



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU AUDI A3 1.6i



- Anno: 2001 • kW: 75 • Sigla Motore: AVU
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens Simos 3.3A (**Centralina a 2 connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Audi A3 1.6i cod. 08FJ00190006
- › Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 630x250 litri 60 cod. 27TE63025060
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 30° 250x630 cod. 10MV34303250

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - SENSORE DI PRESSIONE (MAP)
- 7 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lung. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040160	160	1
da SMART a P2	22TB01040220	220	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040400	400	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP			
a presa press.	22TB01041200	1200	1



Fig. 1



Fig. 2

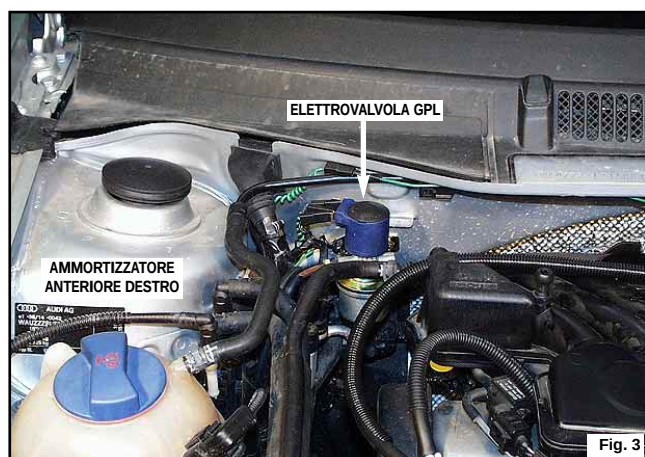


Fig. 3

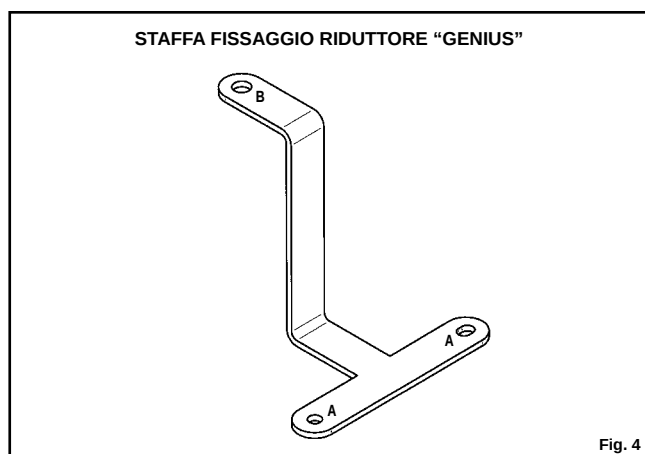


Fig. 4

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata all'interno del gocciolatoio, al centro dello stesso, ed è composta da due connettori che complessivamente contano 121 Pin.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

