



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

SISTEMA FLYING INJECTION A GPL

SU CITROEN XSARA 1.6i 16V



- Anno: dal 2000 • kW: 80 • Sigla Motore: NFU
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch ME7.4.4 (**ECU a 3 Connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato Flying Injection per Citroen Xsara 1.6i 16V cod. 08FJ00070015
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 565x180 0° litri 35 cod. 27TE5565035
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 565x180 0° cod. 10MV32001180

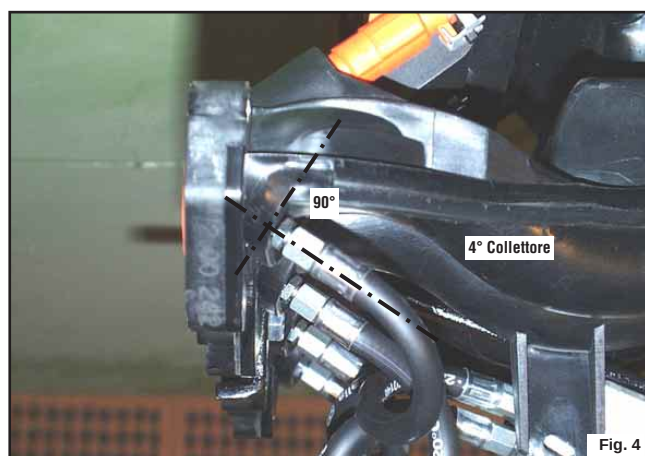
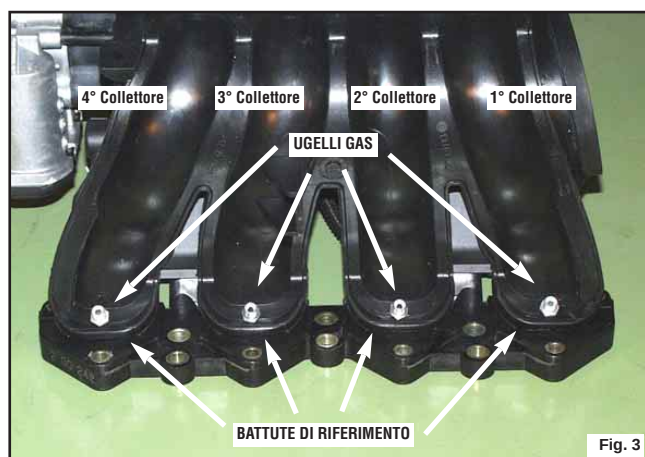
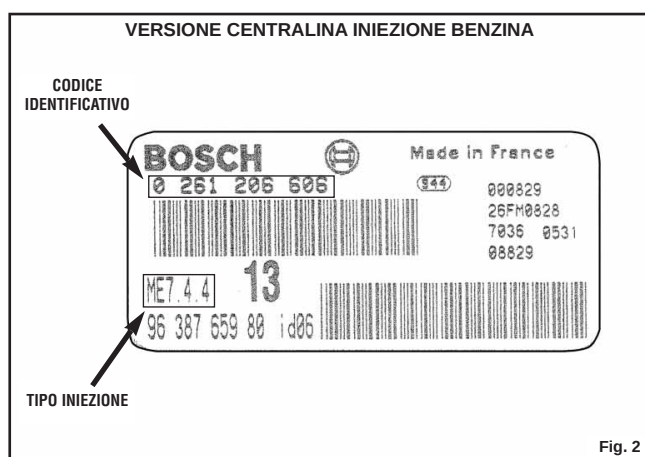
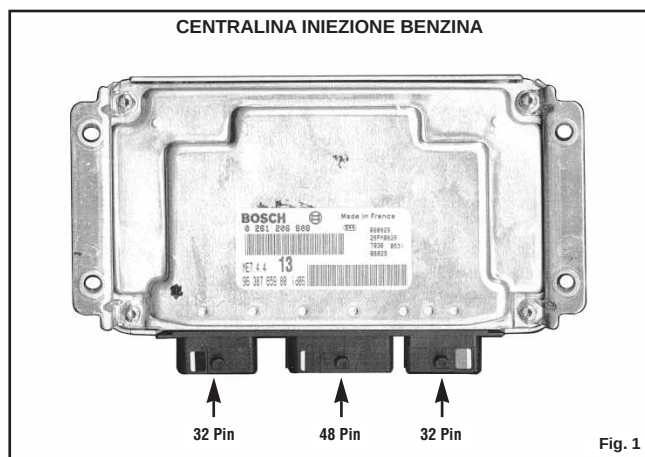
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - ADATTATORE PER SEGNALE RUOTA FONICA, MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040200	200	4
da SMART a P1	22TB01040240	240	1
da SMART a P2	22TB01040240	240	1
da GENIUS a SMART	22TB02040280	280	1
da GENIUS a presa press.	E220I0025B	240	1
da MAP a presa press.	-----	---	1



