



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A METANO SU CITROEN XSARA 1.6i



- Anno: 1997 • kW: 65 • Sigla motore: NFZ
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch MP7.2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Metano cod. 08FM00000001
- › Kit dedicato per Citroen Xsara 1.6i Metano cod. 08FM00070004

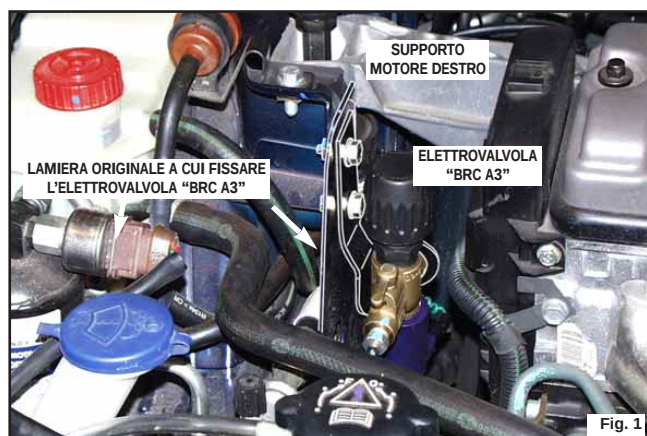
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA DI CARICA "BRC A3"
- 2 - RIDUTTORE GENIUS.M
- 3 - DISTRIBUTORE SMART (PARTE POSTERIORE COLLETTORE)
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI
- 5 - CENTRALINA FLY GAS

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040400	400	1
da SMART a P2	22TB01040400	400	1
da GENIUS a SMART	22TB02040200	200	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	----	1

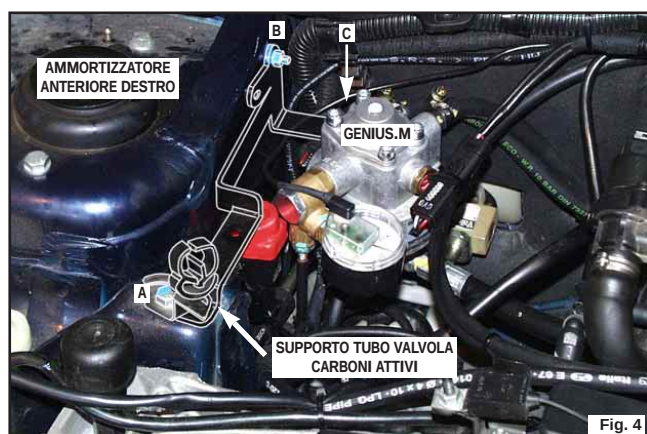
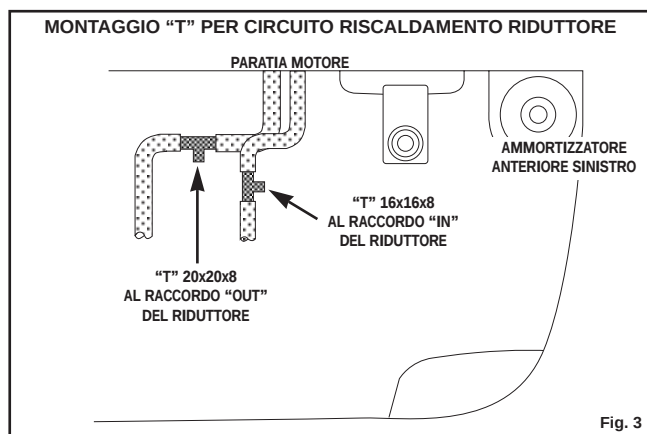
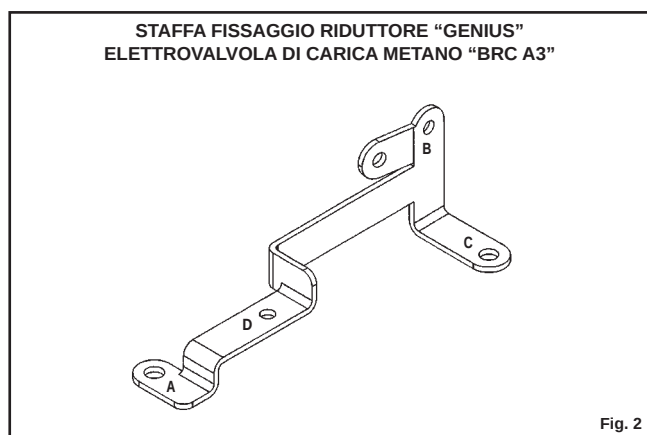


MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA DI CARICA METANO TIPO "BRC A3"

Si consiglia di montare l'elettrovalvola di carica "BRC A3" davanti al supporto motore destro, sulla lamiera originale.