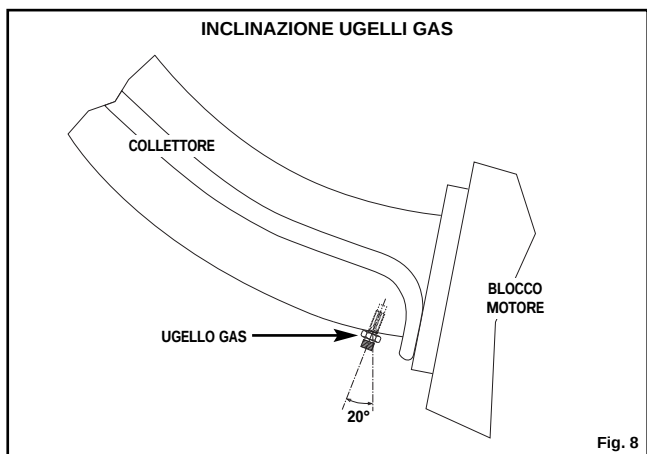
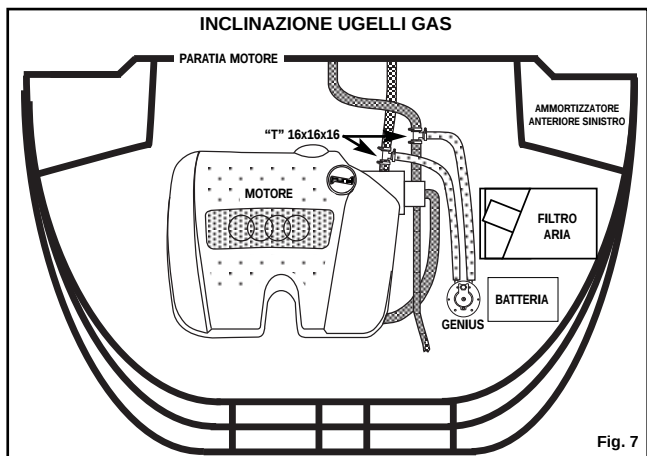
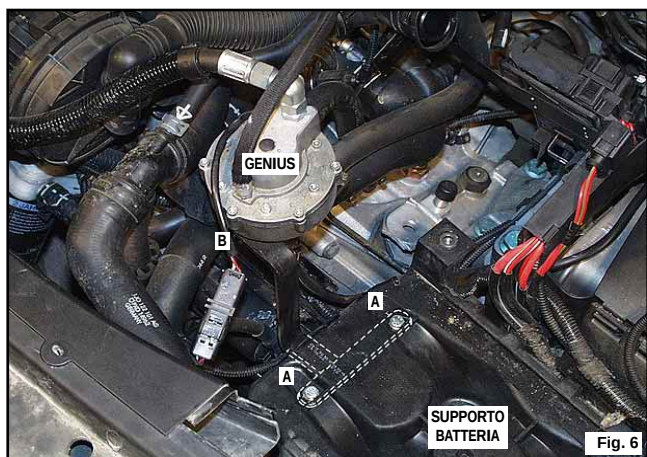
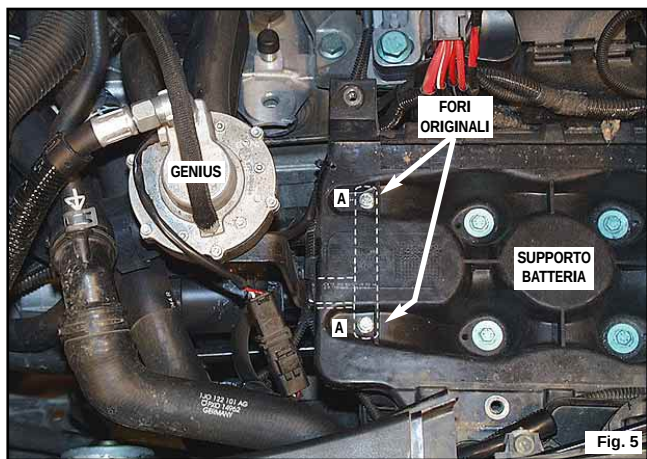
Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL contro la paratia motore, alla sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 3).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il fissaggio del riduttore Genius è necessario rimuovere la batteria.

Inserire la staffa di supporto riduttore Genius sotto al supporto batteria, in modo che le asole "A" coincidano con i fori passanti originali presenti nella parte destra del supporto.

Bloccare la staffa mediante le asole "A" ed i bulloni M6x25 ai fori passanti originali (vedi figura 5 pagina seguente).



Utilizzando la vite TE M8x14 in dotazione, fissare il riduttore Genius al foro "B" della staffa (vedi figura 6).

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) e seguendo le indicazioni di figura 7, realizzare il circuito riscaldamento riduttore mediante i due "T" 16x16x16.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

Riposizionare la batteria come in origine.

MONTAGGIO UGELLI

Per eseguire la foratura dei collettori non è necessario smontare il collettore che può essere forato utilizzando un trapano a 90°.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

