



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU FIAT PUNTO 1.8i 16V HGT



- Anno: dal 1999 • kW: 96 • Sigla Motore: 188A6000
- Iniezione: elettronica multipoint Hitachi HCU401
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato Flying Injection per Fiat Punto 1.8i 16V cod. 08FJ00010016
- › N° 2 conf. Modular Cab Dx MM cod. 06LB50030103 o
N° 2 conf. Modular Cab Sx MM cod. 06LB50030104 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 600x200 litri 42 cod. 27TE11600042
Multivalvola Europa per serb. toroidale 200/0° cod. 10MV32003200

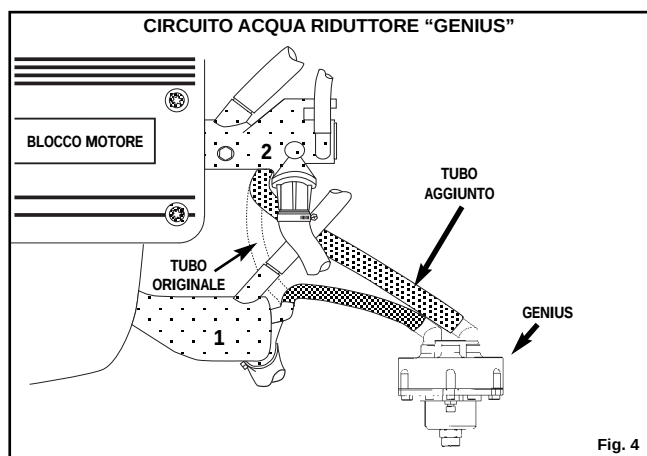
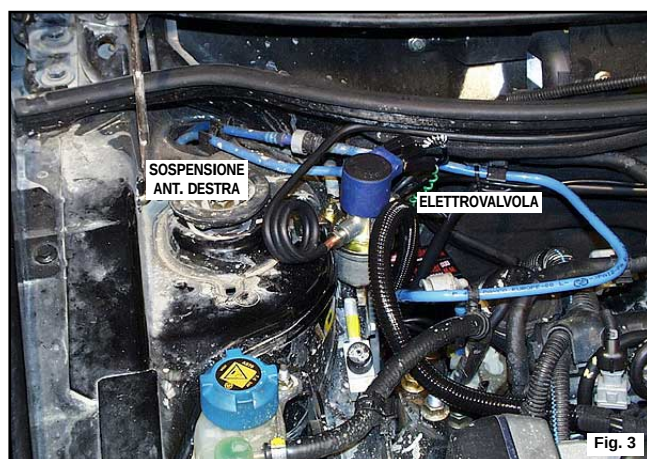
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE PRESSIONE COLLETTORE "MAP"
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - MODULAR HI
- 7 - ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA
DISPOSITIVO "NP06"

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040220	220	4
da SMART a P1	22TB01040260E	260	1
da SMART a P2	22TB01040200E	200	1
da GENIUS a SMART	22TB02040460E	460	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040900	900	1
da MAP a presa press.	22TB04040360	360	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata sul blocco motore su apposito supporto, ed è composta da due connettori (A e B) che complessivamente contano 120 Pin.

Il tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili tipi di iniezione trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna con questo tipo di iniezione **non procedere alla trasformazione della vettura** e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro (fig. 3).

Inserire sui raccordi di entrata e di uscita gas dell'elettrovalvola le tubazioni gas in rame, avendo cura di realizzare le opportune volute elastiche.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il montaggio del riduttore Genius è necessario togliere il manicotto di aspirazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere la tubazione acqua riscaldamento abitacolo seguendo le indicazioni di figura 4.

Staccare dall'attacco inferiore del portagomme 2 il tubo originale proveniente dal portagomme 1.

STAFFA DI FISSAGGIO RIDUTTORE GENIUS

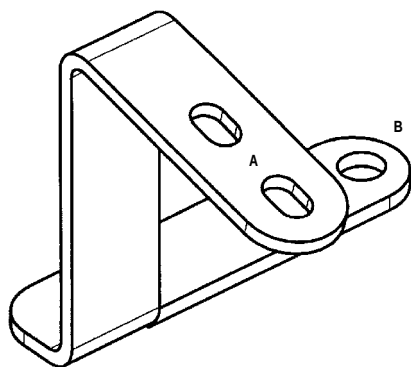


Fig. 5

Collegare il tubo originale ad una curva del riduttore Genius.

