



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU DAEWOO NUBIRA 1.6i 16V "J150"



- Anno: dal 1999 • kW: 77,8 • Sigla motore: A16DMS
- Iniezione: elettronica multipoint DOHC ITMS-6F
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Daewoo Nubira 1.6i 16V J150 cod. 08FJ0000011
- › Kit dedicato per Daewoo Nubira 1.6i 16V J150 cod. 08FJ00270002  
Modello Berlina
- › Serbatoio consigliato: cilindrico 315x869 litri 60 cod. 27C027315060
- › Multivalvola per serbatoio cilindrico 315/30° cod. 10MV01300315  
Modello Station Wagon
- › Serbatoio consigliato: toroidale 600x230 litri 48 cod. 27T0076000048
- › Multivalvola per serbatoio toroidale 230/0° cod. 10MV01000230

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

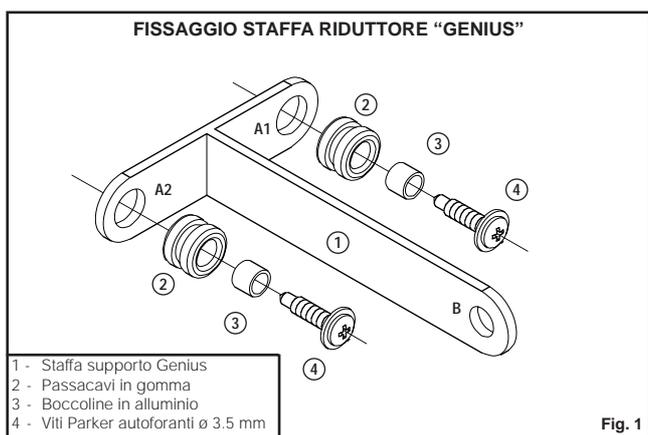
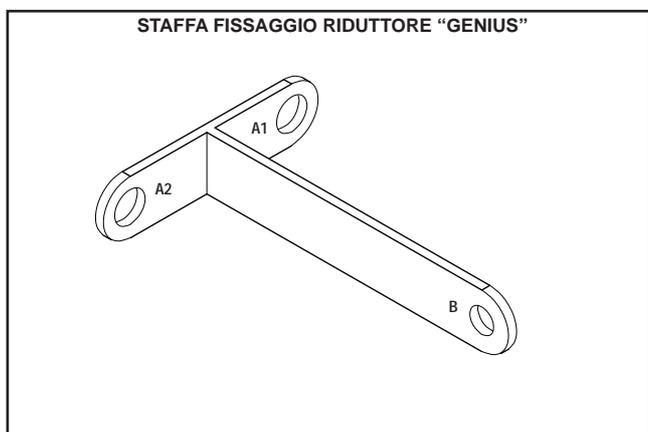


#### LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

CENTRALINA FLY GAS E MODULAR HI: NELL'ABITCOLO, DIETRO IL CASSETTO PORTAOGGETTI LATO PASSEGGERO.

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040320	320	4
da SMART a P1	22TB01040400	400	1
da SMART a P2	22TB01040400	400	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040320	320	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040500	500	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-



## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Fissare l'elettrovalvola GPL sul foro "A" della staffa interponendo il filo di massa della bobina.

Fissare il gruppo staffa/elettrovalvola GPL sull'ammortizzatore anteriore destro, utilizzando il foro "B" della staffa ed il dado originale di fissaggio ammortizzatore.

Tagliare il tubo rame proveniente dalla parte posteriore di una misura sufficiente ad eseguire una voluta elastica.

Pulire con un trapano l'estremità del tubo rame e per mezzo di raccordo e bicono avvitarlo al raccordo di ingresso dell'elettrovalvola GPL.

Avvitare, per mezzo di raccordo e bicono, sul raccordo di uscita dell'elettrovalvola GPL la tubazione in rame diretta al riduttore, facendola passare contro la paratia motore.

### MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Incastrare sui due fori "A" della staffa "Genius" i due passacavi in gomma in dotazione inserendovi al proprio interno le due boccoline in alluminio (vedi fig. 1).

Posizionare la staffa di supporto del riduttore sulla paratia motore, sotto il numero di telaio, in modo che il foro "A1" di fissaggio staffa venga a trovarsi a circa 75 mm dal supporto cavi originale e che la staffa vada a fare battuta con la piega del gocciolatoio (vedi fig. 2 pag. 3).

