab SX MM cod. 06LB50030104 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: toroidale 650x240 litri 62 cod. 27T017650062
- › Multivalvola per serbatoio toroidale 240/0° cod. 10MV01000240

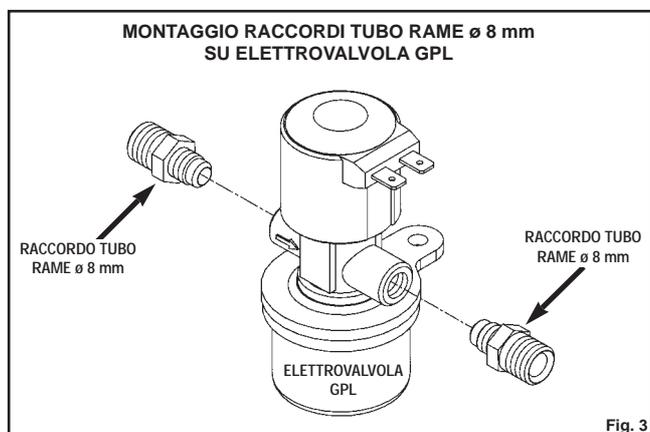
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
 PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



**LEGENDA**

- ELETTROVALVOLA GPL (sotto la vettura)
- 1 - RIDUTTORE GENIUS
- 2 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE  
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
- 4 - MODULAR HI  
CENTRALINA FLY GAS (all'interno dell'abitacolo)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040280	280	4
da SMART a P1	22TB01040440	440	1
da SMART a P2	22TB01040440	440	1
da GENIUS a SMART	22TB02040380	380	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	22TB04041200	1200	1



## VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (vedi figura 1) è composta da sei connettori. Essa è situata all'interno nell'apposita scatola posizionata nella parte destra del vano motore.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

L'elettrovalvola GPL deve essere fissata al supporto posteriore del braccetto della sospensione sinistra.

Sollevare la vettura.

Rimuovere la protezione in PVC presente nella parte inferiore della vettura.

Utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21), avvitare sull'ingresso e sull'uscita gas dell'elettrovalvola i due raccordi tubo rame ø 8 mm presenti all'interno del kit (vedi figura 3).

Fissare la staffa nella parte destra del supporto posteriore del braccetto sospensione sinistro (vedi figura 4).

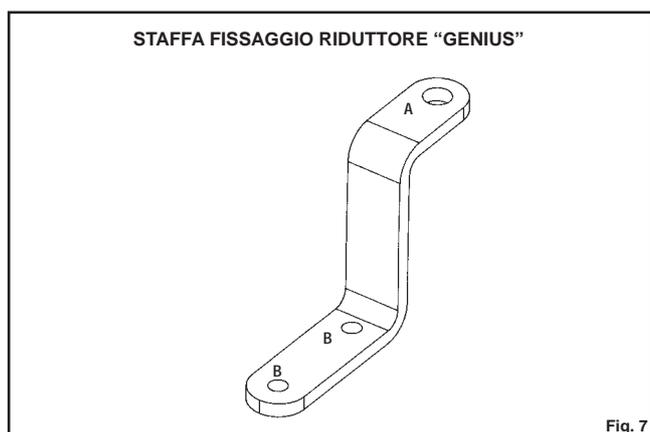
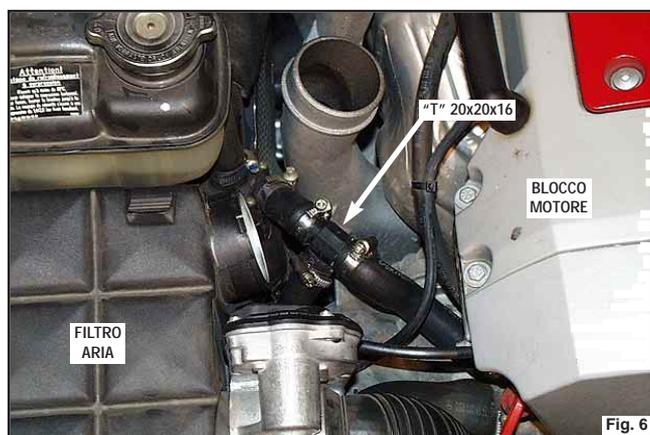
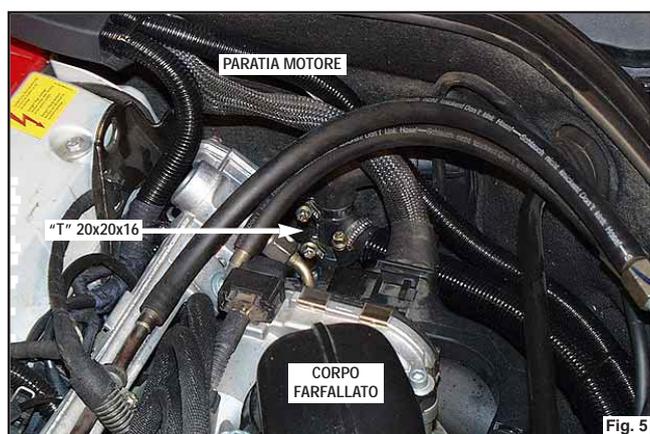
Raccordare sull'ingresso gas dell'elettrovalvola il tubo rame ø 8 mm proveniente dalla multivalvo-

