



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU CITROEN XSARA 1.4i



- Anno: dal 2000 • kW: 55 • Sigla Motore: KFW
- Iniezione: elettronica multipoint Sagem S2000-29 (**centralina 3 connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato Flying Injection per Citroen Xsara 1.4i cod. 08FJ00070017
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 565x180 0° litri 35 cod. 27TE5565035
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 565x180 0° cod. 10MV32001180

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - ADATTATORE PER SEGNALE RUOTA FONICA, MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040260	260	4
da SMART a P1	22TB01040180	180	1
da SMART a P2	22TB01040180	180	1
da GENIUS a SMART	22TB02040220	220	1
da GENIUS a presa press.	E220I0020B	500	1
da MAP a presa press.	-----	---	-

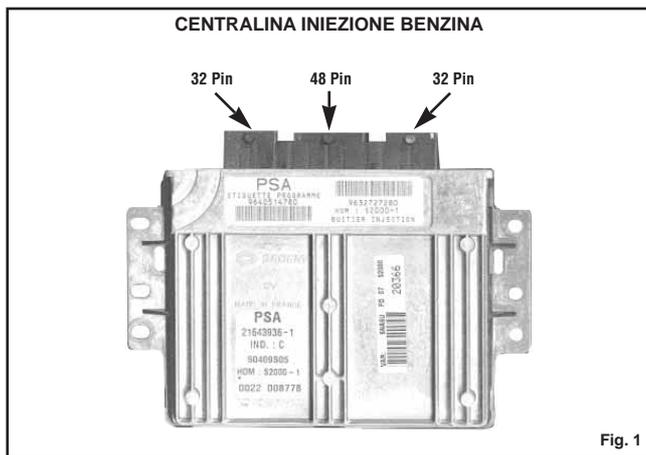


Fig. 1



Fig. 2

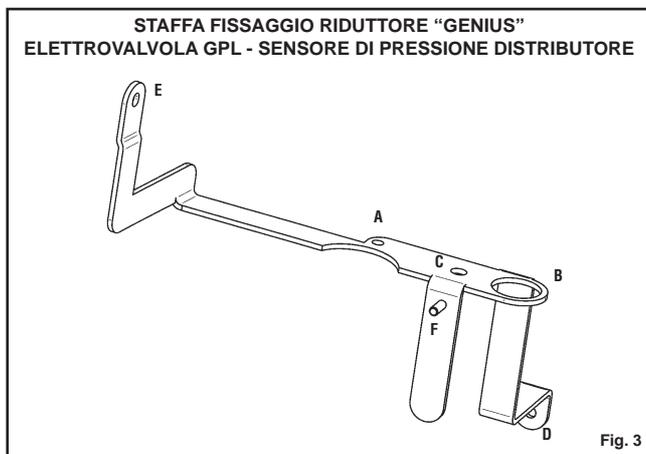


Fig. 3

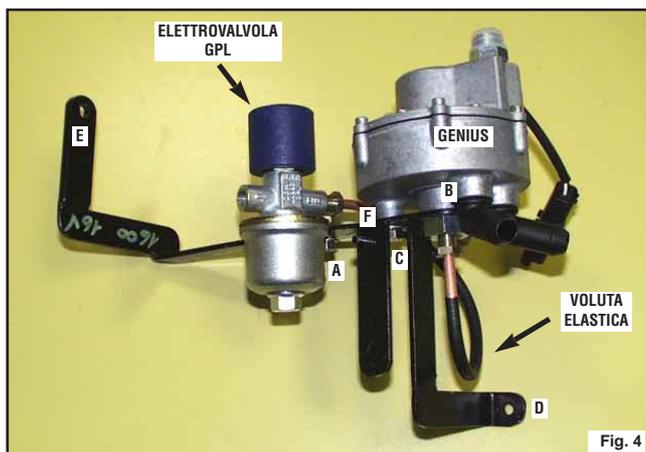


Fig. 4

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata nell'apposito vano dietro la batteria ed è composta da tre connettori di cui due a 32 Pin ed uno a 48 Pin (vedi fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

