ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU KIA SHUMA 1.5i 16V

• Anno: 1998 • kW: 65 • Sigla Motore: BF
• Iniezione: elettronica multipoint Siemens S-II
• Accensione: elettronica
› Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
› Kit dedicato per Kia Shuma 1.5i 16V cod. 08FJ00350001

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION

LEGENDA
1 - ELETTROVALVOLA GPL
2 - RIDUTTORE GENIUS
3 - DISTRIBUTORE SMART
4 - CENTRALINA FLY GAS
5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Istruzione FX0035M001 n° 1 del: 20 febbraio 1999

MONTAGGIO PARTE POSTERIORE

Consigli per l'installazione:

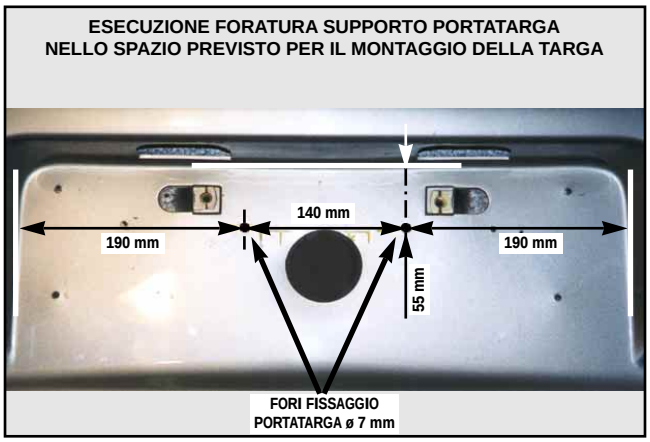
MONTAGGIO SERBATOIO

Si consiglia di installare il serbatoio toroidale (cod. 27T011600042) all'interno del vano ruota di scorta come indicato in figura, avendo cura di inserire la ghiera del serbatoio orientata verso il passaruota posteriore sinistro.

MONTAGGIO PRESA DI CARICA

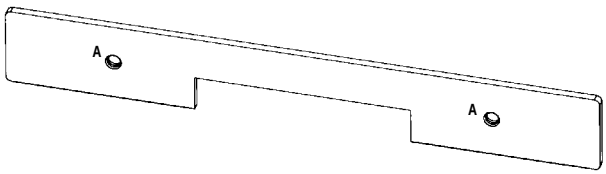
Per il montaggio della presa di carica è necessario rimuovere il supporto targa originale.

Eseguire un foro con una punta ø 4 mm sul paraurti posteriore e sullo scatolato interno seguendo le misure indicate in figura. Con l'ausilio di una fresa ø 76 mm allargare il foro ø 4 mm solamente sulla parte esterna del paraurti, senza intaccare lo scatolato in plastica interno.

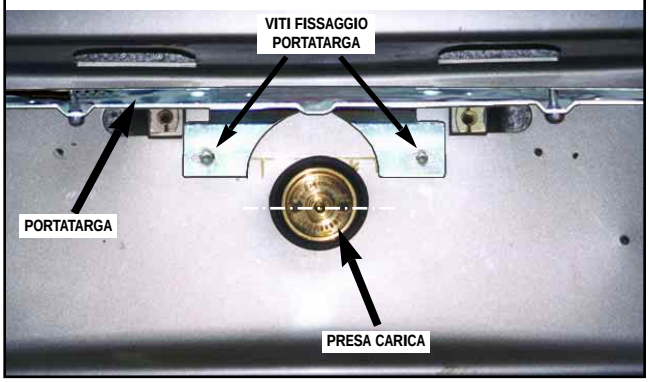


Eseguire con una punta ø 7 mm e seguendo le misure indicate in figura, i fori necessari per il posizionamento del portatarga presente nel kit. Inserire la staffa di fissaggio portatarga all'interno del paraurti, utilizzando come passaggio il foro ø 76 mm eseguito in precedenza. Tenendo la staffa con una mano far coincidere i fori "A" della staffa con i fori ø 7 mm eseguiti in precedenza, dopodiché posizionare il portatarga

STAFFA FISSAGGIO PORTATARGA



PRESA CARICA FISSATA NELLO SPAZIO PREVISTO PER IL MONTAGGIO DELLA TARGA



mediante la minuteria in dotazione, sfruttando i fori ø 7 mm e la staffa presente all'interno del paraurti.

