

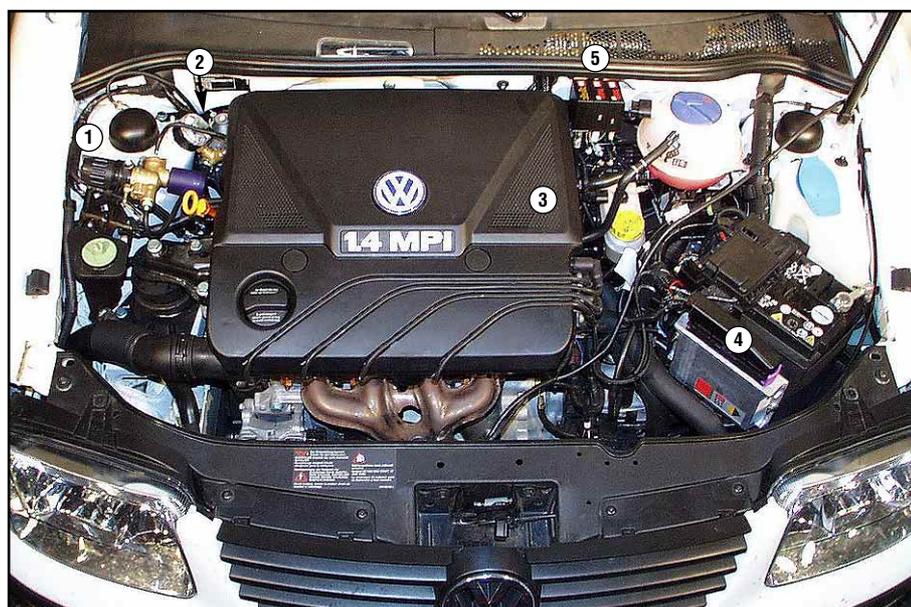


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A METANO SU VOLKSWAGEN POLO 1.4i



- Anno: 1999 • kW: 44 • Sigla Motore: AUD
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch (**Centralina a 2 connettori, 80 Pin**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FM00000001
- › Kit dedicato per Volkswagen Polo 1.4i cod. 08FM00030012

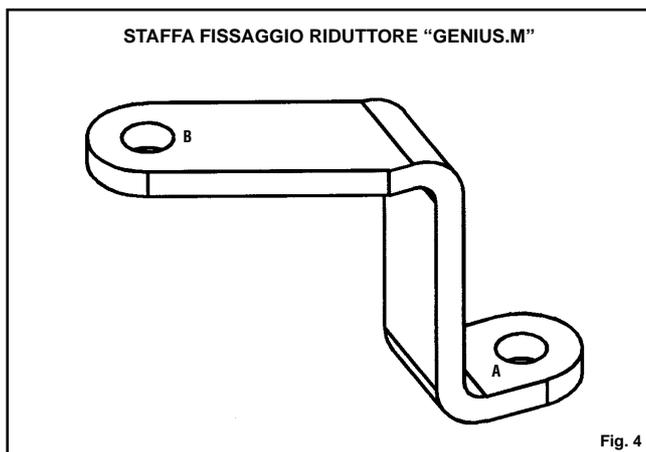
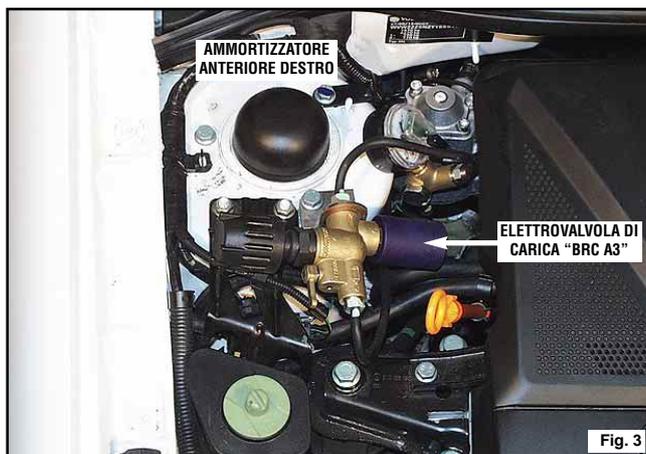
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA DI CARICA "BRC A3"
- 2 - RIDUTTORE GENIUS.M
- 3 - DISTRIBUTORE SMART (sotto il filtro aria)
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI MM

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040260E	260	4
da SMART a P1	22TB01040340E	340	1
da SMART a P2	22TB01040360E	360	1
da GENIUS a SMART	22TB02040580E	580	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata all'interno del gocciolatoio, al centro dello stesso, ed è composta da due connettori che complessivamente contano 80 Pin.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati non procedere alla trasformazione della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA DI CARICA METANO "BRC A3"

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola di carica "BRC A3" mediante una staffa all'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 3).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS.M

Rimuovere il filtro aria.

