



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU LANCIA LYBRA 1.8i 16V



- Anno: 1999 • kW: 96 • Sigla Motore: 839A4000
- Iniezione: elettronica multipoint Hitachi **(Centralina a 2 connettori)**
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
 - › kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
 - › Kit dedicato per Lancia Lybra 1.8i 16V cod. 08FJ00050004
 - › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030003 o N° 2 Modular Cab SX cod. 06LB50030004 (verificare)
 - › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 650x220 litri 56 cod. 27T65022056
 - › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 220/30° cod. 10MV34303220

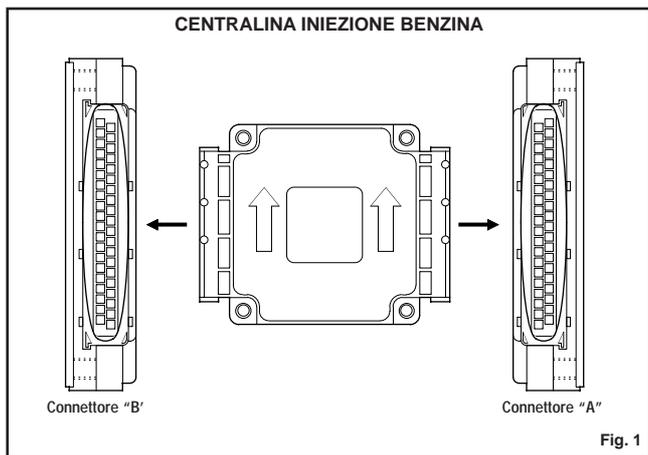
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

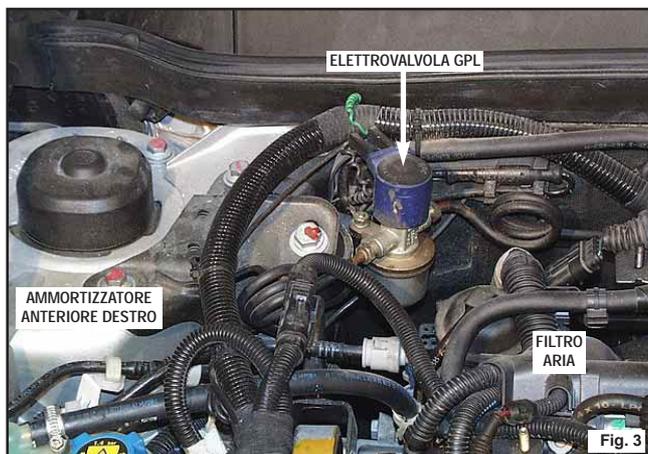
- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DI PRESSIONE COLLETTORE (MAP)
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a			
collettori	22TB01040220	220	4
da SMART a P1	22TB01040260	260	1
da SMART a P2	22TB01040200	200	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040540	540	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040800	800	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040360	360	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

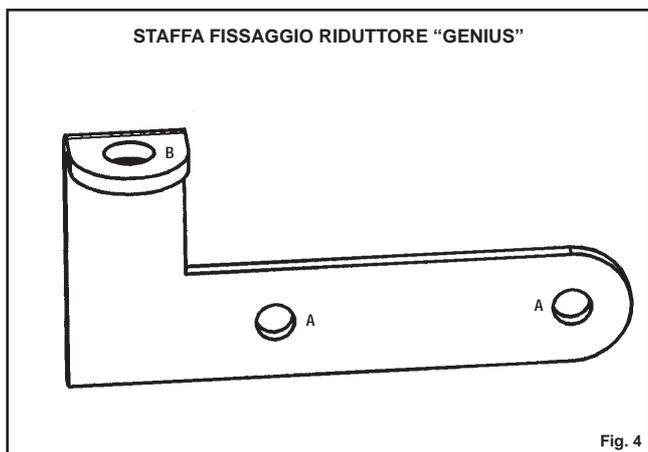
La centralina iniezione benzina (fig. 1) è fissata sul collettore di aspirazione.



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTOVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 3).



