



ATTENZIONE VETTURE CON MAPPATURE DIFFERENTI

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU CITROEN XANTIA 1.8i 16V

- Anno: dal 1997 • kW: 81 • Sigla motore: LFY
- Iniezione: elettronica multipoint Sagem SL96.1/SL96-3
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Citroen Xantia 1.8i 16V cod. 08FJ00070003

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

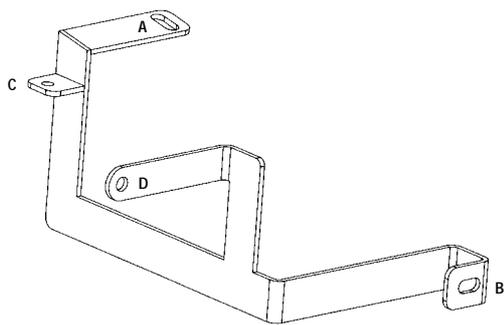


LEGENDA

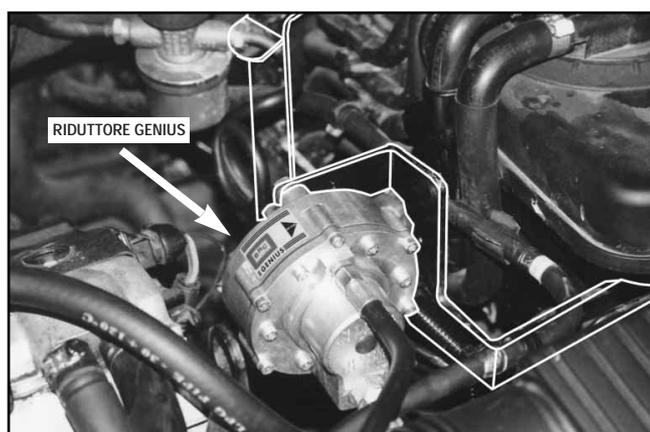
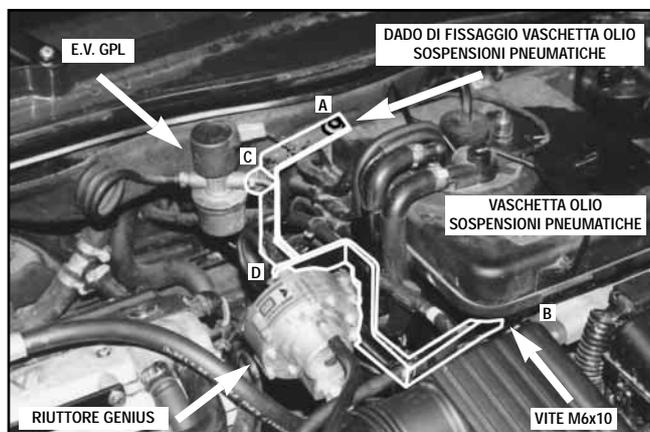
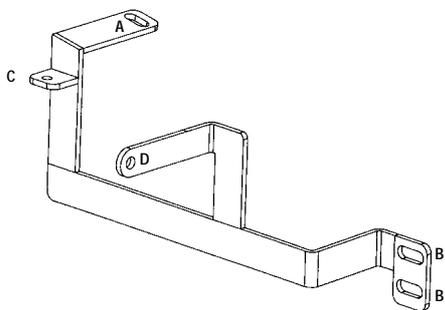
- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040200	200	4
da SMART a P1	22TB01040620	620	1
da SMART a P2	22TB01040620	620	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040320	320	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-

**STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"
ELETTRIVALVOLA GPL
IN DOTAZIONE**



**STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"
ELETTRIVALVOLA GPL
DA RICHIEDERE cod. FE266102**



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO RIDUTTORE

Svitare il dado posteriore destro di fissaggio vaschetta olio sospensioni pneumatiche.

Svitare la vite originale M6x10 di fissaggio dispositivo ABS che si trova sotto la vaschetta dell'olio sospensioni pneumatiche, nella parte posteriore dell'ABS, verso la paratia.