E' necessario forare la lamiera originale per potervi fissare il gruppo staffa/elettrovalvola.



MONTAGGIO RIDUTTORE "GENIUS.M"

Svitare la vite di fissaggio supporto tubo valvola carboni attivi presente dietro il supporto motore destro (vedi fig. 4).

Posizionare la staffa in modo che il foro indicato con "A" coincida con il foro originale lasciato libero dalla vite di fissaggio supporto tubo valvola carboni attivi.

Fissare la staffa riduttore/elettrovalvola di carica metano utilizzando il bullone M6 sul foro esistente sull'ammortizzatore anteriore destro (foro "B"). Riavvitare la vite fissaggio supporto tubo valvola carboni attivi riposizionando il supporto tolto in precedenza (foro "A").

Fissare il riduttore Genius al foro "C" della staffa utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione (vedi fig. 4).

Raccordare sul riduttore il tubo acciaio proveniente dell'elettrovalvola di carica "BRC A3".

Orientare opportunamente il manometro e connettere sul sensore l'apposito cablaggio.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi fig. 3).

Interrompere la tubazioni ritorno riscaldamento abitacolo (quella di destra) a circa 40 cm dalla paratia ed inserirvi il "T" 20x20x8.

Interrompere la tubazione mandata (quella di sinistra) a circa 35 cm dalla paratia ed inserirvi il

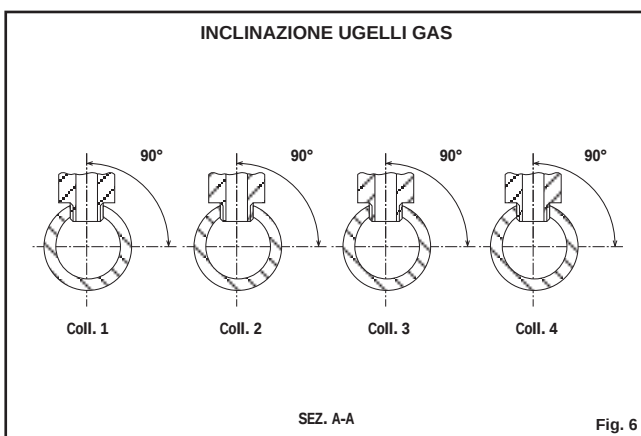
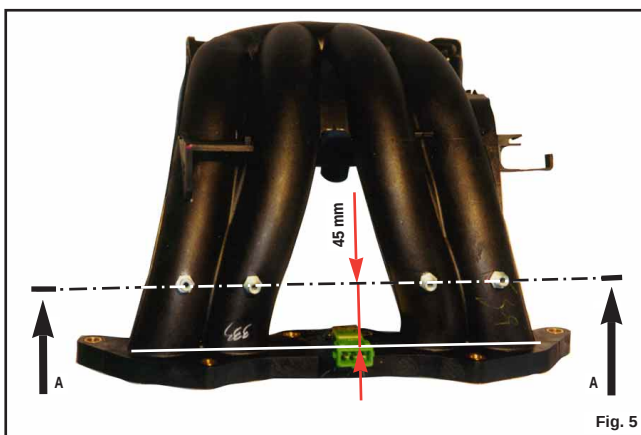
"T" 16x16x8.

Utilizzando il tubo acqua in dotazione, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Collegare la tubazione proveniente dal "T" 16x16x8 sul raccordo di ingresso del riduttore "IN".

Collegare la tubazione proveniente dal "T" 20x20x8 sul raccordo di uscita del riduttore "OUT".

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto. Raccordare sul riduttore il tubo depressione.



MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere il collettore di aspirazione.