la.

Raccordare sull'uscita gas dell'elettrovalvola il tubo rame  $\varnothing$  8 mm diretto al riduttore Genius.

Riposizionare come in origine la protezione in PVC.

Abbassare la vettura e procedere nella successiva installazione.



## MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Interrompere il tubo mandata acqua riscaldamento abitacolo tra paratia motore e corpo farfallato (vedi figura 5), ed inserire il "T" 20x20x16.

Interrompere il ritorno acqua riscaldamento abitacolo fra il blocco motore e il filtro aria (vedi figura 6), ed inserire il "T" 20x20x16.

Quindi, utilizzando le fascette in dotazione, raccordare sulle curve del riduttore le tubazioni acqua presenti nel kit da tagliare in maniera opportuna.

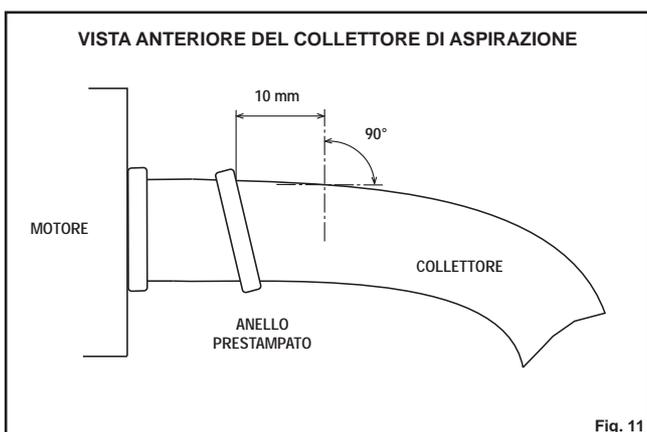
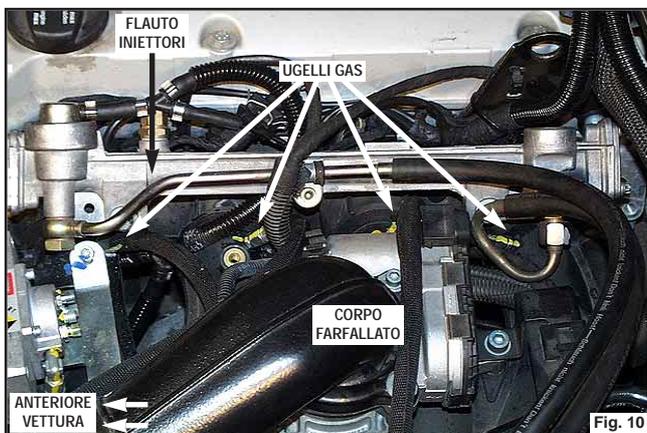
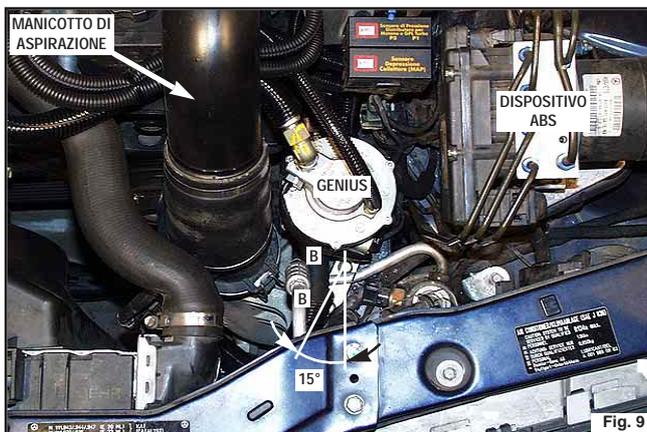
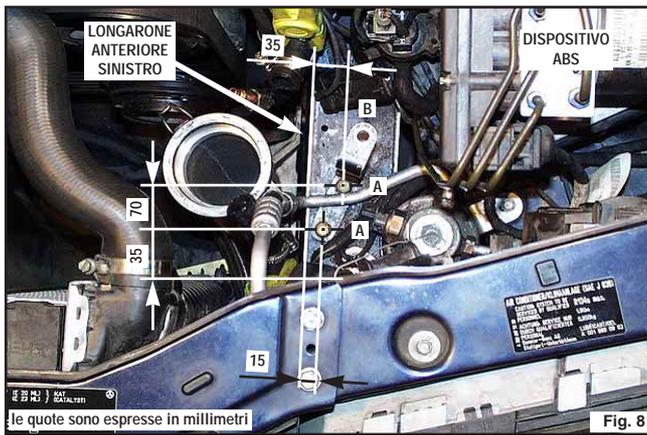
Togliere il manicotto di aspirazione presente nel lato sinistro del vano motore.

Fissare il riduttore al foro "A" della relativa staffa mediante la vite TE M8x20 in dotazione.

Il gruppo staffa/Genius deve essere posizionato fra manicotto di aspirazione e dispositivo ABS, bloccandolo con i fori "B" sul longarone anteriore sinistro.

Posizionare il blocco staffa/Riduttore in modo che i fori "B" della staffa coincidano con il longarone e in modo da rispettare le quote indicate in figura 8 pagina 4.

Con l'ausilio di un pennarello segnare il punto dove i fori "B" coincidono con il longarone anteriore sinistro.



Rimuovere il gruppo staffa/Genius e con una punta  $\varnothing$  3,5 mm eseguire due fori nei punti segnati in precedenza.

Realizzando una voluta elastica raccordare il tubo gas tra elettrovalvola e riduttore utilizzando su quest'ultimo l'adattatore tubo rame  $\varnothing$  8 mm con il sigillante consigliato sulle filettature (Loctite n° 83-21).

Infine fissare il blocco staffa/Genius mediante i fori "B" e le due Parker 4,8x16 in dotazione, ai fori eseguiti in precedenza (vedi figura 9).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

Riposizionare il manicotto di aspirazione come in origine.