Inserire la staffa Elettrovalvola/Genius sul prigioniero lasciato libero dal dado tolto in precedenza (foro "A").

Fissare la staffa con il dado di fissaggio vaschetta olio sospensioni pneumatiche e con la vite M6x16 più rondelle in dotazione da utilizzare in sostituzione alla vite M6x10 di fissaggio dispositivo ABS (foro "B").

Nel caso in cui non fosse possibile utilizzare la staffa fornita con il Kit è necessario richiedere la staffa cod. FE266102 ed installarla in modo analogo con l'unica variante che, sui fori di fissaggio indicati con "B" devono essere utilizzate le due viti M6x16 con relative rondella.

In questo secondo caso eliminare le due viti M6x10 di fissaggio dispositivo ABS che si trovano verso il motore, a destra.

Installare l'elettrovalvola utilizzando il foro "C" attenendosi alle solite precauzioni di montaggio sia per quanto riguarda la parte elettrica (filo di massa) che meccanica (raccordi di ingresso/uscita).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore utilizzando i due "T" ed il tubo acqua in dotazione.

Interrompere il tubo mandata acqua riscaldamento abitacolo a circa 10 cm dall'uscita sulla paratia motore ed inserirvi il "T" 20x20x16.

Interrompere il tubo ritorno acqua riscaldamento abitacolo a circa 10 cm dall'entrata sul motore ed inserirvi il "T" 16x16x16.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione. Raccordare, sempre sulla parte posteriore del ridut-

tore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL. Si consiglia di realizzare una voluta elastica sul raccordo Riduttore/Elettrovalvola.

Ancorare il riduttore con il bullone M8 sulla staffa precedentemente fissata utilizzando il foro "D".

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI GAS

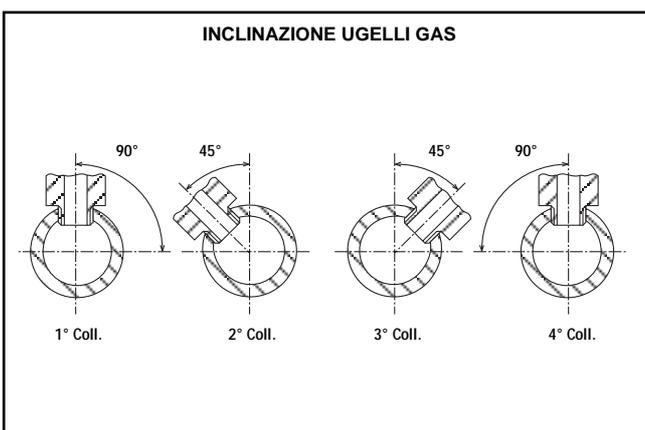
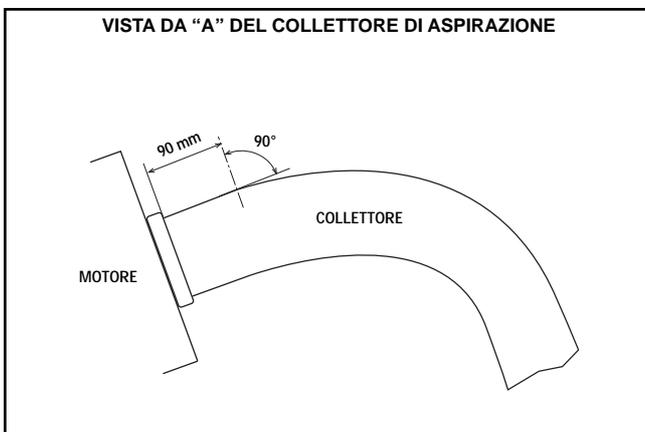
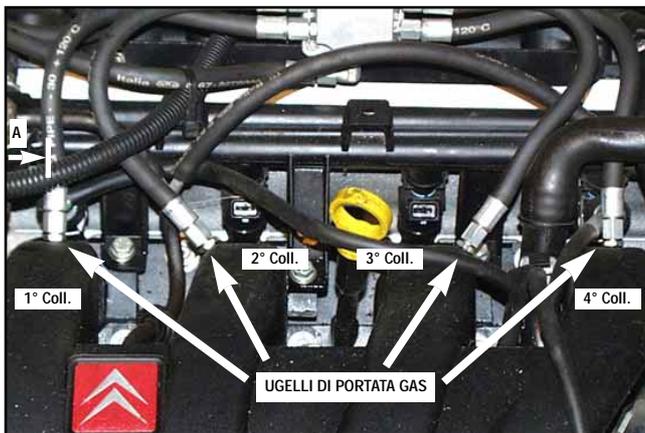
Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema **Flying Injection**, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

