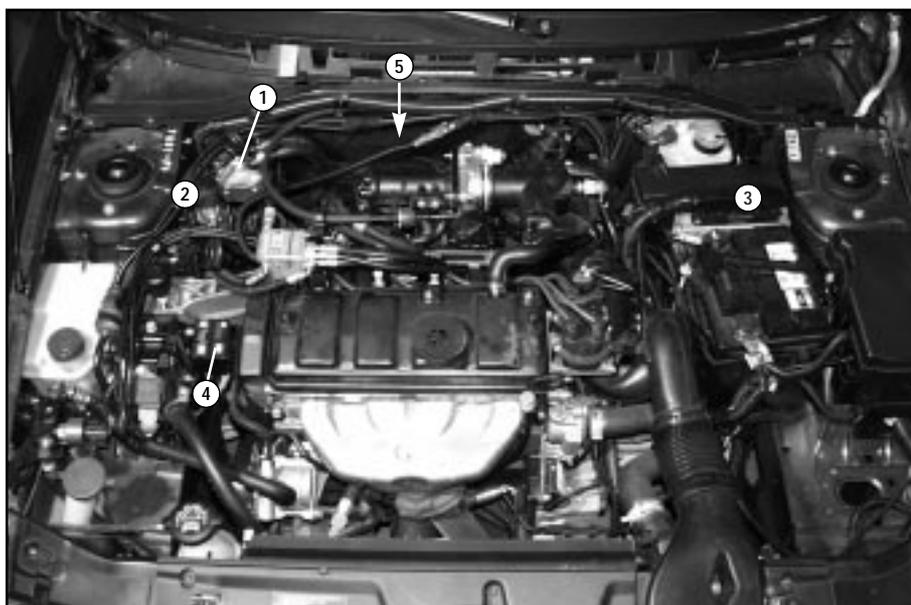




ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU CITROEN XSARA 1.6i

- Anno: 1997 • kW: 65 • Sigla motore: NFZ
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch MP5.2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Citroen Xsara 1.6i - MP5.2 cod. 08FJ00070006

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
 PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

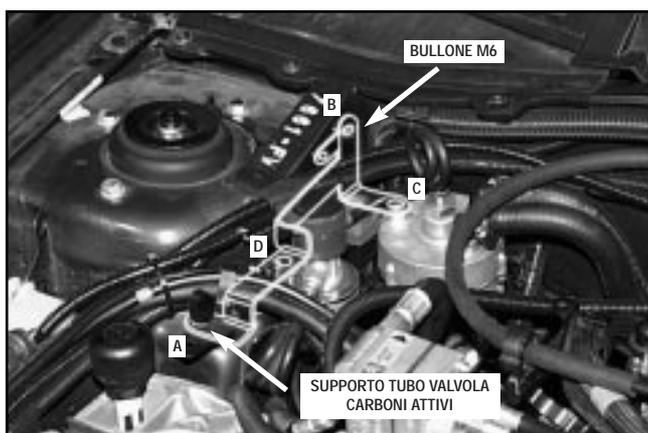
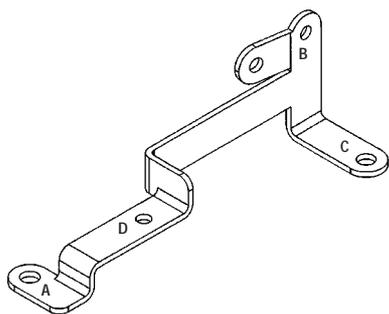


LEGENDA

- 1 - RIDUTTORE GENIUS
- 2 - ELETTROVALVOLA GPL
- 3 - CENTRALINA FLY GAS
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI
- 5 - DISTRIBUTORE SMART (PARTE POSTERIORE COLLETTORE)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040320	320	4
da SMART a P1	22TB01040400	400	1
da SMART a P2	22TB01040420	420	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040340	340	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-

STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"
ELETTROVALVOLA GPL



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Svitare la vite di fissaggio supporto tubo valvola carboni attivi presente dietro il supporto motore destro.

Posizionare la staffa in modo che il foro indicato con "A" coincida con il foro originale lasciato libero dalla vite di fissaggio supporto tubo valvola carboni attivi.

Fissare la staffa riduttore/elettrovalvola utilizzando la vite TE M6x16, le due rondelle ed il dado M6 sul foro esistente sull'ammortizzatore anteriore destro (foro "B").

