



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A METANO SU SKODA OCTAVIA 1.8i 20V



- Anno: dal 1996 • kW: 92 • Sigla motore: AGN
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch Motronic (**Centralina 2 Connettori**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Metano cod. 08FM00000001
- › Kit dedicato per Skoda Octavia 1.8i 20V Metano cod. 08FM00210002
- › N° 2 conf. Modular Cab Dx cod. 06LB50030003 o
- N° 2 conf. Modular Cab Sx cod. 06LB50030004 (verificare)

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA DI CARICA "BRC A3"
- 2 - RIDUTTORE GENIUS.M
- 3 - DISTRIBUTORE SMART (sotto al carter coprimotore)
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040320	320	4
da SMART a P1	22TB01040280	280	1
da SMART a P2	22TB01040240	240	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040460	460	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040900	900	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040600	600	1

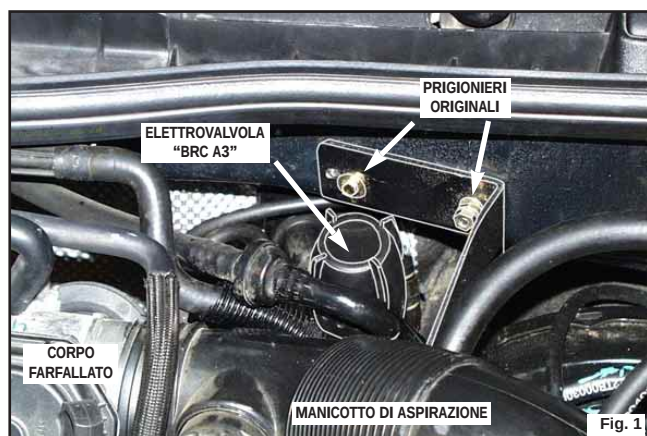


Fig. 1

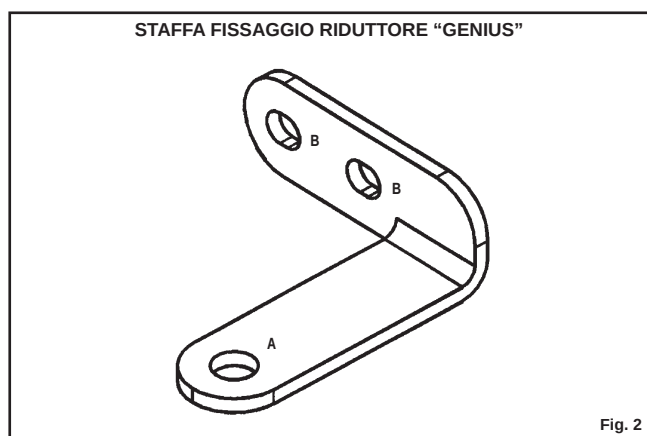


Fig. 2

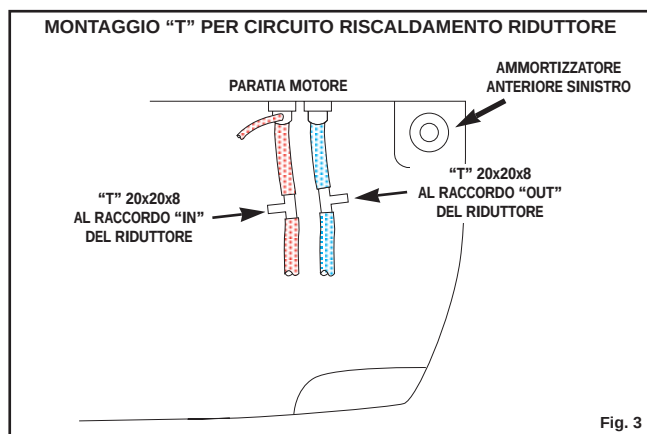


Fig. 3

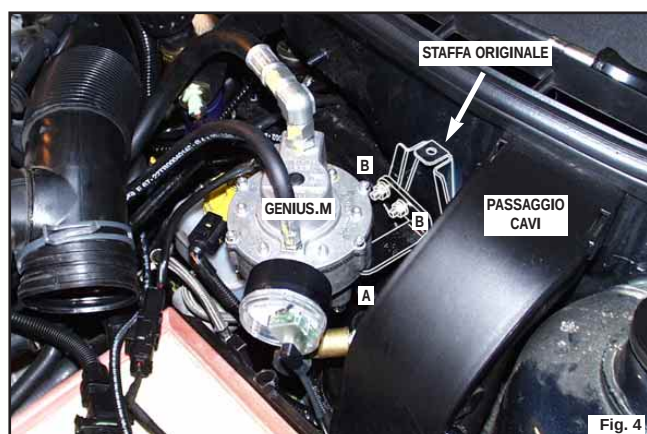


Fig. 4

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA DI CARICA METANO TIPO "BRC A3"

Si consiglia di montare l'elettrovalvola di carica "BRC A3" sulla paratia motore, dietro il manicotto di aspirazione utilizzando i due prigionieri originali, una staffa ed i dadi in dotazione.

MONTAGGIO RIDUTTORE "GENIUS.M"

Per il montaggio del riduttore è necessario smontare il coperchio scatola filtro aria.

Raccordare sul riduttore il tubo acciaio proveniente dell'elettrovalvola di carica "BRC A3".

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i due "T" 20x20x8, realizzare il circuito riscaldamento riduttore avendo cura di inserire la mandata acqua sul raccordo di ingresso del riduttore "IN" e il ritorno sul raccordo di uscita del riduttore "OUT" (vedi fig. 3).

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo a circa 30 cm dalla loro uscita sulla paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella fissare il riduttore al foro "A" della staffa.

Orientare opportunamente il manometro e connettere sul sensore l'apposito cablaggio.

Il gruppo staffa/Genius deve essere fissato ai fori esistenti sulla staffa originale situata sulla paratia, in prossimità del passaggio cavi originali.

Fissare il gruppo staffa/Genius con i fori "B" della staffa, utilizzando due viti TE M6x16 le rondelle

