

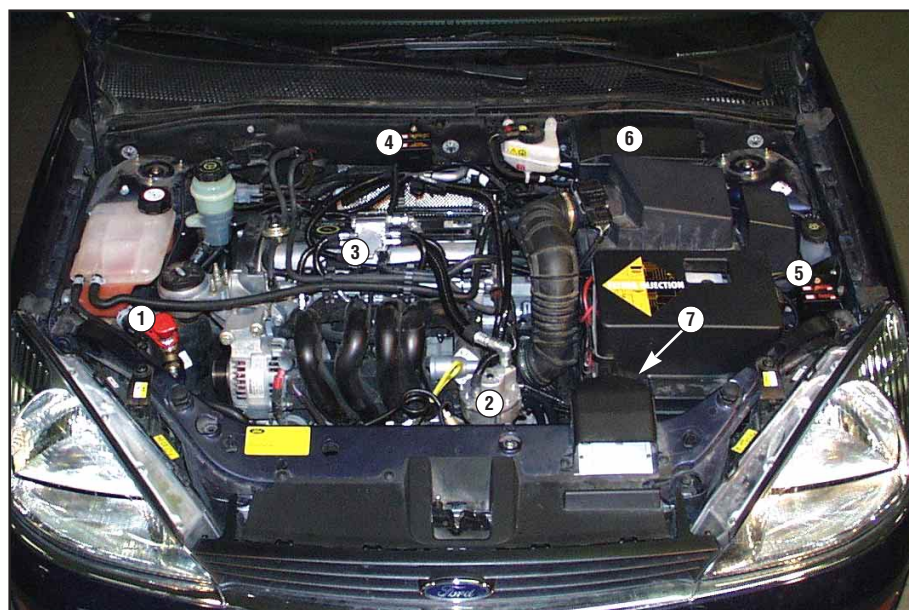


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A METANO SU FORD FOCUS 1.6i 16V



- Anno: 1998 • kW: 74 • Sigla Motore: FYDA
- Iniezione: elettronica multipoint EEC V
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Metano cod. 08FM00000001
- › Kit dedicato Flying Injection per Ford Focus 1.6i 16V Metano cod.08FM00080009
- › N° 2 conf. Modular Cab Dx MM cod. 06LB50030103
- N° 2 conf. Modular Cab Sx MM cod. 06LB50030104 (verificare)

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA DI CARICA "BRC A3"
- 2 - RIDUTTORE GENIUS.M
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - MODULAR HI
- 6 - ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA (dentro la scatola fusibili)
- 7 - CENTRALINA FLY GAS (alla destra del longarone anteriore sinistro, sotto al veicolo)

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040160	160	4
da SMART a P1	22TB01040400	400	1
da SMART a P2	22TB01040400	400	1
da GENIUS a SMART	22TB02040300	300	1
da GENIUS a presa press.	E220I0025B	240	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1

VERSIONE CENTRALINA

INIEZIONE BENZINA

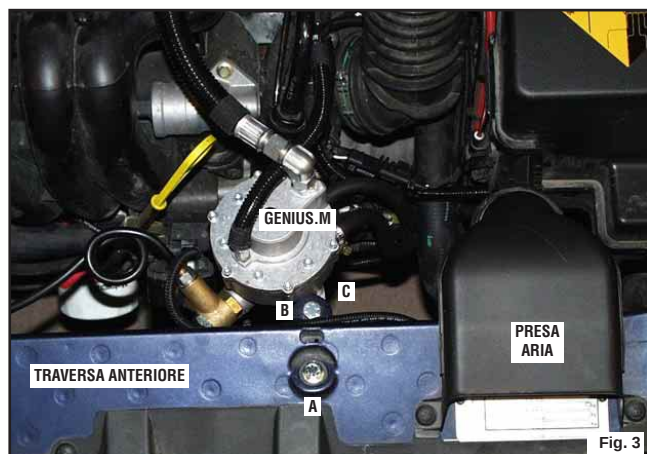
La centralina iniezione benzina è situata dietro il cassetto portaoggetti, lato passeggero.