Riavvitare la vite fissaggio supporto tubo valvola carboni attivi riposizionando il supporto tolto in precedenza (foro "A").

Fissare al foro "C" dell'apposita staffa il riduttore Genius utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Fissare sul foro "D" della staffa l'elettrovalvola utilizzando la vite TE M6x16, le due rondelle ed il dado in dotazione.

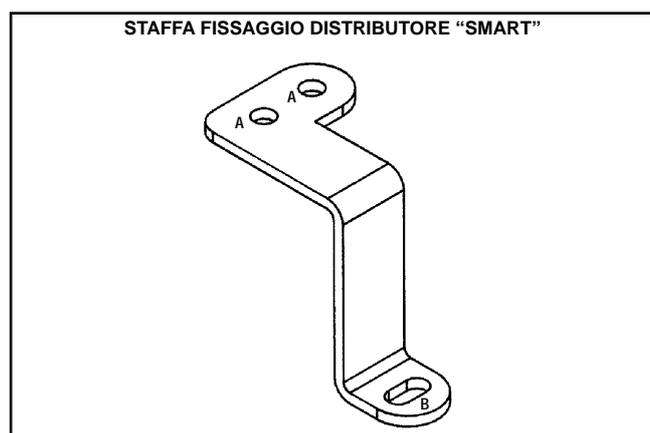
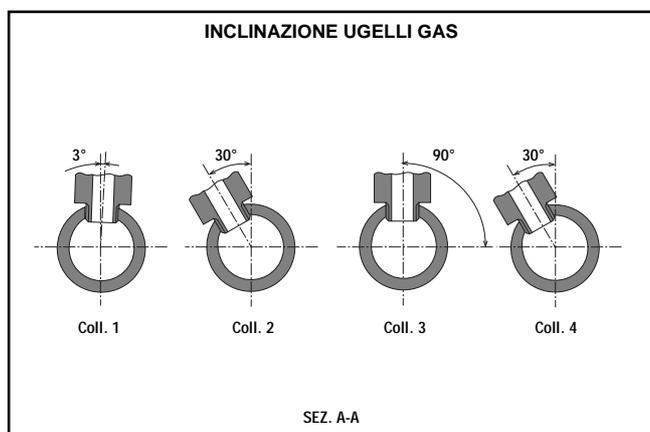
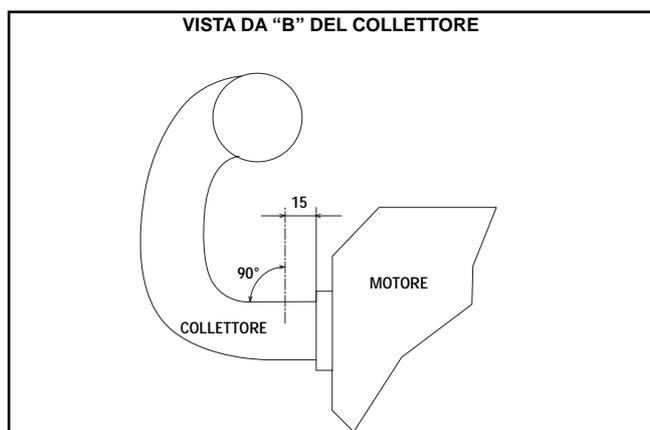
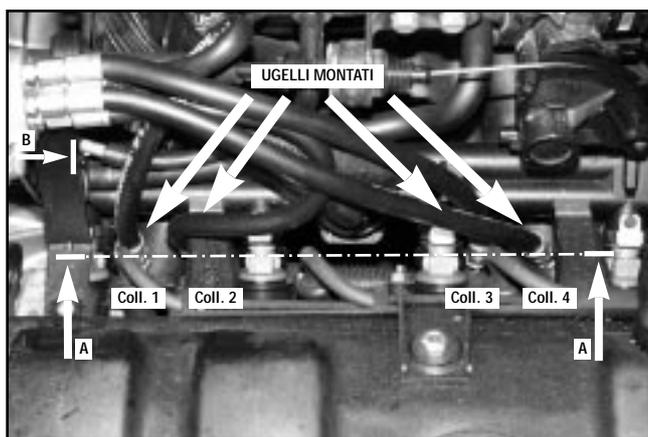
Si consiglia di realizzare una voluta elastica sul tubo gas Riduttore/Elettrovalvola.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere la tubazione ritorno riscaldamento abitacolo quindi utilizzando i due portagomme 16x19 ed il tubo acqua in dotazione, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Si consiglia di interrompere il tubo ritorno acqua riscaldamento abitacolo in corrispondenza della curvatura del tubo verso il motore.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

Raccordare sul riduttore il tubo depressione.



MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema **Flying Injection**, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

Ogni foro deve essere eseguito perpendicolarmente al collettore, ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del collettore.

Inclinare il foro del primo collettore di circa 3° verso il secondo ed il foro sul secondo collettore di circa 30° verso il primo.

Forare perpendicolarmente il terzo collettore ed inclinare il foro sul quarto collettore di circa 30° verso il terzo.

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non fare muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

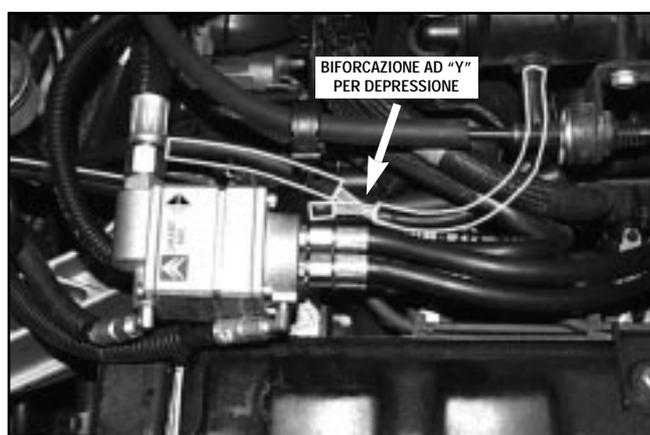
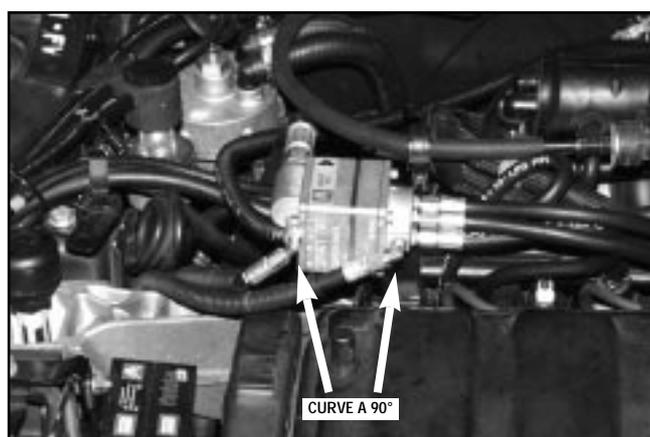
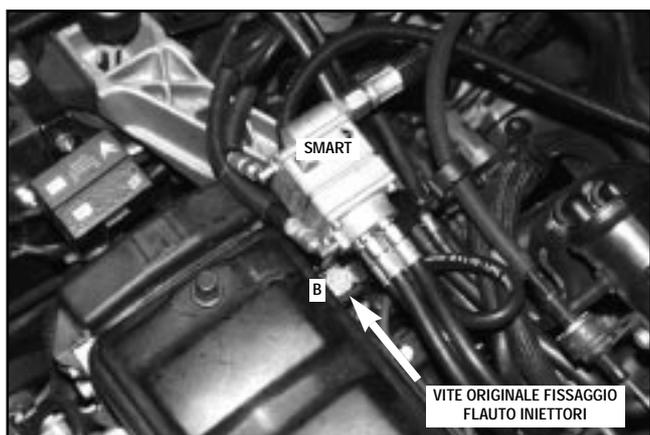
MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Avvitare sui fori "A" della relativa staffa di fissaggio il distributore Smart utilizzando le due viti TE M6x16 e le rondelle in dotazione.

Il gruppo staffa/Smart va fissato utilizzando la vite originale destra di fissaggio flauto iniettori.

Svitare la vite originale destra di fissaggio flauto



iniettori.

Inserire il gruppo staffa/Smart e fissarlo utilizzando la vite originale tolta in precedenza (asola "B").

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curve a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curve le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Utilizzare sulla curva P1 la tubazione $l = 400$ mm e sulla curva P2 la tubazione $l = 420$ mm.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.