Mediante un tubo aggiunto collegare la seconda curva del riduttore all'attacco inferiore del portagomme 2 liberato in precedenza (fig. 4 pag. 2). Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Eseguire il collegamento tubo rame tra l'elettrovalvola GPL e il riduttore.

Bloccare al foro B della staffa il riduttore Genius utilizzando la vite TE M8x14.

Osservare gli ingombri del gruppo staffa/Genius e praticare due fori $\varnothing 5$ mm sulla traversa anteriore nella zona indicata in figura 6. Fissare il tutto tramite i due fori A della staffa, le due viti TE M6x16, i due dadi e le rondelle in dotazione ai fori precedentemente praticati.

Avvitare sulla parte anteriore del riduttore la curva a 90° e la tubazione depressione (fig. 7). Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

Rimontare il manicotto di aspirazione come in origine.

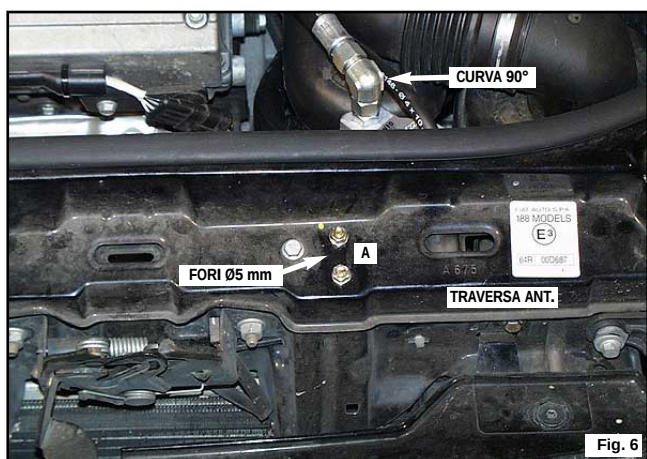


Fig. 6

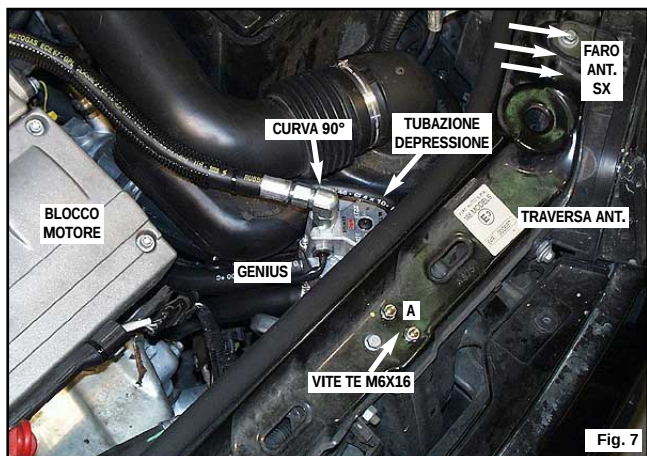


Fig. 7

VISTA DA "A" DEL PROFILO COLLETTORE DI ASPIRAZIONE

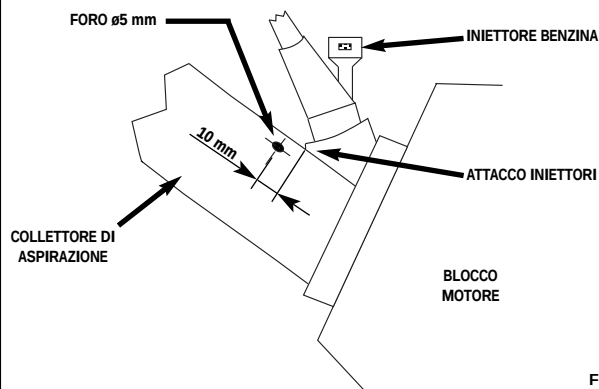


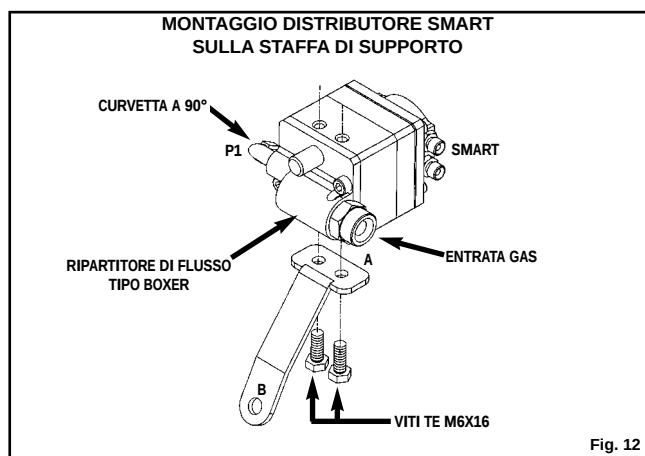
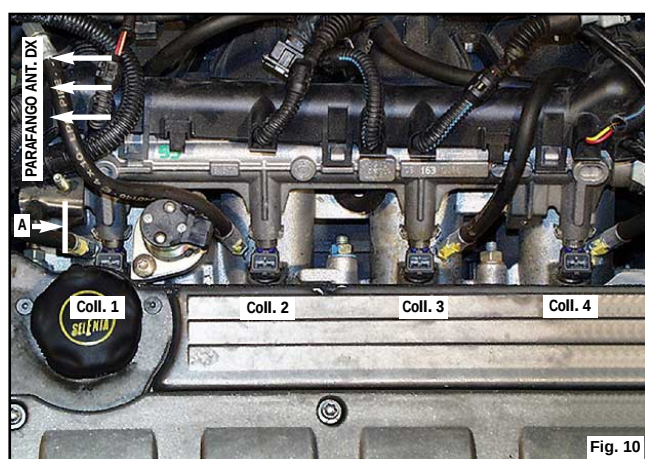
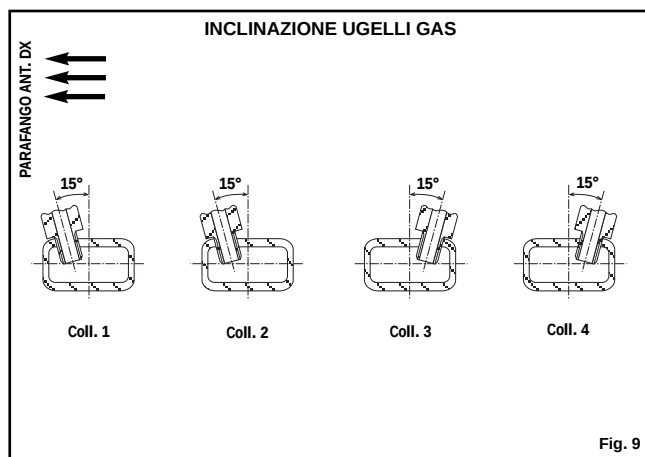
Fig. 8

MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti ad una distanza di circa 10 mm dall'attacco iniettori (fig. 8).

Inclinare i fori sul primo e secondo collettore di circa 15° verso il parafango anteriore destro e i



fori sul terzo e quarto collettore di circa 15° verso il parafrangente anteriore sinistro vedi figura 9.