Ancorare il riduttore Genius.M al foro "A" della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 in dotazione (vedi figura 5 pagina seguente).

Raccordare sull'uscita gas del riduttore la curva a 90° in dotazione e avvitare la tubazione di portata gas.

Mediante il foro "B" bloccare il gruppo staffa/Riduttore alla vite originale presente nella

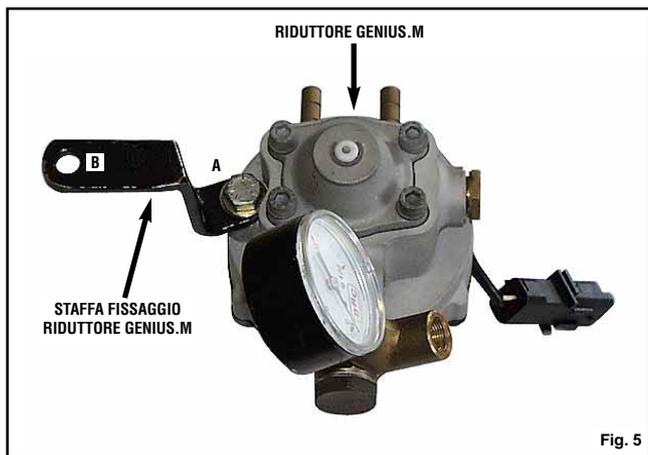


Fig. 5

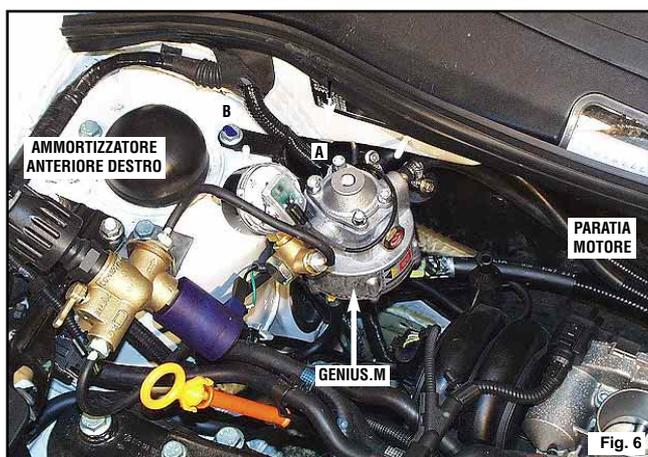


Fig. 6

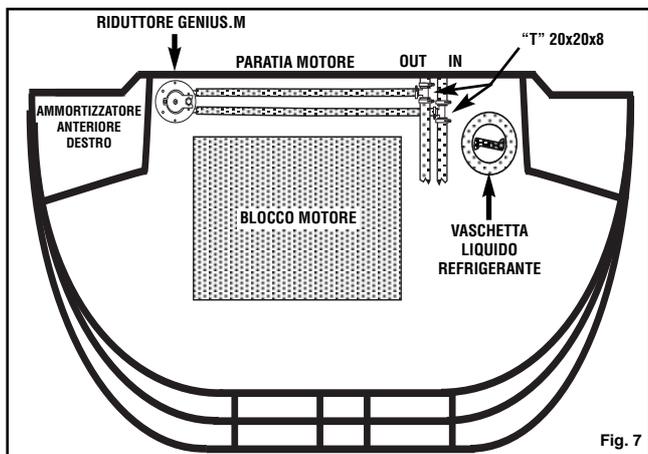


Fig. 7

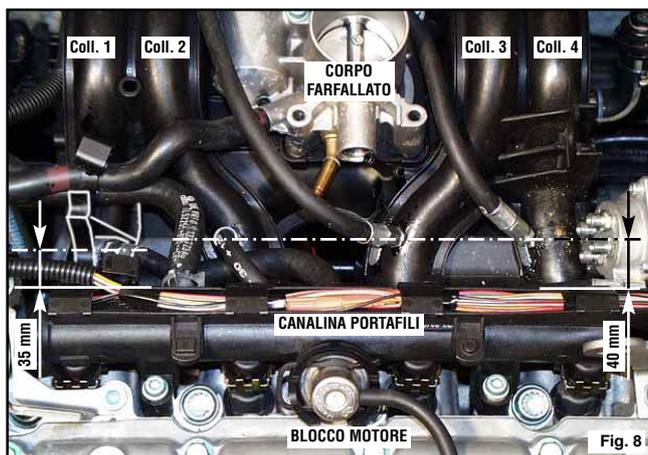


Fig. 8

parte posteriore sinistra dell'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 6).

Raccordare al riduttore il tubo in acciaio proveniente dall'elettrovalvola di carica "BRC A3".

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore interrompendo le tubazioni riscaldamento abitacolo ed inserendo i due "T" 20x20x8. Si raccomanda di inserire la mandata acqua sul raccordo di ingresso del riduttore "IN" e il ritorno sul raccordo di uscita del riduttore "OUT". Le tubazioni riscaldamento abitacolo sono situate nella parte sinistra del motore e si consiglia di interromperle in prossimità della paratia (vedi figura 7).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Per effettuare la foratura dei collettori è necessario rimuovere la valvolina sfiato olio presente fra corpo farfallato e canalina portafili.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori sul secondo, terzo e quarto collettore devono essere realizzati a circa 40 mm dal punto indicato