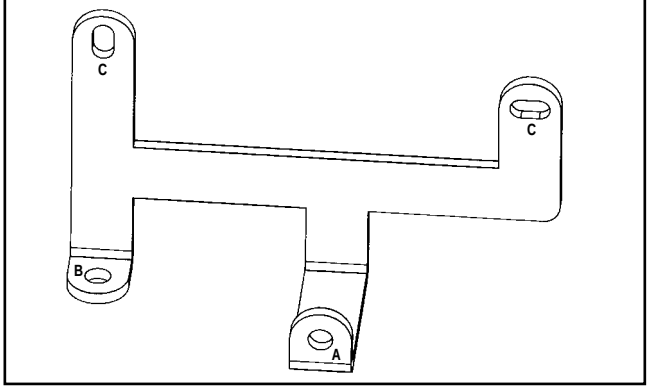
Inserire all'interno del foro ø 76 mm la scatola incasso presa carica e di seguito inserire la presa carica, in modo che i due fori di fissaggio risultino sull'asse orizzontale del paraurti (vedi figura).

Forare con una punta ø 5,5 mm in corrispondenza dei fori di fissaggio della presa carica forando anche lo scatolato interno.

Bloccare la presa con la minuteria in dotazione.

Montare la targa sul portatarga ed infine raccordare il tubo rame ø 8 mm sulla presa carica.

STAFFA FISSAGGIO E.V. GPL/RIDUTTORE "GENIUS"



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

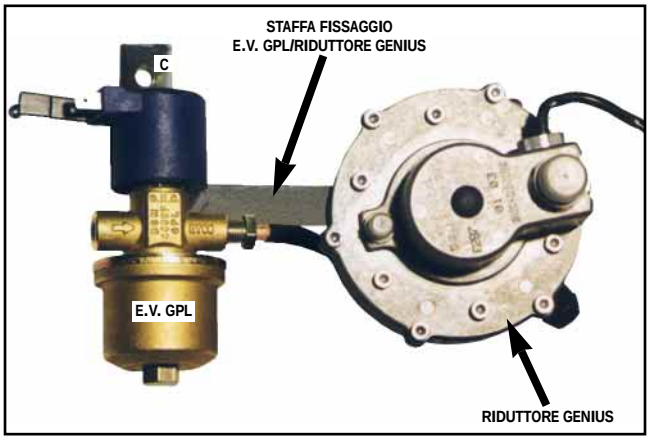
MONTAGGIO E.V. GPL/RIDUTTORE GENIUS

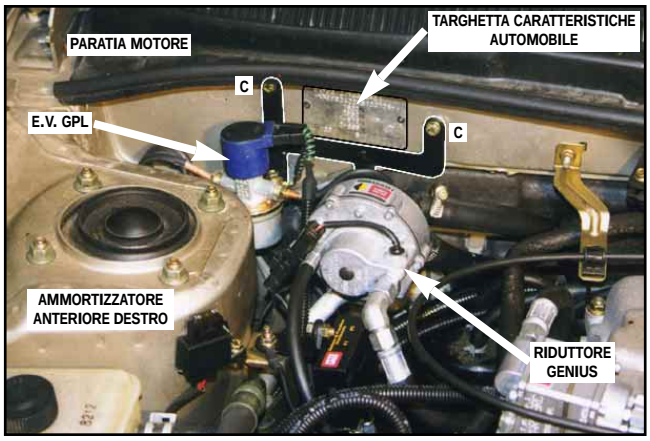
Il riduttore Genius e l'elettrovalvola devono essere montati sulla staffa specifica presente all'interno del kit, avendo cura di bloccare il riduttore Genius mediante il foro "A" e l'elettrovalvola mediante il foro "B" (vedi figura).

