

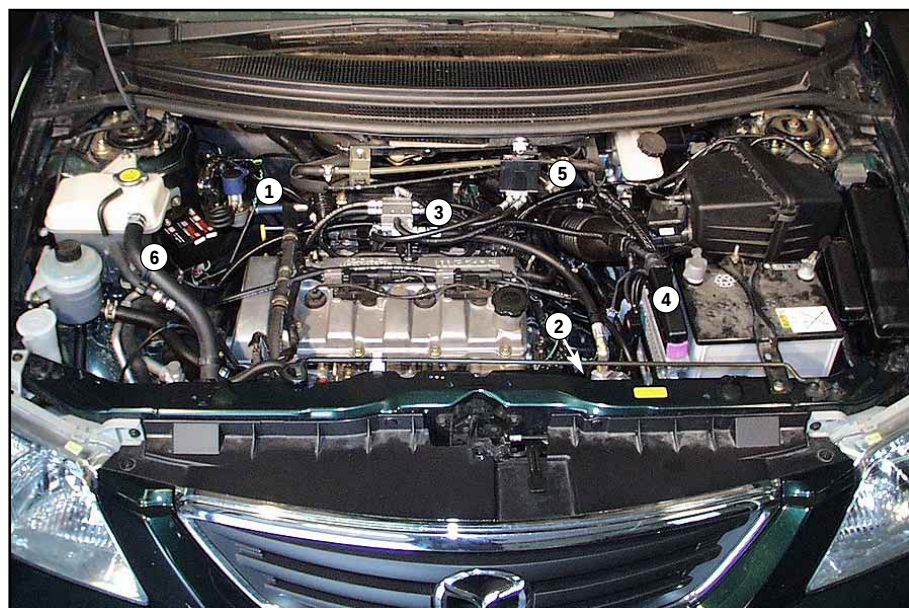


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU MAZDA MPV 2.0i 16V



- Anno: 2000 • kW: 88 • Sigla motore: FS
- Iniezione: elettronica multipoint
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection singolo Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Mazda MPV 2.0i 16V cod. 08FJ00250001
- › Serbatoio consigliato: toroidale 0° E67R01 600x190 litri 39 cod. 27TE10600040
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 190x600 0° cod. 10MV32003190

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

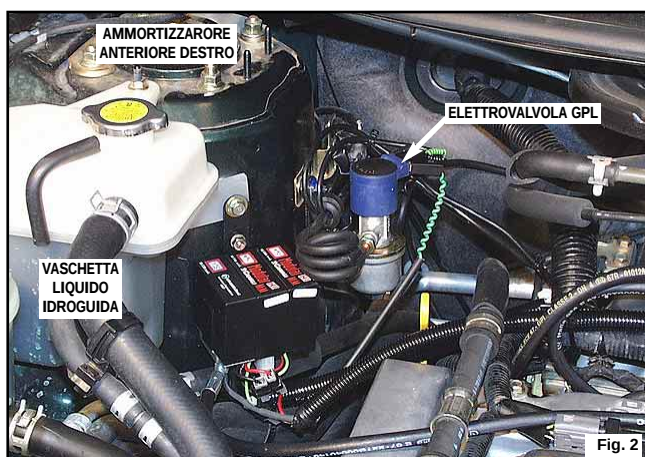
- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - SENSORE DI PRESSIONE (MAP) MODULAR HI MM

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040240	240	4
da SMART a P1	22TB01040300E	300	1
da SMART a P2	22TB01040260E	260	1
da GENIUS a SMART	22TB02040400E	400	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040700	700	1
da MAP a presa press.	22TB04040700	700	1



