

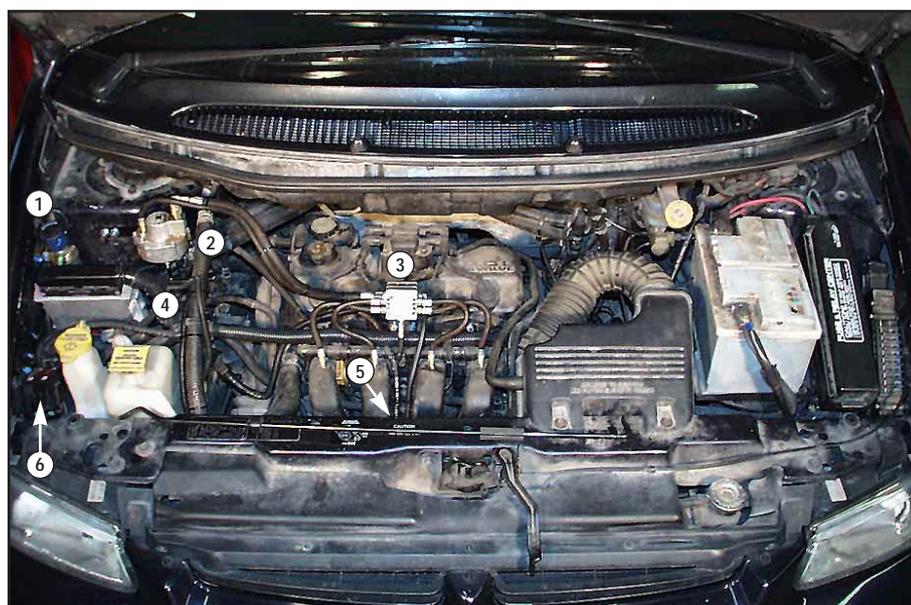


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU CHRYSLER VOYAGER 2.0i 16V



- Anno: 1996 • kW: 98 • Sigla motore: 2.0L
- Iniezione: elettronica multipoint **Chrysler a 2 connettori** (80 Pin)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
 - › kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
 - › Kit dedicato per Chrysler Voyager 2.0i 16V cod. 08FJ00360003
 - › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001 o
 - N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)
 - › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 650x200 cod. 27TE15650050
 - › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale cod. 10MV32003200

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a			
collettori	22TB01040200	200	4
da SMART a P1	22TB01040240	240	1
da SMART a P2	22TB01040200	200	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040400	400	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040900	900	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-

CENTRALINA INIEZIONE BENZINA



Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è composta da due connettori (fig. 1), ed è situata nel vano motore, fra scatola fusibili e parafrangente anteriore sinistro.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante l'apposita staffa alla sinistra del parafrangente anteriore destro (vedi figura 2).

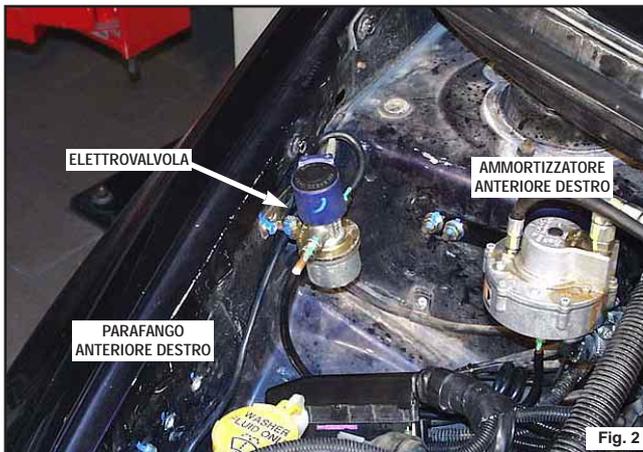


Fig. 2

STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"