Fissare la staffa con le due viti Parker autoforanti  $\varnothing$  3,5 mm (vedi fig. 3 pag. 3).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua eliminare la tubazione originale diretta dalla testa del motore alla bocchetta di mandata dell'impianto di riscaldamento (sulla paratia motore, tubo di destra, verso il lato passeggero) e sostituirla con le due tubazioni prefor-

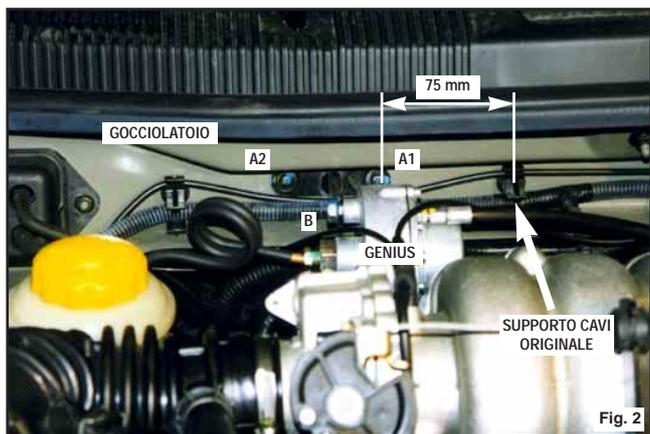


Fig. 2



Fig. 3

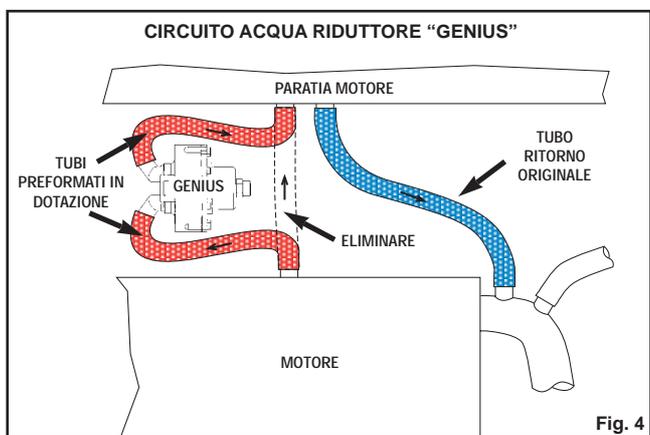
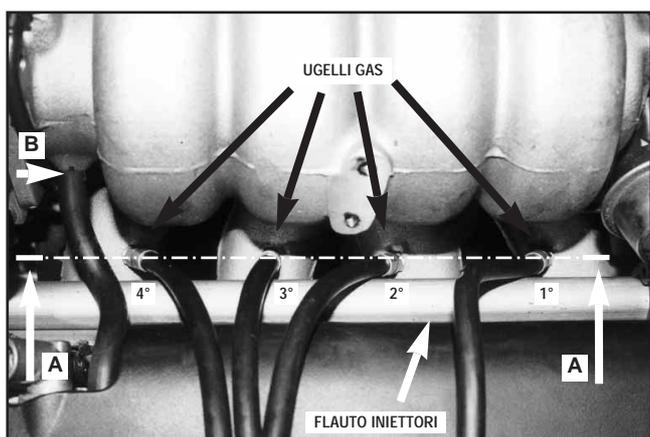


Fig. 4



mate che devono essere portate alla curve di ingresso e uscita acqua del riduttore (vedi fig. 4).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL realizzando una voluta elastica.