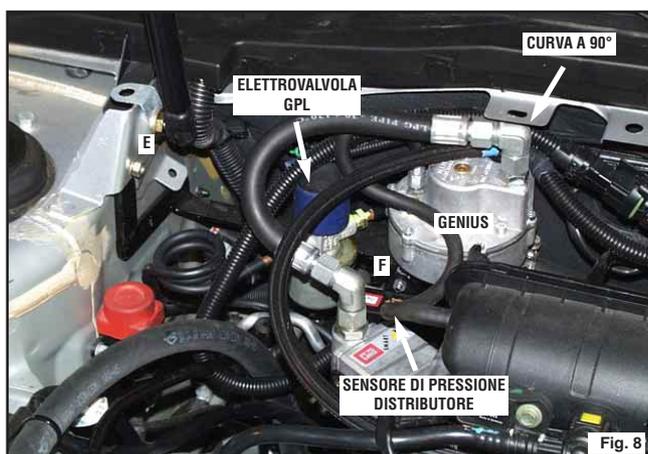
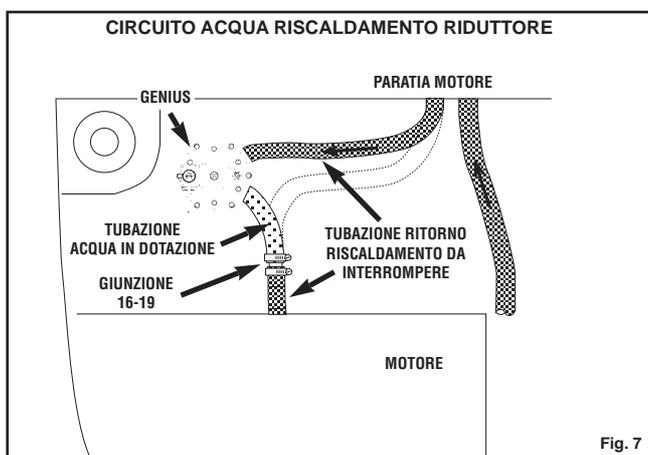
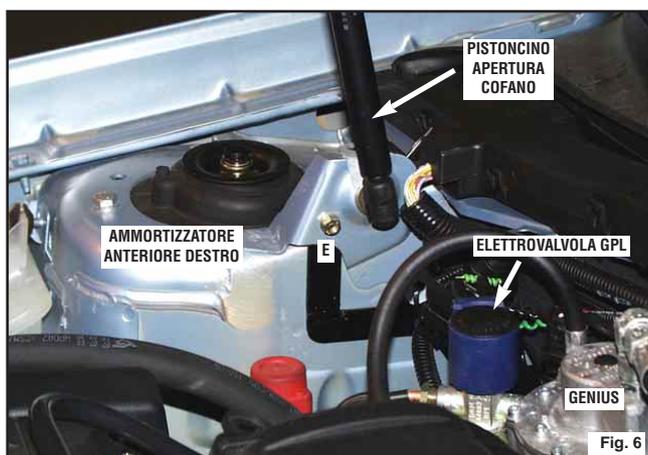
MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS MONTAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere i due carter coprimotore laterali. Fissare al foro "A" della staffa l'elettrovalvola GPL utilizzando la vite TE M6x16 il dado e le rondelle in dotazione. Posizionare il filo di massa dell'elettrovalvola GPL, tra il dado e la staffa.

Incastrare nel foro "B" della staffa il riduttore "Genius" e fissarlo al foro "C" utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione. Raccordare sul riduttore il tubo rame necessario per il collegamento con l'elettrovalvola.

Eseguire una voluta elastica e raccordare sull'elettrovalvola il tubo rame proveniente dal riduttore (fig. 4).

Posizionare il gruppo staffa/Elettrovalvola/Genius inserendo l'asola "D" sul prigioniero esistente



sulla paratia.

Posizionare la staffa in modo che l'asola "E" si trovi dietro la staffa di fissaggio pistoncino apertura cofano e segnare il punto dove forare.

Spostare la staffa e forare \varnothing 6,5 mm.

Fissare la staffa utilizzando sul prigioniero "D" il dado M6 con rondella in dotazione, e sul foro "E" precedentemente eseguito, la vite TE M6x16 il dado e le rondelle in dotazione (fig. 5 e fig. 6).

Raccordare sull'elettrovalvola GPL la tubazione proveniente dal posteriore vettura.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere il tubo ritorno riscaldamento abitacolo in misura sufficiente al collegamento sul Genius (vedi fig. 7).

Inserire sul tubo rimasto attaccato al motore la giunzione 16-19, quindi raccordare tra Genius e giunzione il tubo acqua in dotazione.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare sul Sensore le due tubazioni che andranno collegate ai raccordi P1 e P2 sul distributore Smart.

Fissare al prigioniero "F" della staffa il Sensore di pressione distributore utilizzando il dado M5 in dotazione.