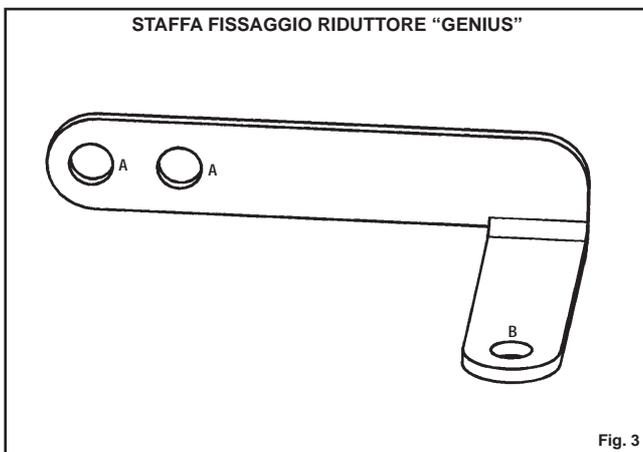


Fig. 3

RIDUTTORE GENIUS

Seguendo le misure indicate in figura 4 eseguire due fori \varnothing 8,5 mm nella parte anteriore dell'ammortizzatore anteriore destro.

Fissare la staffa di supporto riduttore Genius mediante i fori "A" ed i bulloni M8x14 ai due fori eseguiti in precedenza.

Con l'ausilio della vite TE M8x20, bloccare il riduttore al foro "B" della relativa staffa (vedi figura 5 pagina 3).

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo, quindi utilizzando i "T" acqua 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo nel lato sinistro del vano motore in prossimità della paratia (vedi figura 6 pagina 3).