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

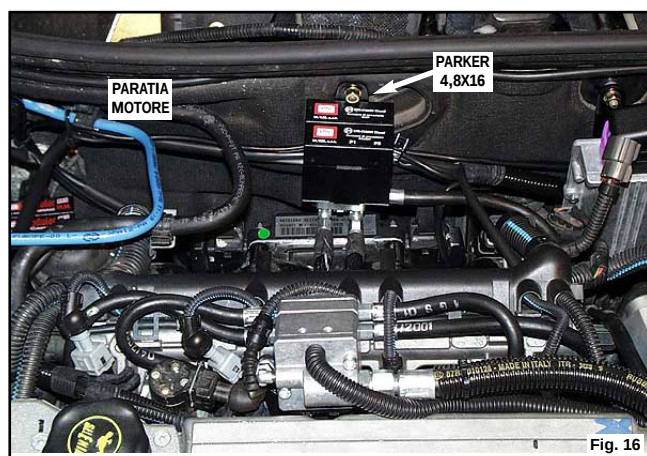
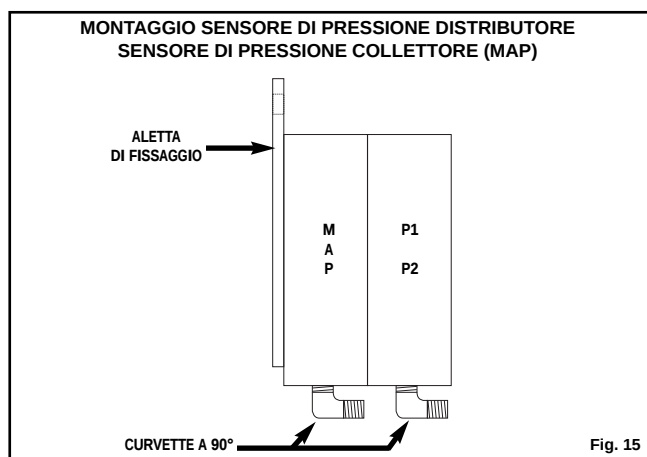
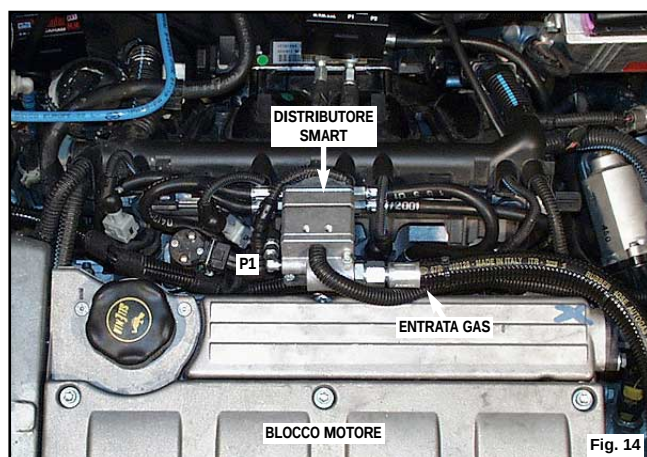
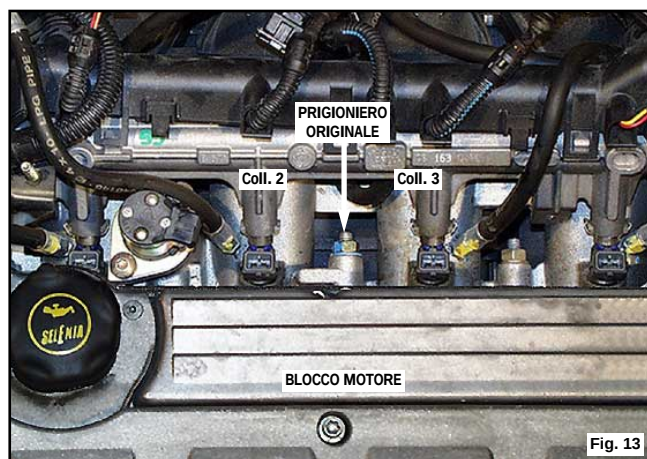
Fissaggio:

Bloccare lo Smart ai fori A della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 posizionandolo con l'entrata gas come in figura 12.

Avvitare sul raccordo contrassegnato con P2 la tubazione (l= 200) che successivamente dovrà essere raccordata al Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la curvettina a 90° in dotazione utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed inclinandola opportunamente.

Bloccare il gruppo staffa Smart mediante il foro "B" al prigioniero originale di fissaggio collettore presente fra il secondo e il terzo collettore (vedi figure 13 e 14 pag. 5).



Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi del ripartitore di flusso del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Raccordare alla curvetta precedentemente avvitata su P1 la tubazione diretta al Sensore Pressione Distributore.

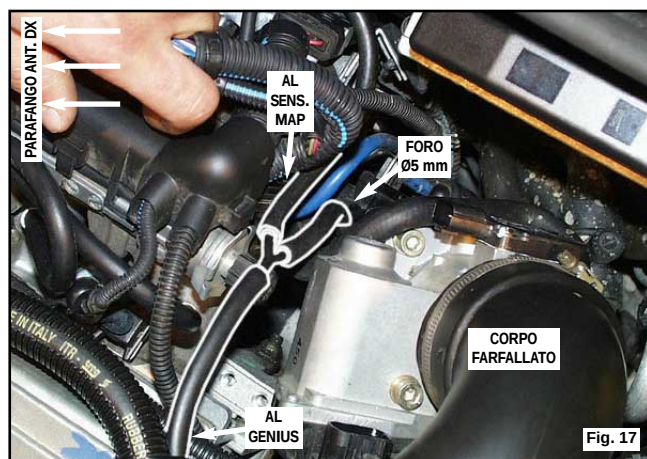
Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas 10x17, che dovrà essere avvitata anche alla curva a 90° precedentemente avvitata sulla parte anteriore del riduttore.

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DI PRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei due sensori e sostituirli con le tre curvette a 90° in dotazione avvitandole sui due sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 93-21).

Incastrare i Sensori e l'aletta di fissaggio come indicato in figura 15.