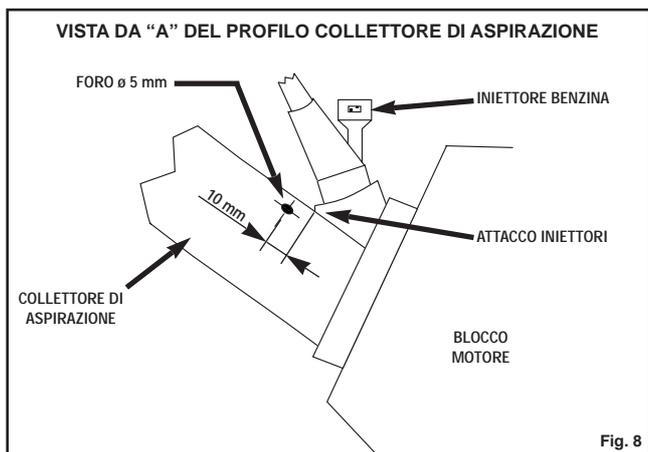
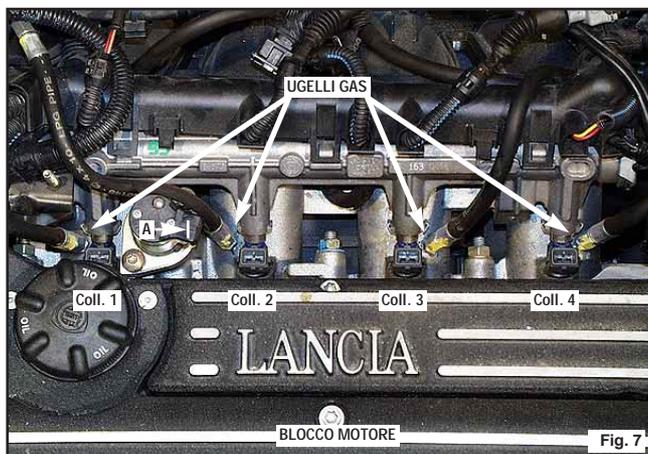
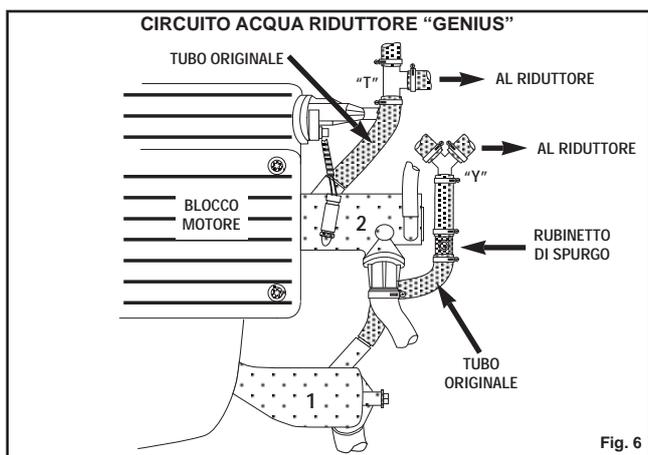
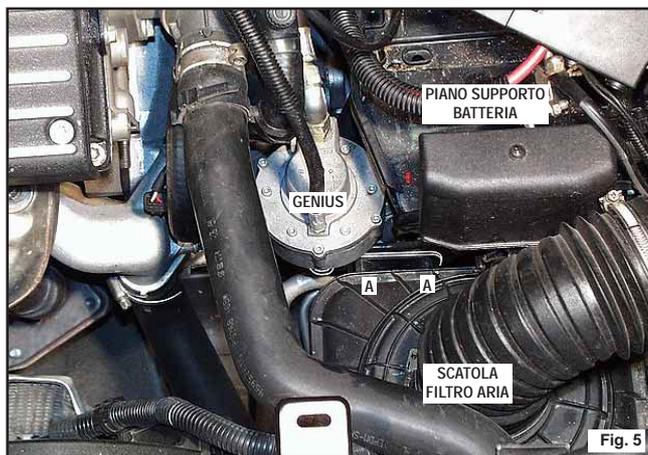
MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Rimuovere tutti i carter di protezione vano motore. Togliere la batteria.