Ogni foro deve essere eseguito con un'inclina-

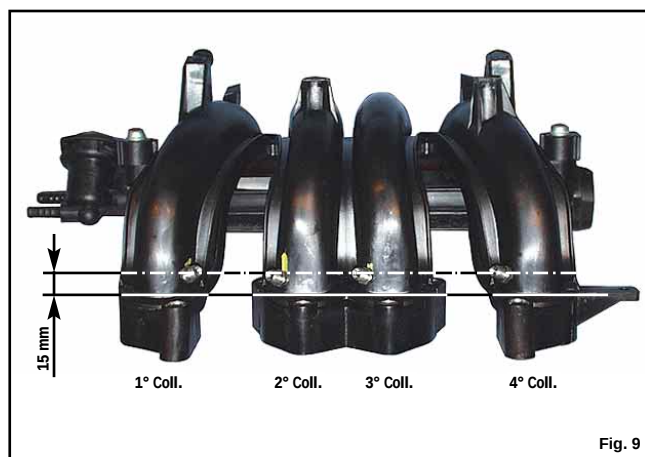


Fig. 9

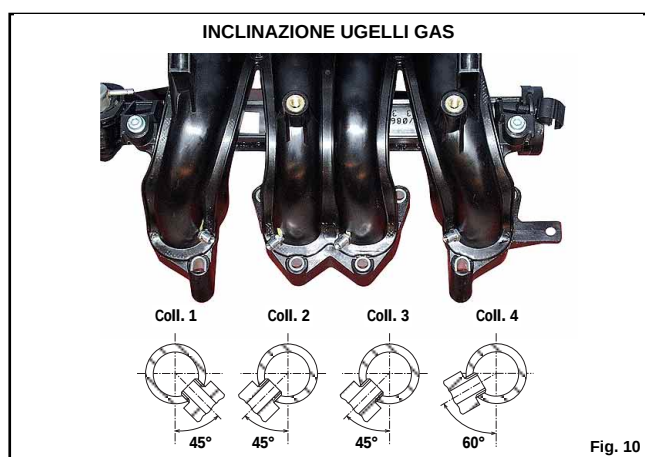


Fig. 10

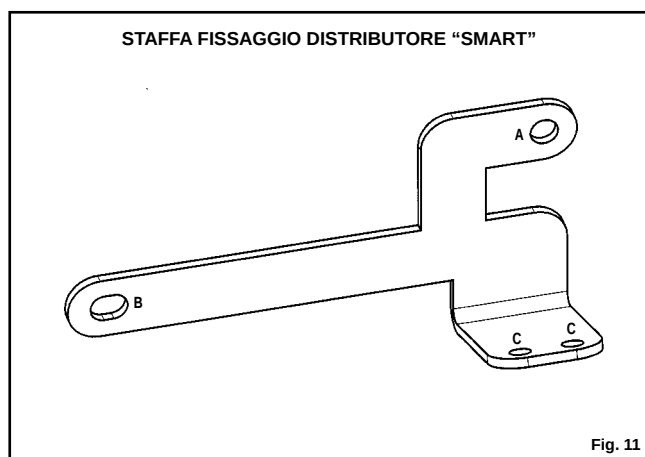


Fig. 11

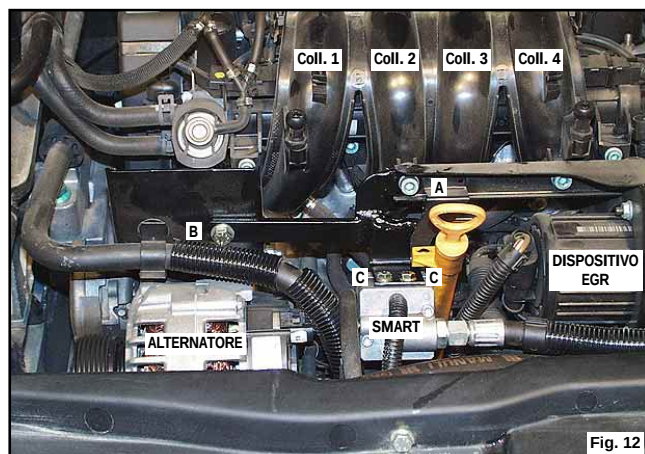


Fig. 12

zione di circa 20° verso il blocco motore e ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del collettore (vedi figura 8 pagina 3 e figura 9).

Inoltre il foro sul primo collettore deve essere inclinato di circa 45° verso secondo collettore, mentre i fori sul secondo, terzo e quarto collettore devono essere inclinati rispettivamente di circa 45°, 45° e 60° verso il primo collettore (vedi figura 10).

Eseguire la filettatura con un maschio M6. Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare la staffa di supporto distributore Smart per mezzo del foro "A" alla vite originale destra di fissaggio staffa supporto dispositivo EGR (vedi figura 12).