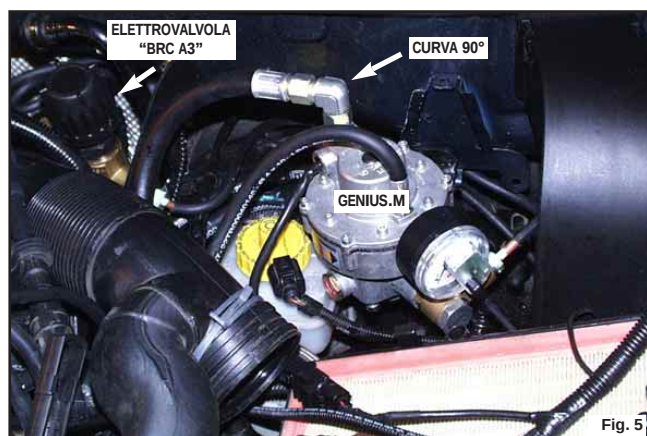


Fig. 5



Fig. 6

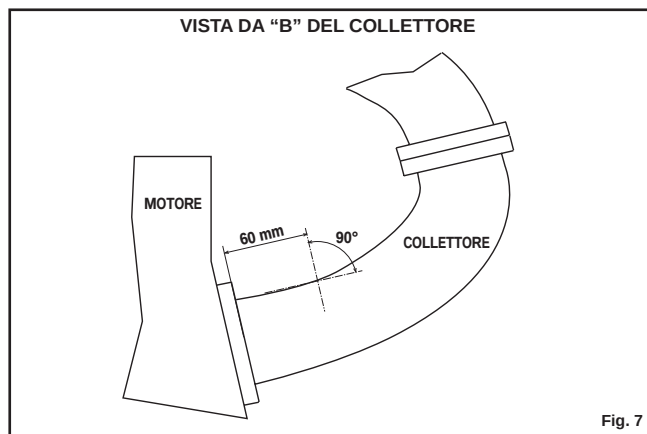


Fig. 7

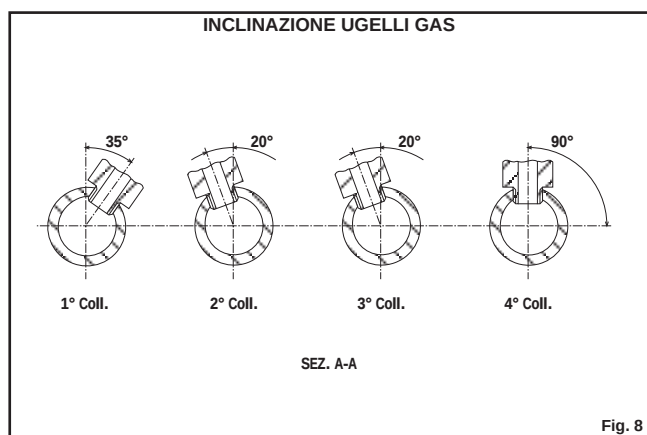


Fig. 8

ed i dadi in dotazione (vedi fig. 4).

Collegare alla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI GAS

Per il montaggio degli ugelli gas è necessario smontare il carter coprimotore e sollevare la parte superiore del collettore di aspirazione.

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

Eseguire i fori perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 60 mm dalla battuta del collettore sul motore. I fori devono essere eseguiti al