La staffa di supporto riduttore Genius deve essere fissata fra la parte posteriore della scatola filtro aria e il relativo supporto in lamiera.

Bloccare la staffa mediante i fori "A" alle viti posteriori originali di fissaggio scatola filtro aria (vedi figura 5 pagina 3).

Raccordare nella parte posteriore del riduttore il



tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola.

Ancorare il riduttore al foro "B" della relativa staffa mediante la vite TE M8x20 in dotazione (vedi figura 5).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni illustrate in figura 6 e mediante il "T" e la "Y" 16x16x16 realizzare il circuito riscaldamento riduttore utilizzando il tubo acqua e le fascette in dotazione. Le due tubazioni da interrompere si trovano nella parte posteriore dei due ripartitori (indicati con i numeri 1 e 2) e situati sul lato sinistro del motore (vedi figura 6).

La tubazione da utilizzare sul ripartitore n° 1 deve essere interrotta dopo il rubinetto di spurgo (vedi figura 6).

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti alla destra di ogni collettore e ad una distanza di circa 10 mm dall'attacco iniettori (vedi figure 7 e 8).

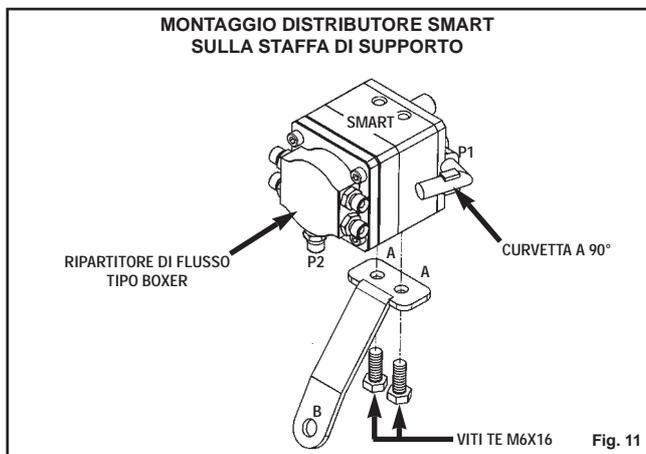
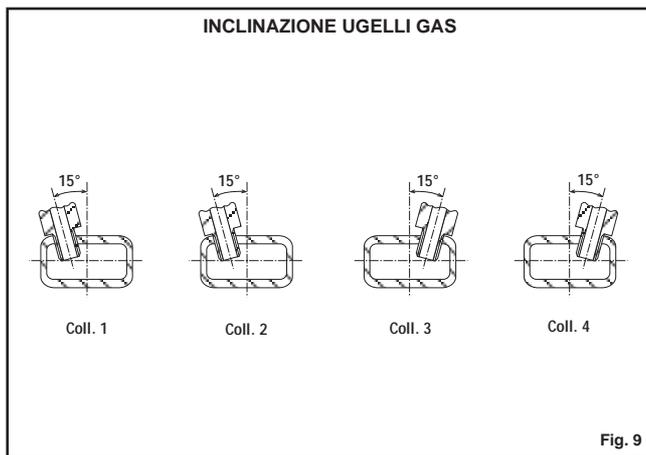
Inclinare i fori sul primo e secondo collettore di circa 15° verso il parafango anteriore destro e i fori sul terzo e quarto collettore di circa 15° verso il parafango anteriore sinistro (vedi figura 9 pagina seguente).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli prece-



dentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta e posizionandolo come in figura 11.

Fissaggio:

Bloccare lo Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 (vedi figura 11).

Avvitare sul raccordo contrassegnato con P2 la tubazione (l = 200) che successivamente dovrà essere raccordata al Sensore di Pressione Distributore.