VERSIONE CENTRALINA **INIEZIONE BENZINA**

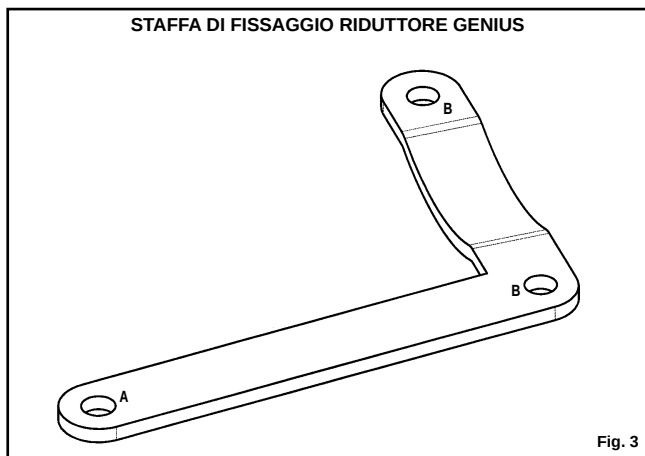
La centralina iniezione benzina (vedi figura 1) è situata dietro il cassetto portaoggetti ed è riparata da una protezione in ferro molto difficile da rimuovere.



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 2).



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il montaggio del riduttore Genius è necessario rimuovere il manicotto di aspirazione la batteria e il piano di supporto batteria.

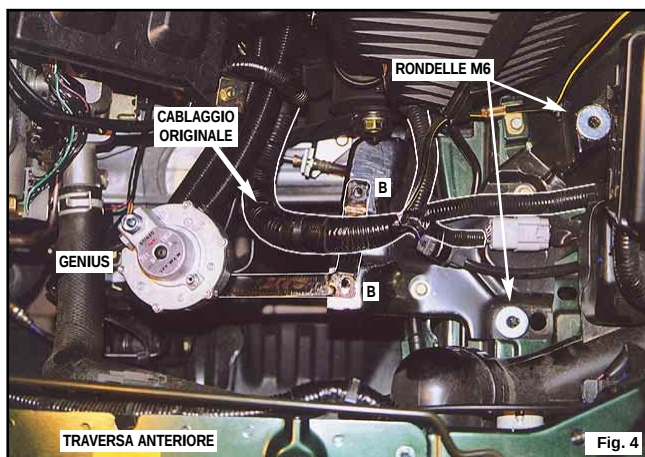
Fissare il riduttore al foro "A" della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 in dotazione.

Il gruppo staffa/Genius deve essere bloccato alle viti destre di fissaggio piano supporto batteria.

Inserire il gruppo staffa/Genius sotto il cablaggio originale facendo in modo che i fori "B" coincidano con i fori di fissaggio piano supporto batteria (vedi figura 4 e figura 5 pagina seguente).

Per far sì che una volta terminato il montaggio la batteria risulti parallela al piano di terra è necessario inserire le due rondelle M6 in corrispondenza dei punti di fissaggio piano supporto batteria non interessati dalla staffa di supporto riduttore (vedi figura 4).

Riposizionare il supporto batteria come in origine utilizzando sui fissaggi interessati dalla staffa di supporto riduttore le viti TE M6x20 in dotazione