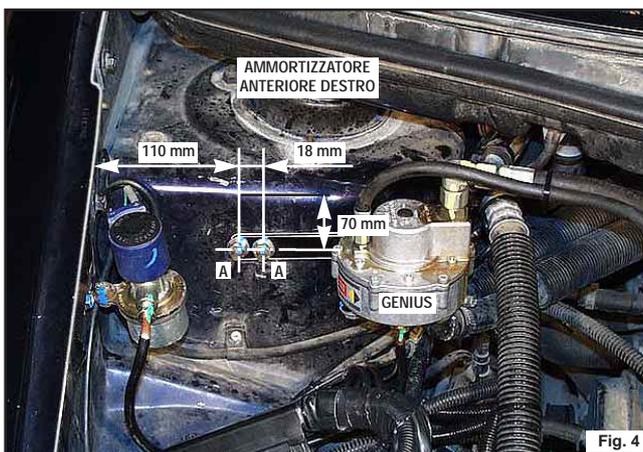


Fig. 4



Fig. 5

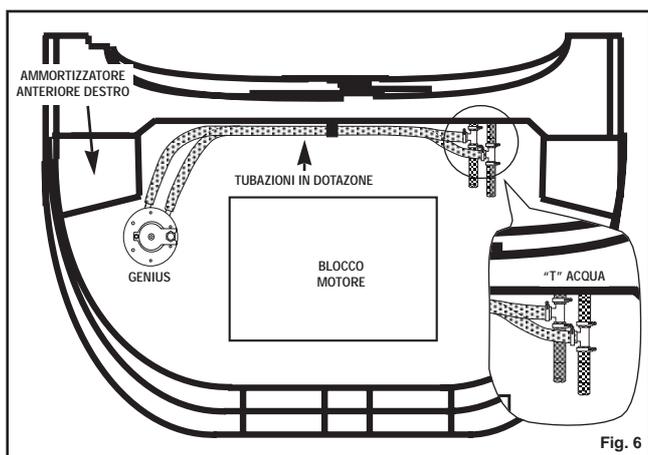


Fig. 6

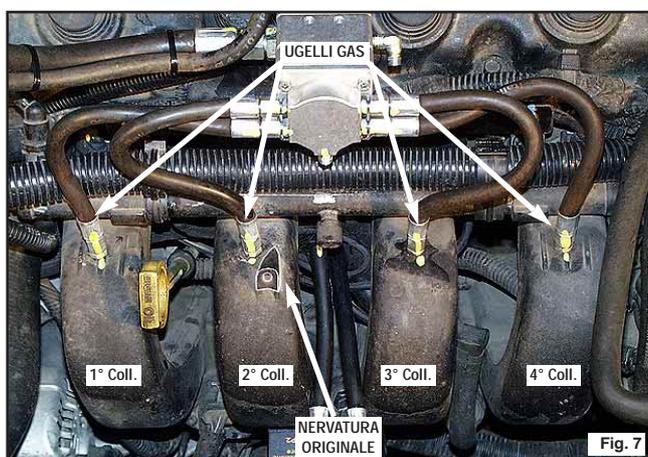


Fig. 7

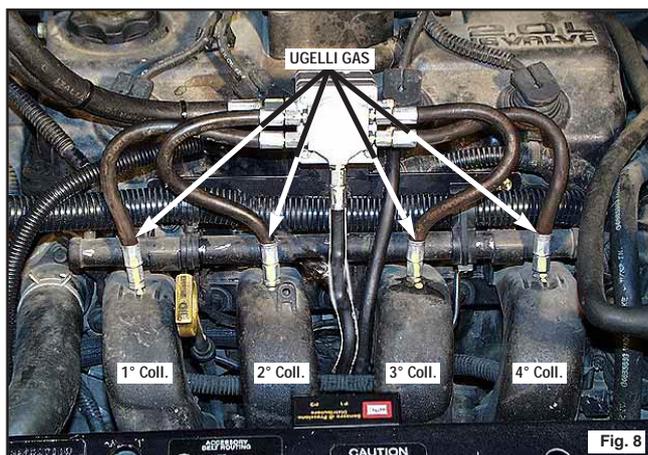


Fig. 8

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla realizzazione dei fori.

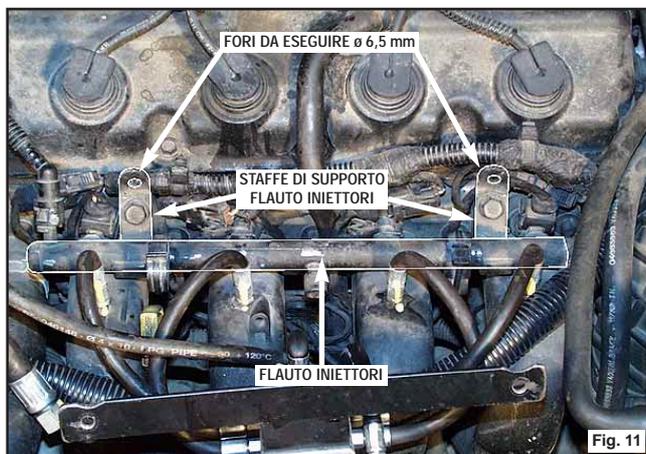
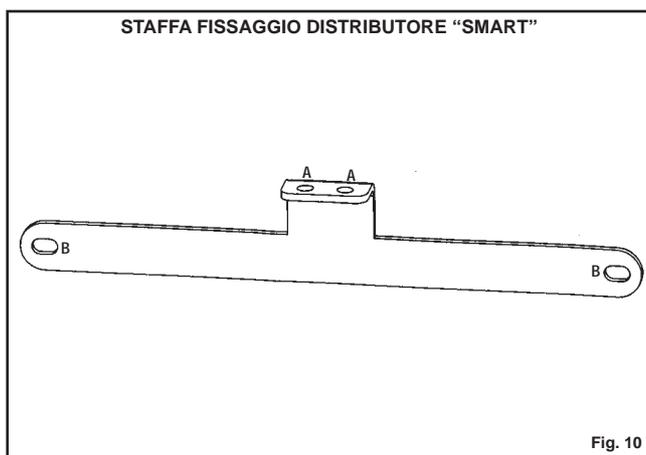
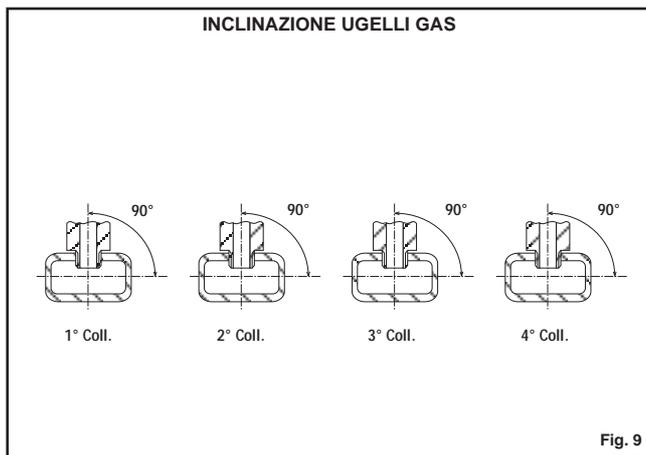
I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, al centro di ogni collettore, e sullo stesso asse della nervatura presente sul secondo collettore (vedi figure 7, 8 e 9 pagina seguente).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico, facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Eseguire due fori con una punta $\varnothing 6,5$ mm sulle staffe originali di supporto flauto iniettori come indicato in figura 11.