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA DI CARICA METANO TIPO "BRC A3"

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola di carica "BRC A3" sul longarne anteriore destro, utilizzando una staffa e la vite anteriore di fissaggio supporto motore destro.



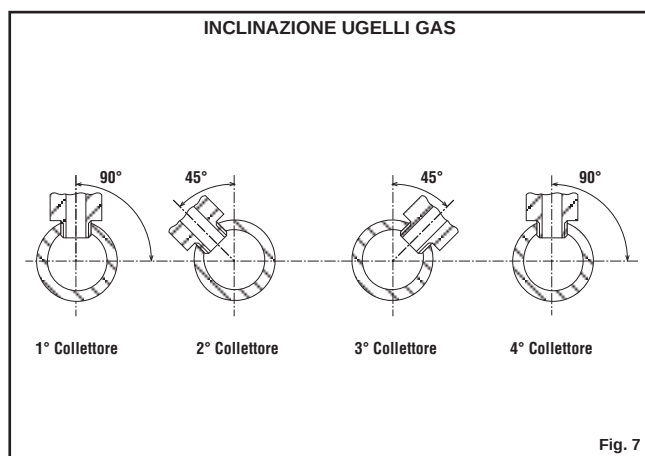
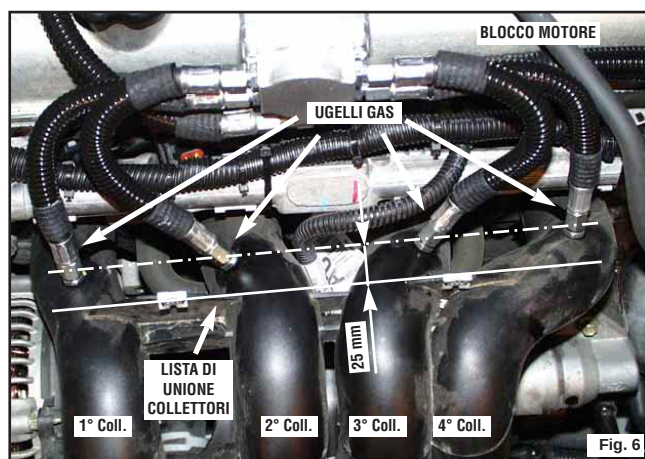
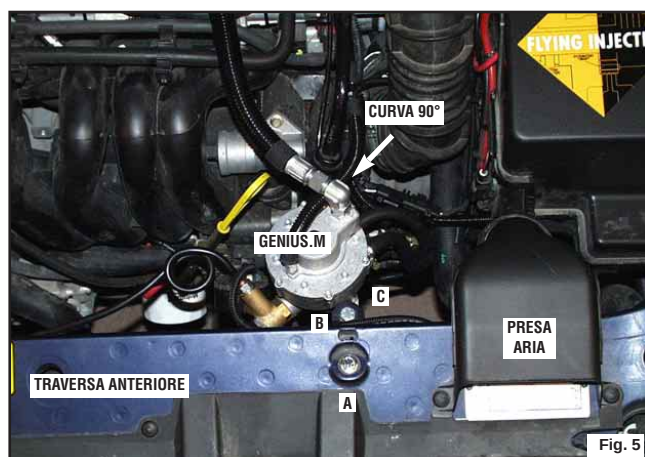
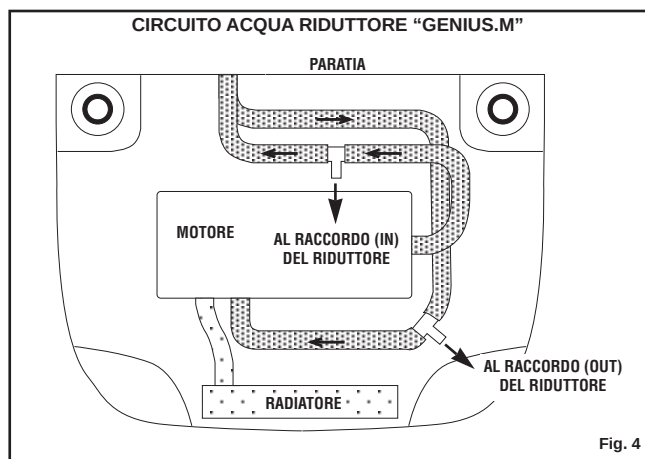
MONTAGGIO RIDUTTORE "GENIUS.M"

Inserire la staffa di supporto riduttore Genius sotto la traversa anteriore e bloccarla attraverso i fori "A" e "B" ed i rispettivi bulloni M8x50 e M8x35 ai due fori passanti originali presenti sulla traversa anteriore, alla destra della presa d'aria (vedi figura 3).