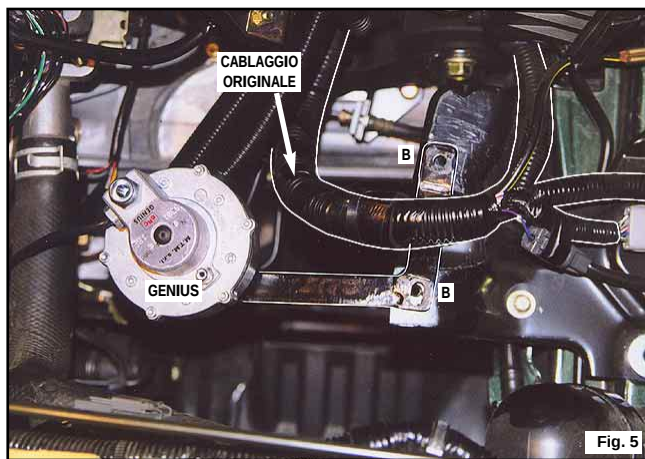


Fig. 5

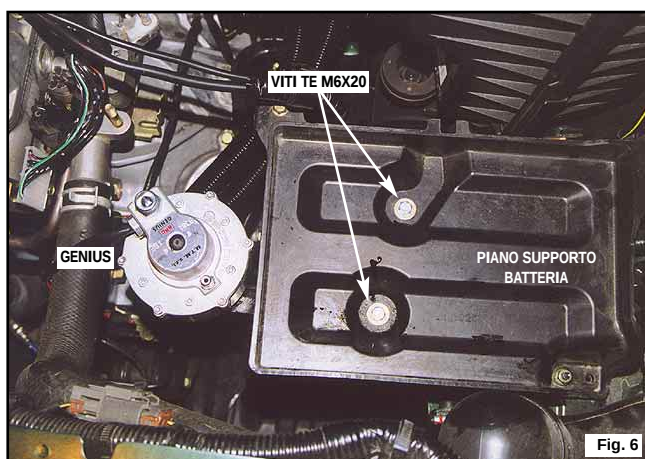


Fig. 6

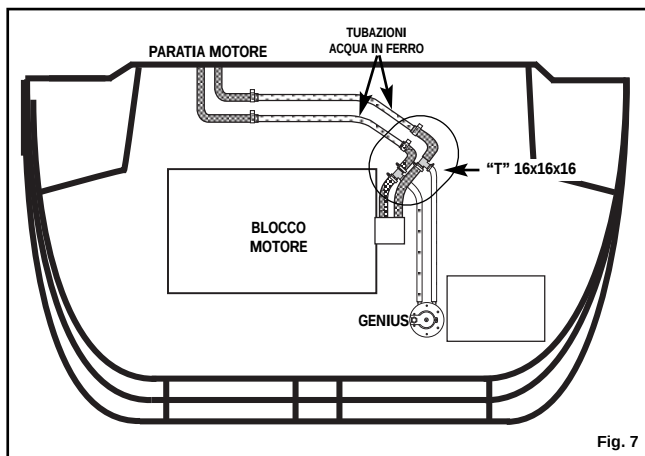


Fig. 7

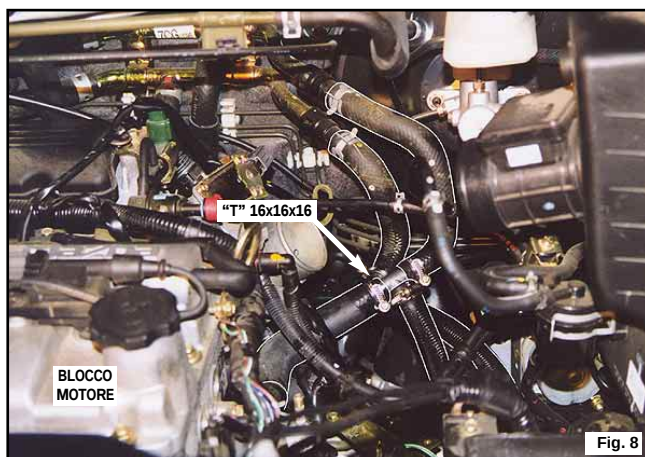


Fig. 8

(vedi figura 6).

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Interrompere le tubazioni acqua in prossimità del loro attacco sulle tubazioni in ferro presenti contro la paratia motore, dopodiché mediante i due "T" 16x16x16 l'apposita tubazione e le fascette, realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi figure 7 e 8).

Chiudere le tubazioni con le apposite fascette.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