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata nel lato sinistro del vano motore, dietro la batteria ed è composta da tre connettori di cui due a 32 Pin ed uno a 48 Pin (vedi fig. 1).

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO UGELLI

Smontare il manicotto di aspirazione ed il coperchio filtro aria.

Rimuovere collettore di aspirazione.

Rimuovere i due carter coprimotore laterali.

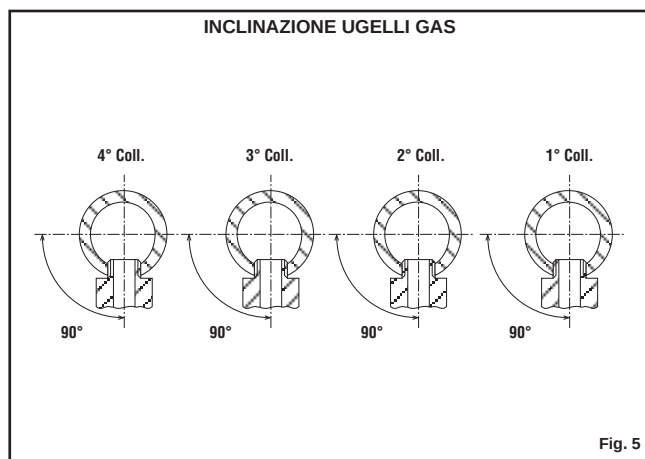
Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti nella parte inferiore del collettore perpendicolarmente ed al centro delle battute indicate.

Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli prece-



dentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissare il distributore Smart sull'apposita staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le due viti TE M6x16 con rondella in dotazione.

Avvitare sui raccordi contrassegnati con P1 e P2 le curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Ruotare le curvette in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso il parafrangente anteriore destro.

Inclinare la curvetta su P1 di circa 15° e quella su P2 di circa 45° vedi fig. 7.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sulle due curvette a 90° montate sul distributore le due tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore 10x17.

Fissaggio:

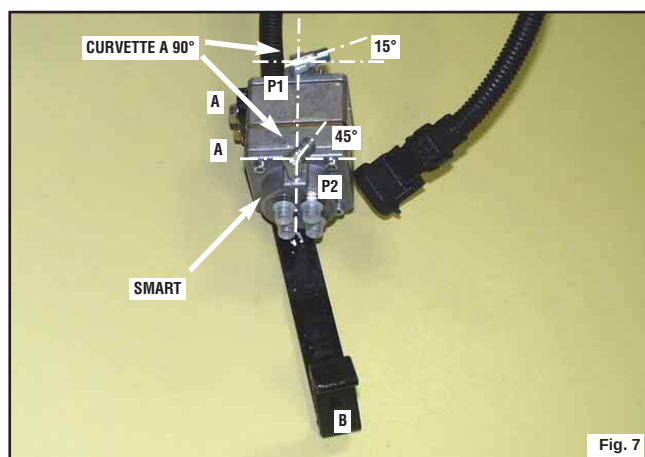
Riposizionare il collettore.

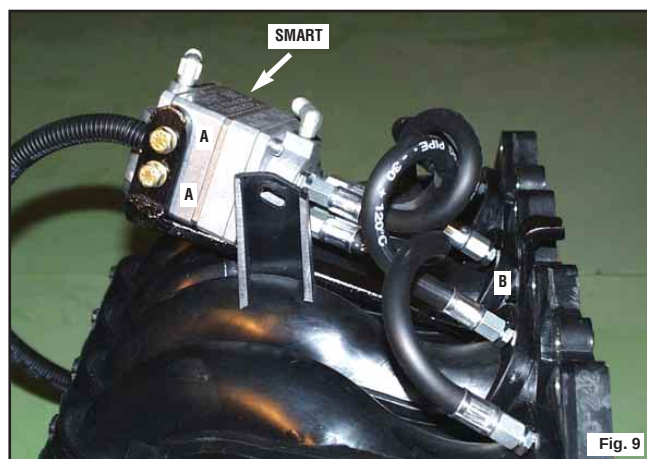
Inserire il foro "B" del gruppo staffa/Smart sul prigioniero inferiore centrale di fissaggio collettore.