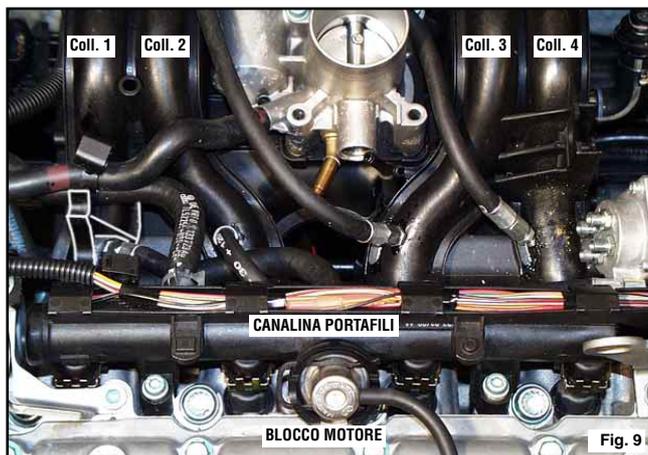


Fig. 9

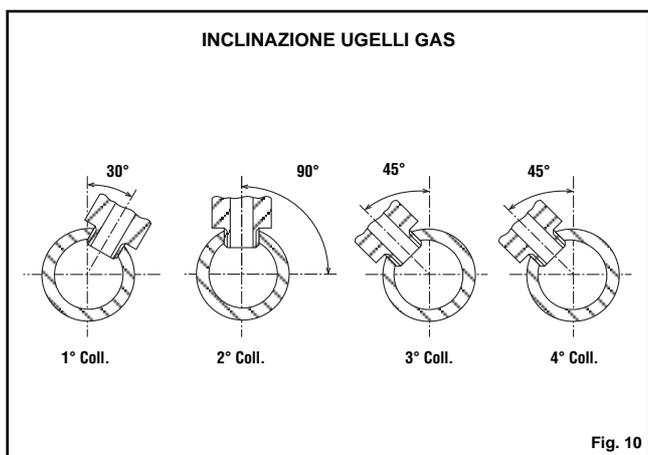


Fig. 10

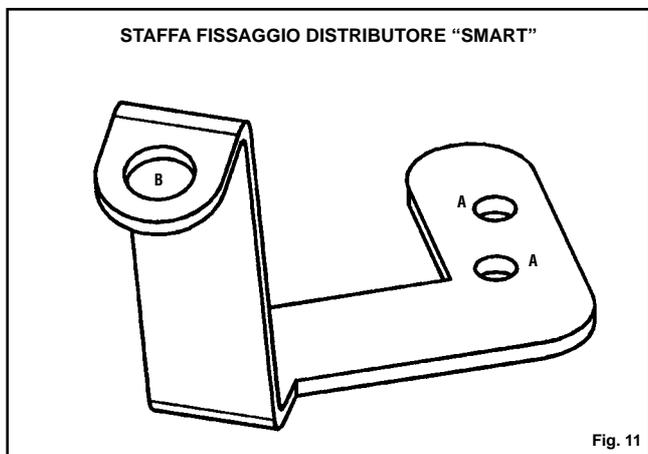


Fig. 11

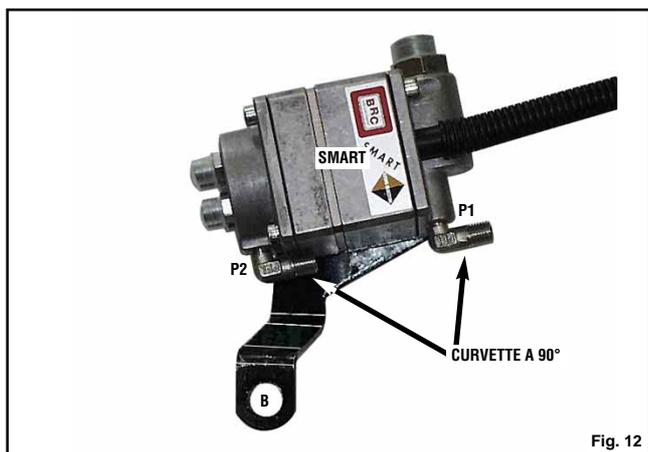


Fig. 12

in figura 8 pagina 3 (canalina portafili).

Il foro sul primo collettore deve essere realizzato a circa 35 mm dal punto indicato in figura 8 pagina 3 (canalina portafili).

Inclinare il foro sul primo collettore di circa 30° verso il parafango anteriore sinistro.

Realizzare il foro sul secondo collettore al centro dello stesso e in modo perpendicolare al collettore. Realizzare i fori sul terzo e quarto collettore con un'inclinazione di circa 45° verso il parafango anteriore destro (vedi figura 9 e 10).