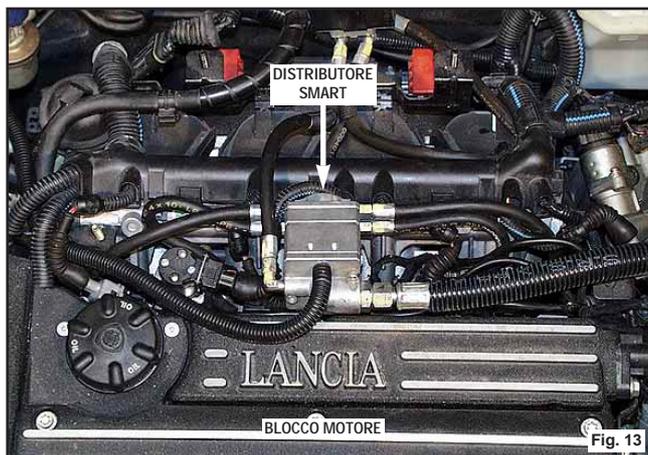
Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la curvetta a 90° in dotazione utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed inclinandola come indicato in figura 11. Bloccare il gruppo staffa Smart mediante il foro "B" al prigioniero originale di fissaggio collettore presente fra il secondo e il terzo collettore (vedi figure 12 e 13 pagina seguente).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi del ripartitore di flusso del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

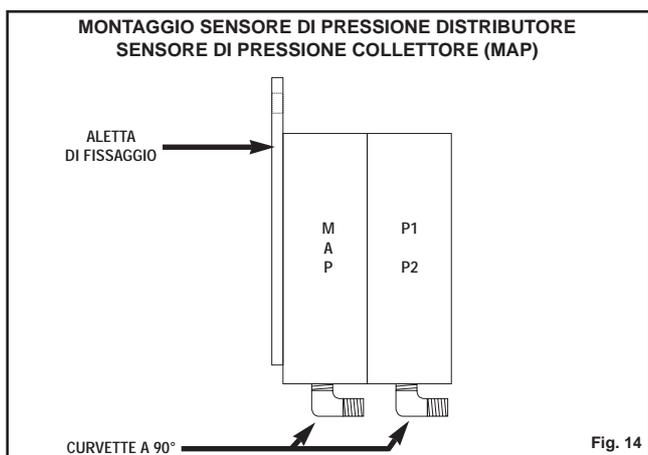
Raccordare alla curvetta la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Raccordare al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore la tubazione proveniente dal raccordo P2 del distri-



butore Smart.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.

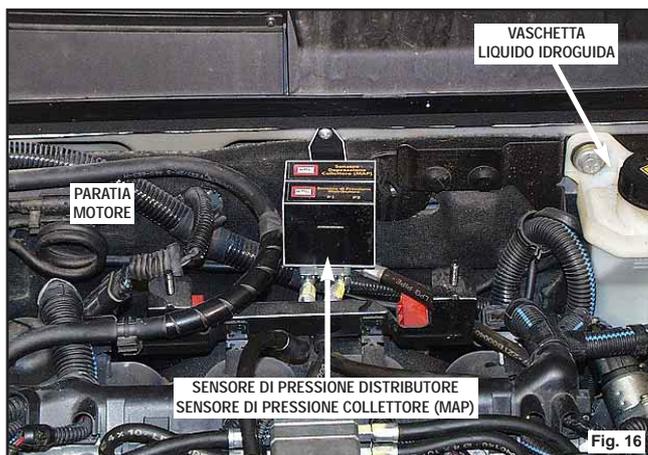
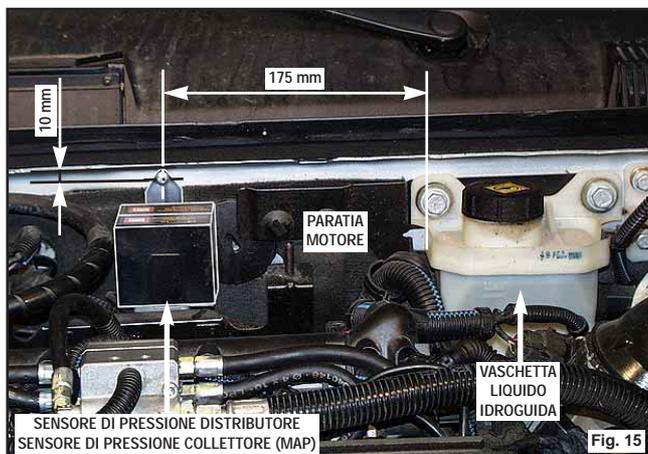