Raccordare al riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo. Interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo ad una distanza di circa 50 mm dalla paratia motore. Installare i due "T" 14x14x16 e realizzare il circuito acqua riduttore in modo che le tubazioni acqua dirette alle curve

STAFFA FISSAGGIO E.V. GPL/RIDUTTORE GENIUS



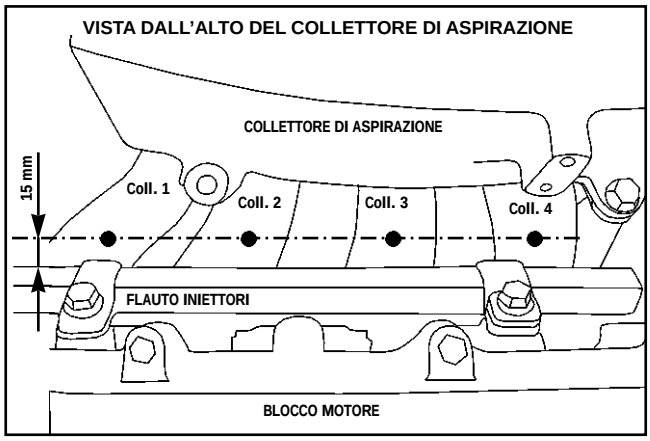


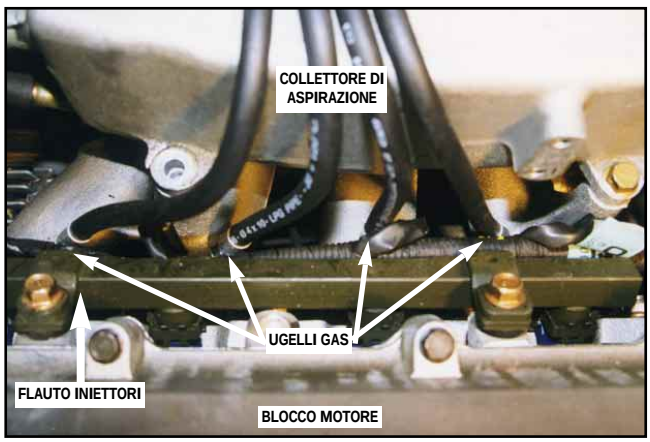
di ingresso del riduttore risultino di una lunghezza sufficiente a raggiungere il riduttore quando sarà fissato.

Utilizzando i fori “C” della staffa specifica e la minuteria in dotazione fissare il blocco staffa/Riduttore/Elettrovalvola ai due fori filettati originali presenti sulla paratia motore, all’incirca dietro l’ammortizzatore anteriore destro, e che risultano uno alla destra ed uno alla sinistra della targhetta caratteristiche automobile (vedi figura).

Collegare le tubazioni relative al circuito acqua riduttore alle due curve di ingresso del riduttore avendo cura di chiudere tali tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.





MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l’uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla foratura dei collettori.

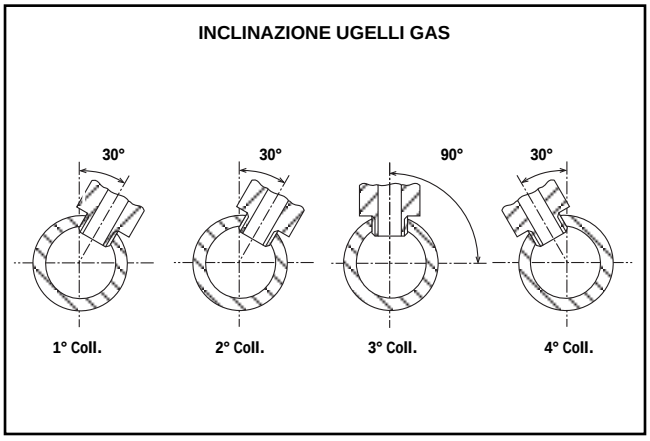
I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, al centro di ogni collettore, e ad una distanza di circa 15 mm dal flauto iniettori.