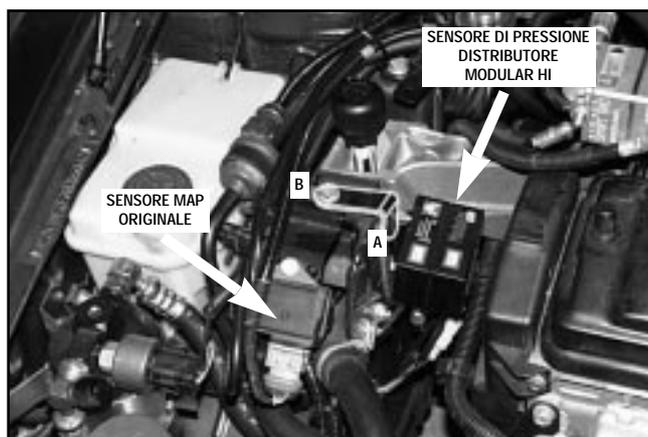
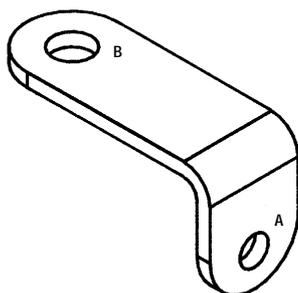
ATTENZIONE !!! A connessioni ultimate si consiglia, onde evitare il danneggiamento delle tubazioni dello Smart, di rivestirle con del tubo corrugato.

PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Le presa depressione deve essere ricavata utilizzando una biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale, che va dalla valvola benzina (sul flauto iniettori) al collettore di aspirazione.

**STAFFA DI FISSAGGIO "MODULAR HI"
"SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE"**



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

Incastrare tra di loro Modular HI e Sensore di pressione Distributore.

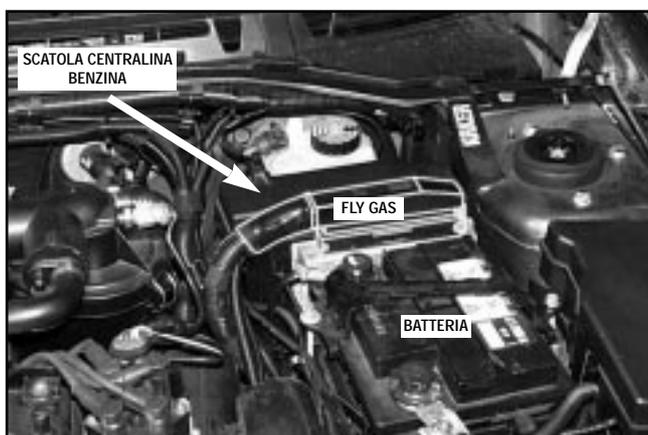
Inserire l'aletta in plastica sul Sensore di pressione Distributore.

Fissare Sensore e Modular HI sul foro "A" della staffa utilizzando la vite TE M6x16, le due rondelle ed il dado in dotazione.

Svitare sul parafrangente anteriore destro la vite di fissaggio MAP originale.

Inserire il gruppo Staffa/Sensore-HI e fissarlo utilizzando il foro "B" e la vite di fissaggio MAP originale tolta in precedenza.

Si consiglia di utilizzare sotto la staffa, in corrispondenza del foro "B" due rondelle in modo da allineare il piano di appoggio della staffa.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Smussare le due alette della centralina Fly Gas.

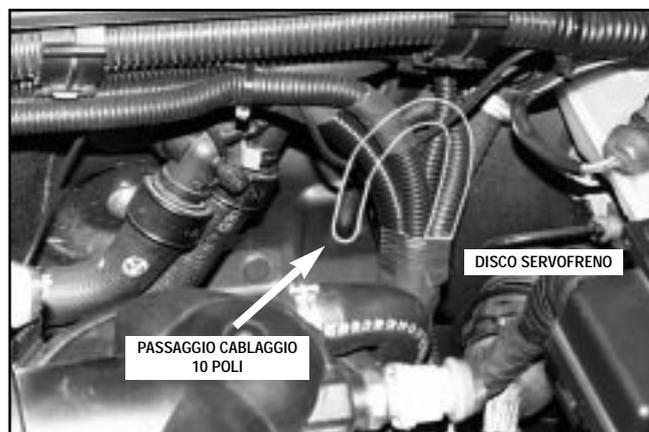
Fissare la centralina Fly Gas tra batteria e scatola centralina come illustrato.



MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002650 per Citroen Xsara presente all'interno del kit, come indicato in figura.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare un commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.



PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro \varnothing 13 mm alla destra del disco servofreno.