Fissare il gruppo staffa/Smart con il dado originale di fissaggio collettore.

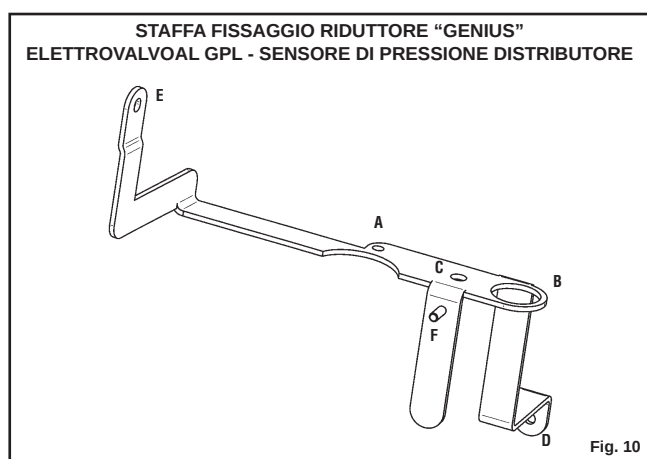
Rimontare completamente il collettore utilizzando le staffette ed i dadi originali.

La staffetta ad "L" centrale non va utilizzata in





quanto viene sostituita dalla staffa di fissaggio Smart.



MONTAGGIO ELETTRORVALVOA GPL MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS MONTAGGIO SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Fissare al foro "A" della staffa l'elettrovalvola GPL utilizzando la vite TE M6x16 il dado e le rondelle in dotazione. Posizionare il filo di massa dell'elettrovalvola GPL, tra il dado e la staffa.

Incastrare nel foro "B" della staffa il riduttore "Genius" e fissarlo al foro "C" utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione. Raccordare sul riduttore il tubo rame necessario per il collegamento con l'elettrovalvola.

Eseguire una voluta elastica e raccordare sull'elettrovalvola il tubo rame proveniente dal riduttore (fig. 11).

Posizionare il gruppo staffa/Elettrovalvola/Genius inserendo l'asola "D" sul prigioniero esistente sulla paratia.

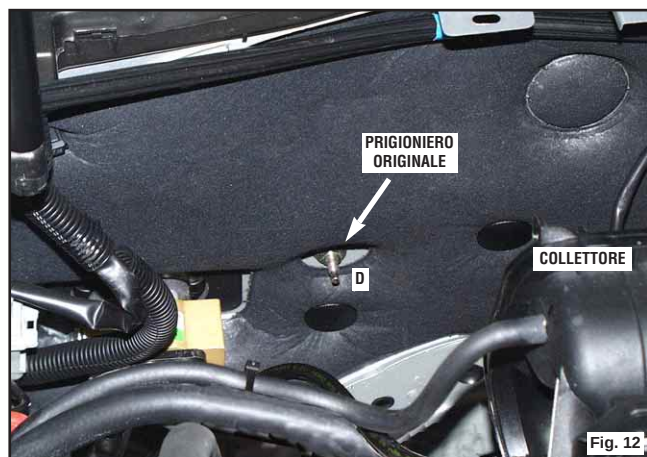
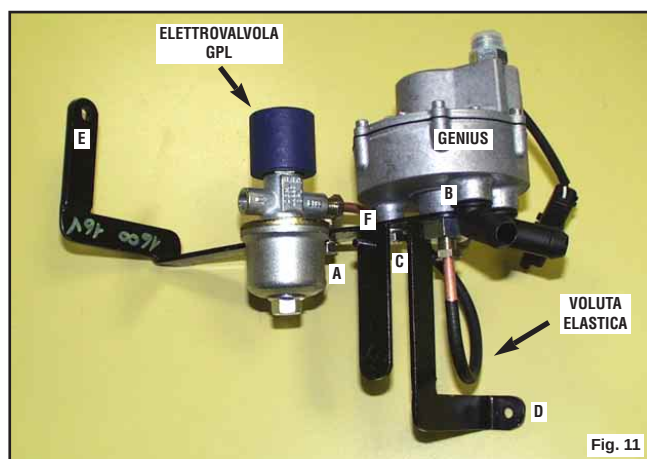
Posizionare la staffa in modo che l'asola "E" si trovi dietro la staffa di fissaggio pistoncino apertura cofano e segnare il punto dove forare.