Realizzare i fori sul primo e sul secondo collettore con un’inclinazione di circa 30° verso il terzo collettore, il foro sul terzo collettore perpendicolare al collettore stesso ed il foro sul quarto collettore con un’inclinazione di circa 30° verso il terzo collettore.

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

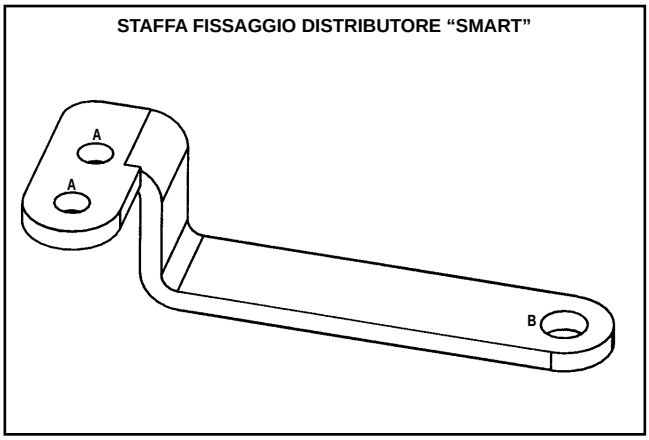
Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

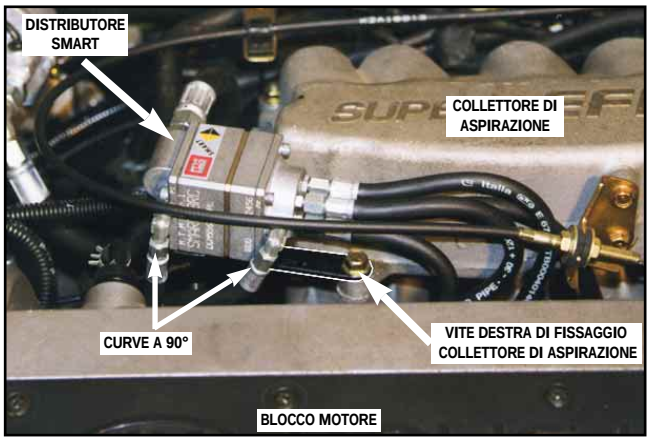
Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle



filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.





MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare il distributore Smart alla relativa staffa utilizzando i fori "A".

Fissare il gruppo staffa/Smart mediante il foro "B" alla vite originale destra di fissaggio collettore di aspirazione (vedi figura).

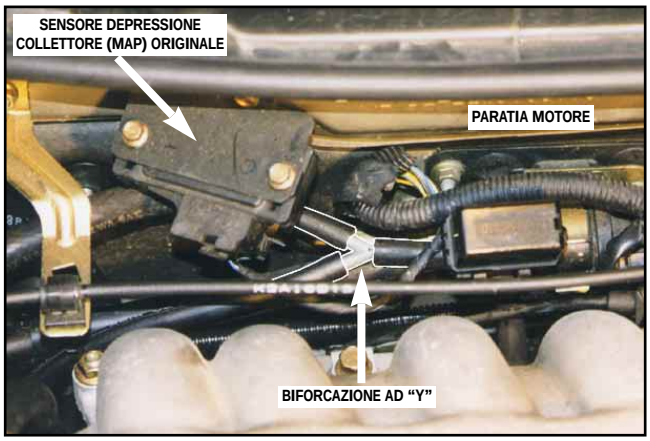
Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite 83-21).

Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

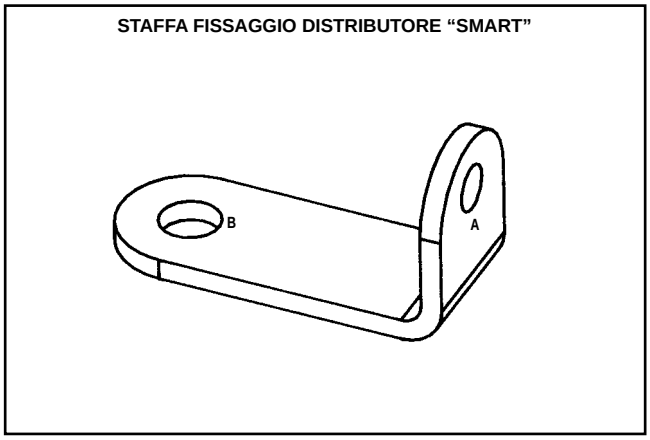
Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore, utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