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 presenti nel kit.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la curvetta a 90° in dotazione utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 93-21).

Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante i fori "B" e i bulloni M6x16 in dotazione ai due fori $\varnothing 6,5$ mm eseguiti in precedenza (vedi figura 12).

Collegamento delle varie raccorderie:

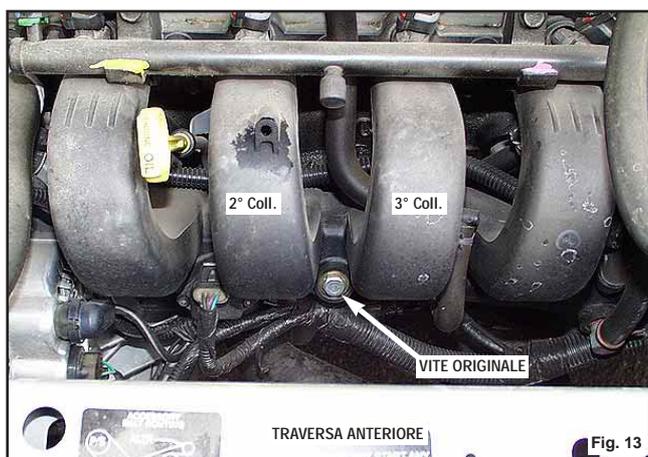
Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Raccordare alla curvetta a 90° su P1 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P2 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di

portata gas Riduttore Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione.

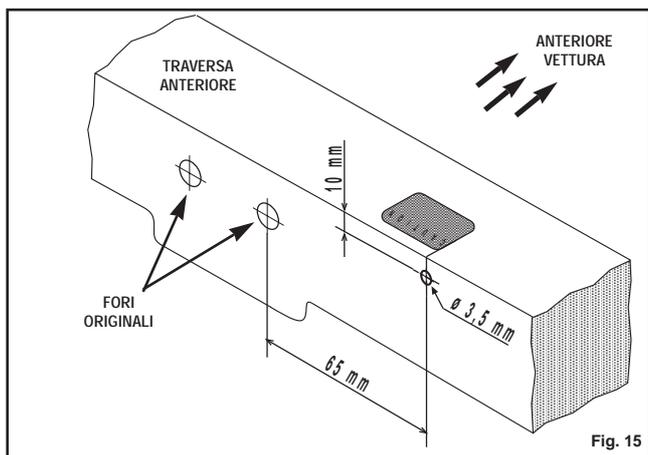
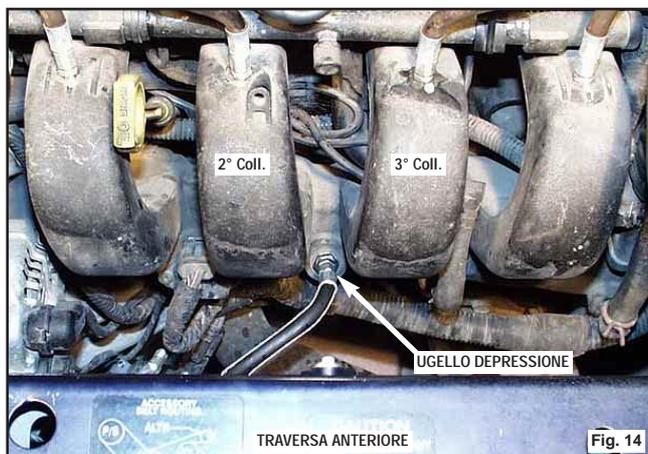