Connettere i vari connettori e cablaggi.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

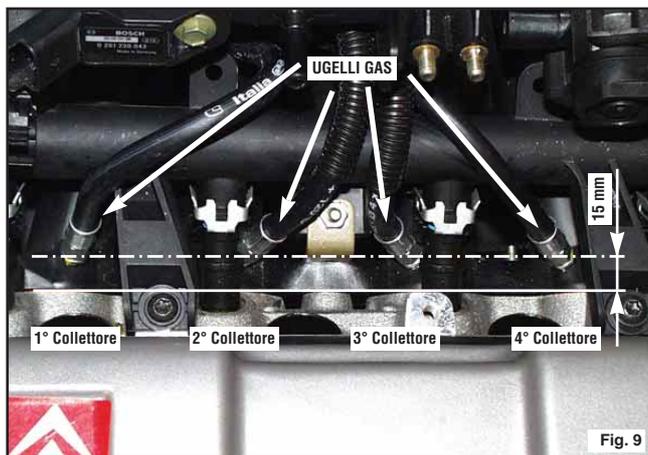


Fig. 9

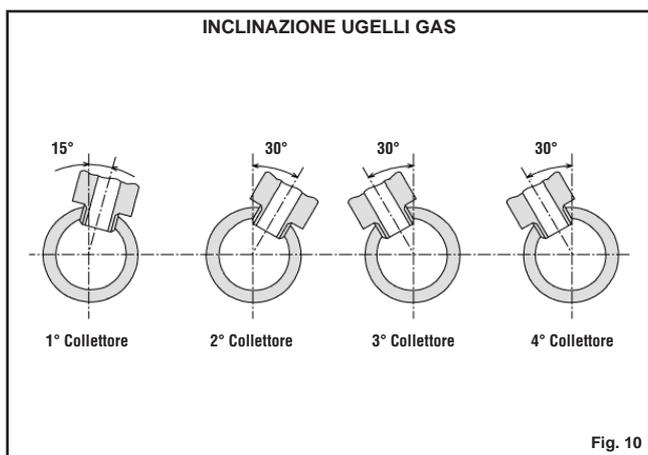


Fig. 10

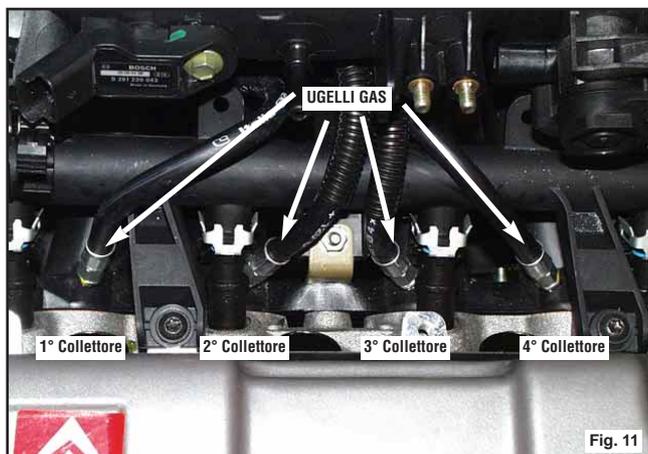


Fig. 11

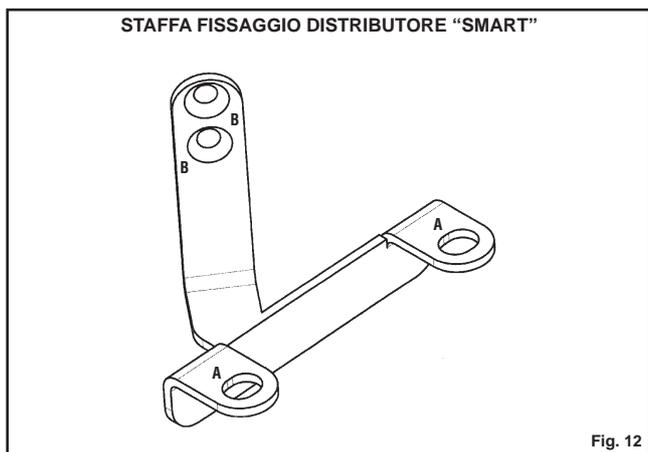


Fig. 12

MONTAGGIO UGELLI

Togliere il modulo di accensione, scollegare i vari tubi e connettori sovrastanti, togliere la staffa acceleratore.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del collettore (vedi fig. 9).