Bloccare il tutto mediante la Parker 4,8x16 in dotazione alla paratia motore (fig. 16).



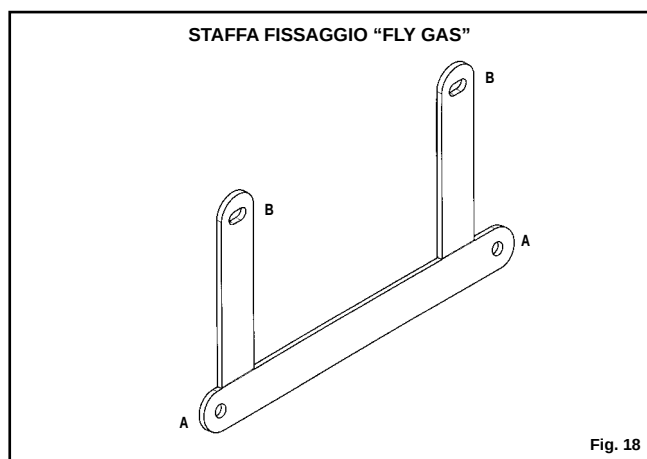
PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione da collegare una al Sensore Depressione Collettore (MAP) e l'altra al Riduttore Genius. A tale scopo è necessario praticare un foro $\varnothing 5$ mm nella parte posteriore del corpo farfallato (fig. 17).

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito ed avvitarvi l'apposito ugello.

Si consiglia di avvitarlo utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Infine utilizzando l'apposito tubo e la Y realizzare le depressioni.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori A della staffa utilizzando la minuteria in dotazione (fig. 19).

Fissare il gruppo staffa/Fly Gas ai due prigionieri originali presenti nella parte sinistra della paratia motore tramite l'utilizzo dei fori B della staffa in dotazione, di due dadi M6 e di due rondelle.

Connettere alla centralina il relativo cablaggio.

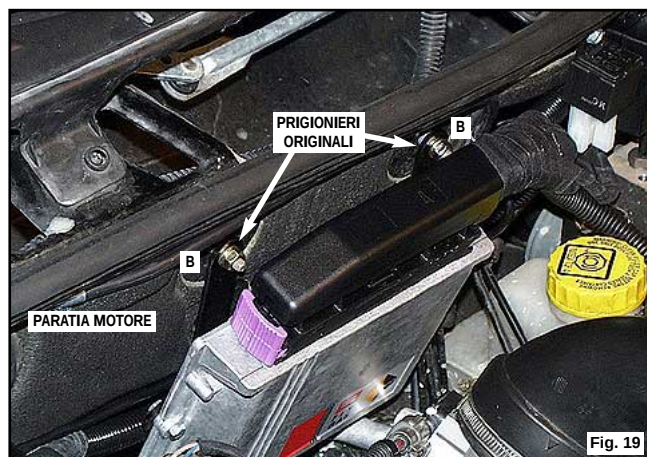




Fig. 20



Fig. 21

MONTAGGIO MODULAR HI "MM"

Incastrare tra di loro i due modular HI "MM" ed inserire l'apposita aletta.

Utilizzando il prigioniero originale, una colonnina distanziale, il foro A della staffa di figura 21 e il dado M6x16, bloccare il gruppo aletta/Modular HI.

Procedere al collegamento dei relativi cablaggi Fly Gas.



Fig. 22

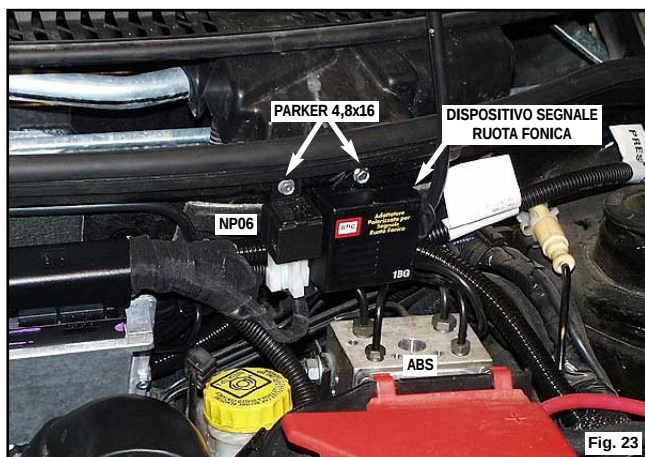


Fig. 23

MONTAGGIO DISPOSITIVO ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

DISPOSITIVO "NP 06"

Fissare i due dispositivi alla paratia motore nella zona indicata in figura 23 tramite due viti Parker autoforanti 4,8x16.