Realizzare i 4 fori ad una distanza di circa 90 mm dalla battuta del collettore.

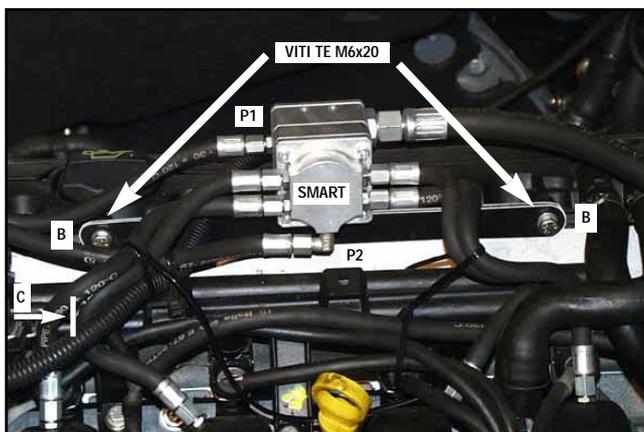
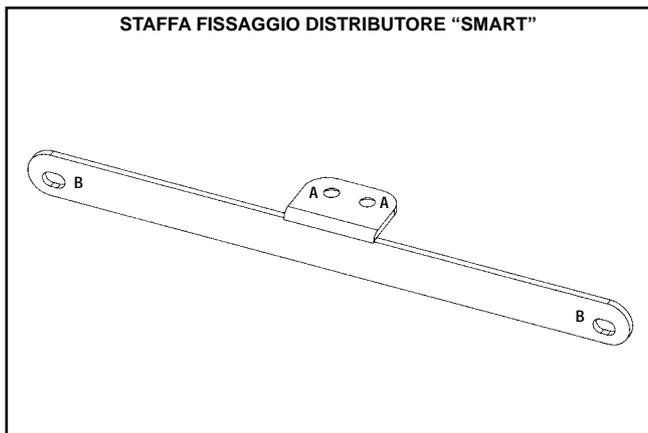
Realizzare il primo e quarto foro perpendicolarmente al collettore, realizzare il secondo foro inclinandolo di circa 45° verso il primo collettore, realizzare il terzo foro inclinandolo di circa 45° verso il quarto collettore.

Si consiglia d'avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

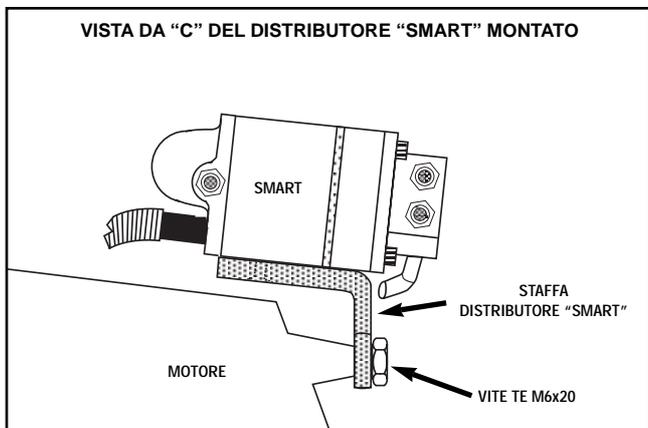
Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



STAFFA FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"



VISTA DA "C" DEL DISTRIBUTORE "SMART" MONTATO



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel Kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Il ripartitore va montato sul distributore "Smart" in modo che, a montaggio ultimato, l'ingresso P2 sia rivolto verso il basso e che l'ingresso gas sia rivolto verso sinistra.