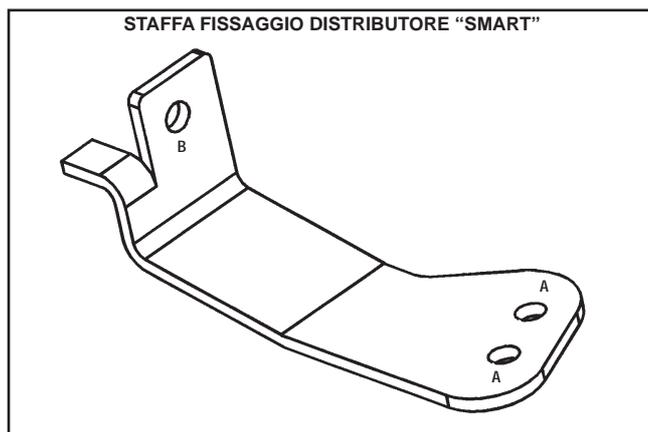
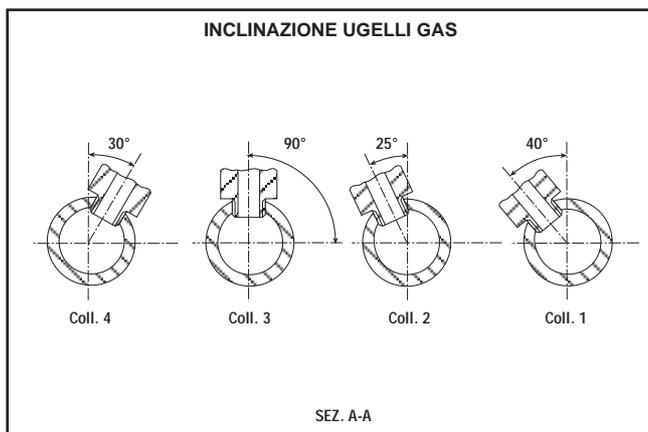
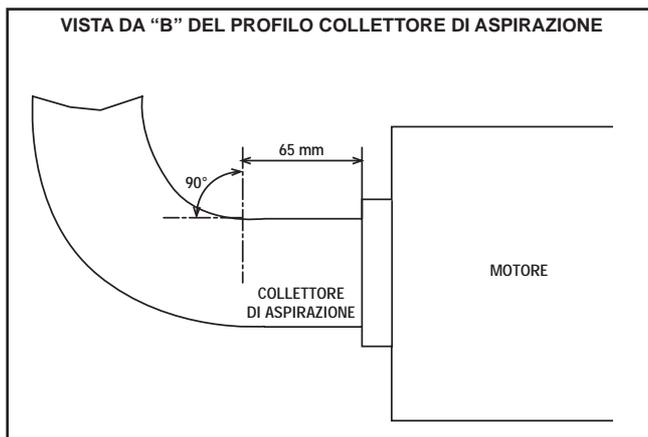
Avvitare, sempre sulla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione e la tubazione gas Riduttore/Distributore.

Fissare il riduttore al foro "B" della staffa utilizzando la rondella e la vite TE M8x14 in dotazione. Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

### MONTAGGIO UGELLI GAS

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere dalla propria sede sul corpo farfallato il cavo dell'acceleratore e smontare il supporto cavo dell'acceleratore intervenendo sulle due viti di fissaggio.

**Dopodiché attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying**



**Injection**, procedere con una punta  $\varnothing$  5 mm alla realizzazione dei fori. I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, ad una distanza di circa 65 mm dalla battuta del collettore sul motore, subito dopo il flauto iniettori. Inclinare il foro sul quarto collettore di circa  $30^\circ$  verso l'interno del collettore, realizzare il foro sul terzo collettore perpendicolarmente al collettore, inclinare il foro sul secondo collettore di circa  $25^\circ$  verso l'interno del collettore ed il foro sul primo collettore di circa  $40^\circ$  verso l'interno del collettore (vedi sez. A-A).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Rimontare supporto e cavo dell'acceleratore.

## MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

### Fissaggio:

Avvitare sui fori "A" della relativa staffa di fissaggio il distributore Smart utilizzando le due viti TE M6x16 e le rondelle in dotazione.

Utilizzando il foro "B" della staffa ancorare il gruppo staffa/Smart alla vite di fissaggio pistoncino di comando collettore variabile (parte sinistra del motore, vedi fig. 1).

### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a  $90^\circ$  utilizzando



