



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A METANO
SU FIAT BRAVO - BRAVA 80 16V (cm³ 1242)



- Anno: 1998 • kW: 60 • Sigla Motore: 182B2.000
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch M1.5.5 (**Centralina a 2 connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart metano cod. 08FM0000001
- › Kit dedicato per Bravo - Brava 80 16V cod. 08FM00010009
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001
- › N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)

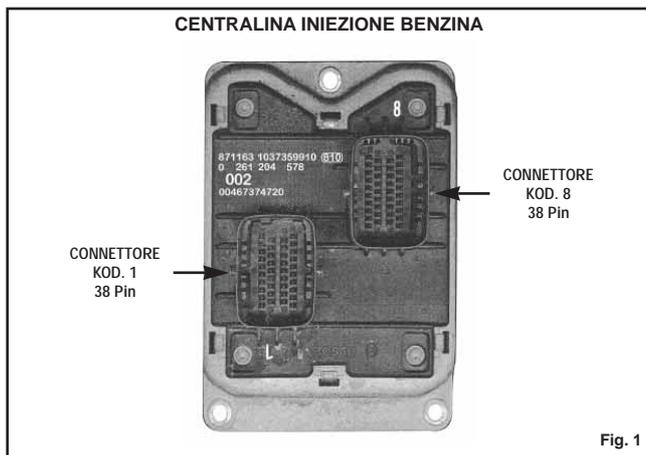
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
 PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA DI CARICA "BRC A3"
- 2 - RIDUTTORE GENIUS.M
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040340	340	4
da SMART a P1	22TB01040200	200	1
da SMART a P2	22TB01040200	200	1
da GENIUS a SMART	22TB02040240	240	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040500	500	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata sulla paratia motore, ed è composta da due connettori di 38 Pin (fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati non procedere alla trasformazione della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA DI CARICA TIPO "BRC A3" E RIDUTTORE GENIUS.M

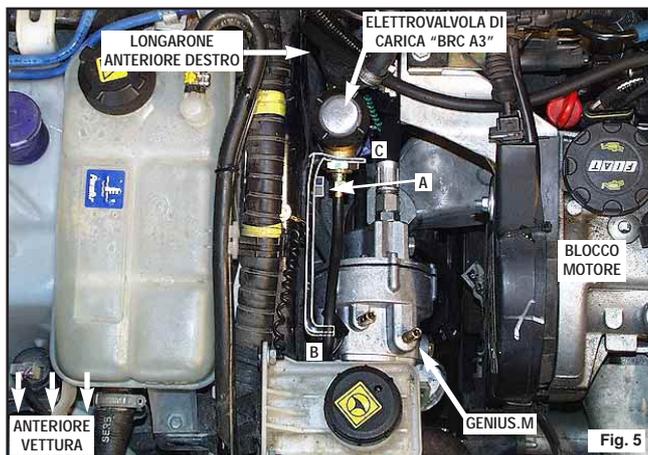
Fissare la staffa di supporto elettrovalvola di carica "BRC A3" e riduttore Genius.M mediante il foro "A" alla vite originale di fissaggio supporto motore sul longarone anteriore destro (vedi figura 4).

Ancorare il riduttore Genius.M, al foro "B" della staffa utilizzando la vite TE M8x20 in dotazione (vedi figure 4 e 5 pagina seguente).

Bloccare l'elettrovalvola di carica "BRC A3" al foro "C" della staffa (vedi figure 4 e 5 pagina seguente).

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo in acciaio proveniente dall'elettrovalvola di carica "BRC A3".

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito

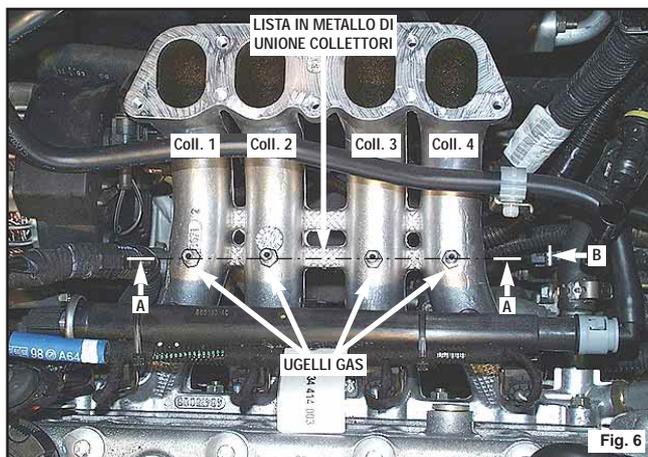


riscaldamento riduttore. Interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi, utilizzando i due "T" 16x16x8, realizzare il circuito riscaldamento riduttore avendo cura di inserire la mandata acqua sul raccordo di ingresso del riduttore "IN" e il ritorno sul raccordo di uscita del riduttore "OUT".

