



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU MAZDA 626 2.0i 16V



- Anno: 2000 • kW: 85 • Sigla Motore: GF/GW
- Iniezione: elettronica multipoint (**Centralina a 104 Pin**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Mazda 626 2.0i 16V cod. 08FJ00250002
- › Serbatoio consigliato: toroidale 0° E67R01 630x204 litri 47 cod. 27TE02630045
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 0° 204x630 cod. 10MV32003200

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



### LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - FILTRO FJ1
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE  
SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
- 7 - MODULAR HI MM

### TUBAZIONI di RICAMBIO

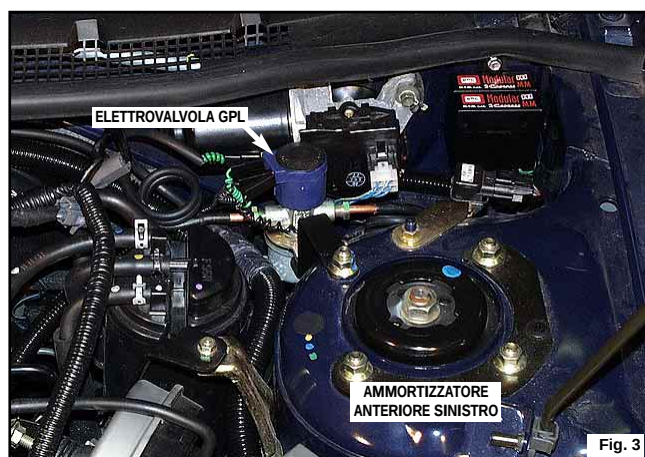
| descrizione                 | codice        | lungh.<br>(mm) | q.tà |
|-----------------------------|---------------|----------------|------|
| da SMART a<br>collettori    | 22TB01040240  | 240            | 4    |
| da SMART a P1               | 22TB01040260E | 260            | 1    |
| da SMART a P2               | 22TB01040260E | 260            | 1    |
| da GENIUS<br>a FJ1          | 22TB02040220E | 220            | 1    |
| da FJ1<br>a SMART           | 22TB02040260E | 260            | 1    |
| da GENIUS<br>a presa press. | 22TB04040320  | 320            | 1    |
| da MAP<br>a presa press.    | 22TB04040600  | 600            | 1    |



## VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (vedi figura 1) è situata all'interno dell'abitacolo, nella zona sotto i piedi del passeggero.

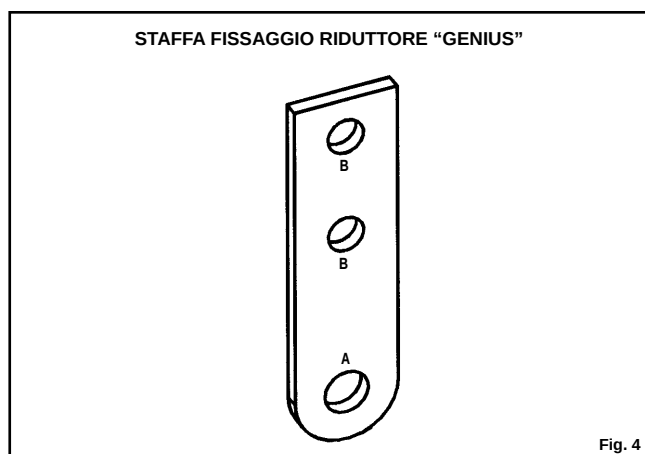
Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.



## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Mediante una staffa fissare l'elettrovalvola GPL dietro all'ammortizzatore anteriore sinistro (vedi figura 3).



