



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU FORD FOCUS 1.6i 16V

- Anno: 1998 • kW: 74 • Sigla Motore: FYDA
- Iniezione: elettronica multipoint EEC V
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Ford Focus 1.6i 16V cod. 08FJ00080009
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030003
- N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030004 (verificare)

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

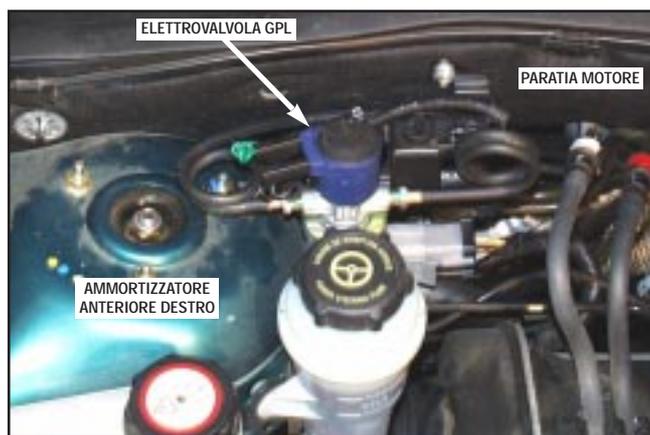


### LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)  
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - MODULAR HI
- 6 - ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA (dentro la scatola fusibili)
- 7 - CENTRALINA FLY GAS (alla destra del longarone anteriore sinistro, sotto al veicolo)

### TUBAZIONI di RICAMBIO

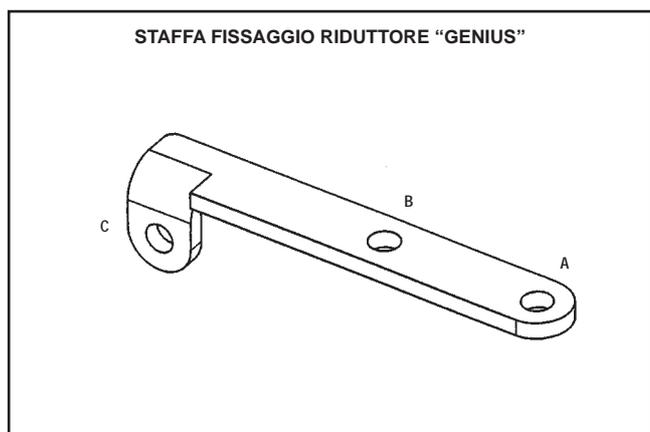
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040320	320	4
da SMART a P1	22TB01040280	280	1
da SMART a P2	22TB01040340	340	1
da GENIUS a SMART	22TB02040280	280	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	22TB04040600	600	1



## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro.

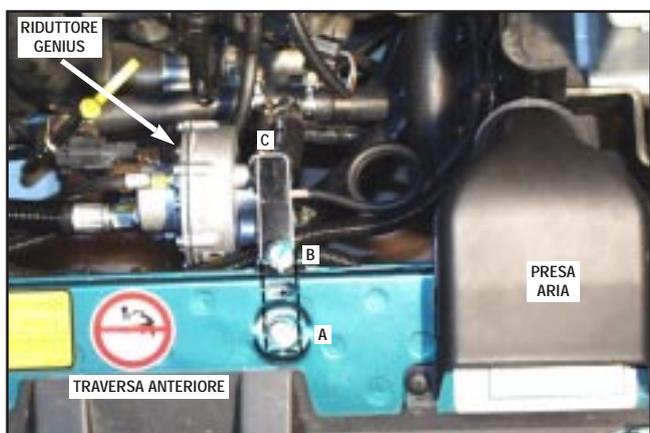


### MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Inserire la staffa di supporto riduttore Genius sotto la traversa anteriore e bloccarla attraverso i fori "A" e "B" ed i rispettivi bulloni M8x50 e M8x35 ai due fori passanti originali presenti sulla traversa anteriore, alla destra della presa d'aria (vedi figura).

Ancorare il riduttore al foro "C" della relativa staffa mediante la vite M8x14 in dotazione.