Fissare sui fori "A" della staffa il distributore "Smart" utilizzando le due viti TE M6x16.

Utilizzare sul raccordo P2 la curva a 90° in dotazione, orientandola nel verso opposto all'ingresso gas e trattando la filettatura con il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare alla curva a 90° la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Utilizzando i fori "B" della staffa, fissare il gruppo staffa/Smart ai fori filettati originali presenti sul coperchio valvole, utilizzando le due viti TE M6x20 con rondelle in dotazione.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi laterali del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.



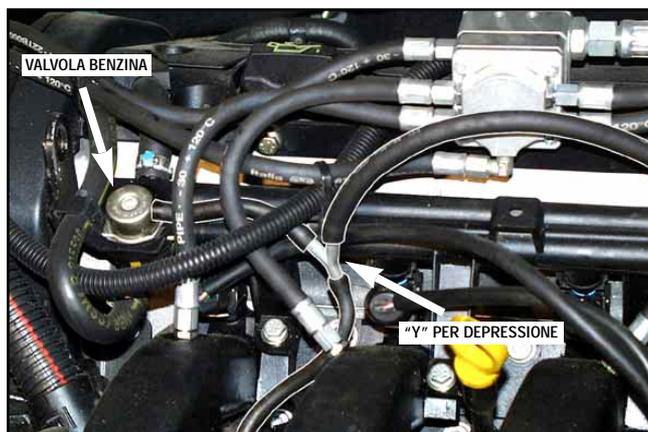
MONTAGGIO MODULAR HI

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Incastrare tra di loro il Modular HI, il Sensore di pressione Distributore e l'apposita aletta.

Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore "Smart" ai rispettivi raccordi sul Sensore di pressione distributore.

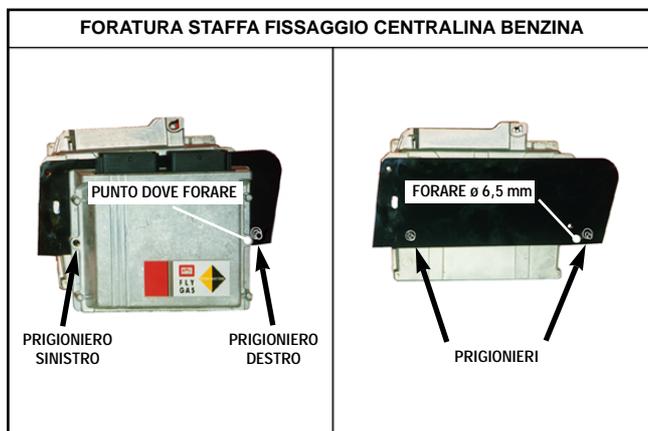
Inserire i relativi spinotti provenienti dal cablaggio Fly Gas e, utilizzando il prigioniero esistente, vicino alla paratia motore sulla traversa anteriore destra, ancorare il Sensore di Pressione Distributore ed il Modular HI con un dado M6 ed una rondella.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La presa depressione deve essere ricavata utilizzando una biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale, diretto dalla valvola benzina (sul flauto iniettori) al collettore di aspirazione.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