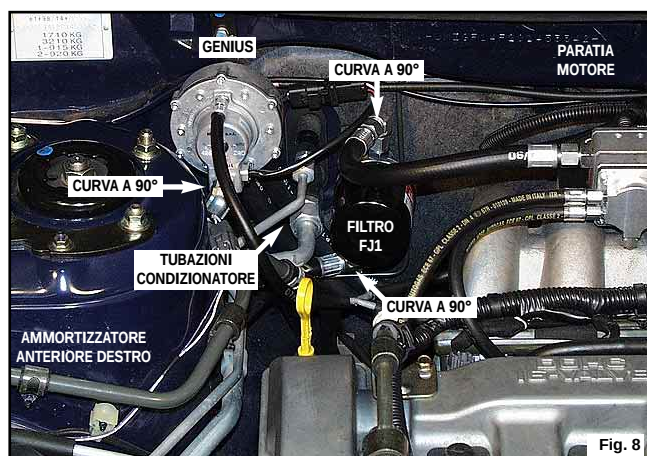
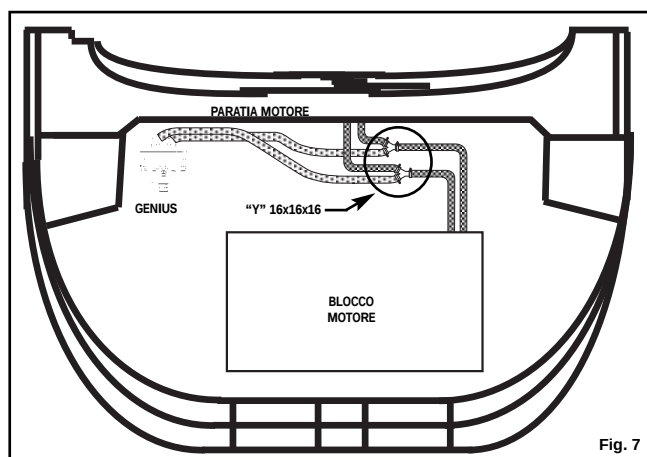
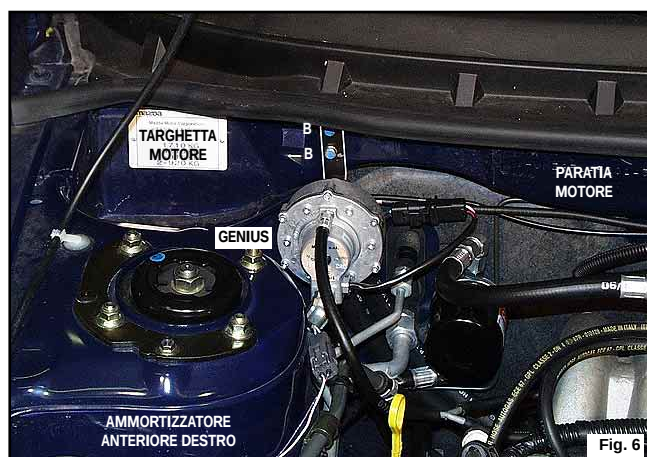
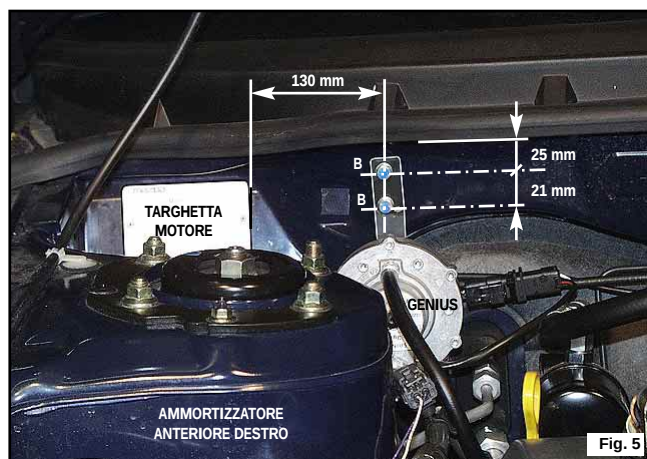
### MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore al foro "A" della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 presente nel kit.

Seguendo le misure indicate in figura 5 pagina seguente, eseguire due fori  $\varnothing 9$  mm sulla paratia motore alla sinistra della targhetta motore.

Inserire all'interno dei fori eseguiti i due rivetti filettati in dotazione.

Utilizzando sulla parte posteriore del riduttore la curva a 90° in dotazione, realizzare il raccordo



tubo rame tra l'elettrovalvola e il riduttore.

Ancorare il gruppo staffa/Genius mediante i fori "B" e le viti TE M6x25 in dotazione ai due rivetti filettati posizionati in precedenza (vedi figure 5 e 6).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando le "Y" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi figura 7).