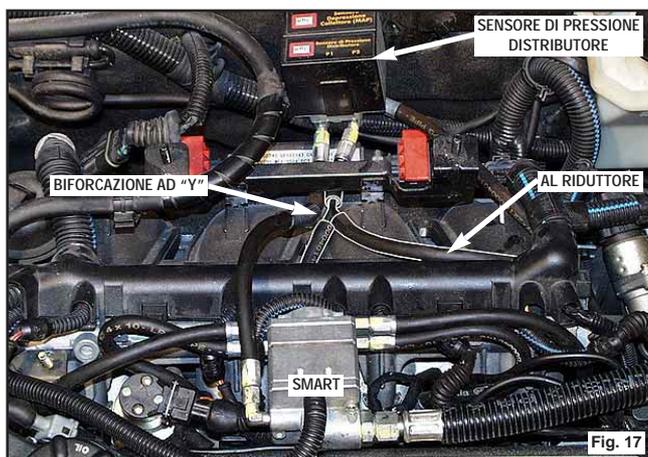
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DI PRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei due sensori e sostituirli con le tre curvette a 90° in dotazione avvitandole sui due sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 93-21).

Incastrare i Sensori e l'aletta di fissaggio come indicato in figura 14.

Seguendo le misure indicate in figura 15, bloccare i sensori mediante la Parker 4,8x16 in dotazione alla paratia motore (vedi figura 16).

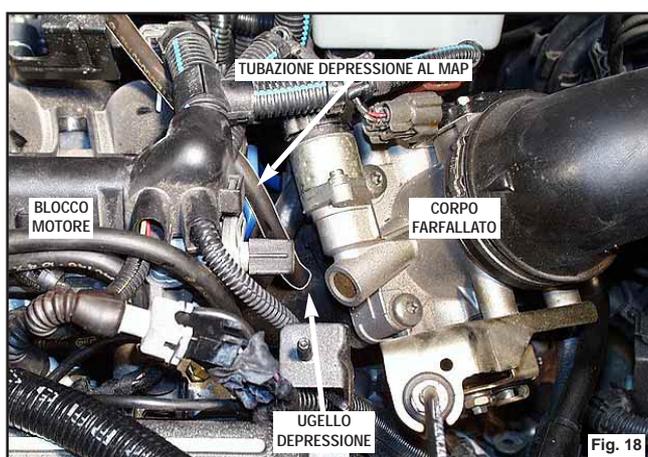




PRESA PRESSIONE

E' necessario ricavare una presa pressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La presa pressione deve essere ricavata tagliando la tubazione P2, diretta dal distributore Smart al Sensore di Pressione Distributore, a circa 40 mm dal raccordo sul Sensore di Pressione Distributore. Inserire la biforcazione ad "Y" e collegare il tubo pressione che dovrà essere raccordato alla parte anteriore del riduttore (vedi figura 17).



PRESA DEPRESSIONE

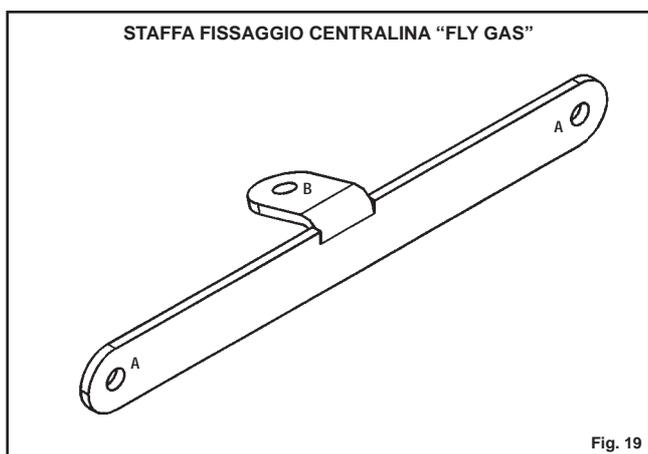
E' necessario ricavare una presa depressione, da collegare al Sensore di Pressione Collettore (MAP).