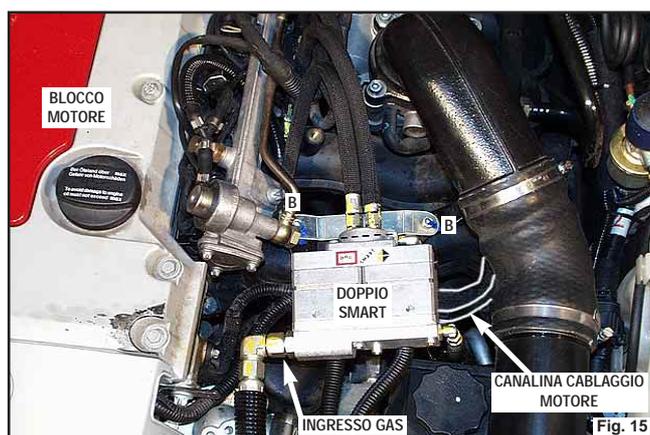
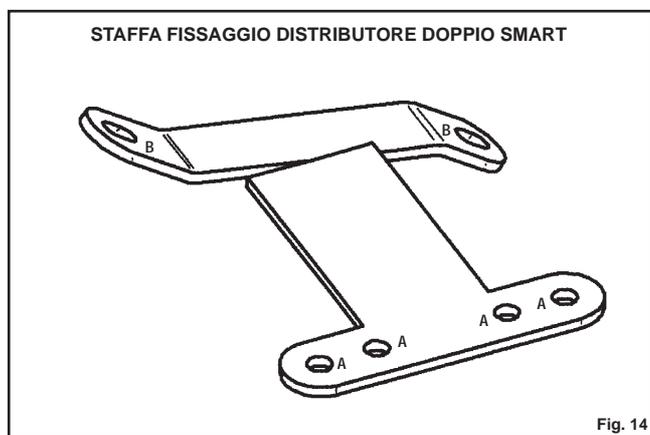
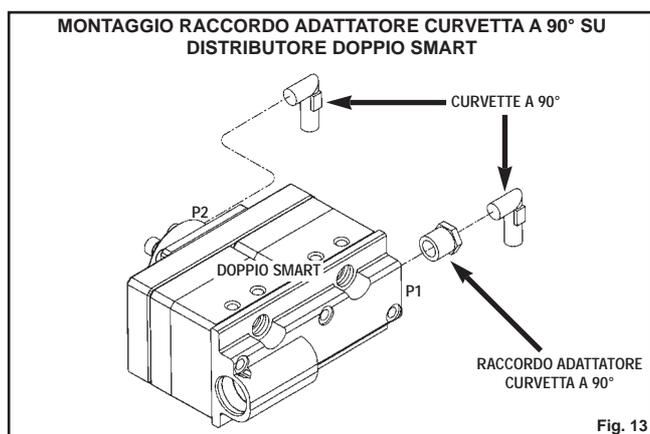
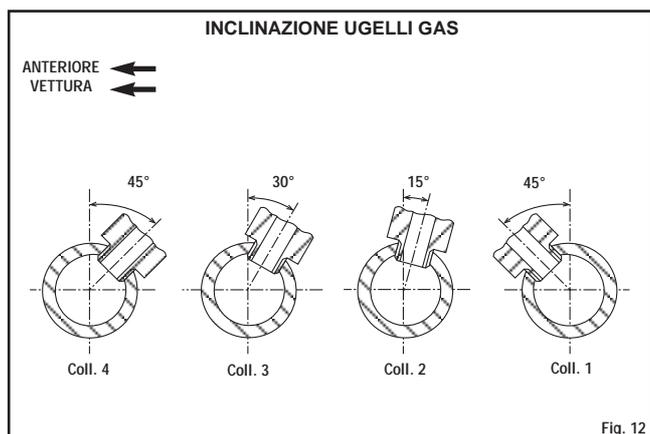
## MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta  $\varnothing$  5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 10 mm dall'anello prestampato sul collettore (vedi figure 10 e 11).

Inclinare il foro sul primo, sul secondo e sul terzo collettore rispettivamente di circa 45°, 30° e 15° verso la paratia motore. Inclinare il foro sul quarto collettore di circa 30° verso la parte anteriore della vettura (vedi figura 12 pagina seguente).