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

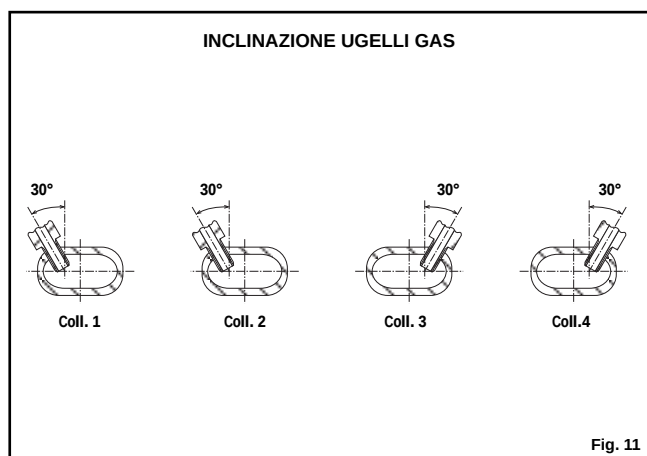
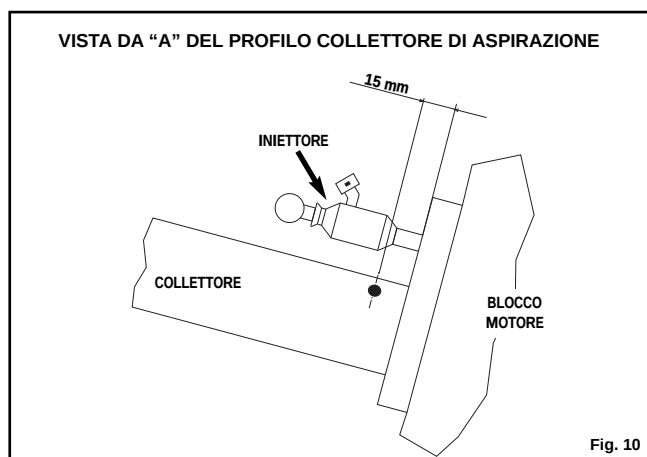
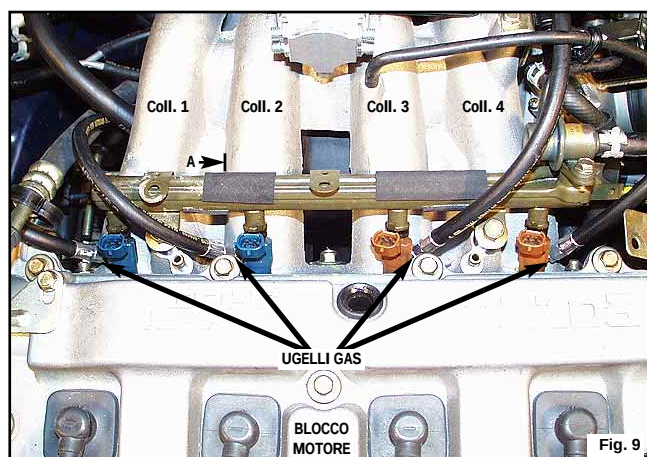
## MONTAGGIO FILTRO FJ1

Il filtro FJ1 deve essere **obbligatoriamente** posizionato con una staffa alla sinistra delle tubazioni condizionatore (vedi figura 8).

Avvitare sull'uscita gas del riduttore Genius la curva a 90° in dotazione, dopodichè raccordarvi il tubo gas 10x17 I = 220 mm che dovrà essere avvitato sull'ingresso gas del filtro FJ1 utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° presente nel kit.

Avvitare sull'uscita del filtro FJ1 la curva a 90° in dotazione.

Infine, avvitare sulla curva a 90° posizionata sull'uscita del filtro il tubo gas 10x17 l = 260 mm che dovrà essere avvitato sull'ingresso gas del Distributore Smart.



## MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta  $\varnothing 5$  mm alla realizzazione dei fori.

I quattro fori devono essere eseguiti ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del collettore dal blocco motore (vedi figure 9 e 10).

Eseguire il foro sul primo e sul secondo collettore nella parte destra dello stesso con un'inclinazione di circa 30° verso il parafango anteriore destro (vedi figure 9 e 11).