Ancorare il riduttore al foro "C" della relativa staffa mediante la vite M8x14 in dotazione.

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo acciaio proveniente dall'elettrovalvola "BRC A3".

A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo. Utilizzando i due "T" 16x16x8 ed il tubo acqua in dotazione realizzare il circuito riscaldamento riduttore, avendo cura di rispettare come da figura 4 i collegamenti sui raccordi di ingresso "IN" ed uscita "OUT" del riduttore.



Si consiglia di interrompere la tubazione della mandata "IN" a circa 40 cm dalla paratia motore, e di interrompere la tubazione ritorno "OUT" a circa 35 cm dall'entrata sul motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Orientare opportunamente il manometro e connettere sul sensore l'apposito cablaggio.

Raccordare nella parte anteriore del riduttore il tubo depressione $l = 240$ mm.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, al centro di ogni collettore e ad una distanza di circa 25 mm dalla lista di unione collettori (vedi figura 6).

Realizzare i fori sul primo e quarto collettore perpendicolarmente. Inclinare i fori sul secondo e terzo collettore di circa 45° verso l'esterno del collettore (vedi figura 7).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chia-

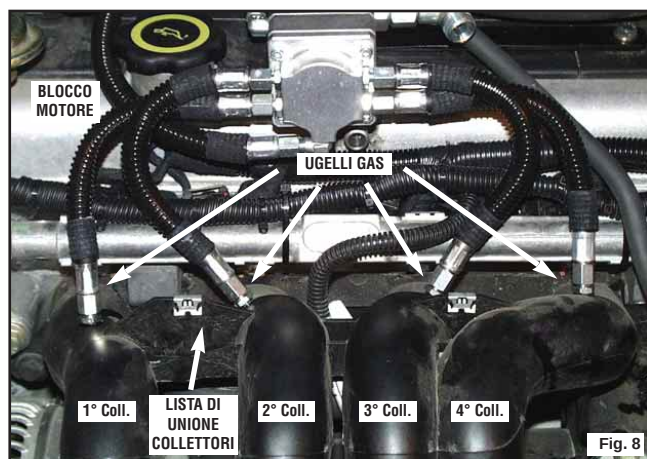


Fig. 8

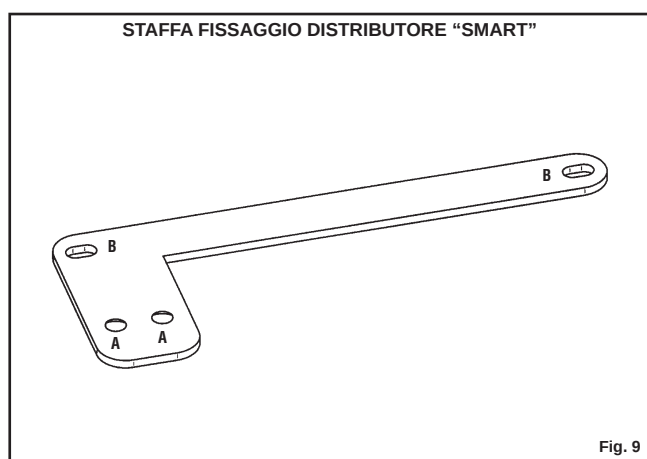


Fig. 9

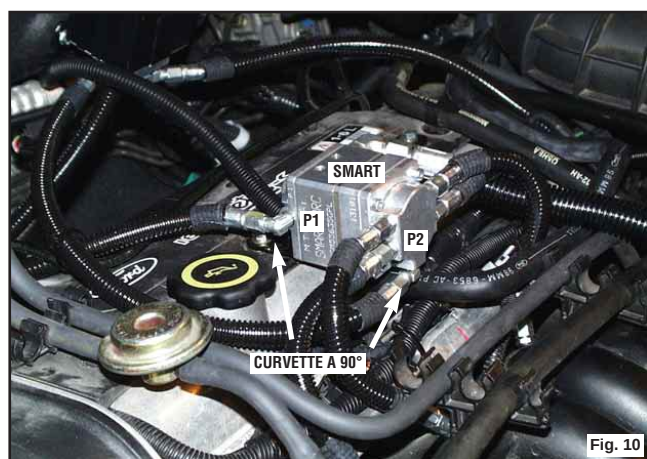


Fig. 10

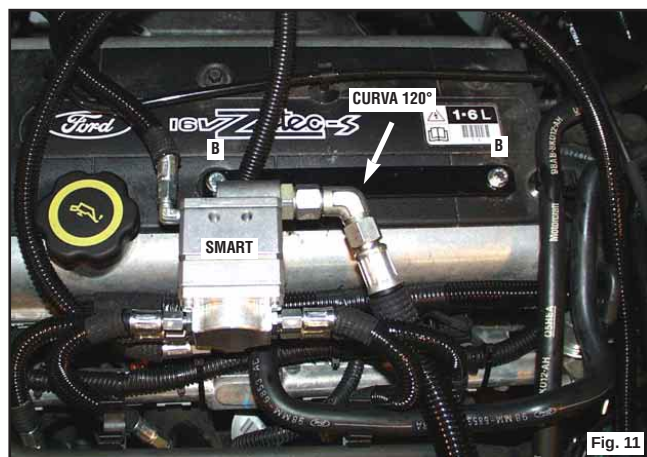


Fig. 11

ve fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Orientare il ripartitore in modo che a montaggio ultimato il raccordo P2 sia rivolto verso il basso.

Avvitare sui due raccordi contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le curvette a 90° in modo che a montaggio ultimato quella su P1 sia rivolta verso la paratia motore e che quella su P2 sia rivolta verso il parafrangente anteriore destro (vedi fig. 10).

Fissaggio:

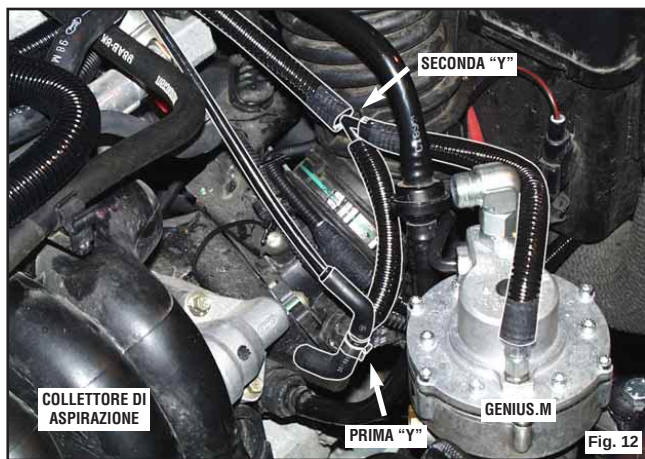
Fissare il distributore Smart ai fori "A" della staffa utilizzando le viti TSV.E.I. M6x12.

Rimuovere le due viti anteriori di fissaggio coperchio punterie, inserire nei due fori le due rondelle maggiorate M6, posizionare il gruppo staffa/Smart e fissare il tutto utilizzando i fori "B" della staffa e le viti TE M6x25 (vedi fig. 11).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Utilizzando la curva 120° in dotazione avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione.