Dopodiché attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

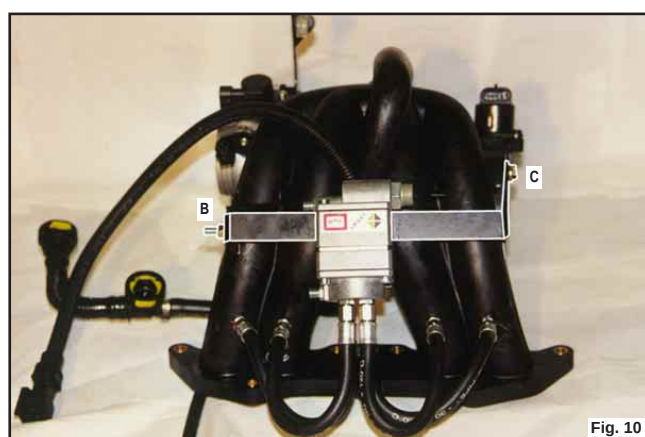
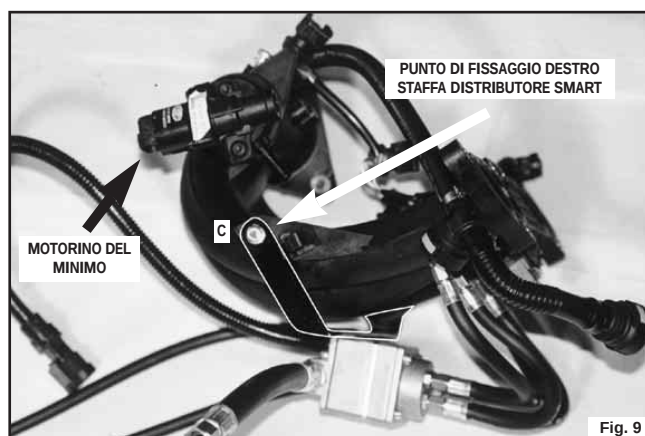
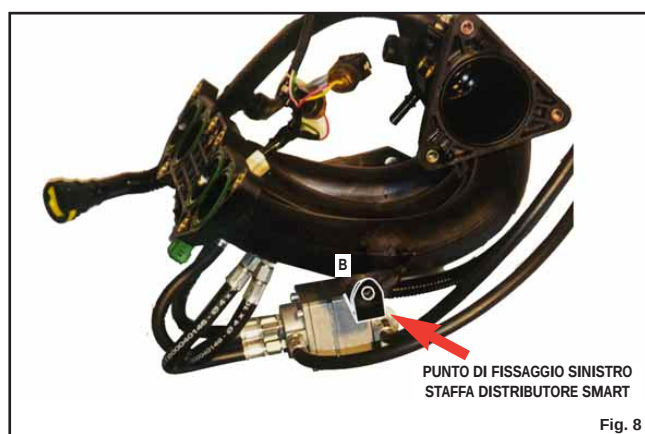
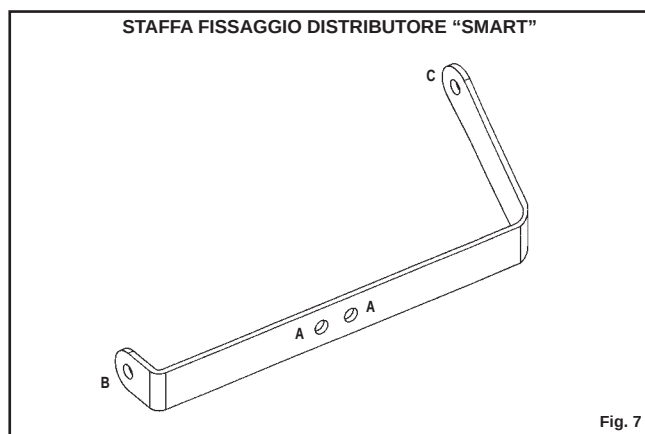
I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al centro di ogni collettore, ad una distanza di circa 45 mm dalla battuta del collettore (vedi fig. 5).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non fare muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Utilizzando le due viti TE M6x16 fissare il distributore Smart ai due fori "A" della staffa.

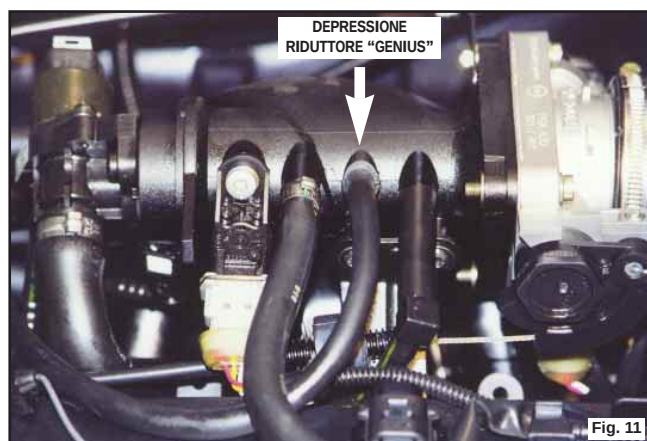
Il gruppo staffa/Smart deve essere fissato sul collettore di aspirazione, e il distributore deve essere ancorato in modo che una volta montato sul collettore, il raccordo ingresso gas sia rivolto verso il motorino del minimo.