Bloccare ulteriormente la staffa mediante l'asola "B" e il bullone TE M8x20 in dotazione, al foro passante originale presente sulla staffa di supporto alternatore (vedi figura 12).

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

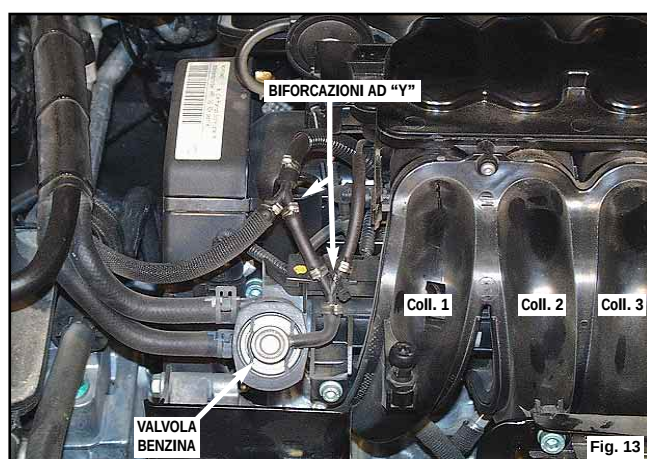
Fissare il distributore Smart ai fori "C" della relativa staffa mediante le viti TE M6x16 in dotazione (vedi figura 12).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90°, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandole verso l'anteriore vettura.

Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

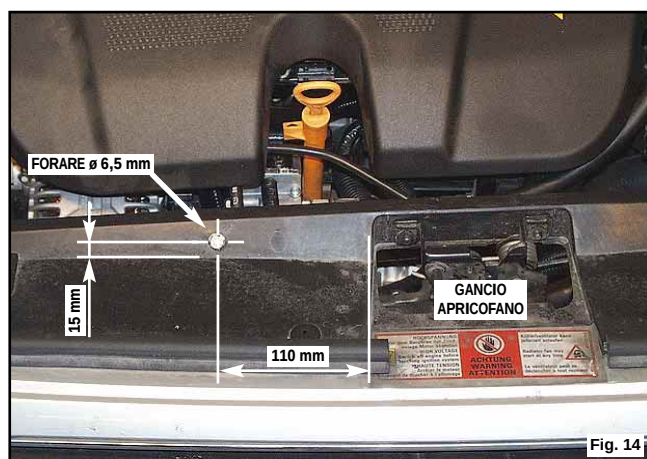
Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore ed una da collegare al Sensore di Pressione (MAP).

Le prese depressione devono essere ricavate utilizzando le due biforcazioni ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina (sul flauto iniettori) al collettore di aspirazione (vedi figura 13).