PRESA DEPRESSIONE

E' necessario realizzare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore. Per realizzare tale depressione è necessario realizzare un foro con una punta $\varnothing 6,5$ mm sulla vite originale presente fra il secondo e il terzo collettore (vedi figura 13).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura del foro precedentemente eseguito.

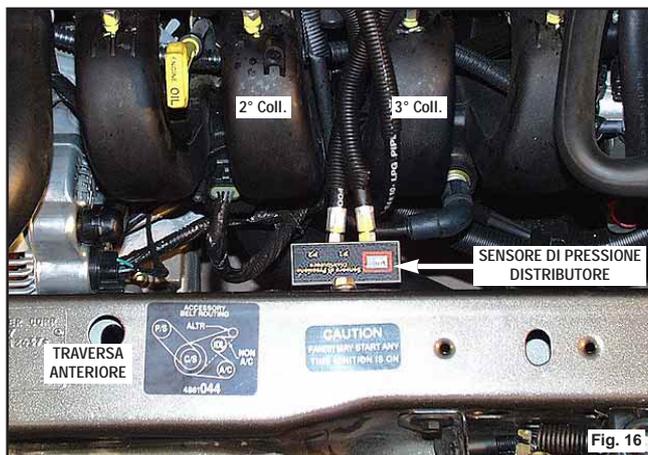
Avvitare al foro eseguito l'ugello M6 in dotazione. Infine mediante l'apposita tubazione realizzare la depressione (vedi figura 14).



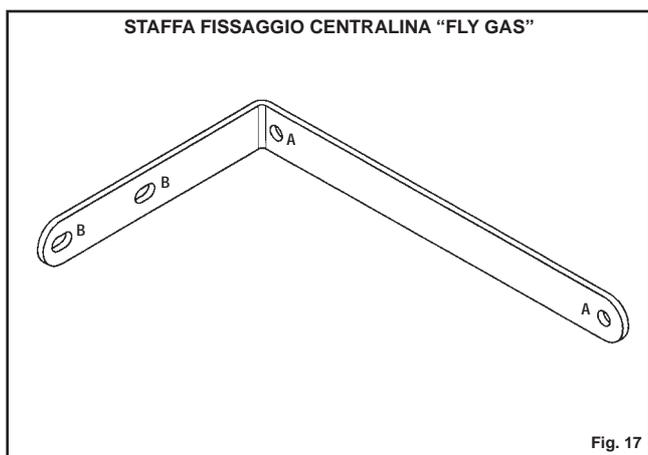
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore e sostituirli con le curvette a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Seguendo le misure indicate in figura 15, eseguire un foro con una punta $\varnothing 3,5$ mm sulla traversa anteriore.