Raccordare il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

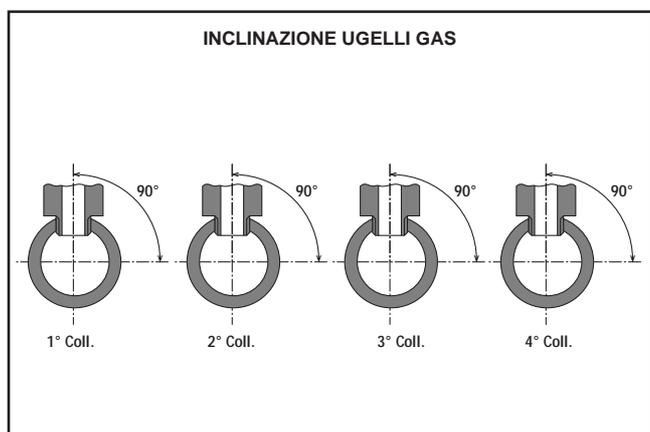
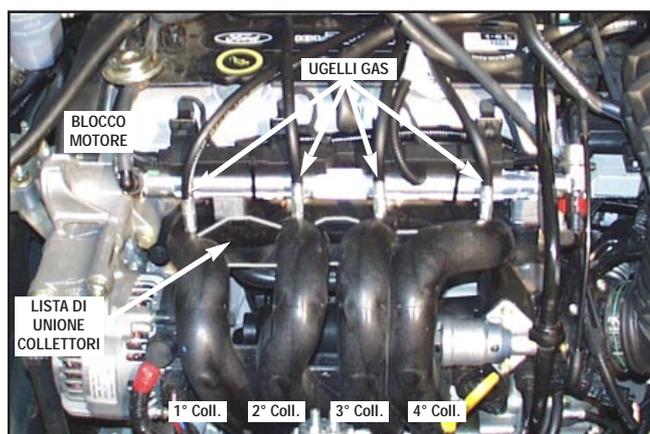
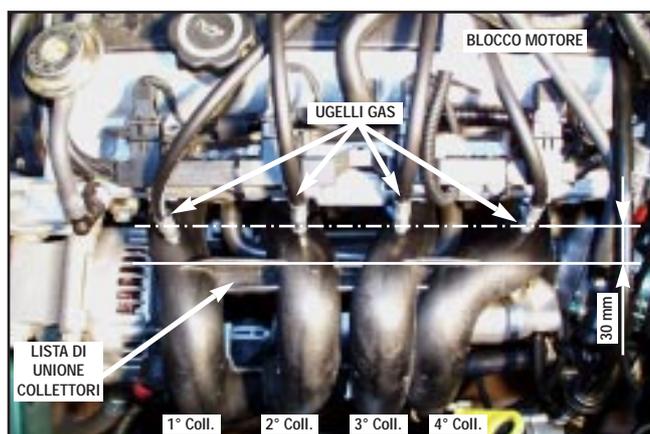


A questo punto, facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo e utilizzando i due "T" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Si consiglia di interrompere la tubazione della mandata riscaldamento abitacolo nella parte posteriore del blocco motore, e di interrompere la tubazione ritorno riscaldamento abitacolo nella parte anteriore del blocco motore, all'incirca sotto al corpo farfallato.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



## MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema **Flying Injection**, procedere con una punta  $\varnothing$  5 mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, al centro di ogni collettore e ad una distanza di circa 30 mm dalla lista di unione collettori, in pratica fra la lista stessa e il blocco motore (vedi figura).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

## MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

### Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 (vedi figura 1 pagina seguente).

Eseguire due fori con una punta  $\varnothing$  3,5 mm sulla traversa anteriore seguendo le misure indicate in figura 2 pagina 4.

Ancorare la staffa di supporto distributore Smart

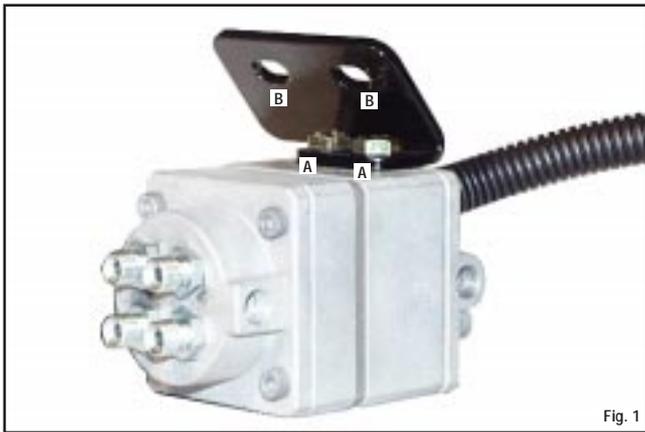


Fig. 1

mediante i fori "B" e le viti Parker 4,8x16 ai due fori realizzati in precedenza.

### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi del ripartitore di flusso del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore e la curva a 120° in dotazione, e raccordare la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore.

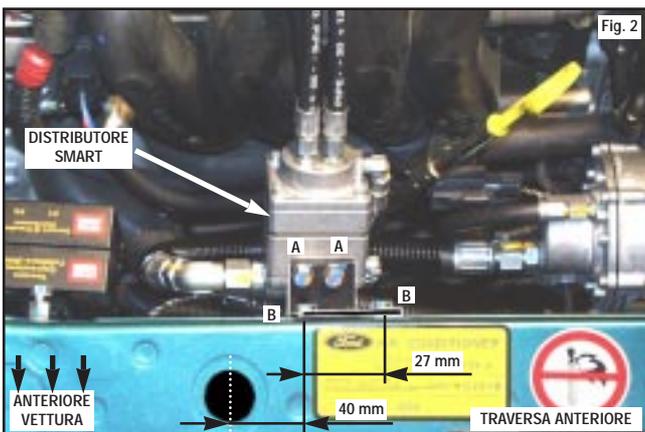
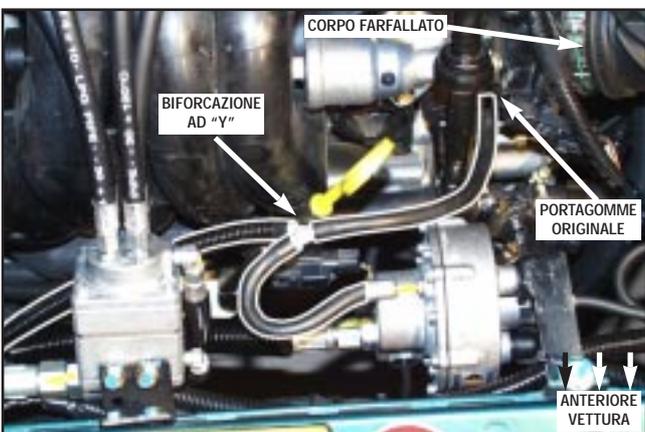
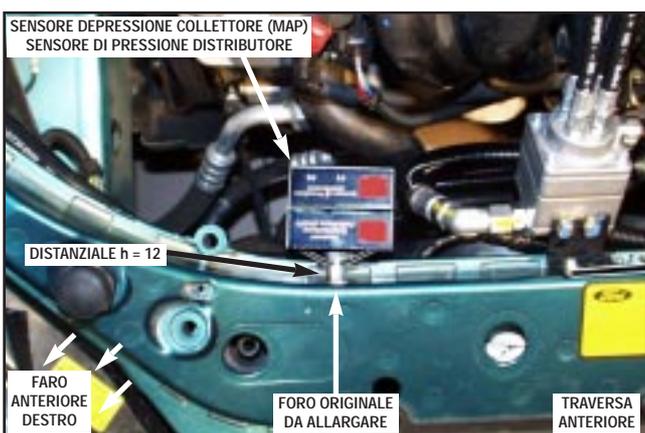


Fig. 2



### PRESE DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP). Le depressioni devono essere ricavate togliendo il tappino in gomma presente sul portagomme originale situato dietro al corpo farfallato. Infine utilizzando la biforcazione ad "Y" e le tubazioni in dotazione realizzare le due depressioni.



### SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Per il fissaggio del Sensore Depressione Collettore (MAP) e del Sensore di Pressione Distributore è necessario allargare, con una punta  $\varnothing 9$  mm, il foro originale presente nella parte destra della traversa anteriore (vedi figura).

Inserire e bloccare all'interno del foro il rivetto

con filetto M6.

Fissare il Sensore Depressione Collettore (MAP) e il Sensore di Pressione Distributore mediante l'apposita aletta e la vite M6x25 al tassello precedentemente inserito, interponendo fra l'aletta dei sensori e la traversa anteriore il distanziale h=12 mm in dotazione.

## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

### MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

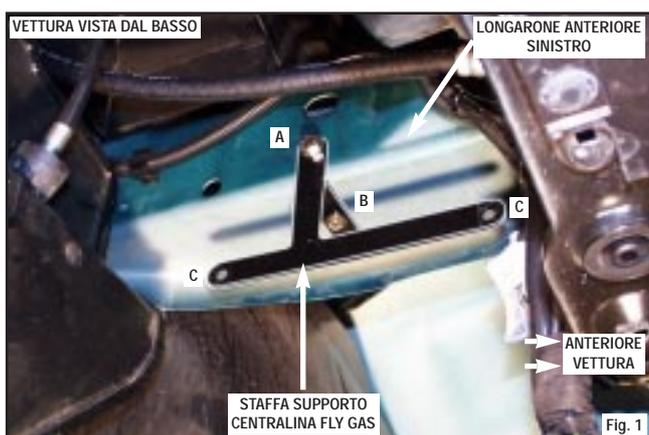
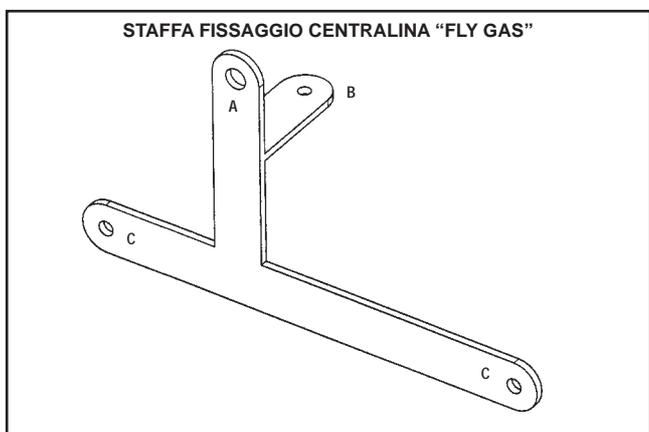
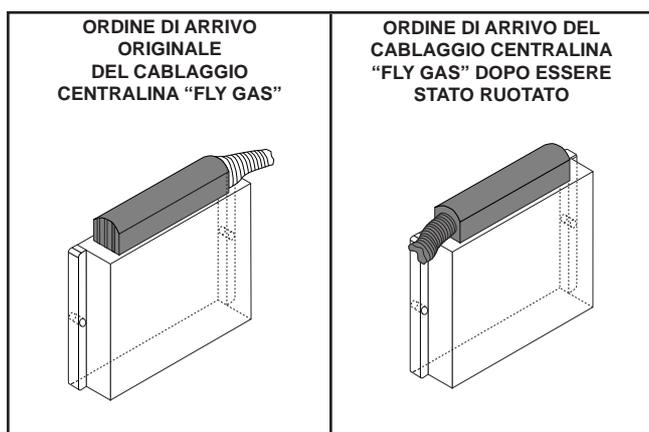
Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore.

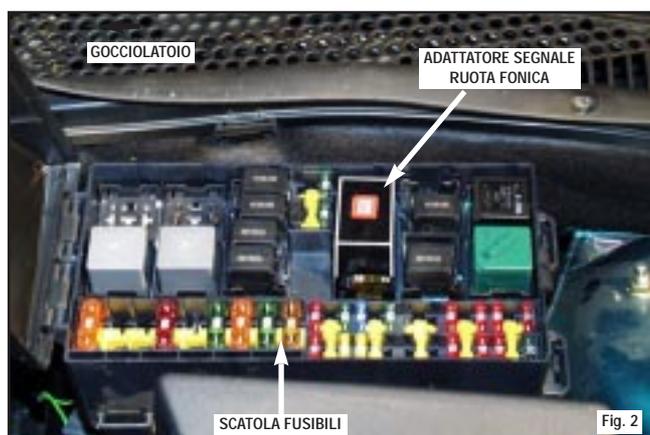
Per il fissaggio della Centralina Fly Gas è necessario sollevare l'automobile.

Fissare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" e la vite M8x14 in dotazione al foro filettato originale presente nella parte destra del longarone anteriore sinistro. Eseguire un foro con una punta  $\varnothing$  3,5 mm nella parte inferiore del longarone anteriore sinistro, in corrispondenza del foro "B" (vedi figura 1).