Eseguire il foro sul terzo e sul quarto collettore nella parte sinistra dello stesso con un'inclinazione di circa 30° verso il parafango anteriore sinistro (vedi figure 9 e 11).

Eseguire la filettatura con un maschio M6. Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

**STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"**



**Fig. 12**

**Fig. 12**

STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"

SMART

P2

CURVETTA A 90°

Fig. 13

Fig. 13

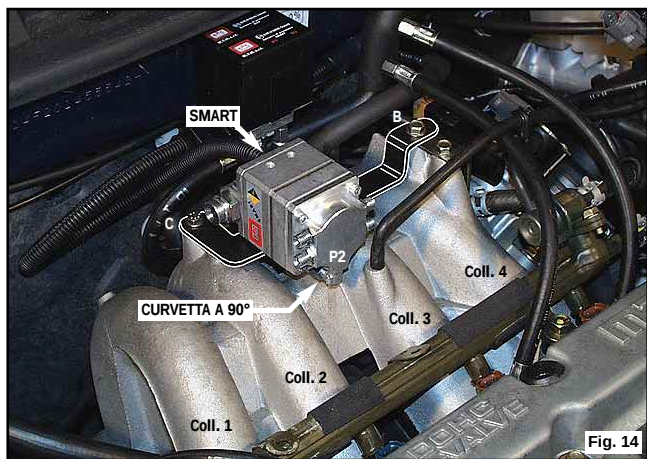
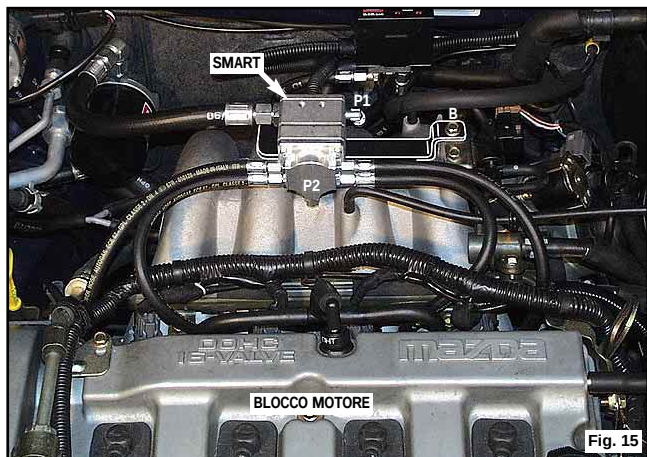


Fig. 14



**Fig. 15**

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

### Fissaggio:

Avvitare sul raccordo P2 del distributore Smart la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