Si consiglia di interrompere le due tubazioni in prossimità della paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI

Per il montaggio degli ugelli gas è necessario rimuovere il carter coprimotore. Togliere la parte superiore in plastica del collettore di aspirazione intervenendo sulle quattro viti di ancoraggio.

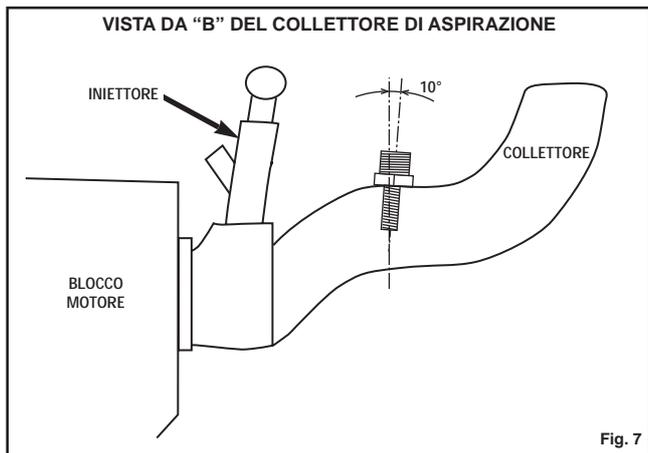
Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

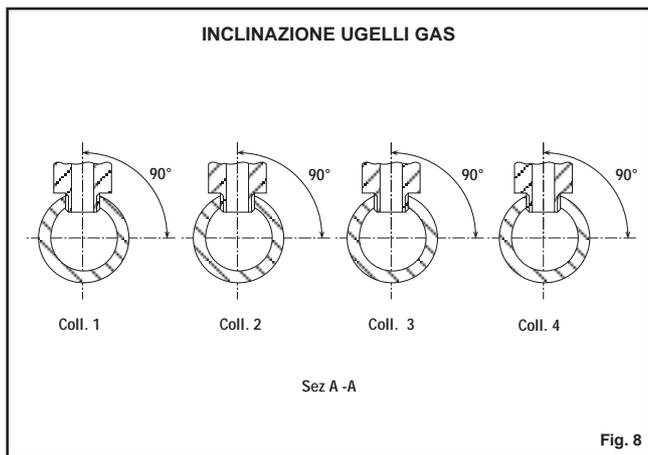
I fori devono essere eseguiti al centro di ogni collettore, sullo stesso asse della lista in metallo di unione collettori (vedi figura 6 e 8 pagina seguente), inclinandoli di circa 10° verso le valvole (vedi figura 7).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

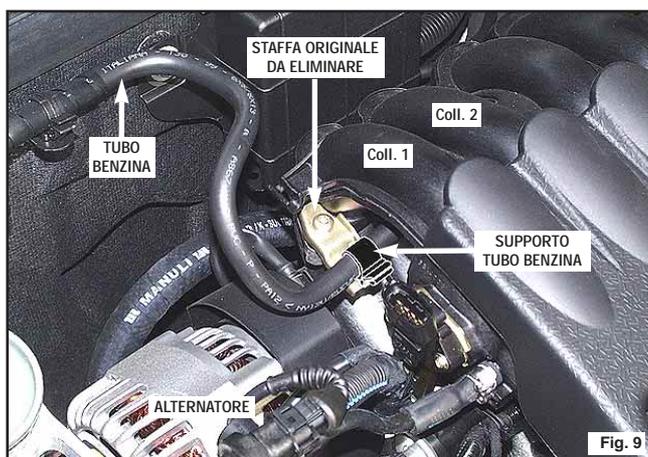
Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).





Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

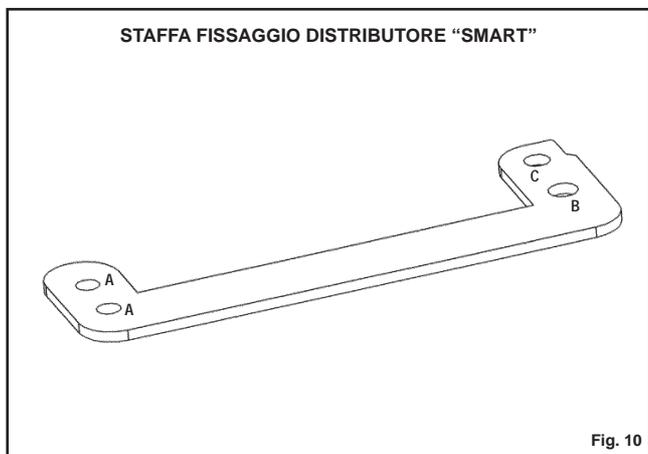
Eliminare la staffa di supporto tubo benzina presente in corrispondenza della vite posteriore destra di fissaggio collettore di aspirazione (vedi figura 9). Recuperare il supporto tubo benzina in plastica ed inserirlo, rivolto verso il basso, nel foro "B" della staffa di supporto distributore Smart (vedi figura 11).

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa (vedi figura 11).

Riposizionare la parte superiore in plastica del collettore, fissandolo con le relative viti ad eccezione di quella posteriore destra che deve essere eliminata.

Per mezzo del foro "C" posizionare il gruppo staffa/Smart sul foro libero e fissarla al collettore per mezzo della vite TCEI M6x30 presente nel kit, con l'interposizione della rosetta con dentatura in dotazione (vedi figura 12 pagina 5).

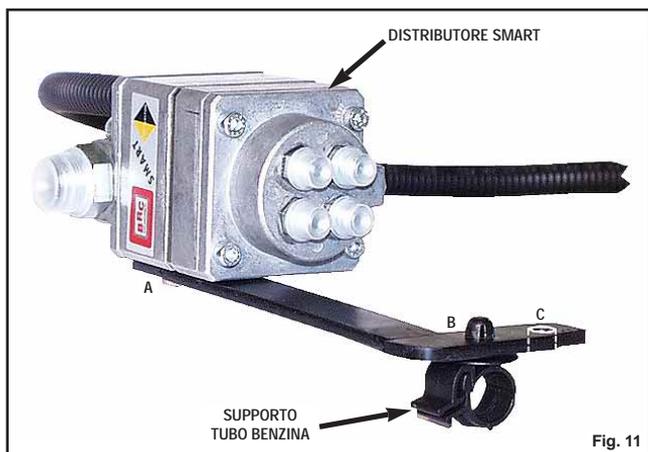
Inserire il tubo benzina all'interno del relativo supporto "B".