Inclinare i fori sul primo e secondo collettore rispettivamente di circa 15° e 30° verso il terzo collettore (vedi figura 10).

Inclinare i fori sul terzo e quarto collettore di circa 30° verso il secondo collettore (vedi figura 10).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Rimontare la staffa acceleratore, il modulo di accensione ed i tubi e connettori sovrastanti.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Svitare i due dadi posteriori di fissaggio supporto motore destro ed utilizzando le asole "A" fissarvi la staffa Smart.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui raccordi P1 e P2 dello Smart le due tubazioni già avvitate ai rispettivi raccordi P1e P2, nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore. Fissare il distributore Smart sull'ap-



Fig. 13

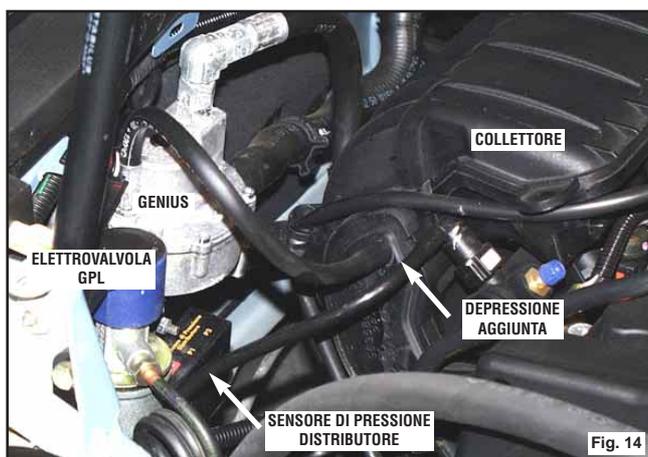


Fig. 14

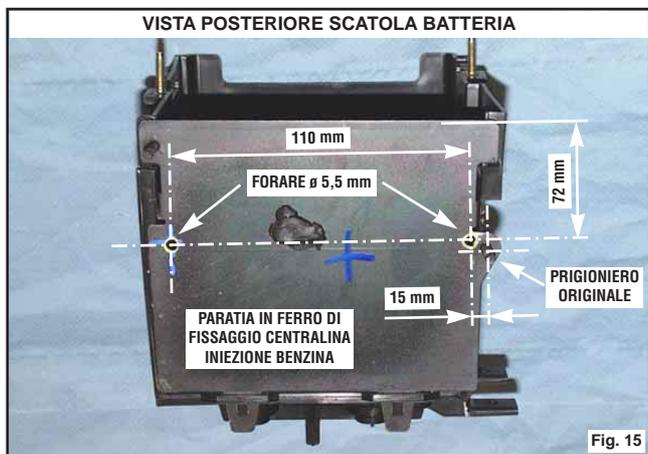


Fig. 15



Fig. 16

posita staffa utilizzando i fori indicati con "B" e le due viti TSV.E.I. M6x10 in dotazione (vedi fig. 13).

Utilizzando la curva 120° in dotazione avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione.

PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore va ottenuta nella parte superiore destra del collettore, in mezzo alle nervature originali praticando un foro \varnothing 5 mm, filettando M6 e avvitandovi l'apposito portagomme in dotazione.

Si consiglia di utilizzare sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Collegarvi infine la tubazione depressione da raccordare alla parte anteriore del riduttore.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

MONTAGGIO MODULAR HI

MONTAGGIO ADATTATORE RUOTA FONICA

Smontare il manicotto di aspirazione ed il coperchio filtro aria.

Togliere la batteria.

Rimuovere la scatola batteria e la centralina iniezione benzina.