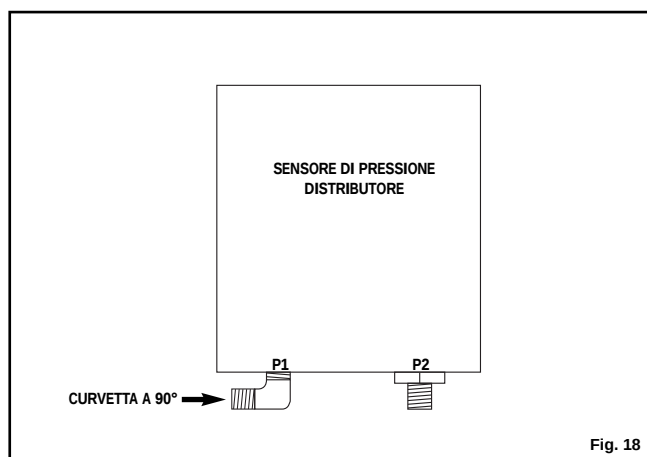
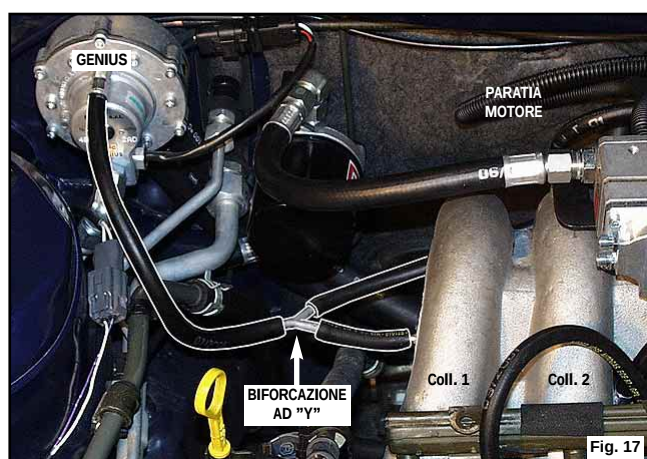
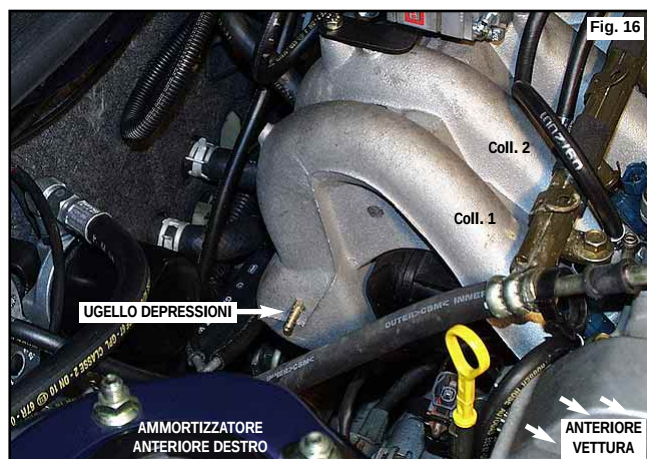
Bloccare ulteriormente la staffa mediante il foro “C” e la vite TE M6x16 al filetto originale, presente sul secondo collettore (vedi figure 14 e 15).

Avvitare sul raccordo P1 del distributore Smart la curvetta a 90° in dotazione utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandola verso la paratia motore.

Avvitare sul raccordo P1 del distributore Smart la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sull'ingresso gas del distributore Smart il tubo gas 10x17 posizionato in precedenza sul filtro FJ1 (vedi figura 15).



## PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore e una da collegare al Sensore di Pressione (MAP).

Per ricavare le depressioni è necessario eseguire un foro con una punta  $\varnothing 5$  mm nella parte posteriore destra del collettore di aspirazione (vedi figura 16).

Eseguire la filettatura con un maschio M6. Avvitare al foro l'apposito ugello depressione utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

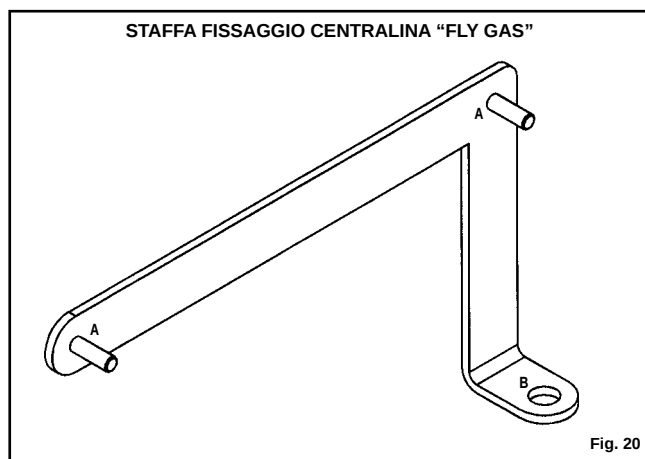
Mediante le apposite tubazioni e la biforcazione ad "Y" in dotazione realizzare le due depressioni (vedi figura 17) per riduttore Genius e per Sensore di Pressione (MAP).

## SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE E SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

Rimuovere il raccordo originale P1 presente nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore e sostituirlo con la curvetta a 90° in dotazione avvitandola sul Sensore con la parte di filetto più corta, utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandola come indicato in figura 18.

Incastrare fra di loro il Sensore di Pressione Distributore, il Sensore di Pressione (MAP) e l'apposita aletta di fissaggio.

Utilizzando la vite Parker 4,8x16 in dotazione, bloccare i Sensori al centro della paratia motore dietro al collettore di aspirazione (vedi figura 19).