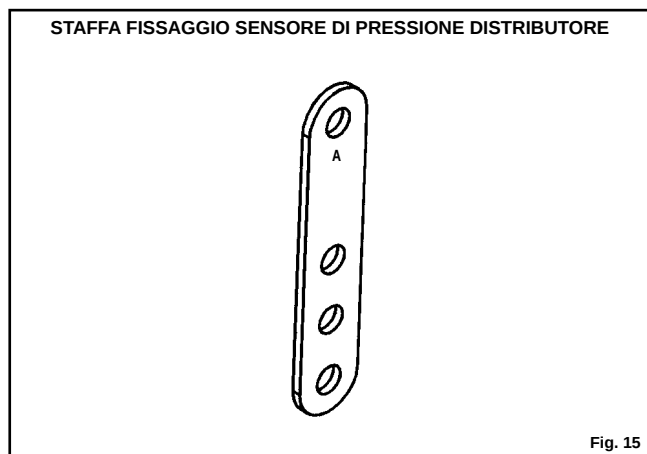


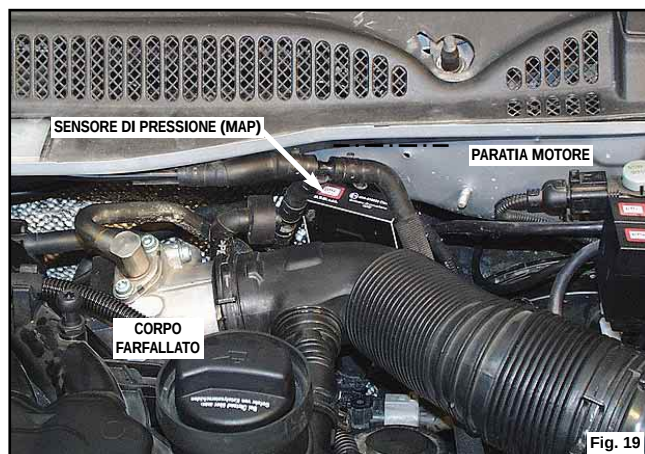
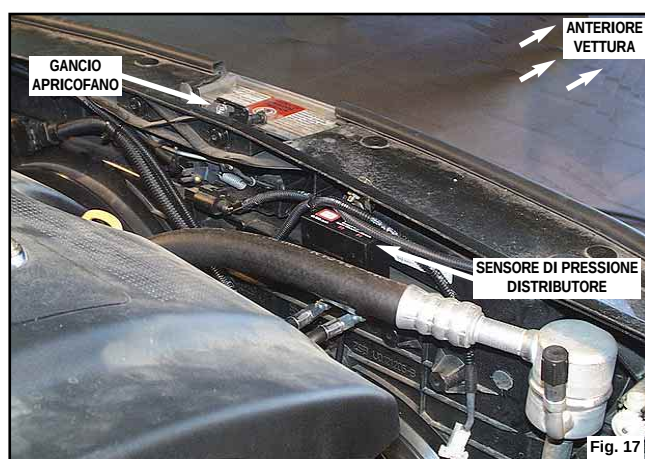
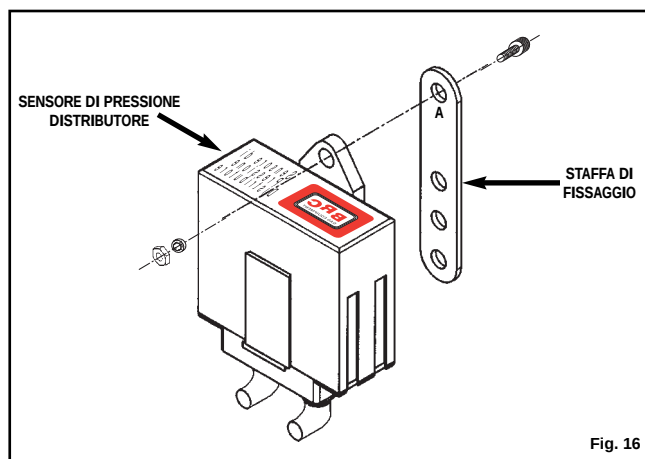
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Remove i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore e sostituirli con le due curvette a 90° in dotazione avvitandole sul Sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Seguendo le misure indicate in figura 14 eseguire un foro con una punta Ø 6,5 mm sulla plastica presente sulla traversa anteriore, alla destra del gancio apricofano.

Bloccare il Sensore mediante l'apposita aletta di fissaggio ed il bullone M6x16, avendo cura di interporre fra la plastica e il Sensore la staffa in dotazione, posizionandola verticalmente e fissandola con il foro "A" (vedi figure 16 e 17 pagina 6).





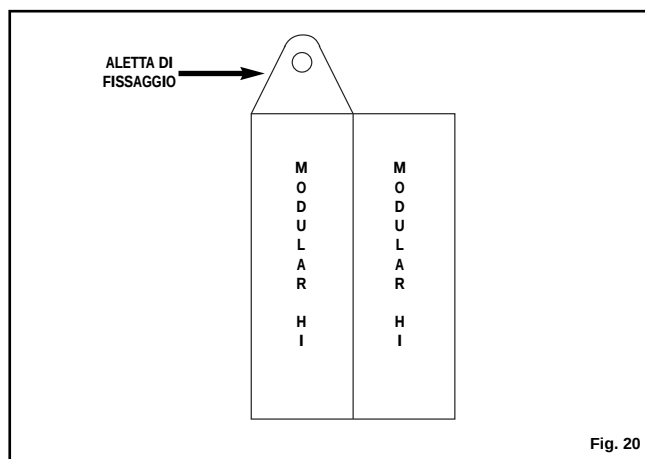
SENSORE DI PRESSIONE (MAP)

Rimuovere il raccordo originale presente nella parte inferiore del Sensore e sostituirlo con la curveta a 90° in dotazione avvitandola sul Sensore con la parte di filettatura più corta ed utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare sul Sensore la tubazione depressione proveniente dalla biforcazione ad "Y".