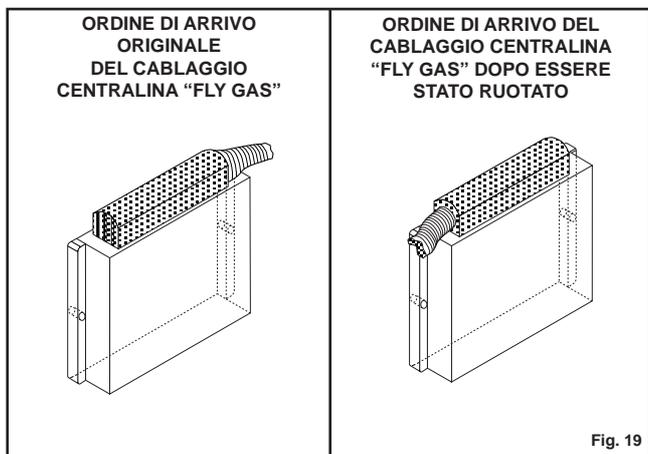
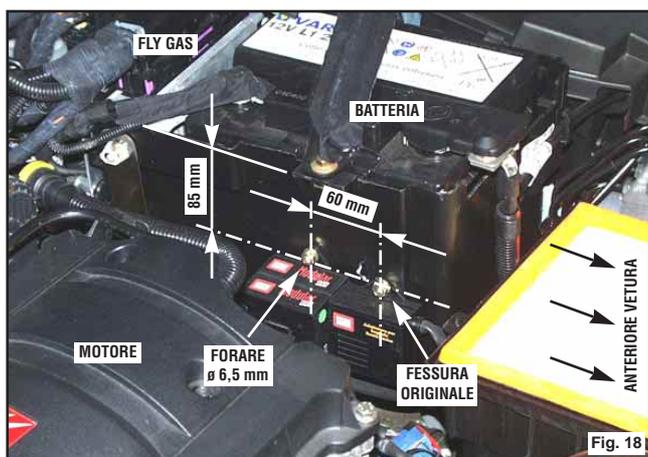
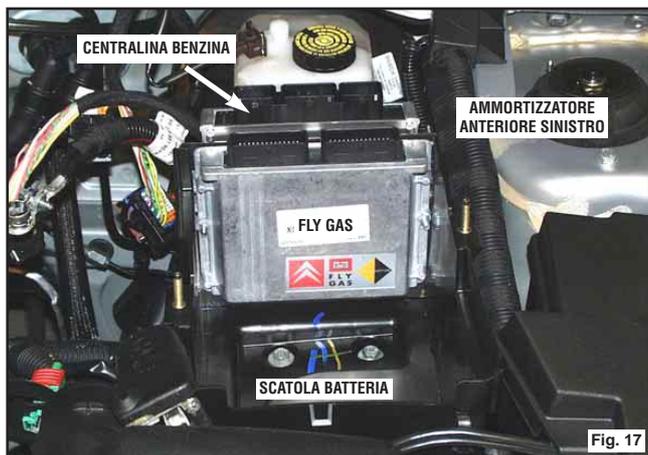
Separare la centralina iniezione benzina dalla scatola batteria.

Utilizzando le quote indicate realizzare due fori \varnothing 5,5 mm sulla parte posteriore della scatola batteria (vedi fig. 15).

Fissare all'interno della scatola batteria la centralina Fly Gas utilizzando le viti TSV.T.CACC M5x25 ed i dadi in dotazione, ed orientandola con il connettore rivolto verso l'alto.

Rimontare la centralina iniezione benzina.

Sul lato destro della scatola batteria praticare un



foro \varnothing 6,5 mm a 60 mm dalla fessura originale (vedi fig. 18).

Rimontare la scatola batteria.

Fissare al foro \varnothing 6,5 mm ottenuto sulla scatola batteria i due Modular HI utilizzando l'apposita aletta ed il bullone M6x16 in dotazione. Fissare alla fessura originale l'adattatore per segnale ruota fonica utilizzando il bullone M6x16 e la rondella maggiorata in dotazione (vedi fig. 18).

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (vedi fig. 19).

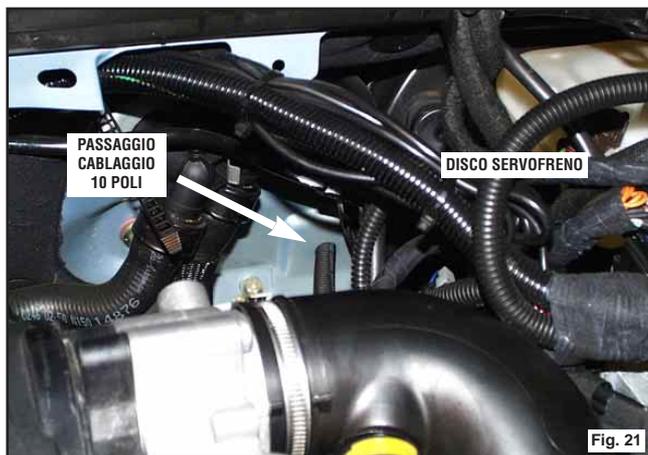
Collegare sulla Centralina Fly Gas il rispettivo cablaggio.

Rimontare la batteria.

MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002650 per Citroen Xsara presente all'interno del kit, come indicato in figura 20.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare un commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.



PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio originale situato nella parte sinistra della paratia motore, alla destra del disco servofreno, che mette in comunicazione il vano motore con il gocciolatoio e l'abitacolo.

Rimontare il manicotto di aspirazione, il coperchio filtro aria ed i due carter coprimotore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

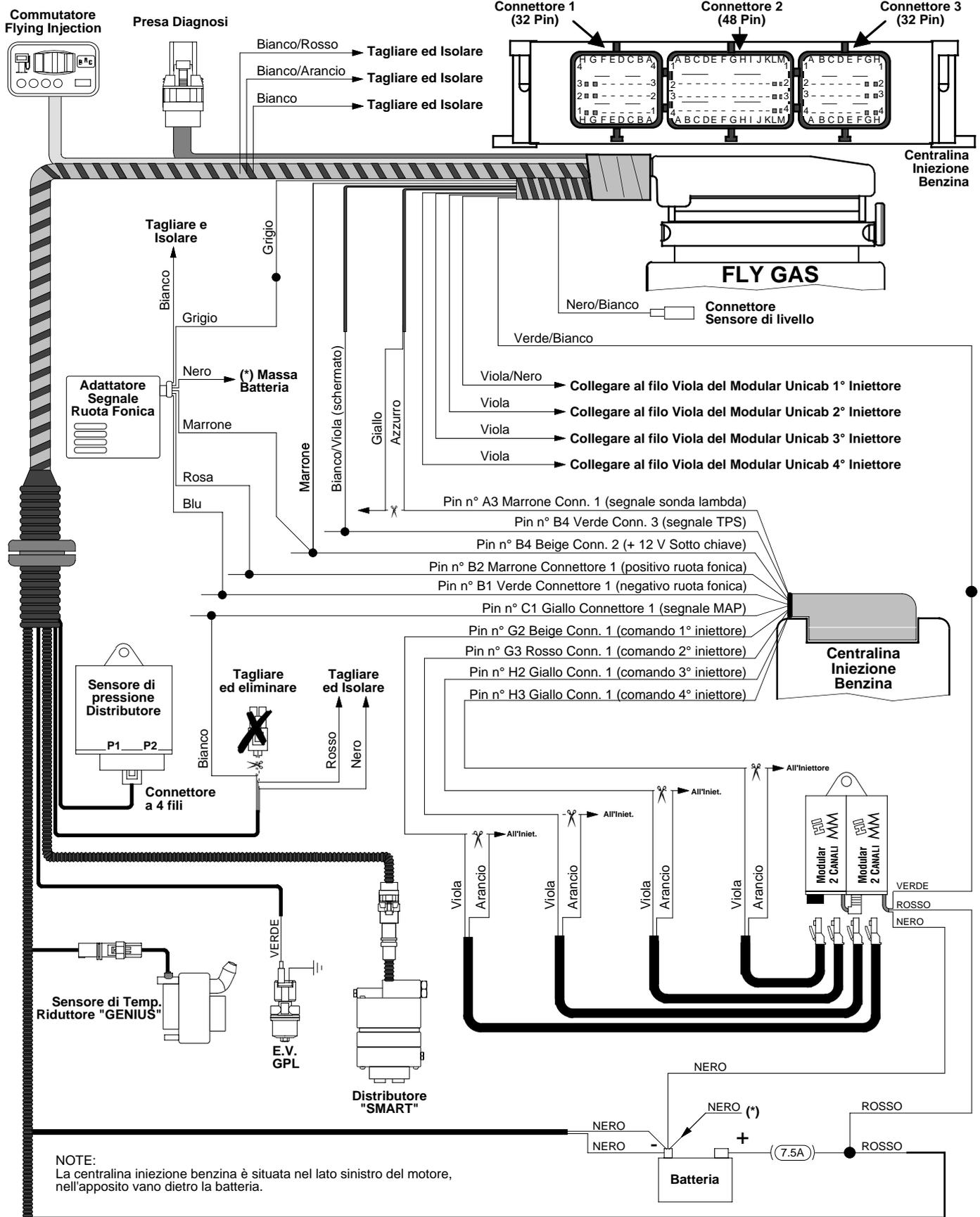
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
CITROEN XSARA 1.4i - MOTORE: KFW
INIEZIONE ELETTRONICA MPI SAGEM (ECU 3 CONN.)**

Data: 14.05.01
 Schema N°: 1
 An. Sch. del: //././.
 Disegn.: F.M.
 Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.