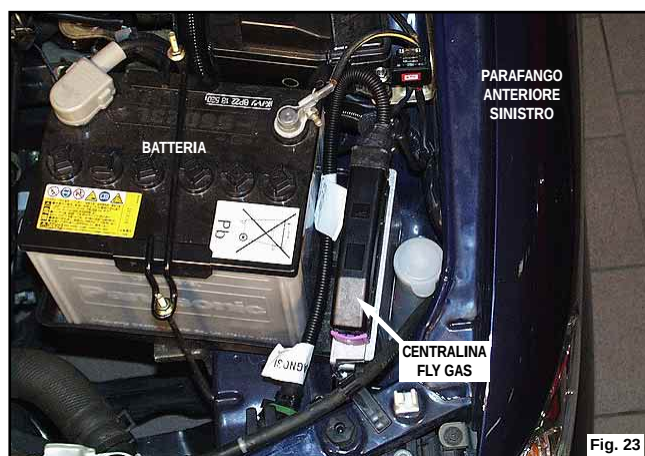
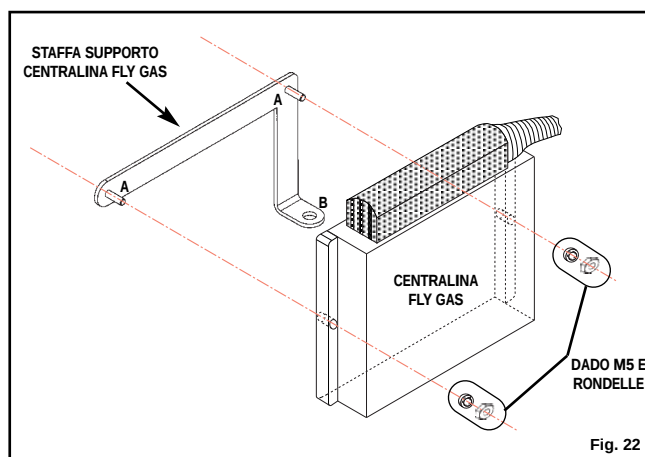
## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

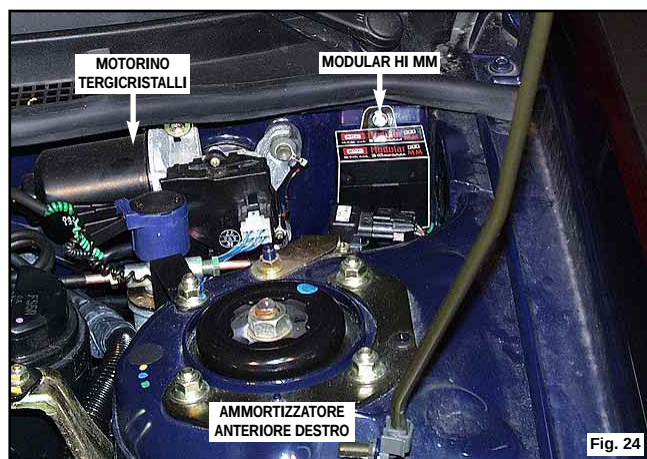
### MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Con l'ausilio di un trapano e di una punta  $\varnothing$  9 mm eseguire un foro sulla lamiera presente alla sinistra della batteria. Inserire all'interno del foro l'apposito rivetto filettato (vedi figura 21).

Mediante i prigionieri "A" e i dadi M5 bloccare la centralina Fly Gas alla relativa staffa di fissaggio (vedi figura 22).

Utilizzando il foro "B" e la vite TE M6x25 in dotazione, ancorare il gruppo staffa/centralina Fly Gas al rivetto filettato posizionato in precedenza (vedi figura 23).





### **MONTAGGIO MODULAR HI MM**

Incastrare fra di loro i due Modular HI MM e bloccarli mediante l'apposita aletta e la vite Parker 4,8x16 in dotazione contro la paratia motore dietro all'ammortizzatore anteriore sinistro.



### **MONTAGGIO COMMUTATORE**

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 25 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli si consiglia di eseguire un foro con una punta  $\varnothing 13$  sulla paratia motore, sotto al motorino tergicristalli.