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-



21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

### MONTAGGIO DISTRIBUTORE DOPPIO SMART

Raccordare sull'uscita P1 del distributore doppio Smart il raccordo adattatore curva a 90° presente nel kit (vedi figura 13).

#### Fissaggio:

Fissare il distributore "Doppio Smart" ai fori "A" dell'apposita staffa utilizzando le viti TE M6x16 e le rondelle in dotazione ed in modo che l'ingresso gas, a montaggio ultimato, sia rivolto verso il blocco motore (vedi figura 15).

Avvitare ai due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

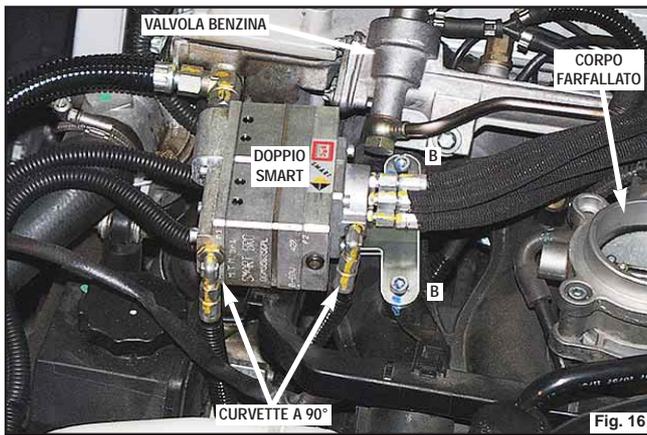
Orientare le due curvette a 90° in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il basso (vedi figura 18 pagina seguente).

Utilizzando le due viti originali di fissaggio canalina cablaggio motore ancorare, con le due asole "B" della staffa, il gruppo Staffa/Smart (vedi figura 15).

#### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sulle due curvette a 90° montate sul distributore le apposite tubazioni, le quali dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore (vedi figura 16 pagina 6).



Avvitare infine sul distributore e sul riduttore la tubazione di portata gas 10x17 in dotazione, utilizzando sul riduttore la curva a 120° e sul distributore la curva a 90°.



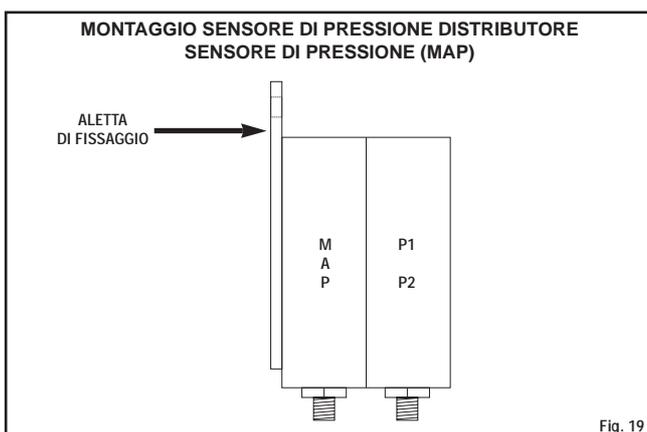
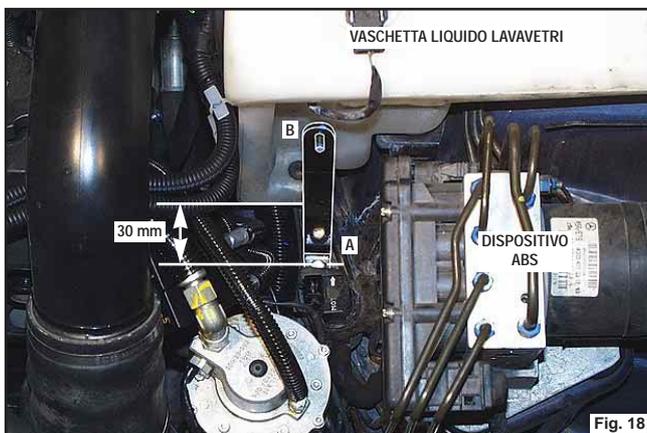
### SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