Connettere sul Sensore il connettore elettrico.

Mediante il dado M6 e l'apposita aletta di fissaggio bloccare il Sensore di Pressione (MAP) al prigioniero originale presente sulla paratia motore dietro al corpo farfallato (vedi figure 18 e 19).



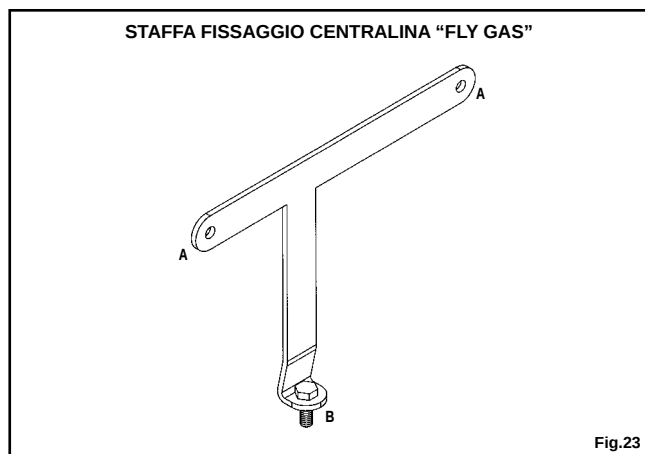
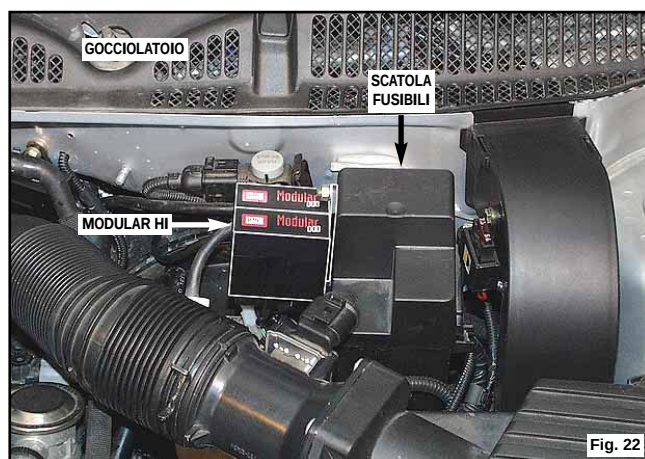
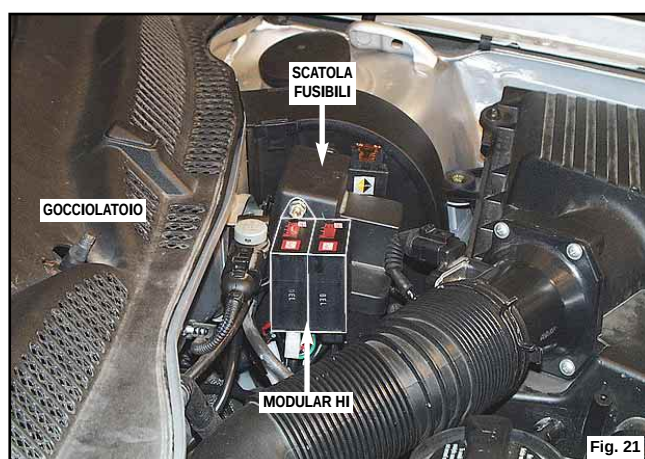
MODULAR HI

Incastrare tra di loro i Modular HI e l'apposita aletta di fissaggio come indicato in figura 20.

I Modular HI devono essere fissati alla destra del scatola fusibili.

Eseguire un foro con una punta $\varnothing 6,5$ mm nella parte destra della scatola fusibili.

Utilizzando il bullone TE M6x16 presente nel kit ancorare i Modular HI al foro eseguito in precedenza (vedi figure 21 e 22).