centro di ogni collettore inclinando il foro sul primo collettore di circa 35° verso il secondo, i fori sul secondo e terzo collettore di circa 20° verso il primo collettore e realizzando il foro sul quarto collettore perpendicolarmente.

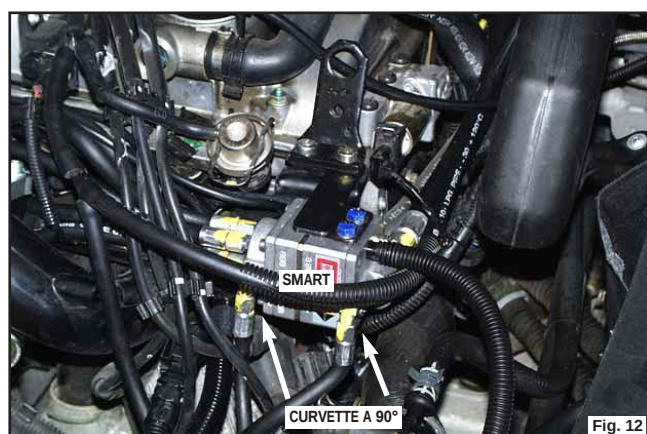
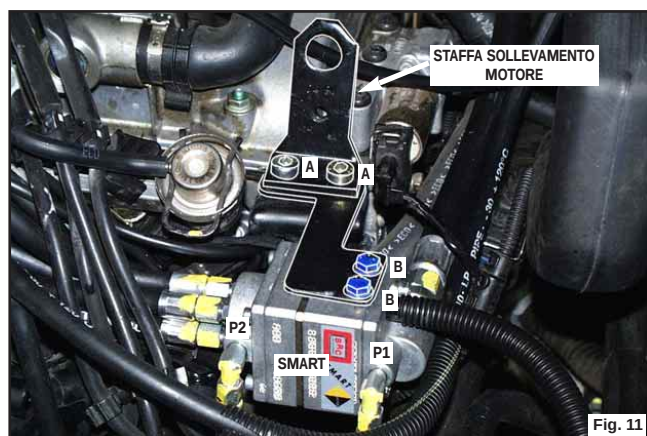
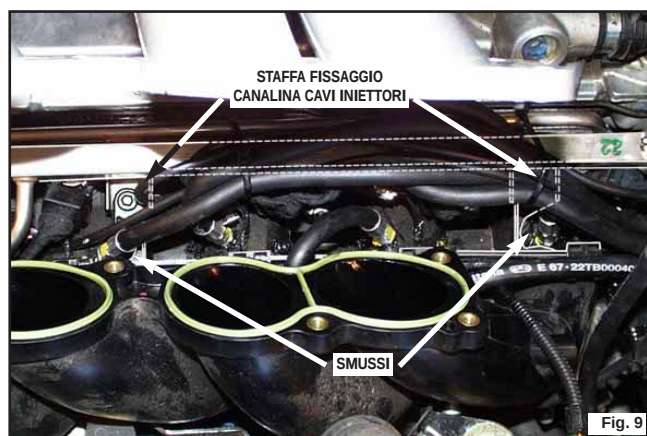
In corrispondenza dei fori ottenuti sul primo e quarto collettore è necessario smussare leggermente le due staffe di fissaggio canalina cavi iniettori per permette il montaggio degli ugelli gas (vedi fig. 9).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto