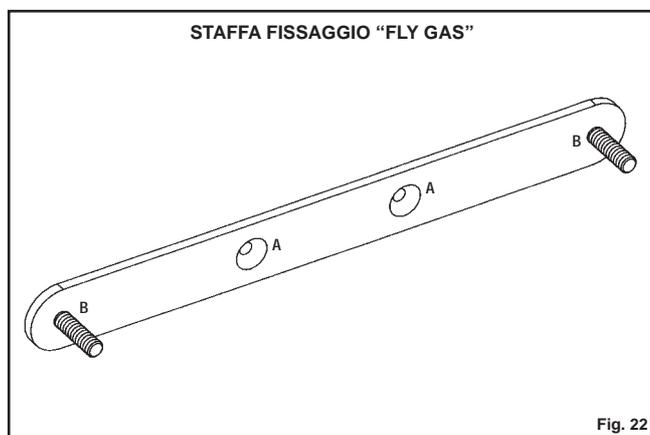
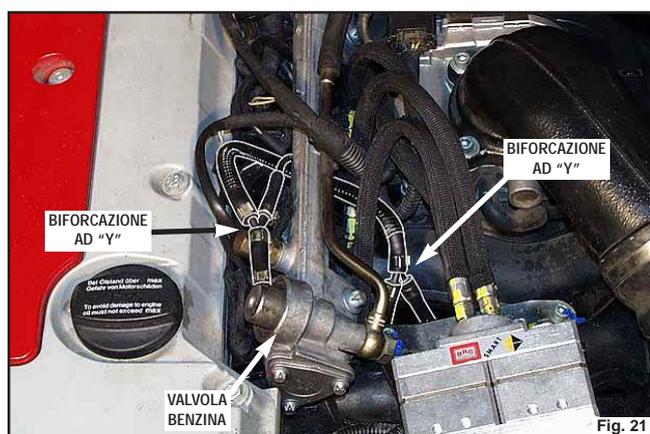
Seguendo le misure indicate in figura 18, eseguire un foro  $\varnothing$  3,5 mm sul longarone anteriore sinistro.

Mediante il foro "A" e la vite Parker 4,8x16, ancorare la staffa di supporto Sensori al foro eseguito precedentemente.

Incastrare fra di loro i due Sensori e l'aletta di fissaggio seguendo l'ordine di figura 19.

Infine bloccare i Sensori al prigioniero "B" della staffa utilizzando il bullone M5 presente nel kit (vedi figura 20 pagina 7).





## PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare al Sensore di Pressione (MAP) e una da collegare alla parte anteriore del riduttore. Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando le due biforcazioni ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina (sul flauto iniettori) al collettore di aspirazione (vedi figura 21).

## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

### MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Sollevarre la moquette lato passeggero sotto al cassetto portaoggetti. Togliere la copertura in lana sintetica. Rimuovere le altre coperture sottostanti e la protezione metallica fino a giungere all'ultimo rivestimento in gomma piuma.

Posizionare la centralina Fly Gas con il connettore inserito.

Segnare con un pennarello, sul rivestimento in gommapiuma, il perimetro della centralina.

Procedere con un cutter al taglio del rivestimento nella zona precedentemente segnata.

Inserire la staffa sulla centralina senza fissarla.

Posizionare il gruppo Staffa/Centralina nell'alloggiamento ricavato e segnare la posizione della staffa. Togliere la centralina e la staffa.

Trattare la parte posteriore della staffa con del



Fig. 24

silicone.

Mediante i fori "A" posizionare e fissare la staffa con le due Parker autoforanti 3,9x16 in dotazione (vedi figura 23 pagina 7).

Con l'ausilio dei dadi M5 presenti nel kit, ancorare la centralina Fly Gas, con il connettore inserito, ai prigionieri "B" della staffa (vedi figura 24).