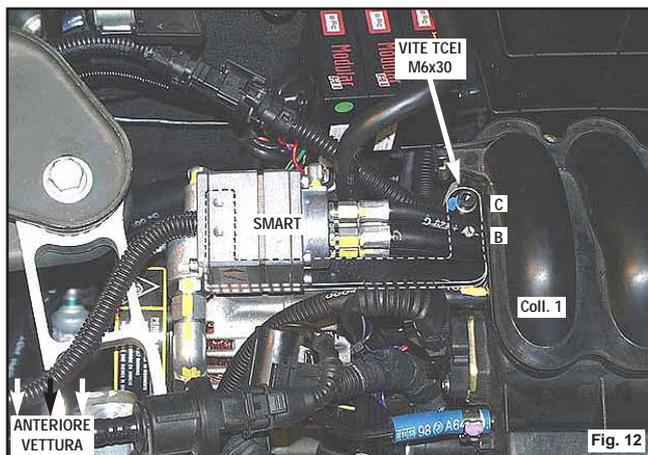


Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

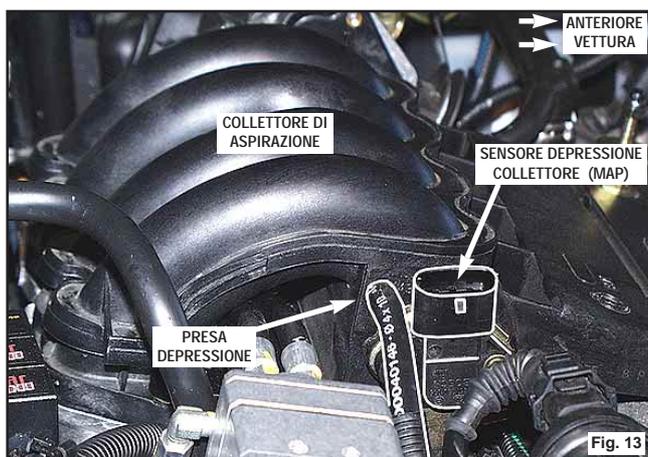
Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di





Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la curva a 120° in dotazione e di seguito la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione, da collegare alla parte anteriore del riduttore.

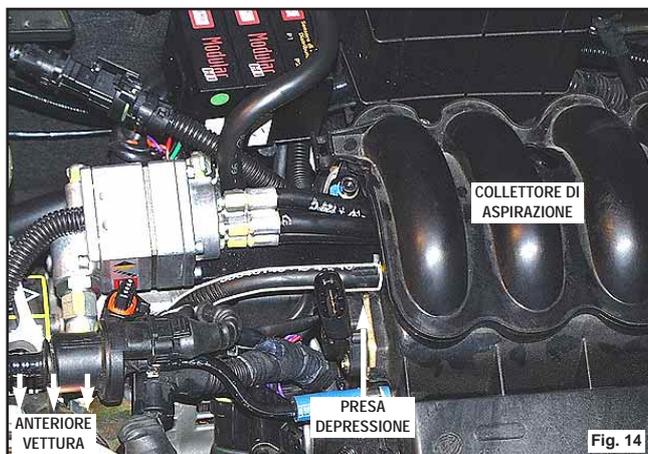
A tale scopo è necessario praticare un foro con una punta \varnothing 5 mm sul collettore di aspirazione-dietro il sensore di pressione MAP originale.

Il sensore è posizionato nella parte destra del collettore di aspirazione (vedi figura 13).

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.

Avvitare l'ugello M6 e mediante l'apposito tubo realizzare la depressione (vedi figure 13 e 14).

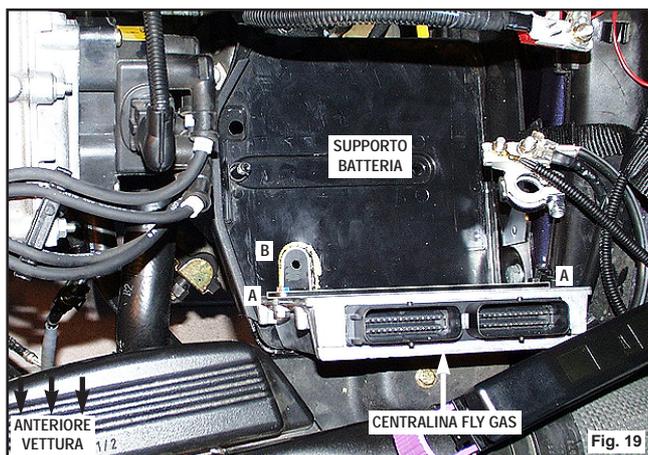
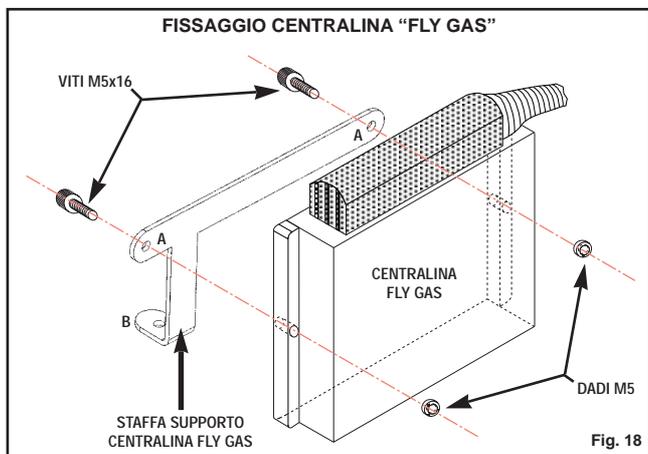
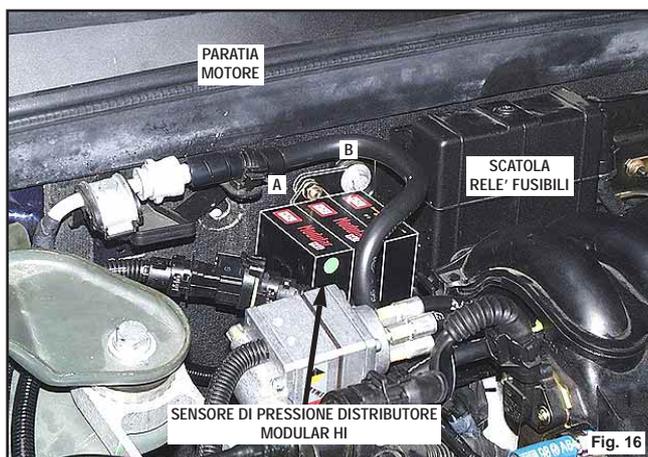
Riposizionare il carter coprimotore come in origine.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE E MODULAR HI