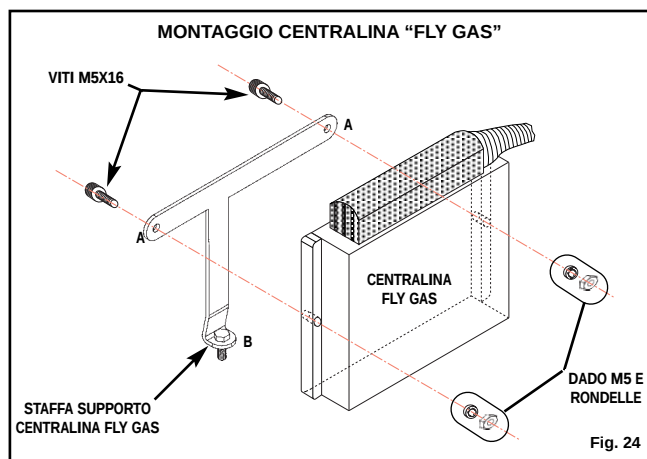


MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa mediante i bulloni M5x16 (vedi figura 24 pagina seguente).

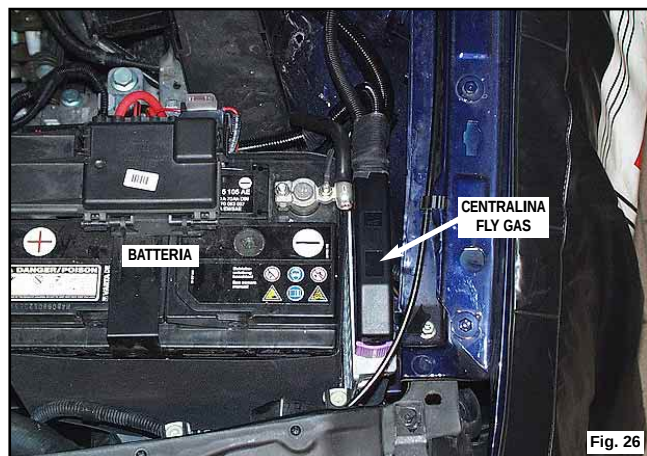
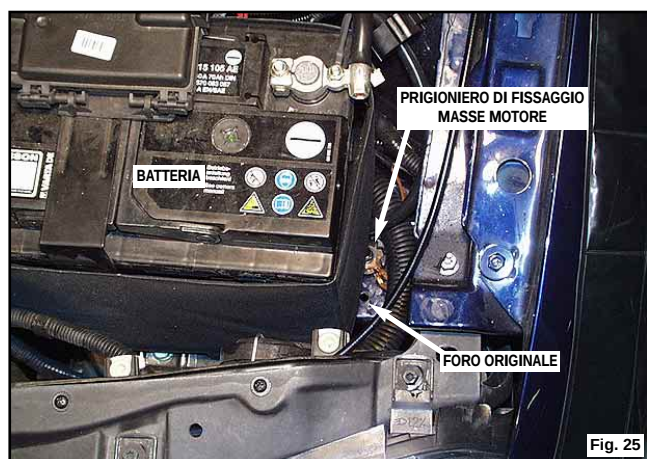
Il gruppo staffa/Centralina Fly Gas deve essere bloccato al foro passante originale presente alla sinistra della batteria, davanti al prigioniero di fissaggio masse motore (vedi figura 25 pagina 8).



Inserire il prigioniero "B" del gruppo staffa/Centralina Fly Gas all'interno del foro originale.

Bloccare il gruppo staffa/Centralina Fly Gas mediante il prigioniero "B", il dado M6 e la rondella in dotazione.

Ad operazioni ultimate il risultato dovrà essere simile a quello di figura 26.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il portagomme originale presente sulla paratia motore alla destra del dispositivo servofreno.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



Data:	21.05.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//././.
Disegn.:	M.M
Visto:	

NOTE:

La centralina iniezione benzina è situata all'interno del gocciolatoio, al centro dello stesso.
La scatola fusibili si trova sulla paratia motore, alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro.
Prelevare il +12V Sotto chiave sul filo Rosso/Verde Posizione 86 del relé all'interno della scatola fusibili e relé.

AVVERTENZE:

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.