Far passare il cablaggio Fly Gas vicino a quello originale, nel passaggio situato sotto il cassetto portaoggetti e diretto alla scatola centralina benzina. Una volta ultimate tutte le regolazioni rimontare la protezione metallica coprendo la centralina Fly Gas e la presa diagnosi.

Infine ricoprire il tutto riposizionando i rivestimenti e la moquette tolti in precedenza.

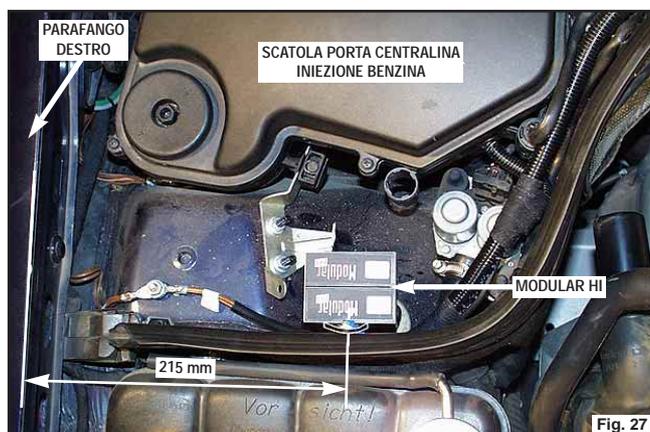


Fig. 27

## MONTAGGIO MODULAR HI

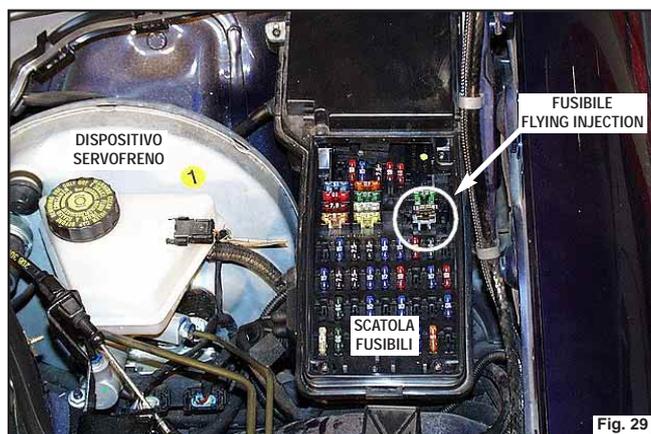
Seguendo le misure indicate in figura 25 fissare, mediante l'apposita aletta e la vite Parker 4,8x16, i Modular HI nella parte posteriore della lamiera di divisione blocco motore.



Fig. 28

## MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 28 è necessario bloccarlo mediante le apposite viti all'interno del vano portaoggetti presente nella consolle centrale.



## MONTAGGIO FUSIBILE

Per il montaggio del fusibile è necessario sollevare la scatola fusibili originale, situata alla sinistra del dispositivo servofreno.

Inserire il fusibile all'interno della scatola fusibili utilizzando uno degli spazi vuoti che si presentano. Infine riposizionare la scatola fusibili come in origine (vedi figura 29).