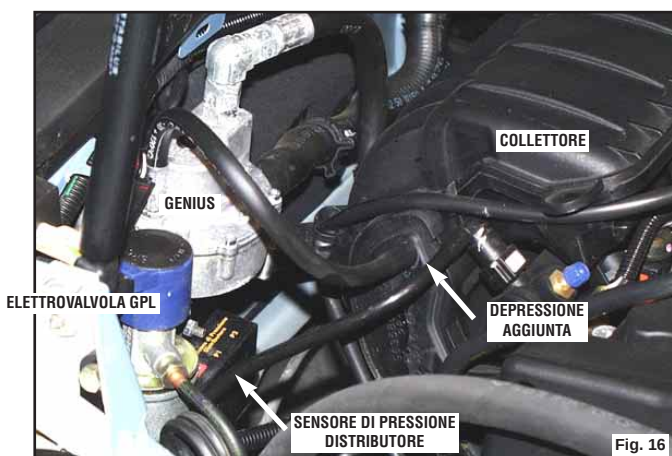
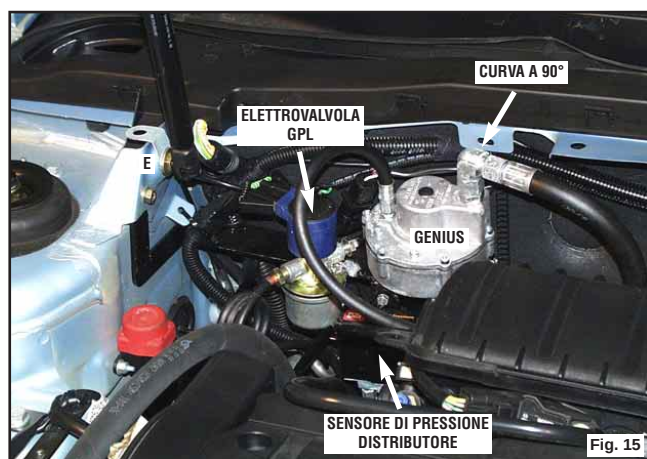
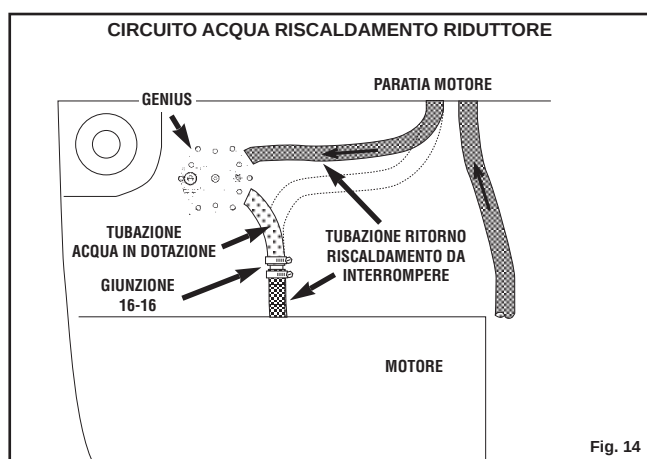
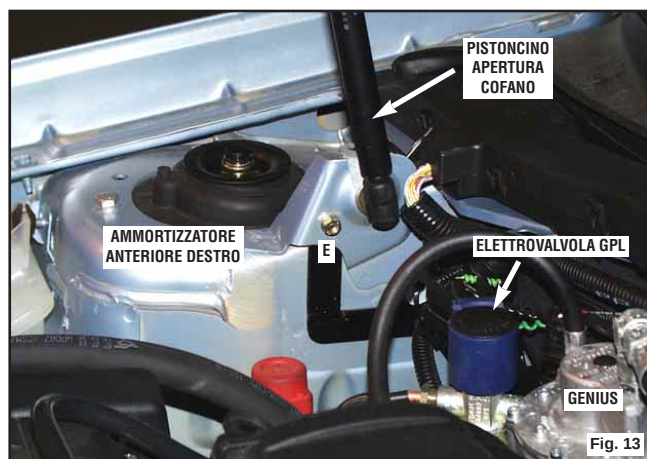
Spostare la staffa e forare $\varnothing$ 6,5 mm.