Fissare il Sensore di Pressione Distributore e i Modular HI mediante l'apposita aletta e il bullone TE M6x16 presente nel kit, al foro "A" della relativa staffa di supporto.

Bloccare il gruppo staffa/Sensore di Pressione Distributore/Modular HI mediante il foro "B" alla vite originale destra di fissaggio staffa di sostegno scatola relè e fusibili (vedi figura 16 pagina 5).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il montaggio della centralina Fly Gas è necessario rimuovere la batteria.

Fissare la centralina Fly Gas ai fori "A" della staffa mediante le viti TE M5x16 (vedi figura 18).

Posizionare il gruppo staffa/centralina Fly Gas nella parte anteriore destra del supporto batteria come indicato in figura 19. Con l'ausilio di un pennarello segnare sul supporto in plastica la sagoma della staffa (vedi figura 19). Rimuovere il blocco staffa/centralina Fly Gas e procedere all'eliminazione della parte di supporto batteria evidenziata in precedenza (vedi figura 20 pagina seguente).

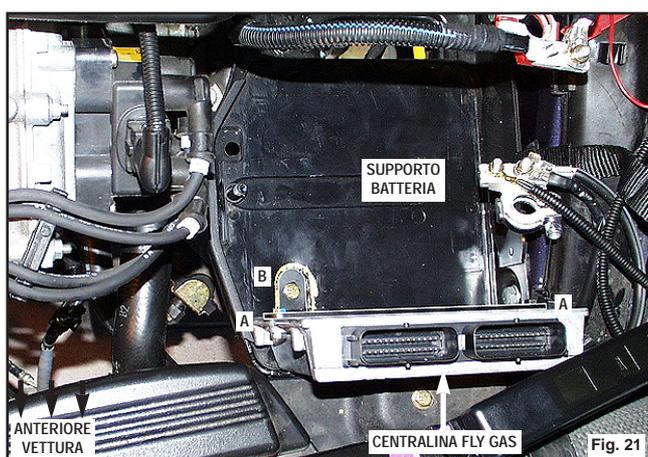
Riposizionare nuovamente il gruppo staffa/centralina Fly Gas facendo coincidere la parte inferiore della staffa con la sagomatura precedentemente eseguita (vedi figura 21 pagina 7).

Eseguire un foro con una punta $\varnothing 5$ mm nel punto in cui il foro "B" coincide con la parte inferiore del supporto batteria.

Filettare con un maschio M6 il foro precedentemente eseguito.

Mediante il bullone a testa svasata M6x20 bloccare il gruppo staffa/centralina Fly Gas al foro eseguito (vedi figura 21 pagina 7).

Infine riposizionare la batteria come in origine (vedi figura 22 pagina seguente).