Fig. 1

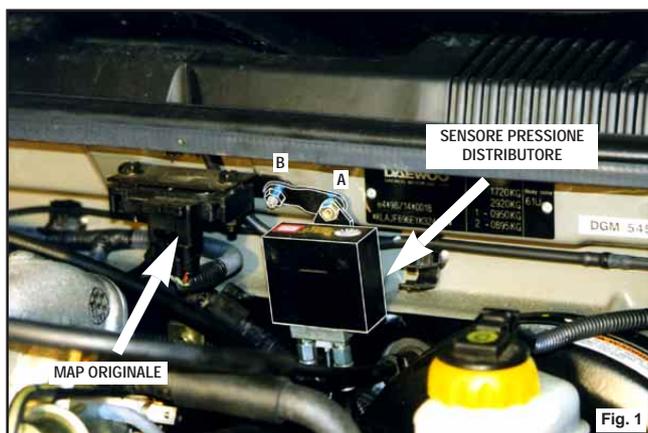
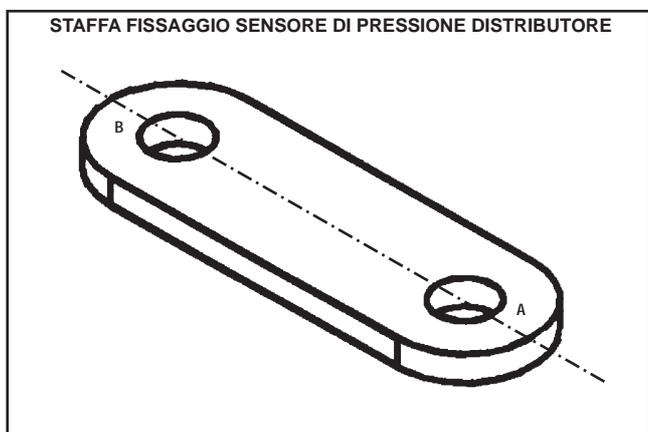
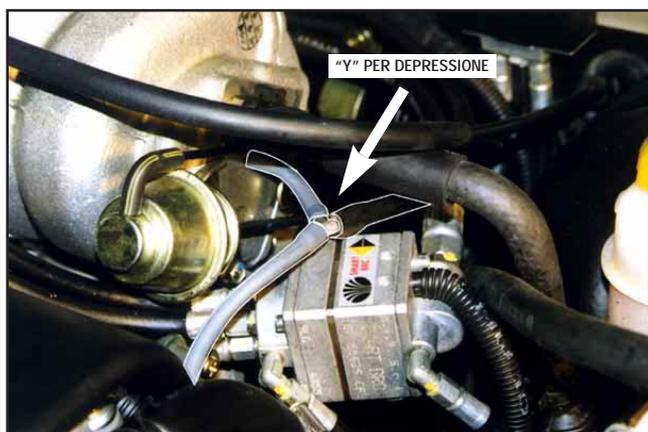


Fig. 1

sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Tenendo presente la posizione del Sensore di pressione distributore orientare opportunamente le due curvette a 90°. Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore. Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore.

### PRESA DEPRESSIONE

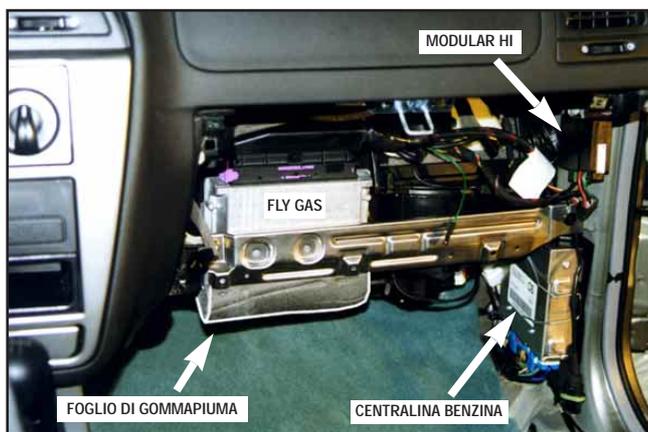
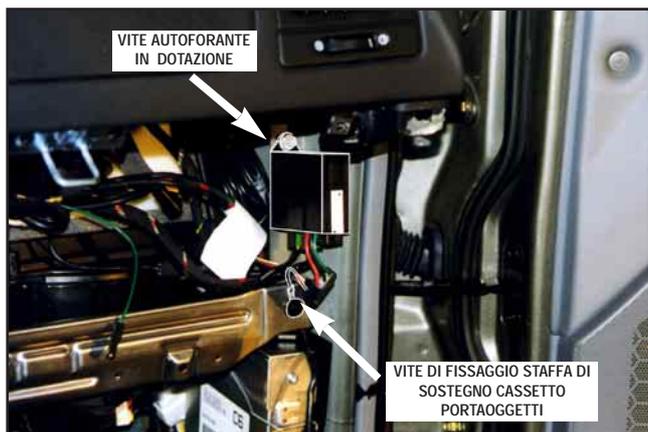
La presa depressione per il riduttore va realizzata utilizzando la biforcazione ad "Y", sul tubo depressione originale diretto dal collettore alla valvola benzina, situata nella parte sinistra del flauto iniettori.

### MONTAGGIO SENSORE PRESSIONE DISTRIBUTORE

La staffa viene fornita diritta, se necessario piegarla leggermente ruotandola lungo l'asse maggiore.

Fissare sul foro "A" della staffa il sensore pressione distributore utilizzando la vite TE M6x16 il dado e le rondelle in dotazione.

Svitare il dado sinistro di fissaggio MAP originale, quindi rimontarlo fissandovi con il foro "B" il gruppo staffa/sensore (vedi fig. 1).



## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

### FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS E MODULAR HI

Smontare il cassetto porta oggetti e sollevare il rivestimento in moquette.