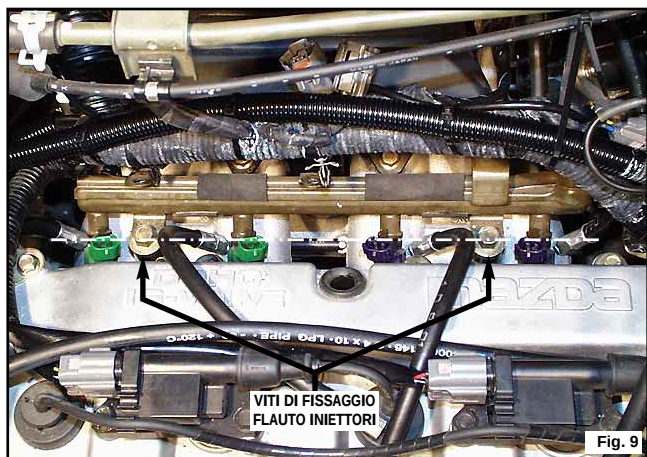


Fig. 9

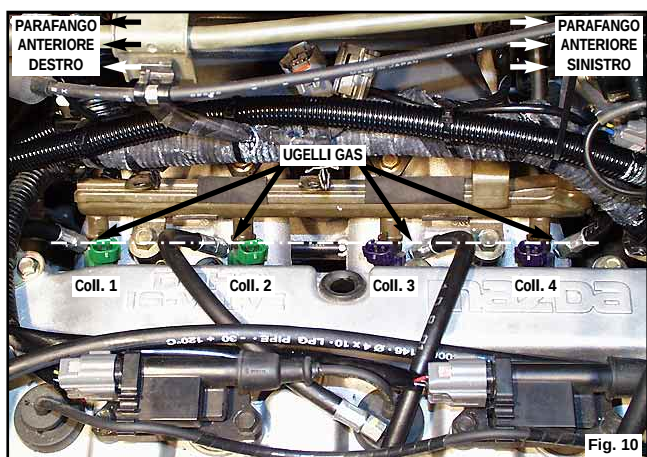


Fig. 10

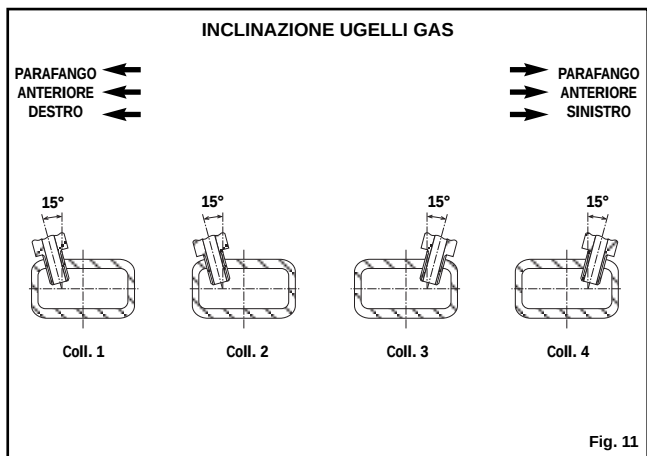


Fig. 11

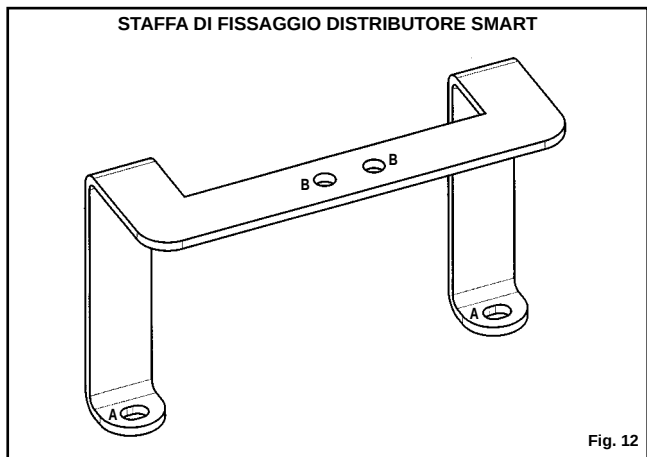


Fig. 12

MONTAGGIO UGELLI

Per eseguire la foratura dei collettori è necessario rimuovere le tubazioni depressioni presenti fra il coperchio valvole e il flauto iniettori.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I quattro fori devono essere eseguiti sullo stesso asse delle viti di fissaggio flauto iniettori (vedi figura 9).

Realizzare i fori sul primo e secondo collettore leggermente sulla destra del rispettivo collettore e con un'inclinazione di circa 15° verso il parafrangente anteriore destro (vedi figure 10 e 11).

Realizzare i fori sul terzo e quarto collettore leggermente sulla sinistra del rispettivo collettore e con un'inclinazione di circa 15° verso il parafrangente anteriore sinistro (vedi figure 10 e 11).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