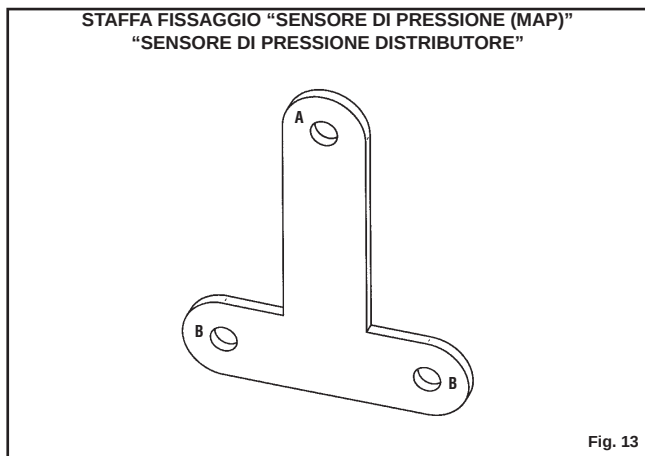
PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore e al Sensore di pressione MAP.

Le due prese depressione devono essere ricavate utilizzando le due biforcazioni ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina (sul flauto iniettori) al collettore di aspirazione. Interrompere la tubazione come da fig. 12 a circa 30 mm dal corpo farfallato ed inserire la prima "Y" fissandola con le due fascetta clic in dotazione.

Collegare sulla "Y" la tubazione $l = 600$ mm da raccordare sel Sensore di pressione MAP.

Interrompere a circa 50 mm dalla prima "Y" la tubazione diretta al Sensore ed inserire la seconda "Y". Collegare sulla seconda "Y" la tubazione $l = 240$ mm già avvitata sul riduttore. Si consiglia di rivestire le tubazioni con del corrugato per evitare che si danneggino.



MONTAGGIO SENSORE DI PRESSIONE MAP SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Inserire nel foro "A" della staffa la vite TE M6x16 in dotazione.

Utilizzando i fori "B" e le due parker 4,8x16 fissare la staffa ai due fori originali presenti sulla paratia, bloccando così tra paratia e staffa anche la vite TE M6x16 precedentemente inserita (vedi fig. 14).

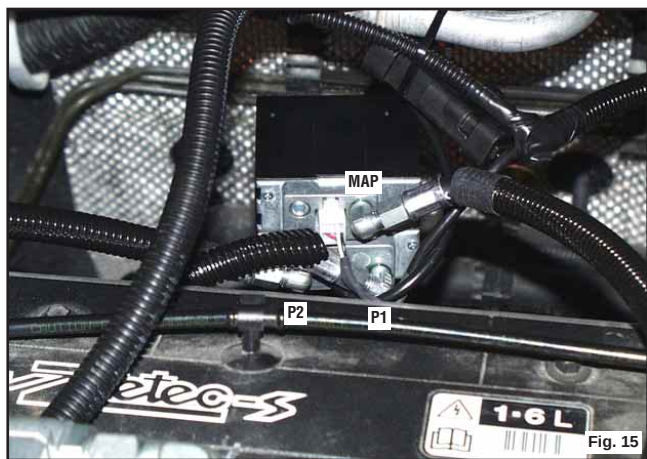
Incastrare tra di loro i due sensori e l'apposita aletta.

Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei sensori e sostituirli con le tre curvette a 90° in dotazione avvitandole sui due sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le tre curvette in modo che siano rivolte come da figura 15.

Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curve

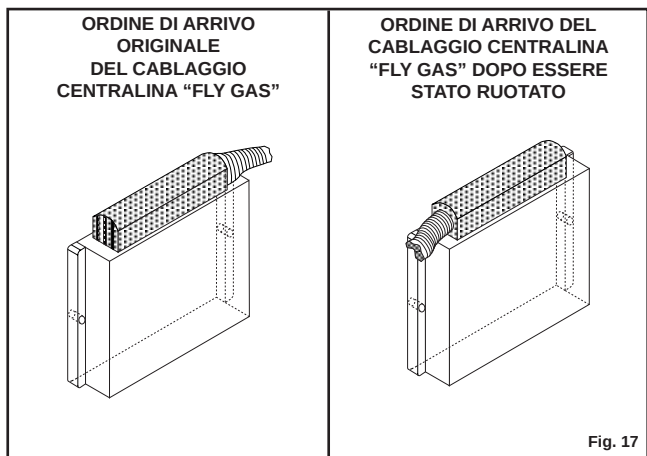




sul Sensore di pressione distributore.