Per il fissaggio del gruppo staffa/Smart nella parte sinistra del collettore utilizzare il foro originale di fissaggio supporto tubo acqua, che è necessario rimuovere durante lo smontaggio del collettore. Fissare sul foro lasciato libero la staffa utilizzando il bullone M6x25 (foro "B"). La vite TE M6x25 va inserita in modo che il filetto esca verso l'esterno del collettore. Utilizzando la parte di vite in eccesso su "B" fissare con il dado originale il supporto tubo acqua. Nella parte destra del collettore fissare il gruppo staffa/Smart all'asola originale utilizzando il bullone M6x16 (foro "C"). Qualora l'asola fosse occupata dal supporto tubo benzina è necessario rimuovere quest'ultimo.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori. Avvitare sui due raccordi laterali le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore. Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione.

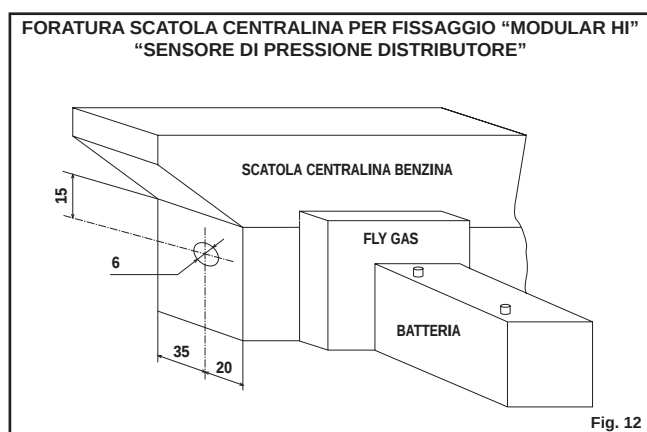
Effettuare i collegamenti dei Modular Unicab sul connettore iniettori come illustrato nello schema allegato. Rimontare il collettore di aspirazione ricollegando connettori e tubazioni.



PRESA DEPRESSIONE

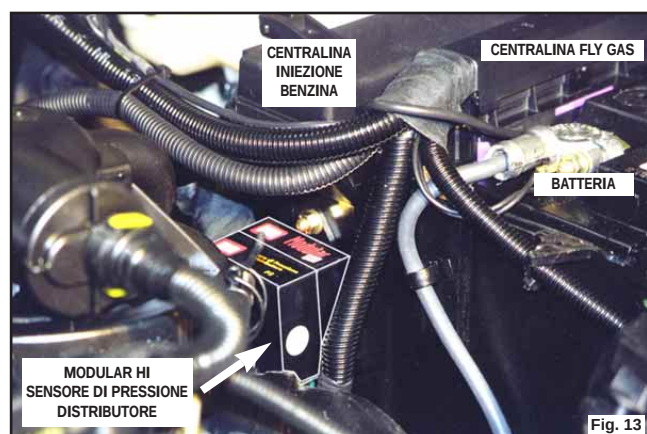
La presa depressione per il riduttore deve essere ottenuta nella parte superiore del collettore tra la presa scarico carboni attivi e lo sfiato olio, praticando un foro $\varnothing$ 5 mm, filettando M6 e avvitandovi l'apposito portagomme in dotazione.

Si consiglia di utilizzare sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

Fissare il sensore ed i Modular HI per mezzo di un dado M6x15 alla scatola centralina iniezione originale, posizionata dietro la batteria, alla destra del parafango anteriore sinistro, utilizzando le quote, espresse in mm, indicate in figura.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

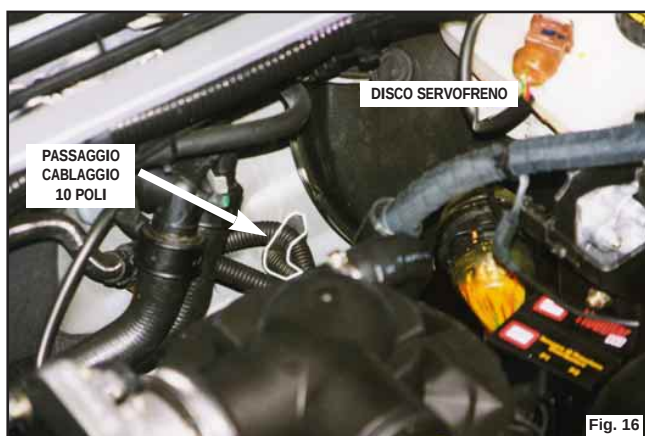
Smussare le due alette della centralina Fly Gas. Fissare la centralina Fly Gas tra batteria e scatola centralina come illustrato in figura 14.



MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002650 per Citroen Xsara presente all'interno del kit, come indicato in figura 15.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare un commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.



PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio originale situato nella parte sinistra della paratia motore, alla destra del disco servofreno, che mette in comunicazione il vano motore con il gocciolato e l'abitacolo.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

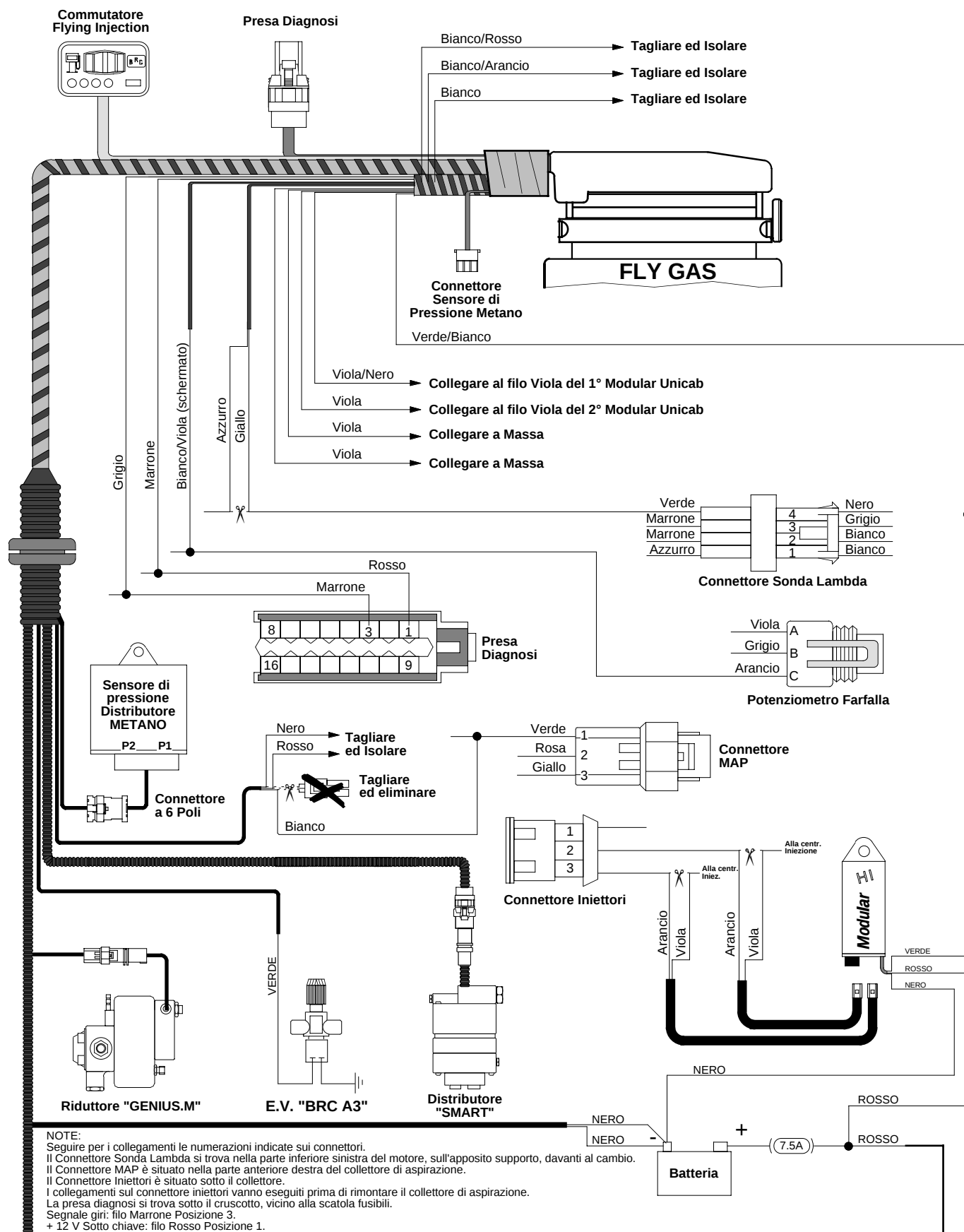
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION METANO
CITROEN XSARA 1.6i (NFZ)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH MP7.2**

Data: 08.09.00
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: F.M.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.