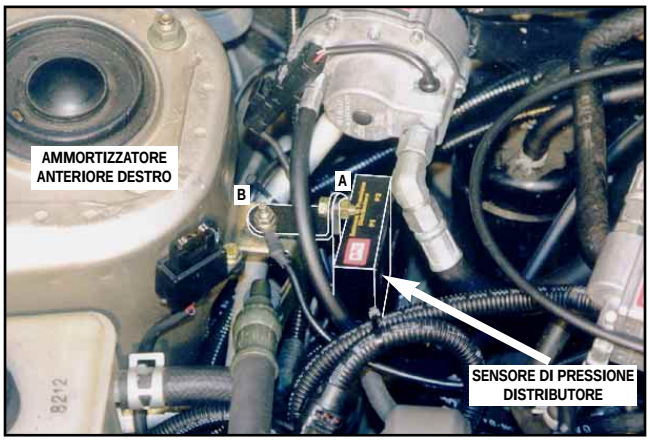
La depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo del Sensore Depressione Collettore (MAP) originale presente nella parte centrale della paratia motore.

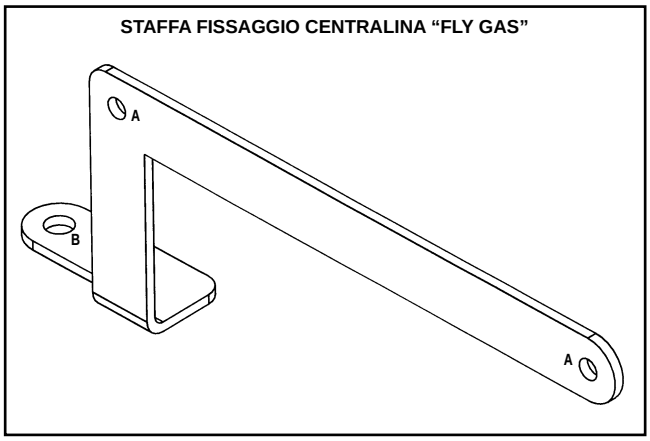


SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Fissare il Sensore di Pressione Distributore al foro "A" della relativa staffa.

Ancorare il gruppo staffa/Sensore di Pressione Distributore al prigioniero originale di fissaggio masse motore presente alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro.



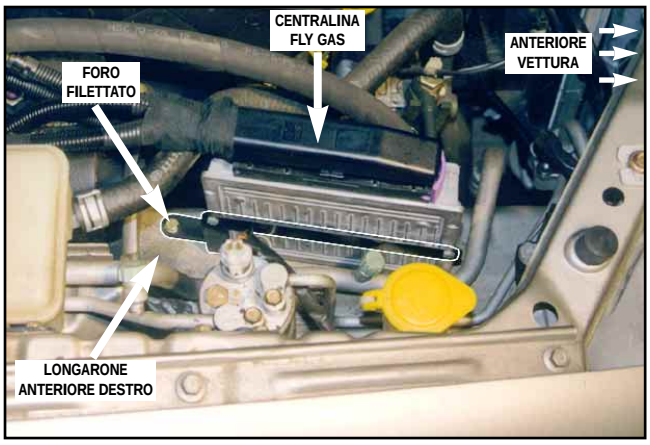


MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

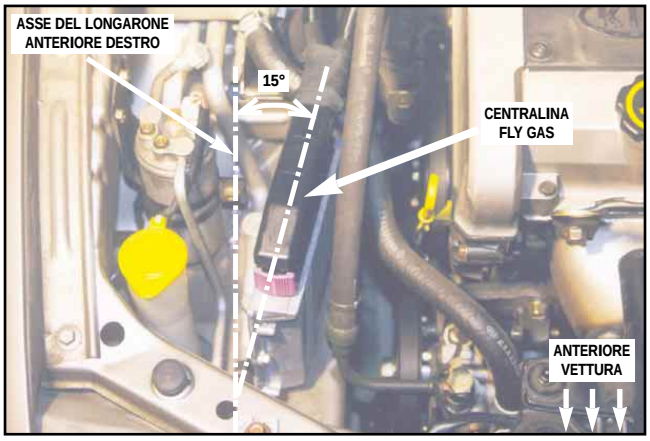
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