Fissare la staffa utilizzando sul prigioniero "D" il dado M6 con rondella in dotazione, e sul foro ottenuto "E" la vite TE M6x16 il dado e le rondelle in dotazione (fig. 12 e fig. 13 pag. 5).

Raccordare sull'elettrovalvola GPL la tubazione proveniente dal posteriore vettura.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere il tubo





ritorno riscaldamento abitacolo in misura sufficiente al collegamento sul Genius (vedi fig. 14). Inserire sul tubo rimasto attaccato al motore la giunzione 16-16, quindi raccordare tra Genius e giunzione il tubo acqua in dotazione.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Fissare al prigioniero "F" della staffa il Sensore di pressione distributore utilizzando il dado M5 in dotazione.

Raccordare sul Sensore le due tubazioni provenienti dallo Smart.

Utilizzando la curva 90° raccordare sul riduttore la tubazione 10x17 proveniente dallo Smart (vedi fig. 15).

Connettere i vari connettori e cablaggi.

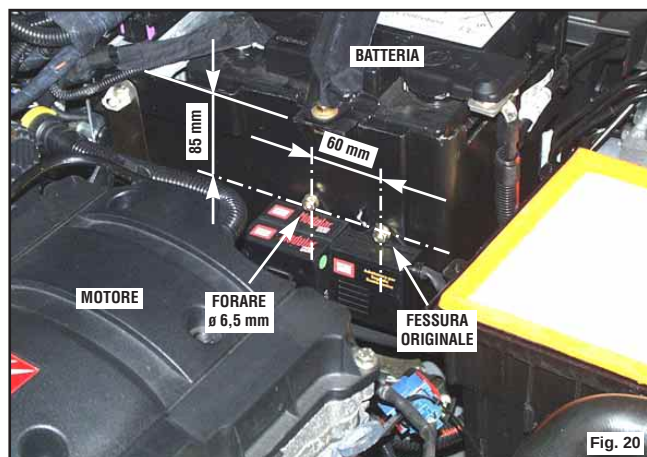
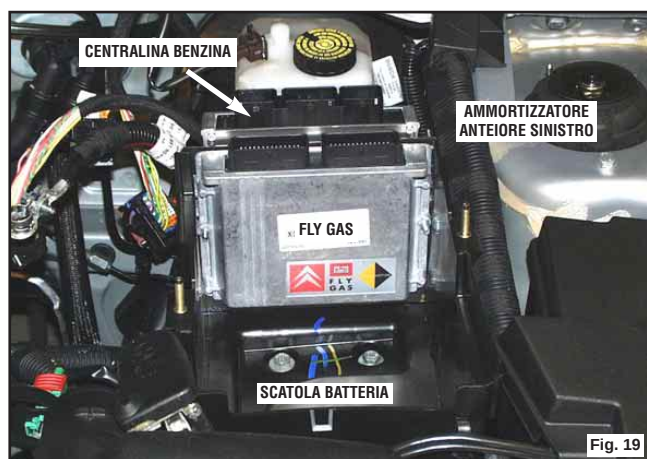
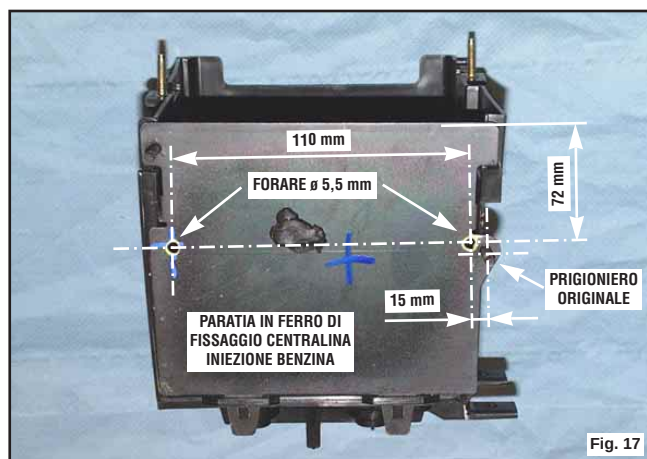
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione per il riduttore va ottenuta nella parte superiore destra del collettore, in mezzo alle nervature originali praticando un foro $\varnothing$ 5 mm, filettando M6 e avvitandovi l'apposito portagomme in dotazione.