A tale scopo è necessario praticare un foro con una punta \varnothing 5 mm nella parte posteriore del corpo farfallato.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarvi l'apposito ugello.

Si consiglia di avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Infine utilizzando l'apposita tubazione realizzare la depressione (vedi figura 18).



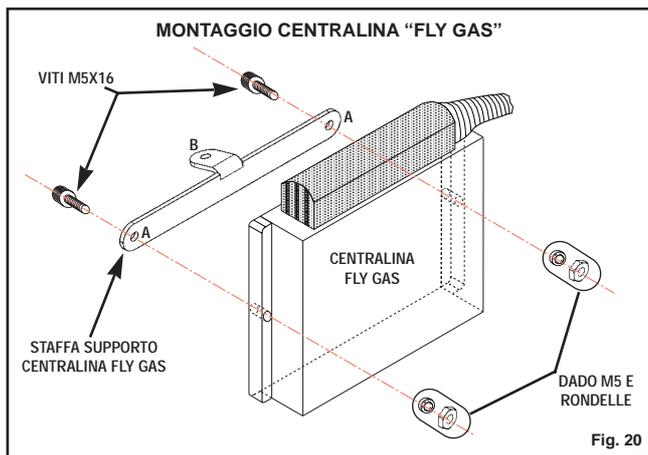
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

La centralina Fly Gas deve essere posizionata fra blocco motore e vaschetta liquido raffreddamento motore.

Bloccare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa (vedi figura 20 pagina 7).

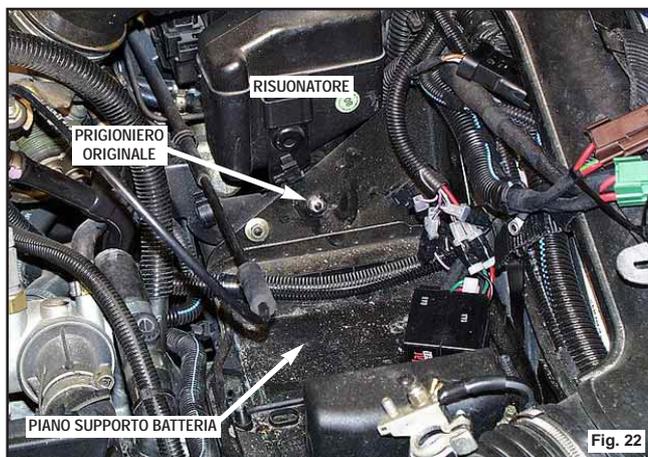
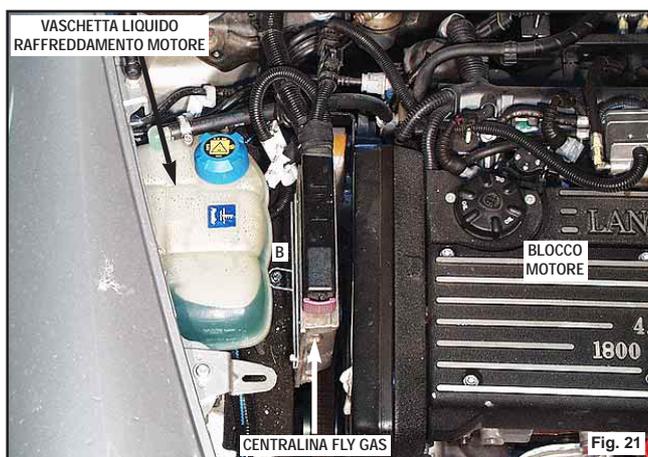
Eseguire un foro con una punta \varnothing 8,5 mm sul longarone presente fra blocco motore e vaschet-



ta liquido raffreddamento motore. Il foro va eseguito in modo che a montaggio ultimato la Centralina Fly Gas risulti posizionata come in figura 21.

Inserire nel foro eseguito l'apposito rivetto filettato presente nel kit.