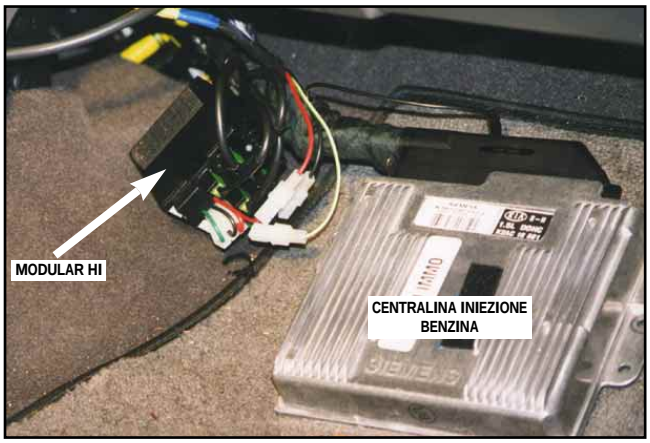
Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa.

Ancorare il blocco staffa/centralina Fly Gas mediante il foro"B" e la vite M6x16 al foro filettato originale presente sul longarone anteriore destro, davanti alla staffa supporto motore.



La centralina Fly Gas per essere fissata deve risultare ruotata di circa 15° rispetto all'asse del longarone verso il parafango anteriore destro (vedi figura).





MONTAGGIO MODULAR HI

Per il montaggio dei Modular HI è necessario smontare la centralina iniezione benzina, che risulta posizionata nell'abitacolo dietro la consolle centrale.

Bloccare i Modular HI mediante una fascetta al cablaggio della centralina iniezione benzina.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

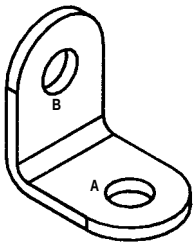
Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo è necessario rimuovere,

intervenendo sulle due viti di fissaggio, il lamierino di divisione abitacolo vano motore, presente dietro la consolle centrale,vicino alla centralina iniezione benzina.

Eseguire al centro del lamierino un foro con una fresa ø 37 mm ed inserirvi il passacavo in gomma presente nel kit.

Infine forare il passacavo in gomma con un oggetto appuntito dopodiché far passare il cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo.

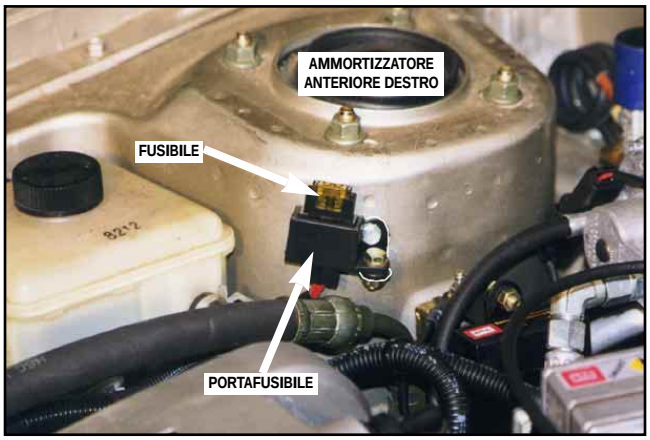
STAFFA FISSAGGIO PORTAFUSIBILE



MONTAGGIO PORTAFUSIBILE

Fissare il portafusibile al foro "A" della relativa staffa.

Eseguire un foro con una punta ø 3,5 mm alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro, infine ancorare il blocco staffa/Portafusibile mediante la parker in dotazione (vedi figura).