Raccordare la tubazione depressione collettore alla curva montata sul Sensore MAP.

Inserire i relativi spinotti provenienti dal cablaggio Fly Gas e, utilizzando la vite inserita su "A" fissare i due sensori con il dado M6 e la rondella in dotazione (vedi fig. 16).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

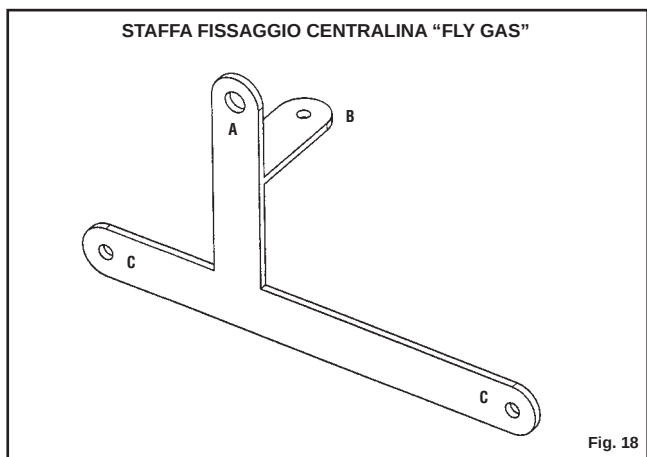
Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (vedi fig. 17).

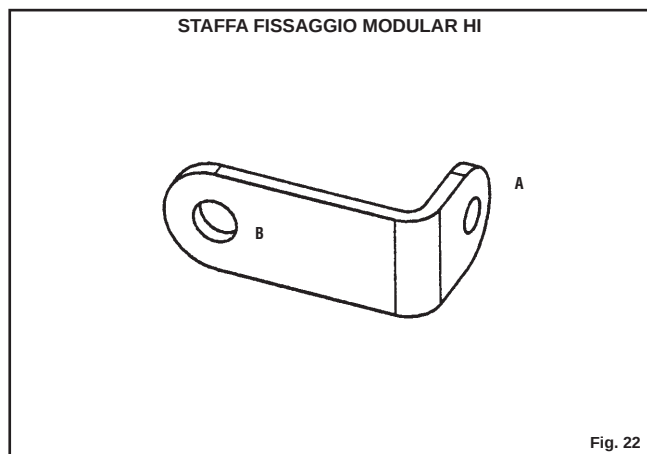
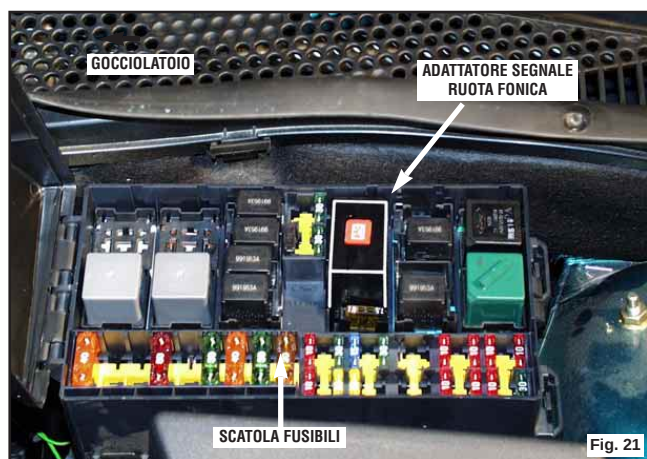
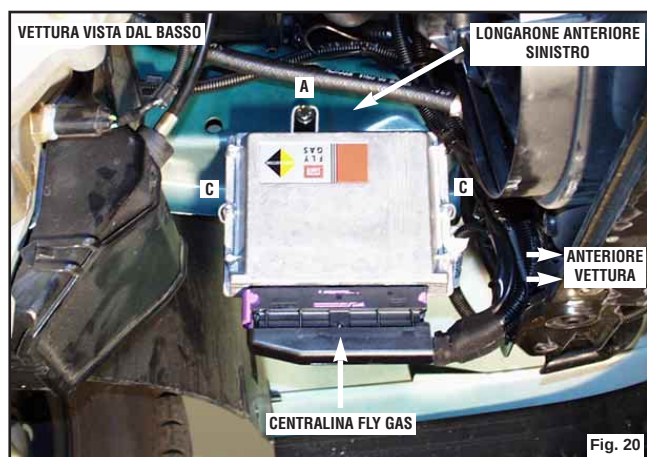
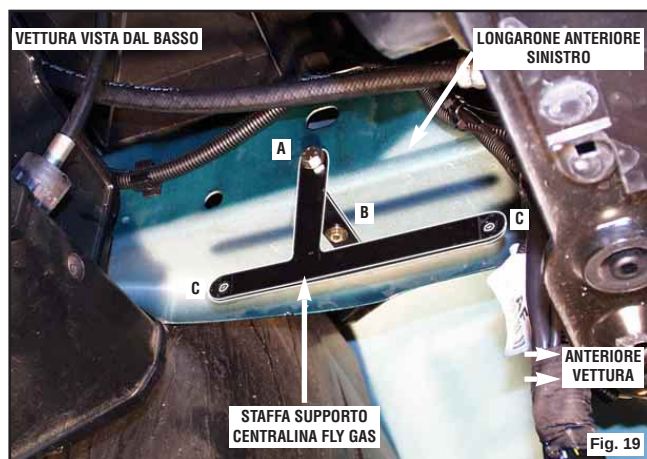
Per il fissaggio della Centralina Fly Gas è necessario sollevare l'automobile.