A connessioni ultimate siliconare la zona tra paratia e cablaggio 10 Poli.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

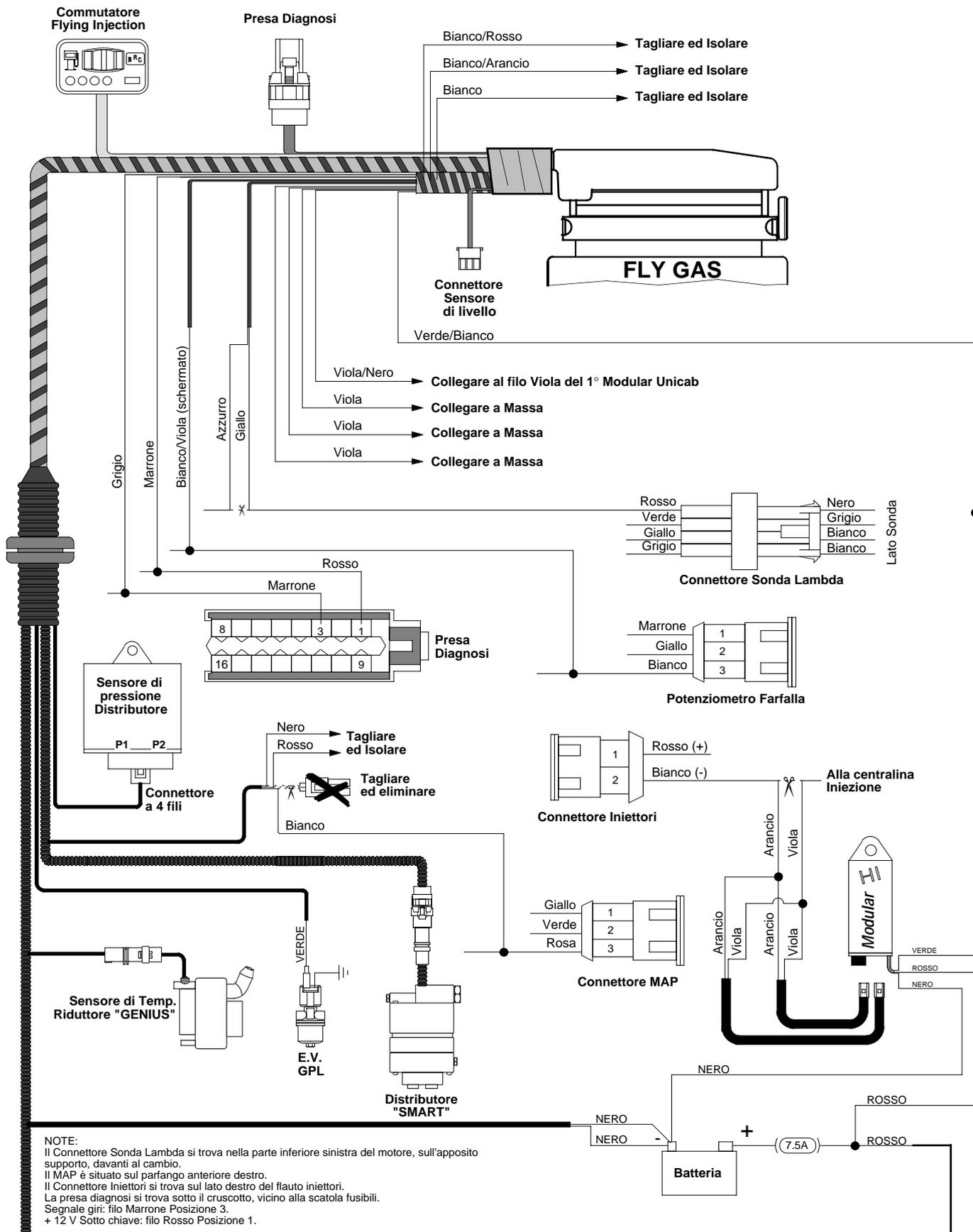
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
CITROEN XSARA 1.6i (NFZ)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH MP5.2

Data:	30.08.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	F.M.
Visto:	



NOTE:
 Il Connettore Sonda Lambda si trova nella parte inferiore sinistra del motore, sull'apposito supporto, davanti al cambio.
 Il MAP è situato sul parafango anteriore destro.
 Il Connettore Iniettori si trova sul lato destro del flauto iniettori.
 La presa diagnosi si trova sotto il cruscotto, vicino alla scatola fusibili.
 Segnale giri: filo Marrone Posizione 3.
 + 12 V Sotto chiave: filo Rosso Posizione 1.

AVVERTENZE:
 Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.