Infine, mediante la Parker 4,8x16 in dotazione, fissare il sensore al foro eseguito in precedenza (vedi figura 16).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

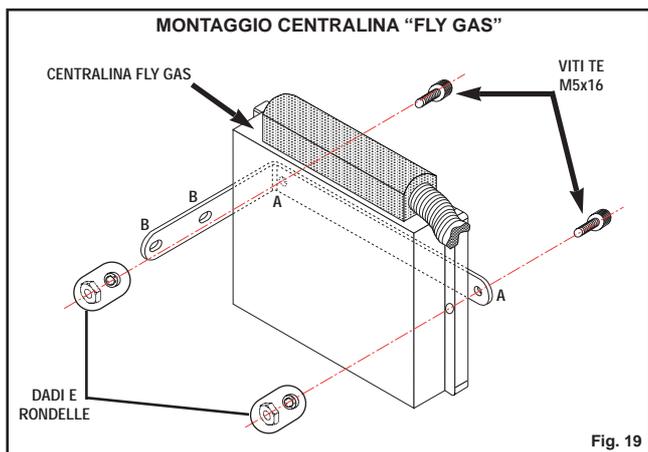
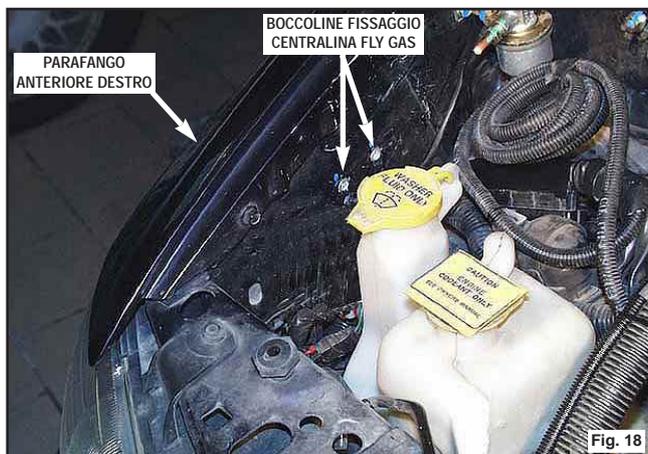
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il fissaggio della centralina Fly Gas è necessario eseguire due fori con una punta $\varnothing 9$ mm alla sinistra del parafango anteriore destro (vedi figura 19). Si consiglia prima di eseguire tali fori di verificare che con il successivo fissaggio della centralina Fly Gas il cofano motore si chiuda ancora correttamente.

Inserirvi le apposite boccoline filettate.

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa con l'ausilio dei bulloni M5x16 (vedi figura 18).

Infine, mediante i fori "B" e le viti M6x25, bloccare il gruppo staffa/centralina Fly Gas alle due boccoline posizionate in precedenza (vedi figura 20 pagina 7).



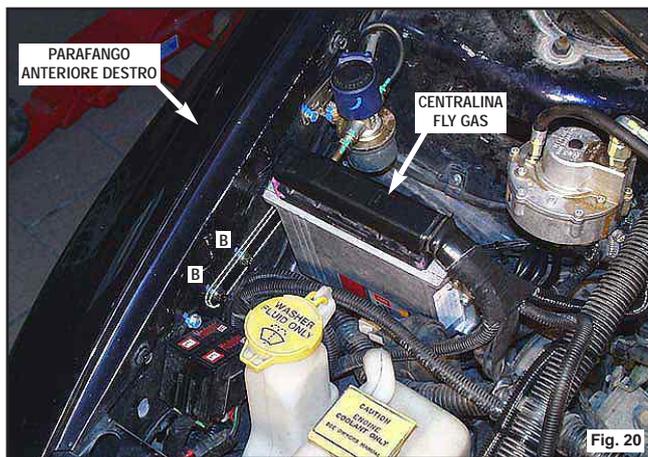


Fig. 20



Fig. 21



Fig. 22

MONTAGGIO MODULAR HI

Con l'ausilio della vite Parker 4,8x16 in dotazione, posizionare i due Modular HI in posizione verticale alla sinistra del parafango anteriore destro fra lo stesso e la vaschetta liquido lavavertri (vedi figura 21).