Fissare il Modular HI con la vite autoforante alla carrozzeria come mostrato in figura. Posizionare l'occhiello di massa del Modular HI sotto la vite di ancoraggio della staffa di sostegno cassetto portaoggetti, situata sul piantone anteriore destro.

Utilizzando un foglio di gommapiuma piegato ad "U" sotto la centralina, incastrarla tra staffa di fissaggio cassetto portaoggetti e ventola aria condizionata.

### MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

### PASSAGGIO CABLAGGIO FLY GAS

Eseguire sotto al cassetto portaoggetti un foro con una fresa  $\varnothing$  34 mm per permettere il passaggio dei cablaggi Fly Gas diretti al motore.

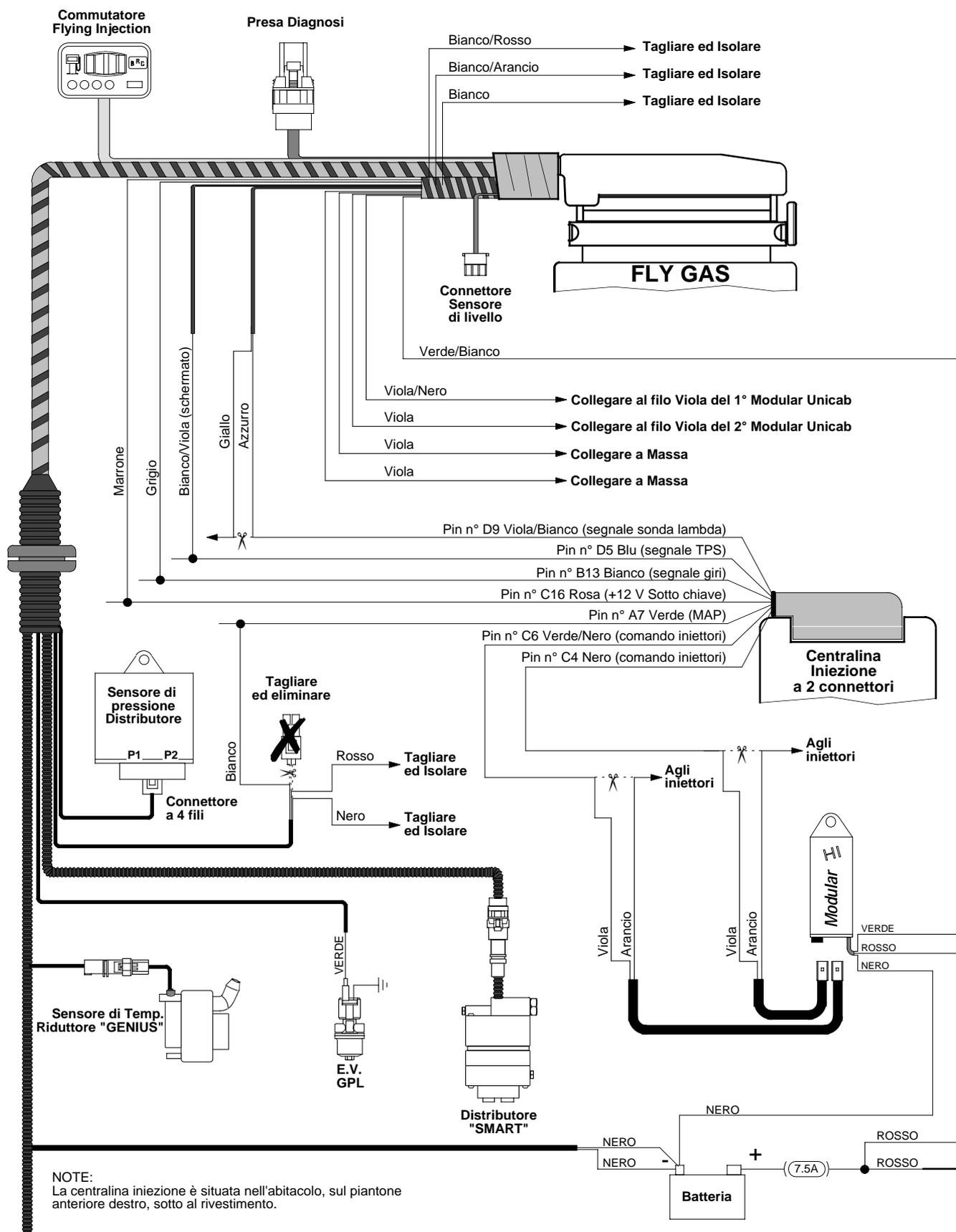


---

## **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.