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare il distributore Smart alla relativa staffa utilizzando i fori "A" e le viti TE M6x16 in dotazione.

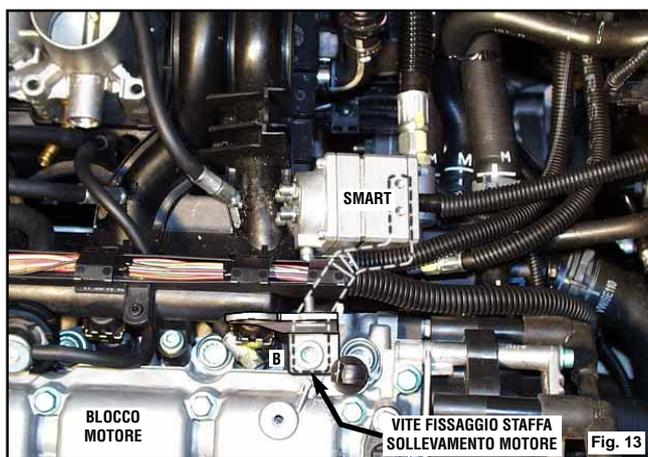
Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90°, utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) vedi figura 12.

Raccordare le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

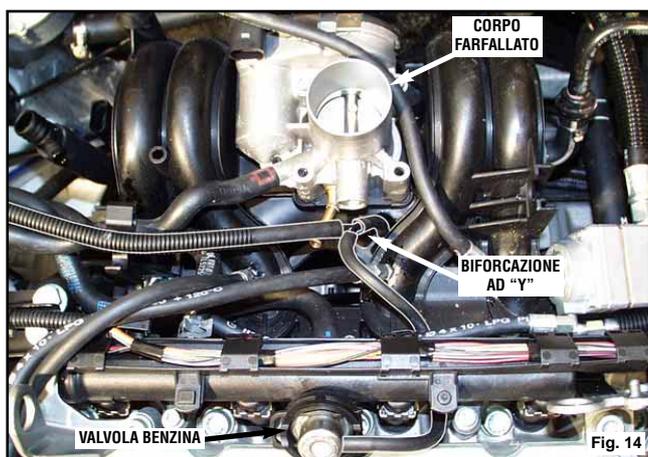
Fissare il gruppo staffa/Smart mediante il foro "B" fra il blocco motore e la staffa di sollevamento motore situata nella parte sinistra del blocco motore. Per il fissaggio utilizzare la vite originale già presente (vedi figura 13 pagina 5).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