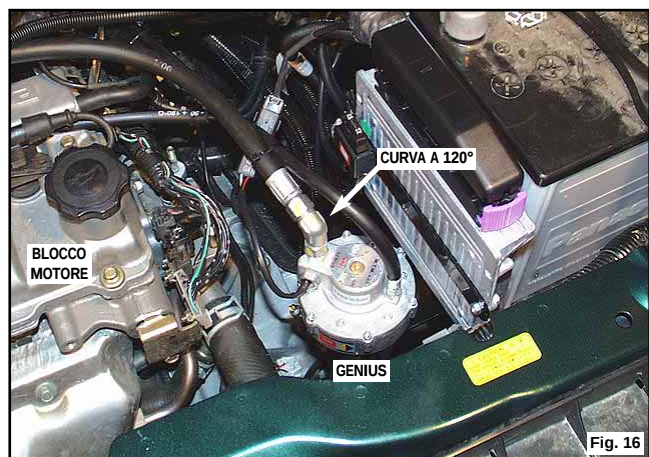
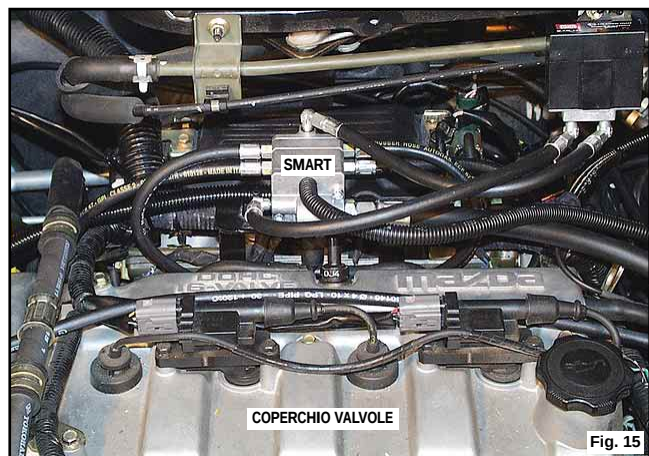
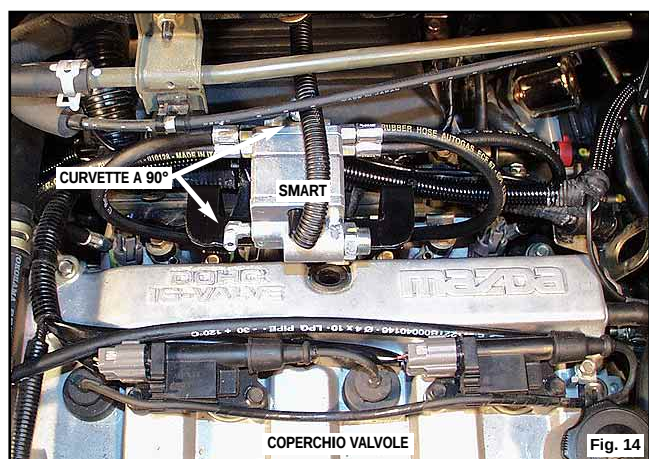
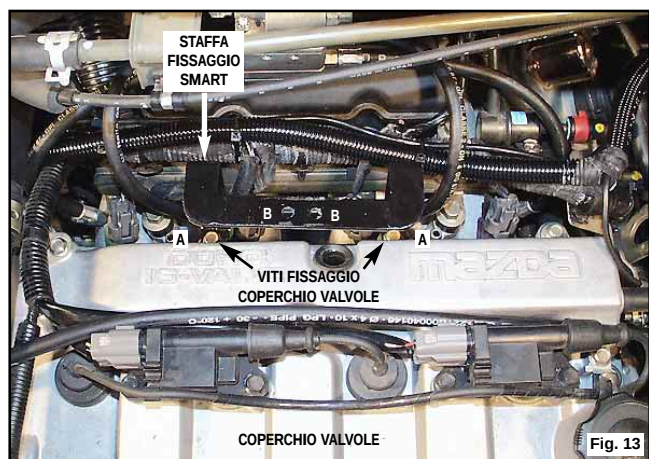
Avendo cura di non fare muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Mediante i fori "A" fissare la staffa di supporto distributore Smart alle viti posteriori originali di fissaggio coperchio valvole (vedi figura 13 pagina seguente).



Utilizzando le viti a TE M6x16 in dotazione, ancorare il distributore Smart ai fori "B" della staffa (vedi figura 14 e 15).