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 23 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di eseguire un foro con una punta \varnothing 13 mm alla sinistra del disco servofreno.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

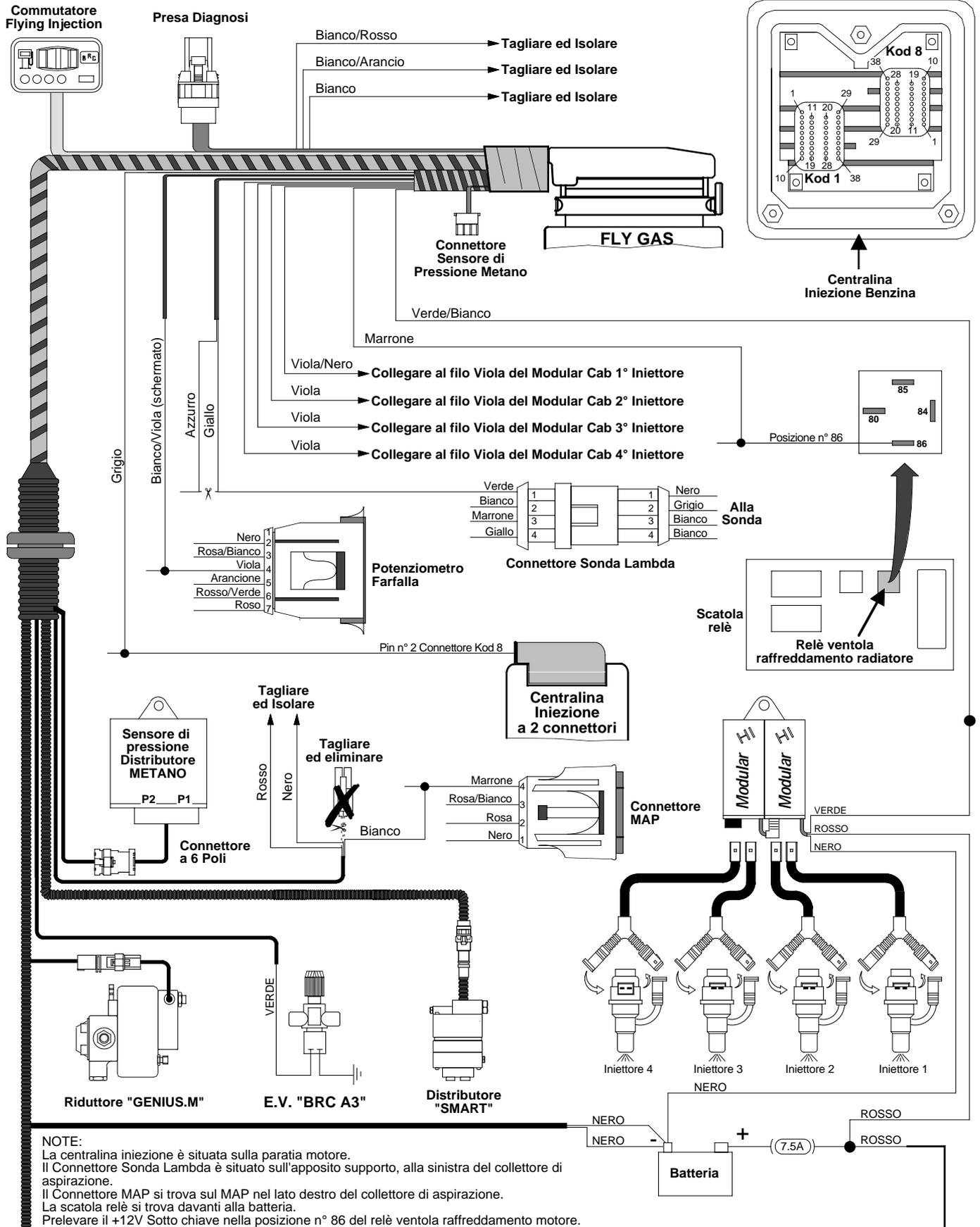
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION METANO
FIAT BRAVO - BRAVA 80 16V (cm³ 1242) (182B2.000)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH M1.5.5**

Data: 16.02.01
 Schema N°: 1
 An. Sch. del: //././.
 Disegn.: M.M.
 Visto:



NOTE:
 La centralina iniezione è situata sulla paratia motore.
 Il Connettore Sonda Lambda è situato sull'apposito supporto, alla sinistra del collettore di aspirazione.
 Il Connettore MAP si trova sul MAP nel lato destro del collettore di aspirazione.
 La scatola relè si trova davanti alla batteria.
 Prelevare il +12V Sotto chiave nella posizione n° 86 del relè ventola raffreddamento motore.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.