di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Riposizionare e fissare la parte superiore del collettore di aspirazione.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Rimuovere la staffa sinistra di sollevamento motore intervenendo sulle due viti di fissaggio.

Inserire la staffa di fissaggio Smart sotto la staffa di sollevamento motore e fissarla con i fori "A" e le viti originali tolte in precedenza (vedi fig. 11).

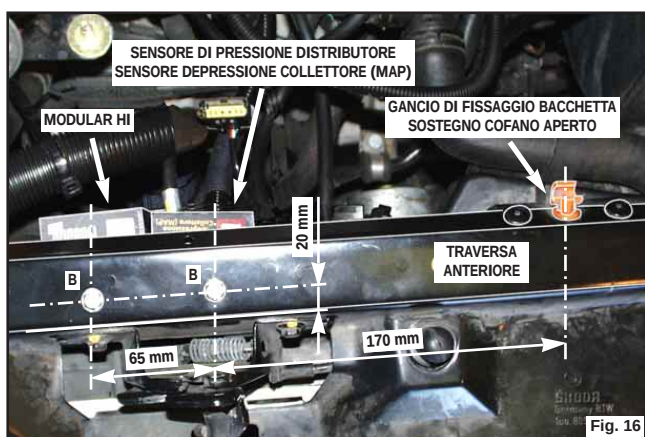
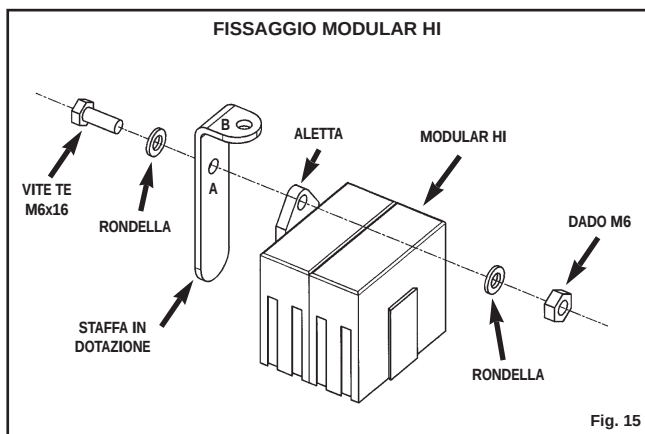
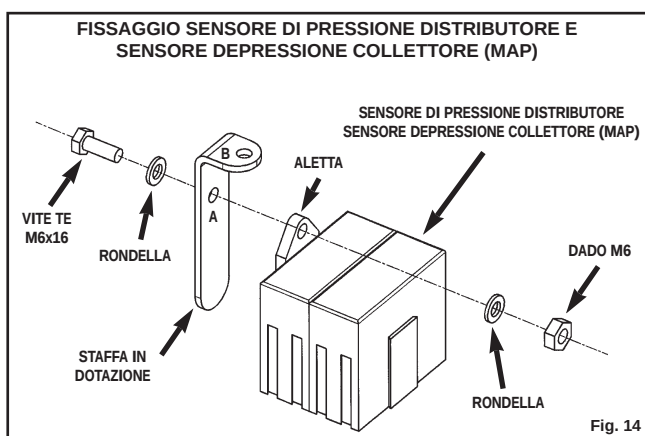
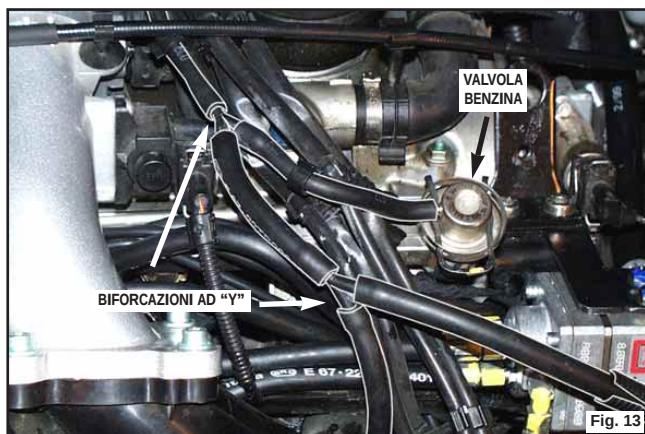
Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandole in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il basso (vedi fig. 12). Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore, utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione (vedi fig. 5).