Bloccare definitivamente la staffa mediante il foro "B" e la Parker 4,8x16 presente nel kit.

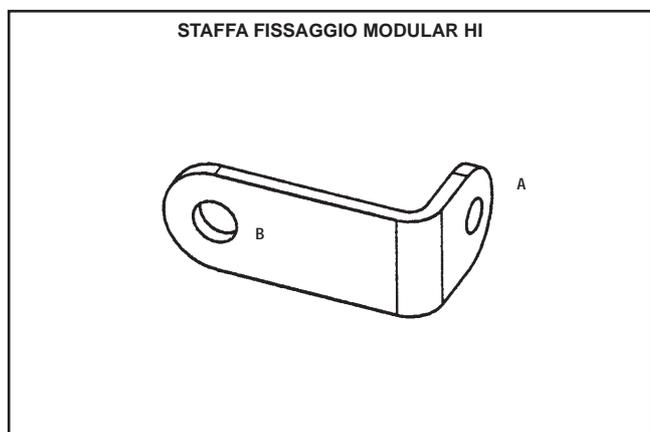
Ancorare la centralina Fly Gas con il connettore rivolto verso il basso, utilizzando i bulloni M5x16 ai fori "C" della relativa staffa (vedi figura 2 pagina seguente).





### MONTAGGIO ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

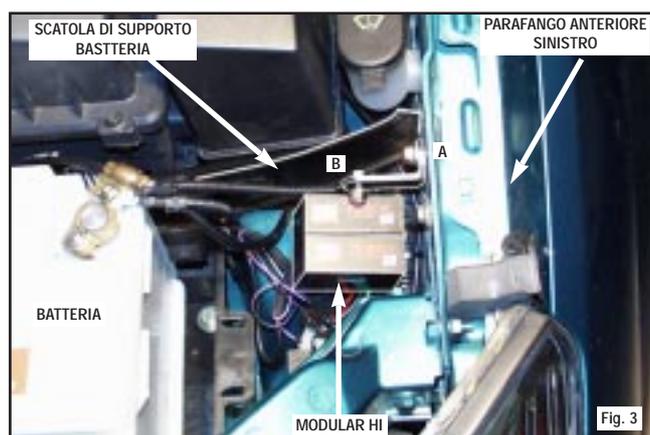
L'Adattatore Segnale Ruota Fonica deve essere posizionato all'interno della scatola fusibili come indicato in figura. Per effettuare il montaggio risulta necessario eseguire un foro con una punta  $\varnothing$  10 mm nella parte inferiore della scatola fusibili per consentire l'uscita del cablaggio.

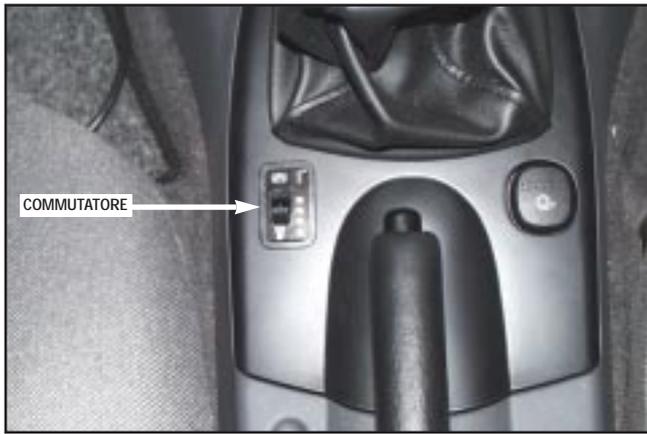


### MONTAGGIO MODULAR HI

Ancorare la staffa di supporto Modular HI mediante il foro "A" alla vite originale posteriore di fissaggio scatola batteria. La vite risulta posizionata alla destra del parafrangente anteriore sinistro (vedi figura 3).

Fissare i Modular HI al foro "B" della staffa mediante la vite TE M6x16.





## **MONTAGGIO COMMUTATORE**

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di sollevare la scatola fusibili e di eseguire un foro con una punta  $\varnothing$  13 mm sulla paratia motore tra dispositivo ABS e frizione.

## **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