Collegamento delle varie raccorderie:

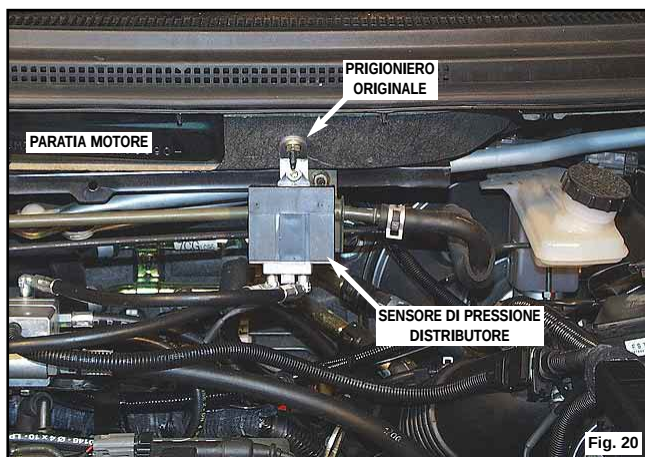
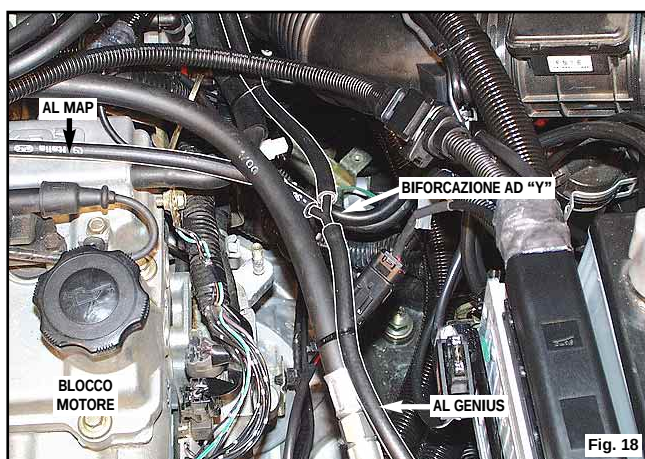
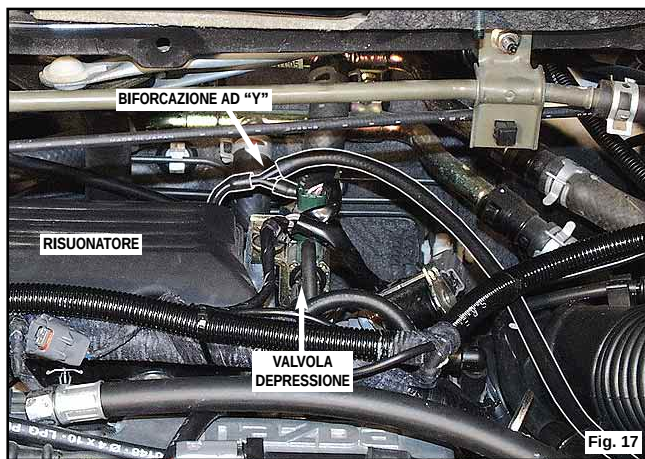
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° in dotazione.

Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione (vedi figura 16).

Riposizionare le tubazioni depressione come in origine.



PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore di Pressione (MAP).

Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando le due biforcazioni ad "Y" sul tubo depressione benzina originale che va dal collettore di aspirazione alla valvola della depressione posizionata alla sinistra del risuonatore (vedi figure 17 e 18).

Riposizionare la batteria e il manicotto di aspirazione come in origine.

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Incastrare tra di loro il Sensore di pressione distributore e l'apposita aletta di fissaggio.

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare le due curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il distributore Smart.

Mediante il bullone TE M6x16 bloccare il Sensore di Pressione Distributore al foro "A" della relativa staffa.

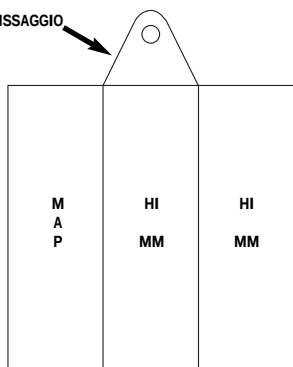
Utilizzando il dado M6 presente nel kit bloccare il gruppo staffa/Sensore al prigioniero originale presente al centro della paratia motore (vedi figura 20).