Fissare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" e la vite M8x14 in dotazione al foro filettato originale presente nella parte destra del longarone anteriore sinistro. Eseguire un foro con una punta $\varnothing 3,5$ mm nella parte inferiore del longarone anteriore sinistro, in corrispondenza del foro "B" (vedi fig. 19 pag. 7).

Bloccare definitivamente la staffa mediante il foro "B" e la Parker 4,8x16 presente nel kit.

Ancorare la centralina Fly Gas con il connettore rivolto verso il basso, utilizzando i bulloni M5x16 ai fori "C" della relativa staffa (vedi fig. 20 pag.7).





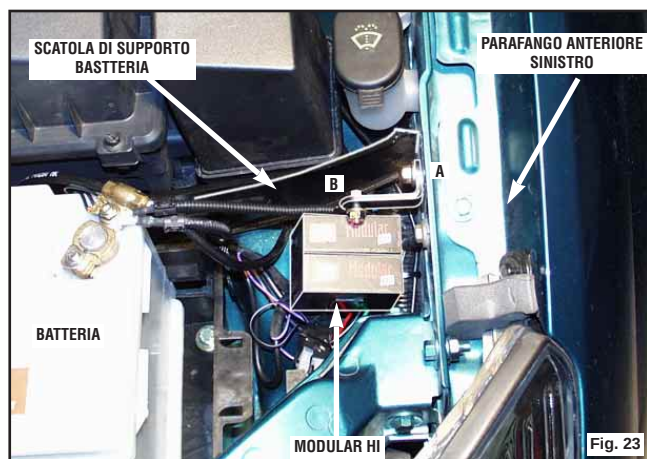
MONTAGGIO ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

L'Adattatore Segnale Ruota Fonica deve essere posizionato all'interno della scatola fusibili come indicato in figura. Per effettuare il montaggio risulta necessario eseguire un foro con una punta $\varnothing 10$ mm nella parte inferiore della scatola fusibili per consentire l'uscita del cablaggio.

MONTAGGIO MODULAR HI

Ancorare la staffa di supporto Modular HI mediante il foro "A" alla vite originale posteriore di fissaggio scatola batteria. La vite risulta posizionata alla destra del parafango anteriore sinistro (vedi fig. 23 pag. 8).

Fissare i Modular HI al foro "B" della staffa mediante la vite TE M6x16 e l'apposita aletta in plastica.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di sollevare la scatola fusibili e di eseguire un foro con una punta $\varnothing$ 13 mm sulla paratia motore tra dispositivo ABS e frizione.