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Fissare il distributore Smart ai fori "B" della relativa staffa utilizzando le viti TE M6x16 (vedi fig. 11).



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare due prese depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore ed al Sensore Depressione Collettore (MAP).

Le prese depressione devono essere ricavate nella parte sinistra del motore, utilizzando le due biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale diretto dalla valvola benzina al collettore di aspirazione.

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) MODULAR HI

Incastrare tra di loro i due Sensori e l'aletta di fissaggio.

Rimuovere i raccordi originali presenti nella parte inferiore dei Sensori e sostituirli con le tre curvette a 90° in dotazione, avvitandole sui sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Orientare opportunamente le tre curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il motore.

Incastrare tra di loro i due Modular HI e l'aletta di fissaggio.

Fissare l'aletta dei Sensori al foro "A" della relativa staffa con la vite TE M6x16, il dado e le rondelle in dotazione (vedi fig. 14), ripetere le stesse operazioni per i Modular HI (vedi fig. 15).

Utilizzando le quote indicate in figura 16 realizzare due fori $\varnothing 6,5$ mm sulla traversa anteriore.

Utilizzando i fori "B" delle due staffe, fissare il gruppo staffa/Sensori ed il gruppo staffa/Modular ai fori ottenuti sulla traversa anteriore con le due viti TE M6x16, i dadi e le rondelle in dotazione (vedi fig. 17).

Infine fascettare opportunamente tubazioni e cablaggi di Sensori e Modular HI, per evitare che si danneggino nel contatto con la ventola sinistra di raffreddamento radiatore liquido motore.