**STAFFA DI FISSAGGIO SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
e MODULAR HI MM**



Fig. 21

ALETTA DI FISSAGGIO



CURVETTA A 90°

Fig. 22



Fig. 23

STAFFA DI FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

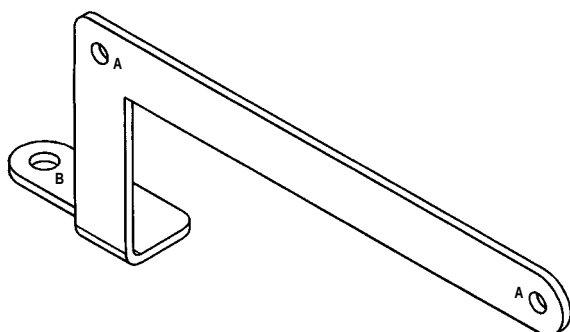


Fig. 24

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO SENSORE DI PRESSIONE (MAP) E MODULAR HI MM

Rimuovere il raccordo originale presente nella parte inferiore del Sensore e sostituirlo con la curvetta a 90° in dotazione avvitandola sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21)

Incastrare fra di loro il Sensore di pressione (MAP), i Modular HI MM e l'apposita aletta di fissaggio come indicato in figura 22.

Bloccare il gruppo Sensore e Modular HI MM al foro "A" della relativa staffa di fissaggio mediante il bullone TE M6x16 in dotazione.

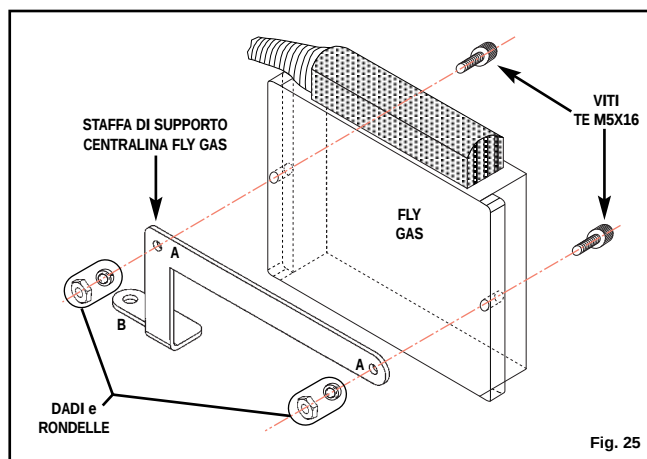
Per mezzo del foro "B" fissare il blocco staffa/Sensore e Modular HI alla vite originale di fissaggio vaschetta liquido idroguida all'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 23).

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

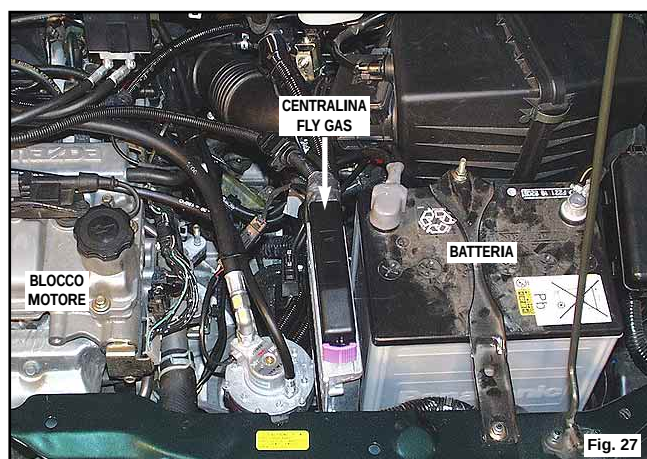
Con l'ausilio dei bulloni TE M5x16, bloccare la centralina Fly Gas ai fori "A" della staffa (vedi figura 25 pagina seguente).

Rimuovere la vite originale di fissaggio staffa supporto cavo batteria.

Mediante la vite TE M6x25 bloccare il gruppo staffa/centralina al foro filettato originale di fissaggio staffa supporto cavo batteria (vedi figure 26 e 27 pagina 8).



Durante questa operazione inserire le tre rondelle M6 sotto la staffa in corrispondenza del foro "B".



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 28 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli si consiglia di eseguire un foro $\varnothing 13$ mm sulla paratia motore sopra il cavo dell'acceleratore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