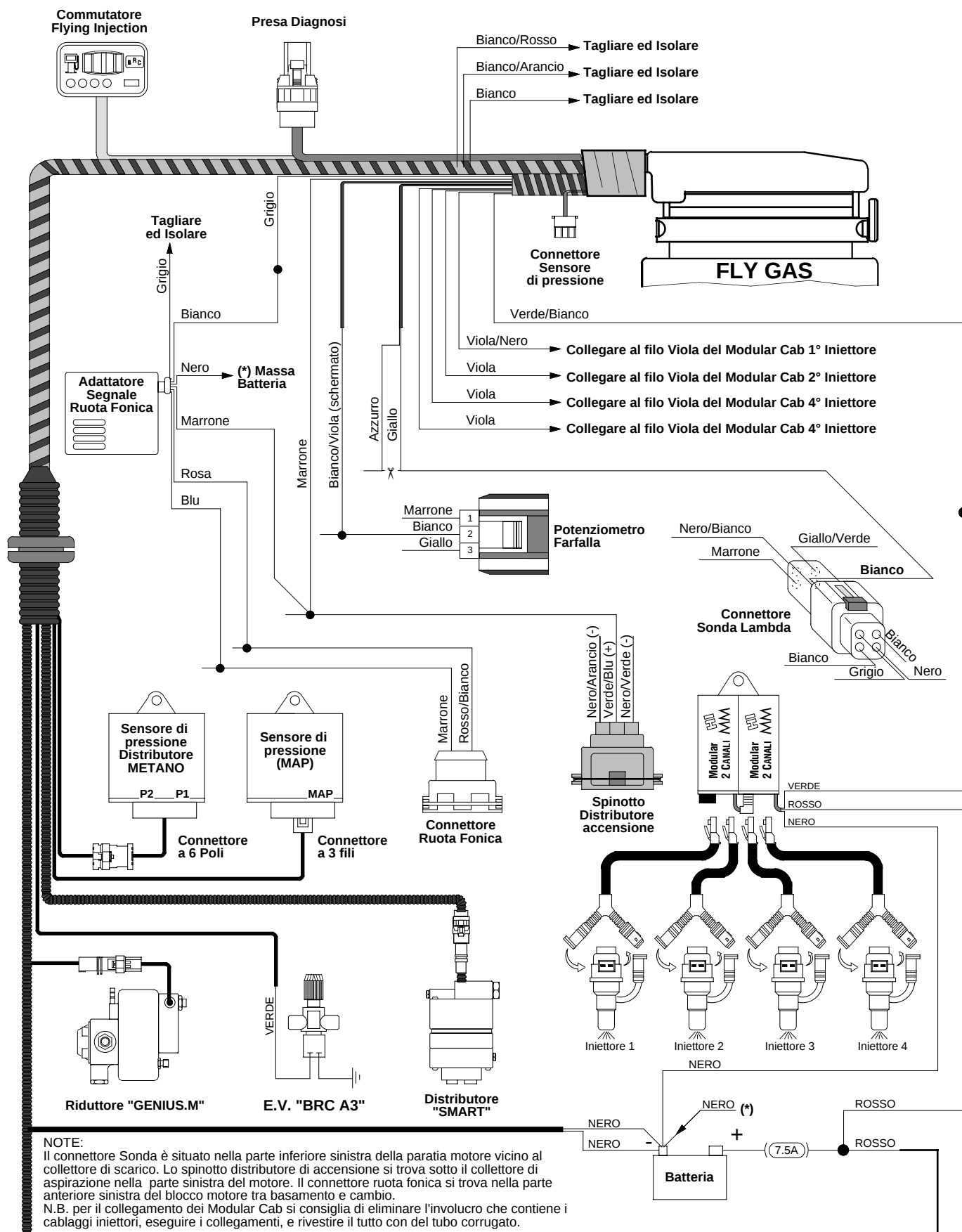
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA FLYING INJECTION METANO FORD FOCUS 1.6i 16V (FYDA) INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPPOINT EEC V

Data: 09.04.01
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: F.M.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.