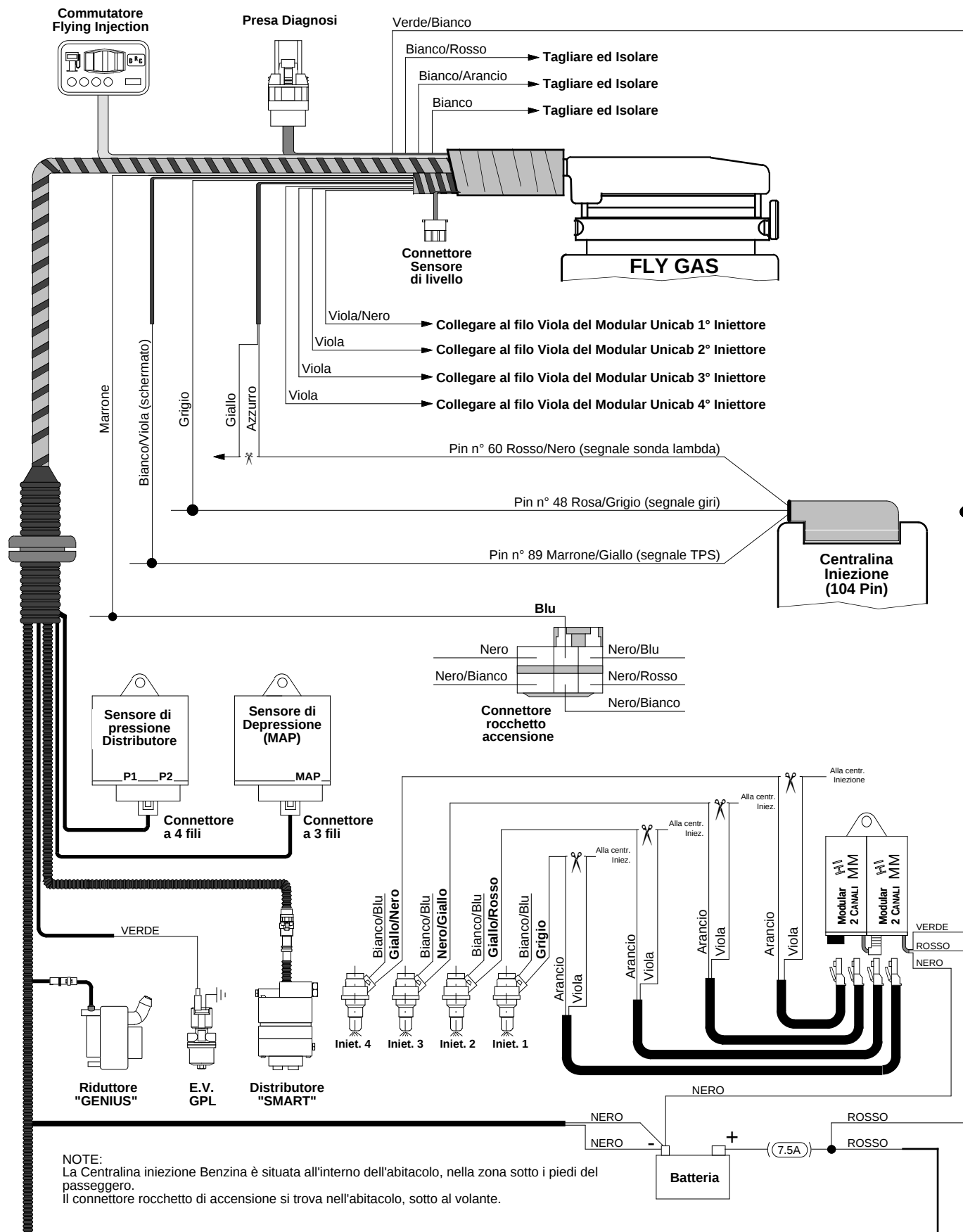
### **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA  
FLYING INJECTION GPL  
MAZDA 626 2.0i 16V (Sigla motore: GF/GW - Euro 3)  
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT**

|               |           |
|---------------|-----------|
| Data:         | 24.07.02  |
| Schema N°:    | 1         |
| An. Sch. del: | ///.//.// |
| Disegn.:      | M.M.      |
| Visto:        |           |



**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.