Procedere al collegamento dei relativi cablaggi Fly Gas.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 24 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio originale in prossimità del passaggio cavo acceleratore.

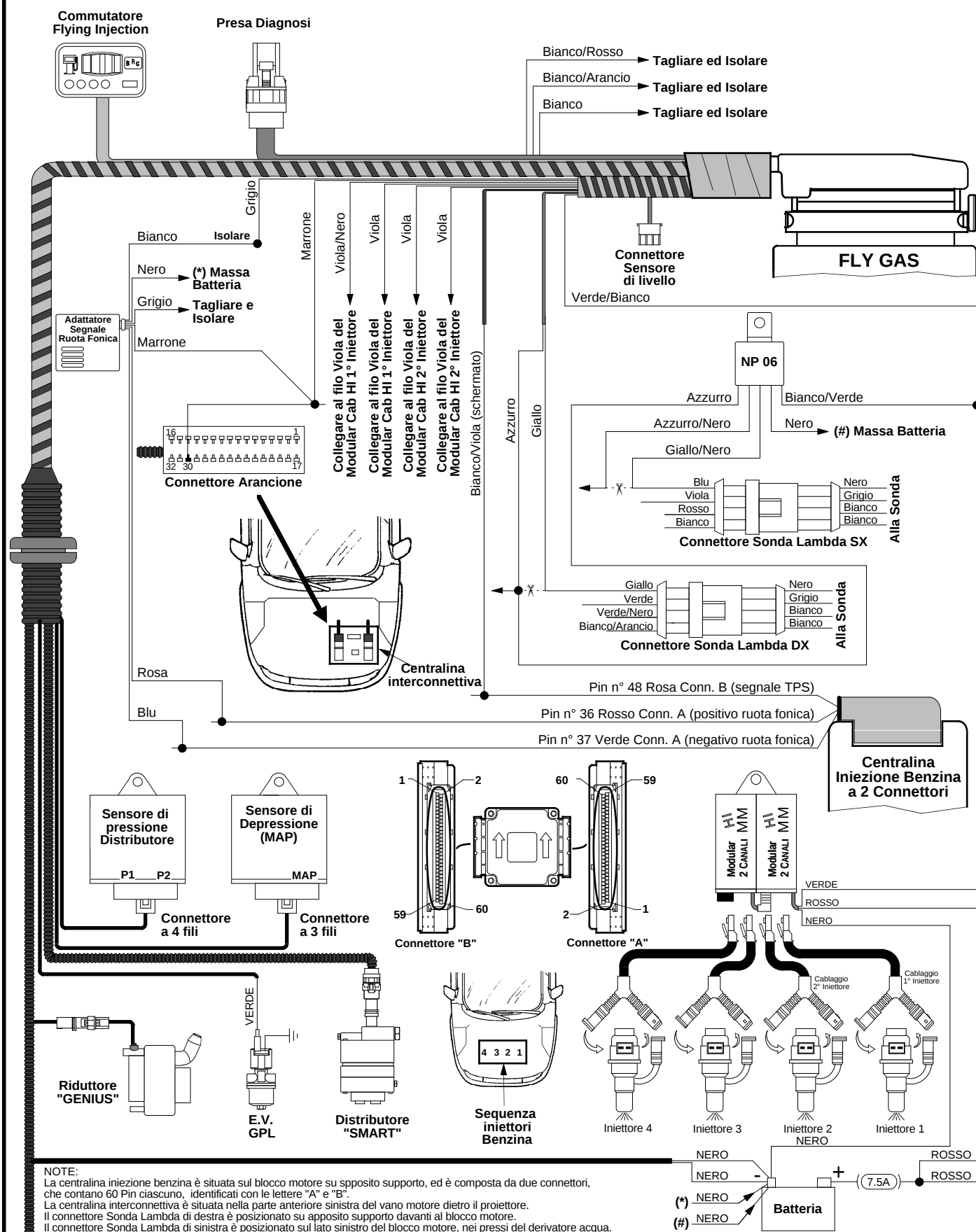
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA FLYING INJECTION FIAT PUNTO 1.8i 16V HGT (188A6000 - Euro 3) INIEZIONE ELETTRONICA MPI HITACHI HCU401

Data:	19.07.02
Schema N°:	2
An. Sch. del:	II/II/II
Disegn.:	M.P.
Visto:	



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.