## COLLEGAMENTI ELETTRICI

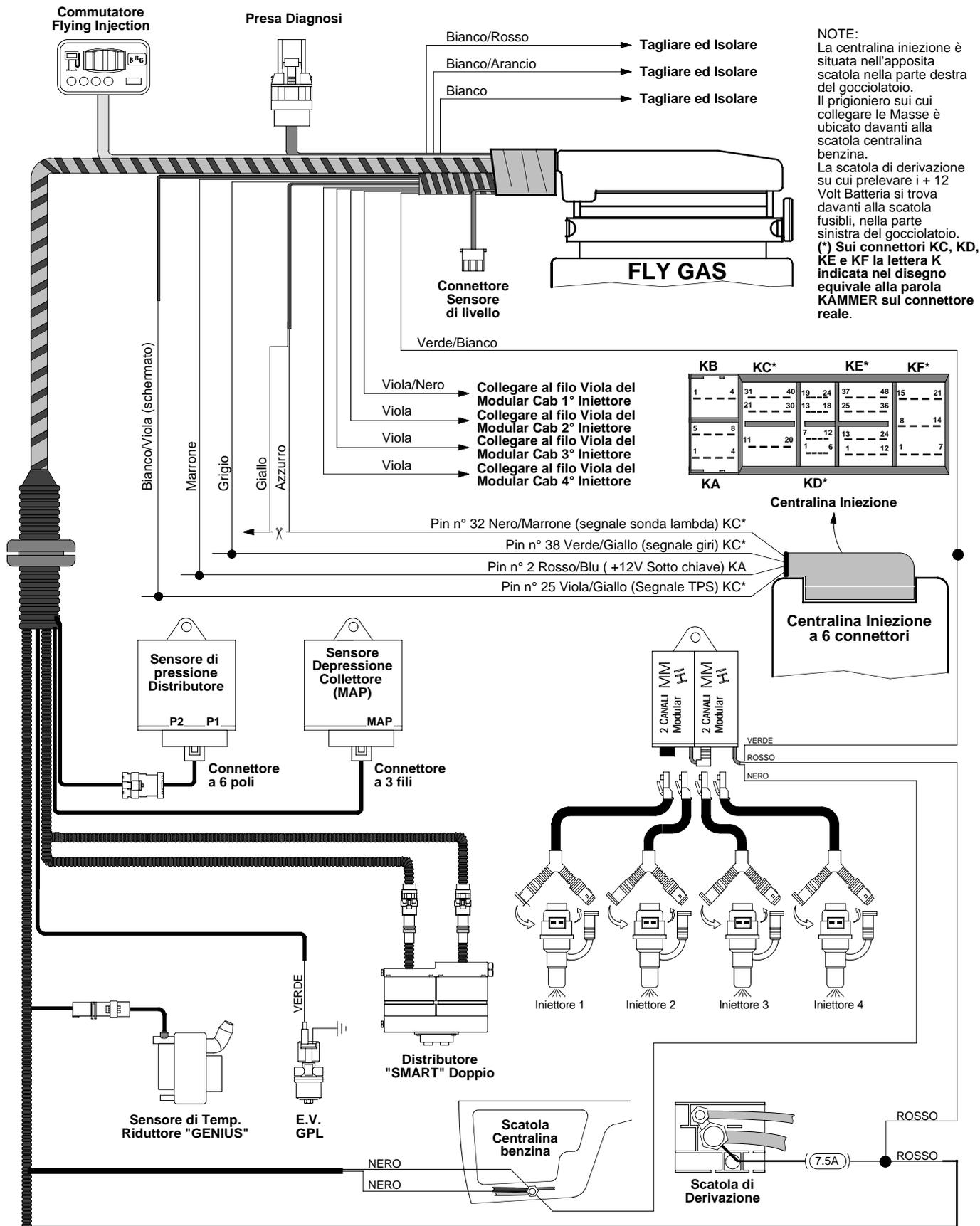
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA  
FLYING INJECTION GPL  
MERCEDES C200 KOMPRESSOR (cambio automatico)  
(Sigla motore: 111944 - Euro 2)  
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH**

Data: 14.05.00  
Schema N°: 1  
An. Sch. del: //././.  
Disegn.: M.M.  
Visto:



**NOTE:**  
La centralina iniezione è situata nell'apposita scatola nella parte destra del gocciolatoio. Il prigioniero sui cui collegare le Masse è ubicato davanti alla scatola centralina benzina. La scatola di derivazione su cui prelevare i +12 Volt Batteria si trova davanti alla scatola fusibili, nella parte sinistra del gocciolatoio. (\*) Sui connettori KC, KD, KE e KF la lettera K indicata nel disegno equivale alla parola KAMMER sul connettore reale.

**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.