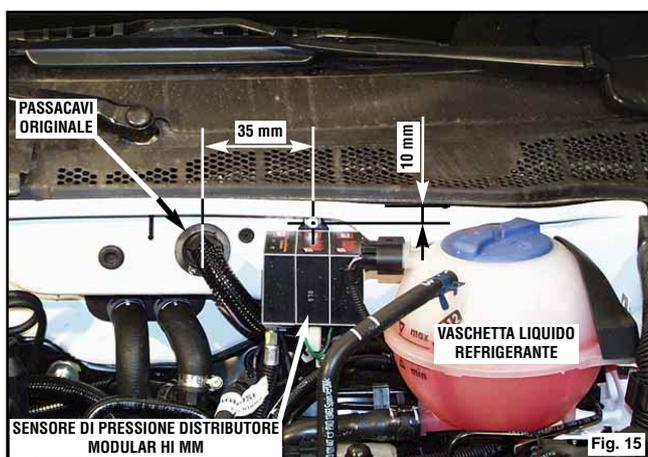


Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata alla parte anteriore del riduttore sulla curva a 90° avvitata precedentemente.



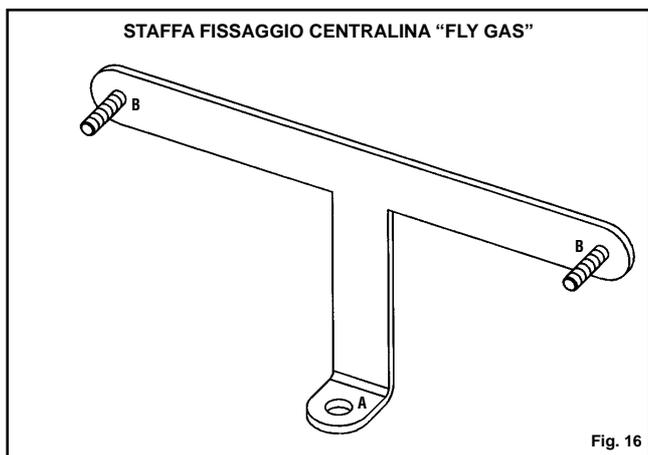
PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore. La depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina (al centro del flauto iniettori) al portagomme presente nella parte inferiore sinistra del corpo farfallato (vedi figura 14).



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI MM

Per il fissaggio del Sensore di Pressione Distributore e dei due Modular HI MM è necessario praticare un foro con una punta \varnothing 3,5 mm sulla paratia motore seguendo le misure indicate in figura 15. Infine bloccare il Sensore di Pressione Distributore ed i due Modular HI MM mediante l'apposita aletta e la vite Parker 4,8x16 in dotazione (vedi figura 15).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

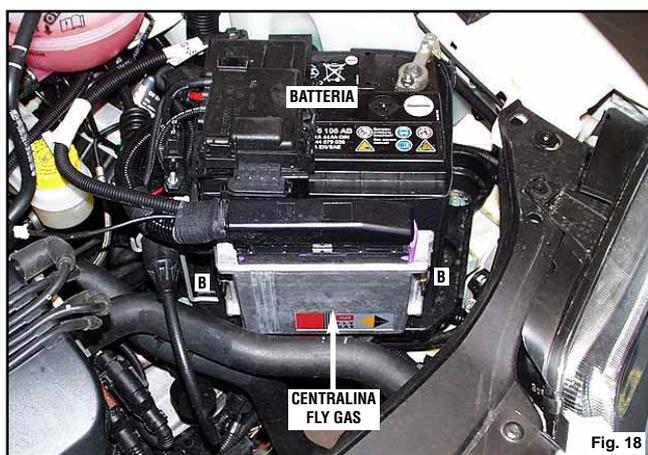
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

La centralina Fly Gas deve essere posizionata alla destra della batteria. Bloccare la staffa di supporto centralina Fly Gas mediante il foro "A" alla vite originale destra di fissaggio batteria (vedi figura 17 pagina seguente). Fissare la centralina Fly Gas ai prigionieri "B"



della relativa staffa mediante i dadi M5 presenti nel kit (vedi figura 19).