Bloccare il gruppo staffa/Centralina Fly Gas mediante il foro "B" e la vite TE M6X25 al rivetto inserito in precedenza (vedi figura 21).

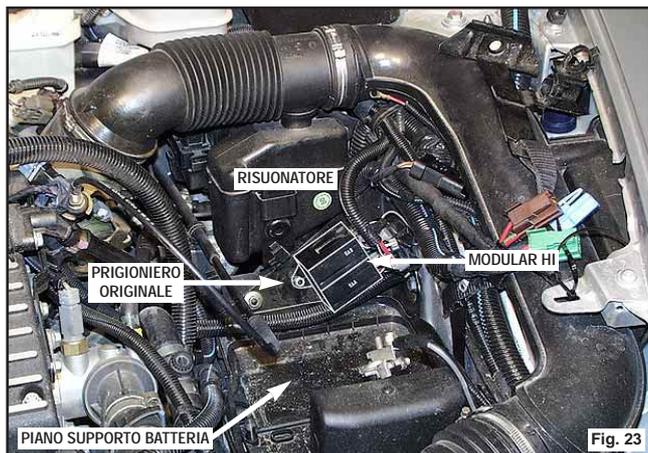


MONTAGGIO MODULAR HI

I Modular HI devono essere fissati sul prigioniero originale di fissaggio piano supporto batteria (vedi figura 22).

Incastrare fra di loro i due Modular HI e l'apposita aletta di fissaggio.

Infine bloccare i due Modular HI mediante il dado originale situato sul prigioniero (vedi figura 23).

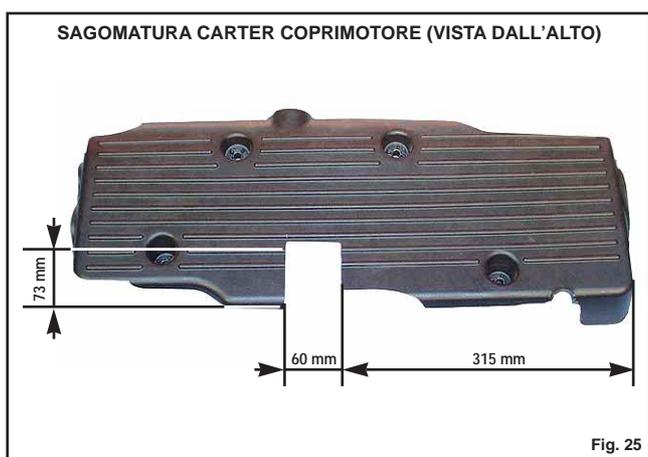


Riposizionare la batteria come in origine.



MONTAGGIO COMMUTATORE

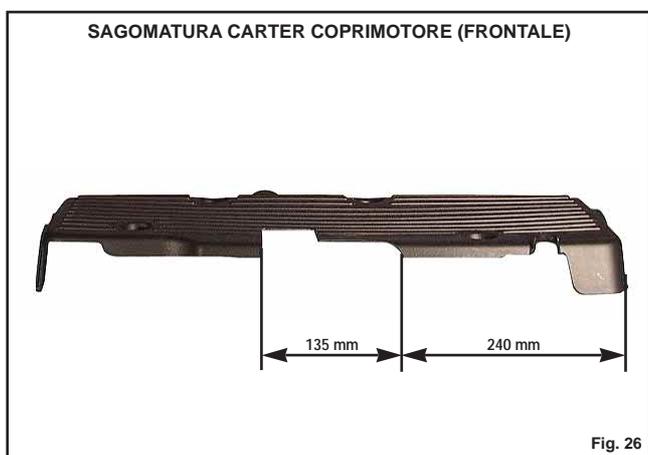
L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 24 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).



SAGOMATURA CARTER COPRIMOTORE

Per il rimontaggio del carter coprimotore risulta necessario eseguire le sagomature indicate nelle figure 25 e 26.

Dopo aver eseguito tale operazione riposizionare tutti i carter come in origine.