COLLEGAMENTI ELETTRICI

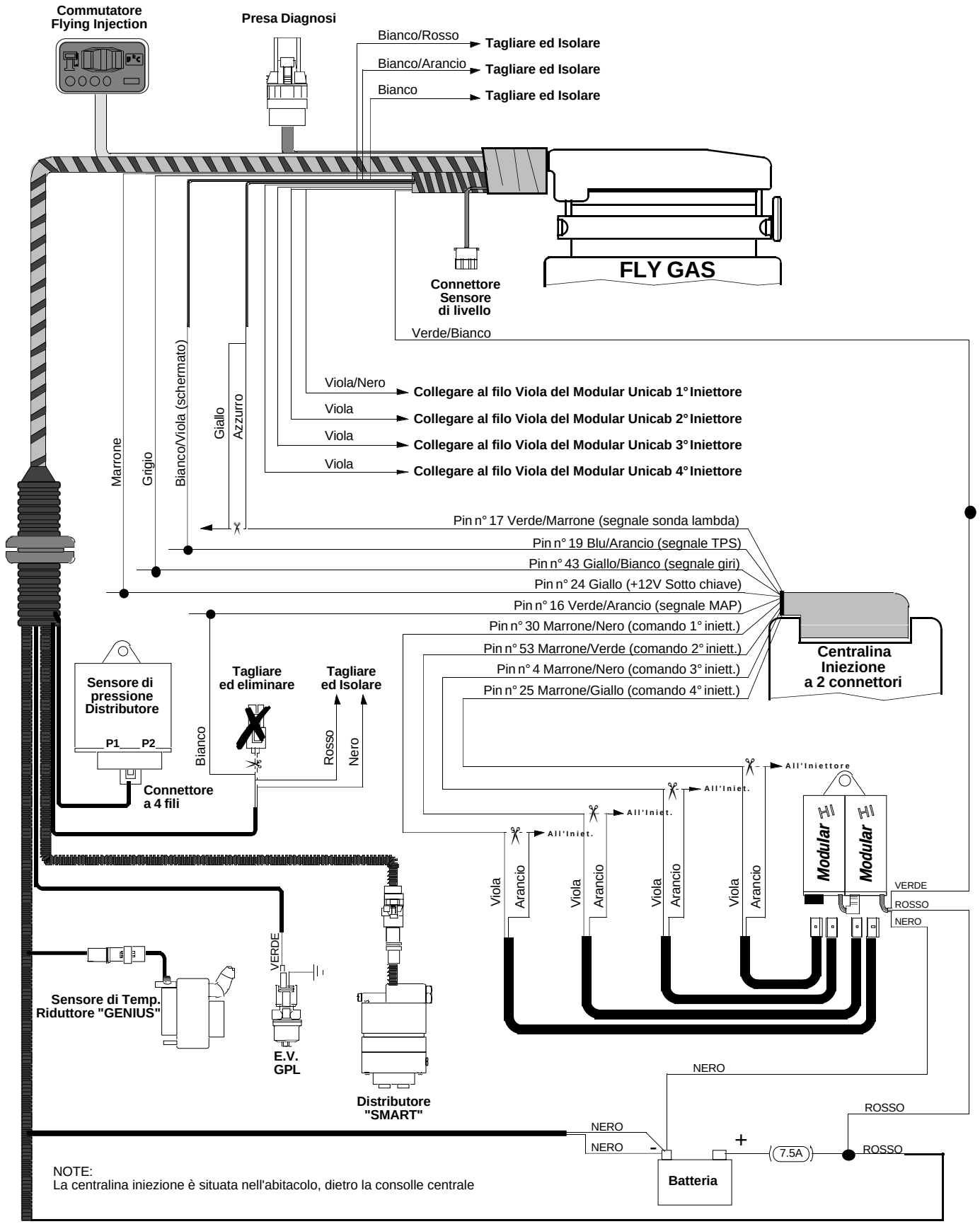
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

KIA SHUMA 1.5i 16V
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIEMENS S-II

Data:	20.02.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//.//.//
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione è situata nell'abitacolo, dietro la consolle centrale

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.