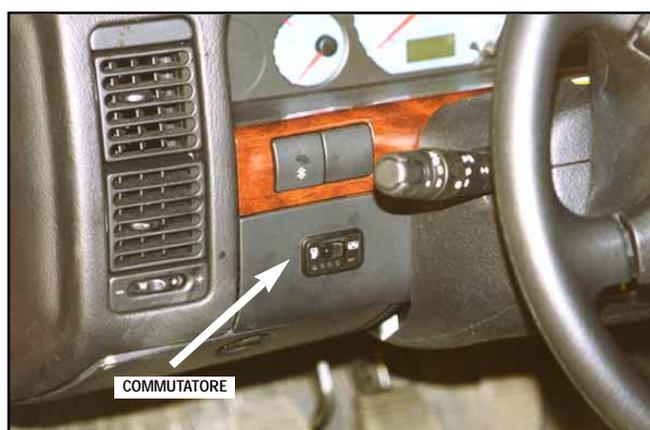
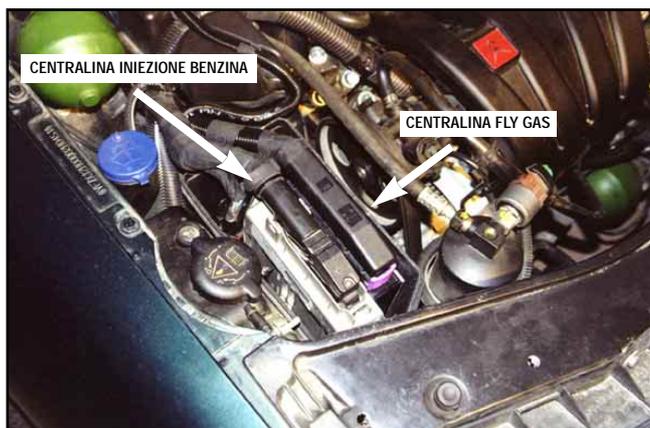
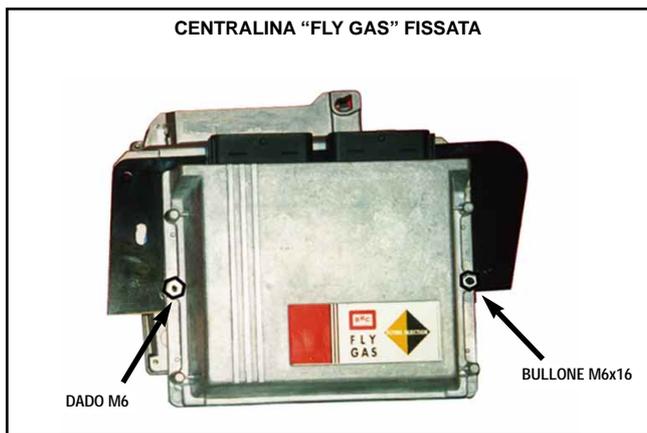
Aprire la scatola centralina benzina posizionata sul parafrangente anteriore destro.

Togliere il connettore.

Sfilare la centralina dalla scatola.

Ruotare la centralina con il connettore verso l'alto e la staffa fissaggio centralina benzina in vista.

Posizionare la centralina Fly Gas sulla staffa



centralina benzina, inserendo il foro di fissaggio sinistro sul prigioniero originale sinistro e posizionando il foro di fissaggio destro della centralina Fly Gas sotto il prigioniero destro come indicato in figura.

Segnare a destra il punto dove forare la staffa, in corrispondenza del foro di fissaggio centralina Fly Gas.

Togliere la centralina Fly Gas ed eseguire il foro sulla staffa con una punta \varnothing 6,5 mm.

Riposizionare la centralina come in precedenza e fissarla a sinistra con il dado M6 in dotazione sul prigioniero originale.

Fissare la centralina Fly Gas a destra utilizzando il bullone M6x16.

Reinserire le centraline all'interno della scatola in plastica.

Inserire i due connettori.

Sagomare nella parte rivolta verso la paratia motore il coperchio scatola centralina, come evidenziato in figura, in modo che sia possibile riposizionarlo dopo aver fatto passare all'esterno della scatola centralina i cablaggi Fly Gas.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso cod. 90AV99000043. Si consiglia d'utilizzare per il passaggio del cablaggio 10 Poli dal vano motore all'abitacolo il passaggio cavi originale, situato vicino al passaggio cavo acceleratore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