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 22 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 99AV99000043).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

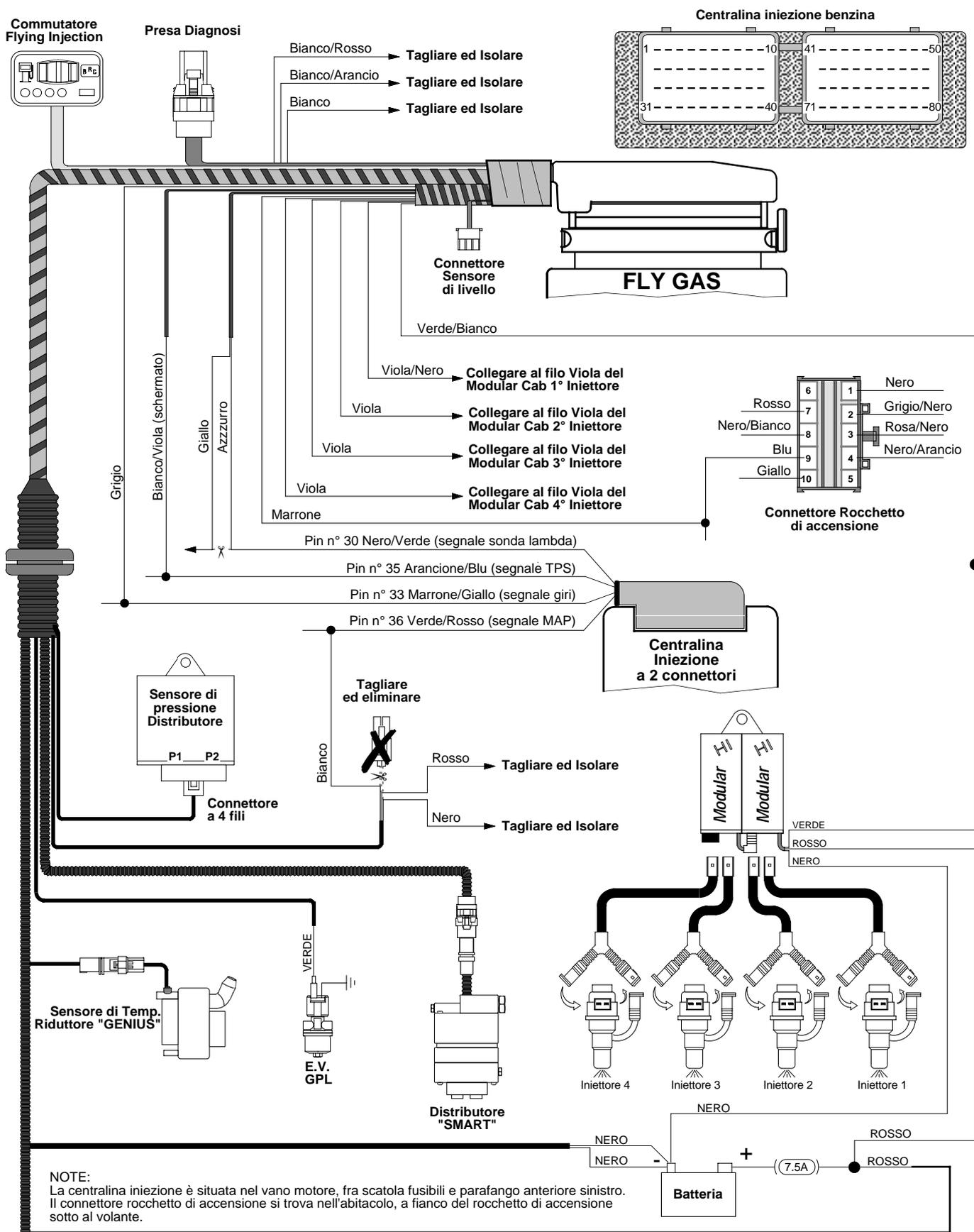
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
CHRYSLER VOYAGER 2.0i 16V (2.0L)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT CHRYSLER**

Data:	6.12.00
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione è situata nel vano motore, fra scatola fusibili e parafrangente anteriore sinistro. Il connettore rocchetto di accensione si trova nell'abitacolo, a fianco del rocchetto di accensione sotto al volante.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.