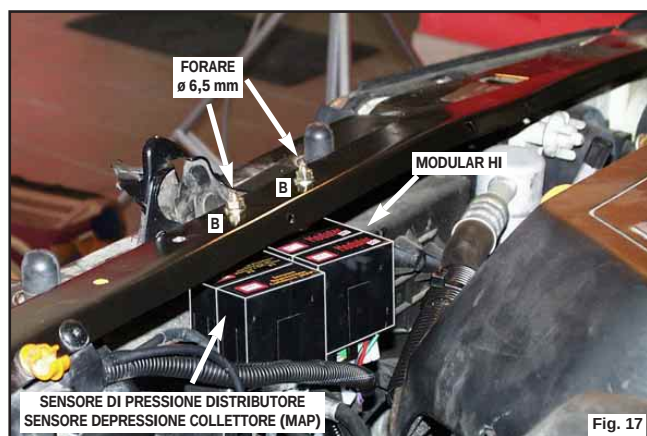


Fig. 17

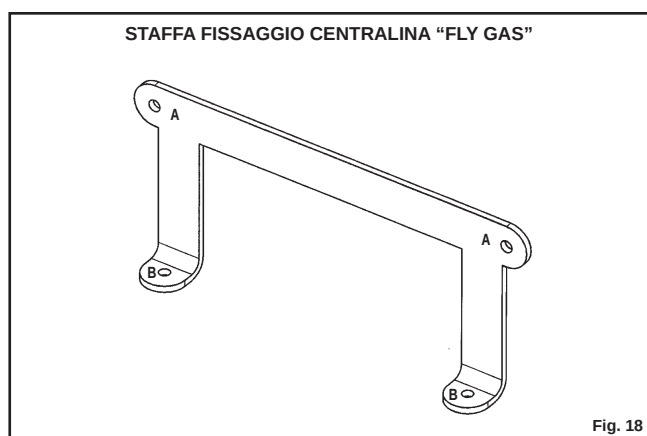


Fig. 18

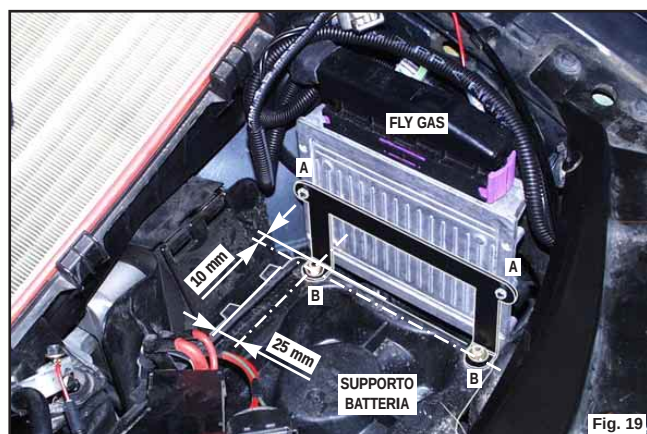


Fig. 19

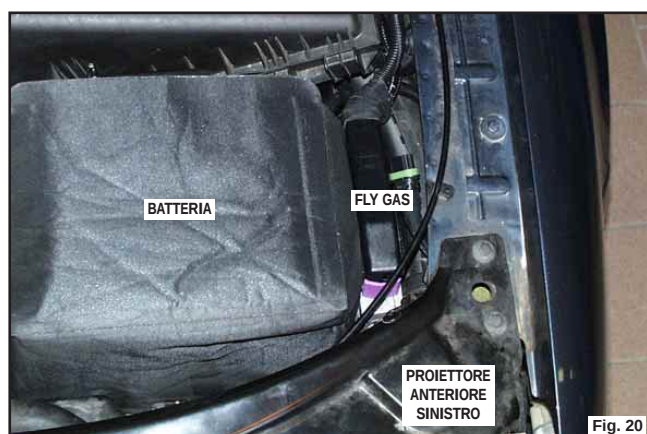


Fig. 20

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Smontare la batteria.

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della staffa utilizzando le due viti TE M5x16 ed i dadi in dotazione.

Posizionare nel lato sinistro del supporto batteria il gruppo staffa/Fly come da quote in figura 19.

Segnare i due punti dove forare.

Togliere il gruppo staffa/Fly e forare $\varnothing 3,5$ mm.

Fissare il gruppo staffa/Fly Gas con le due viti Parker 4,8x16 in dotazione.

Connettere il cablaggio Fly Gas.

Rimontare la batteria ed il coperchio scatola filtro aria.



MONTAGGIO CARTER COPRIMOTORE

Realizzare sul fianco sinistro del carter coprimotore uno scasso in corrispondenza dello Smart (vedi fig. 21), quindi rimontare il carter coprimotore.



MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002351 per Skoda Octavia presente all'interno del kit, come indicato in figura.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare il commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

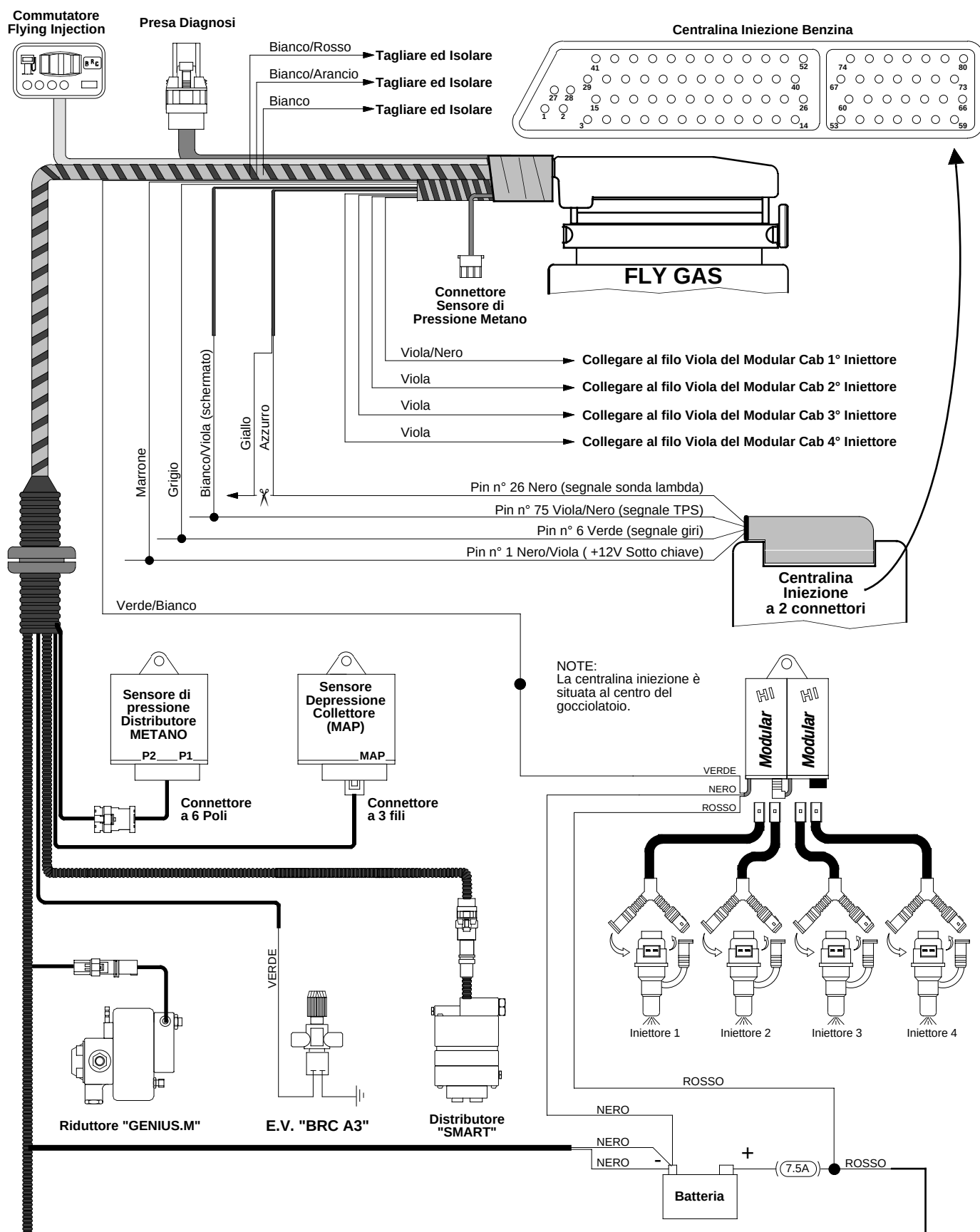
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION METANO
SKODA OCTAVIA 1.8i 20V (AGN)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH MOTRONIC**

Data: 06.09.00
Schema N°: 1
An. Sch. del: II.II.II
Disegn.: F.M.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.