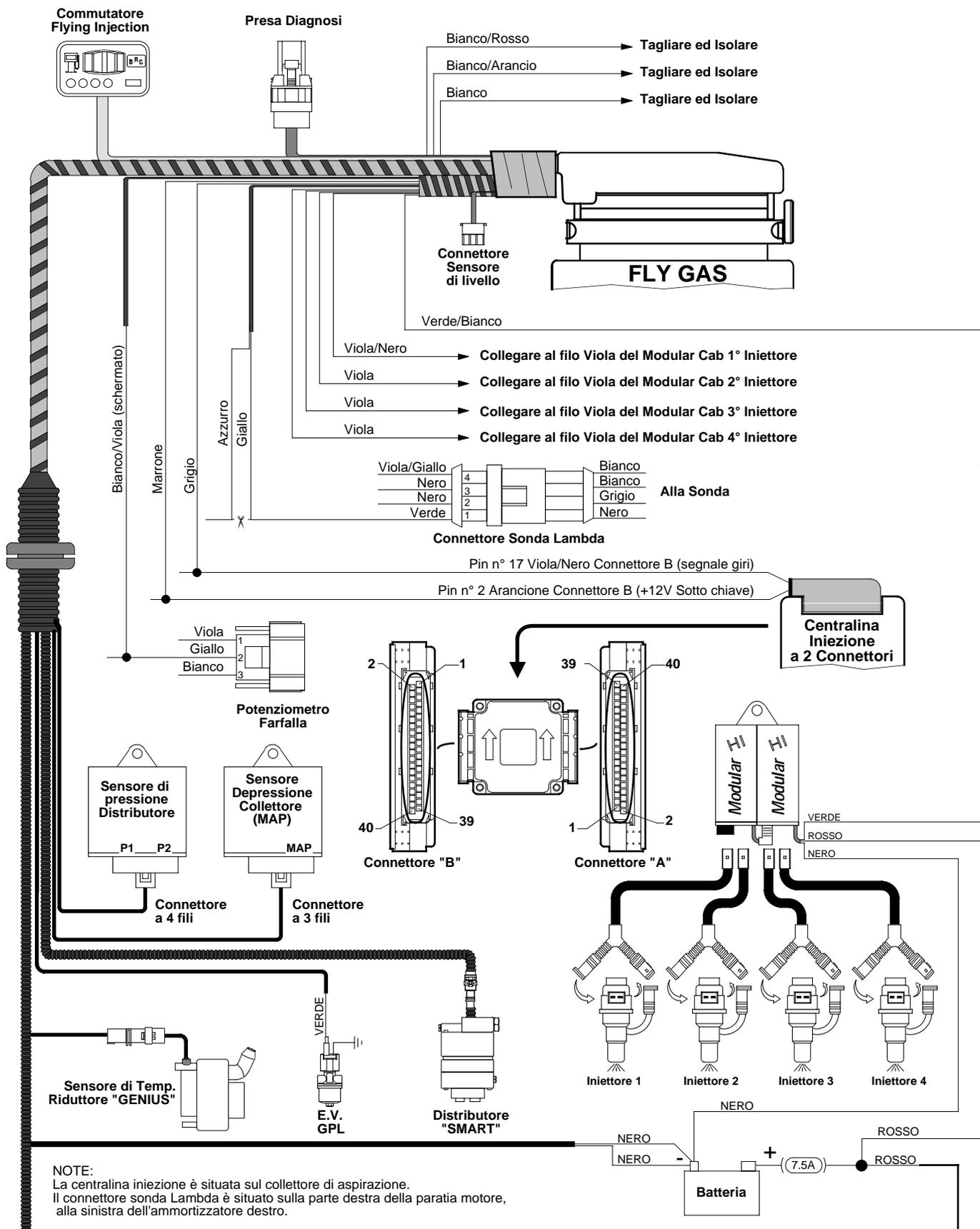
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION
LANCIA LYBRA 1.8i 16V (839A4000)
INIEZIONE ELETTRONICA MPI HITACHI (2 Connettori)**

Data:	07.02.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
 La centralina iniezione è situata sul collettore di aspirazione.
 Il connettore sonda Lambda è situato sulla parte destra della paratia motore, alla sinistra dell'ammortizzatore destro.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.