Riposizionare la valvolina sfiato olio e il filtro aria come in origine.



MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002055 per Volkswagen Polo anno '99 presente all'interno del kit, come indicato in figura 19.

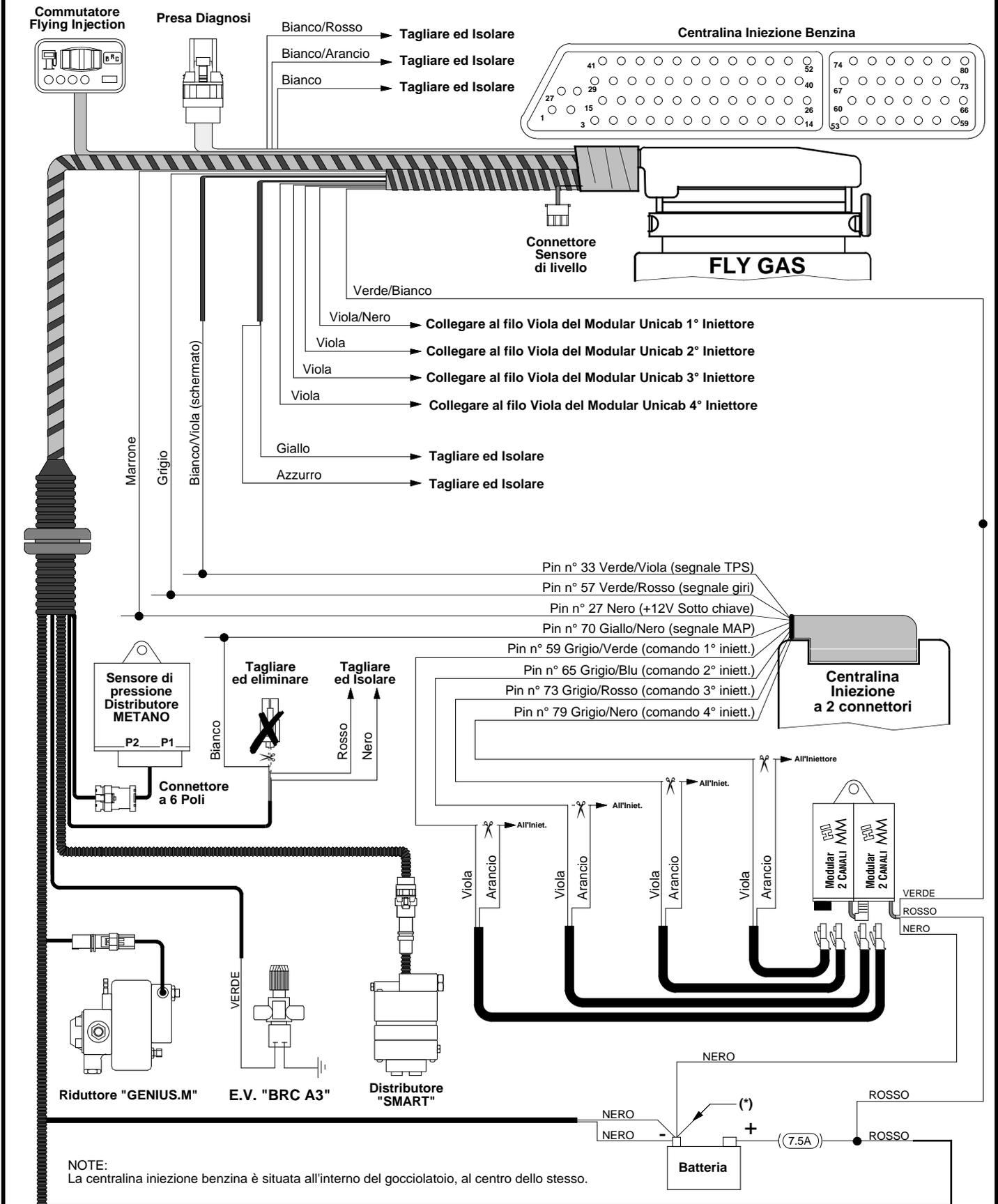
Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare un commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passacavo presente sulla paratia motore sotto alla vaschetta liquido refrigerante.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.