Si consiglia di utilizzare sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Collegarvi infine la tubazione depressione da raccordare alla parte anteriore del riduttore.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Togliere la batteria.

Rimuovere la scatola batteria e la centralina iniezione benzina.

Separare la centralina iniezione benzina dalla scatola batteria.

Utilizzando le quote indicate realizzare due fori $\varnothing$ 5,5 mm sulla paratia in ferro di fissaggio centralina iniezione benzina (vedi fig. 17).

Fissare all'interno della scatola batteria la centralina Fly Gas utilizzando le viti TSTI M5x25 ed i dadi in dotazione, ed orientandola con il connettore rivolto verso l'alto.

Rimontare la centralina iniezione benzina.

Sul lato destro della scatola batteria praticare un foro $\varnothing$ 6,5 mm a 60 mm dalla fessura originale.

Rimontare la scatola batteria.

Fissare al foro $\varnothing$ 6,5 mm ottenuto sulla scatola batteria i due Modular HI utilizzando l'apposita aletta ed il bullone M6x16 in dotazione.

Fissare alla fessura originale l'adattatore per segnale ruota fonica utilizzando il bullone M6x16 e la rondella maggiorata in dotazione.

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (fig. 21).

Collegare sulla Centralina Fly Gas il rispettivo cablaggio.

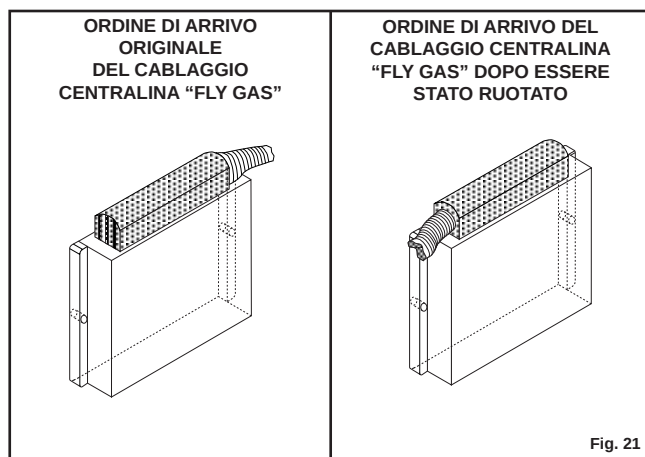


Fig. 21



Fig. 22

MONTAGGIO COMMUTATORE

Installare il commutatore, dedicato cod. 06LB00002650 per Citroen Xsara presente all'interno del kit, come indicato in figura 22.

Qualora non fosse possibile installare il commutatore dedicato utilizzare un commutatore ad incasso universale cod. 06LB00001999.

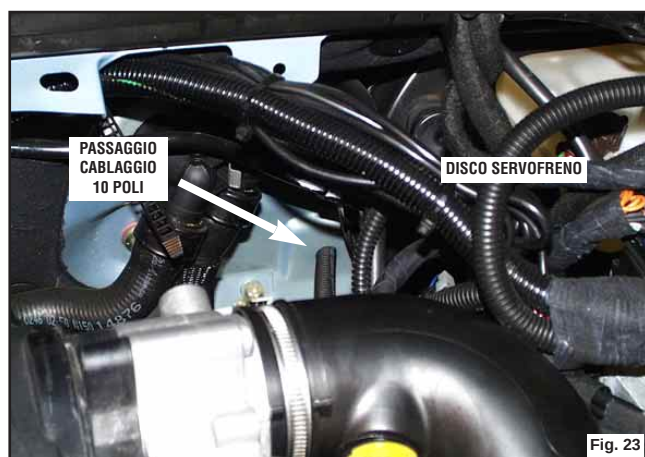


Fig. 23

PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio originale situato nella parte sinistra della paratia motore, alla destra del disco servofreno, che mette in comunicazione il vano motore con il gocciolatoio e l'abitacolo.

Rimontare il manicotto di aspirazione, il coperchio filtro aria ed i due carter coprimotore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
CITROEN XSARA 1.6i 16V - MOTORE: NFU
INIEZIONE ELETTRONICA MPI BOSCH (ECU 3 CONN.)

Data: 11.04.01
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: F.M.
Visto:

