ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU CHRYSLER VOYAGER 2.4i 16V

Euro 2 96/69/CE | GUIDA A SINISTRA | CAMBIO MANUALE | ABS | ARIA CONDIZIONATA | IDRO GUIDA | LATO AIR BAG GUIDA | LATO AIR BAG PASSEGGERO

• Anno: 1996 • kW: 110
• Iniezione: elettronica multipoint **Chrysler a 2 connettori** (80 Pin)
• Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1
• Accensione: elettronica
› kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ00000002
› Kit dedicato per Chrysler Voyager 2.0i 16V cod. 08FJ00360002
› N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001 o
N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)
› Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 650x200 cod. 27TE15650050
› Multivalvola Europa per serbatoio toroidale cod. 10MV32003200

PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION

LEGENDA
1 - ELETTROVALVOLA GPL
2 - RIDUTTORE GENIUS
3 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART (sotto al collettore)
4 - CENTRALINA FLY GAS
5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040340	340	1
da SMART a P2	22TB01040400	400	1
da GENIUS a SMART	22TB02040460	460	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	----------	---	-

CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

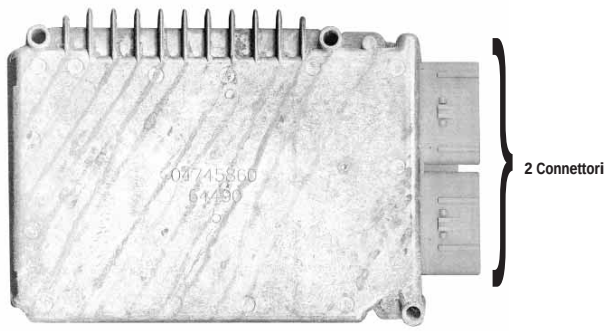


Fig. 1

VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è composta da due connettori (fig. 1), ed è situata nel vano motore, fra scatola fusibili e parafango anteriore sinistro.

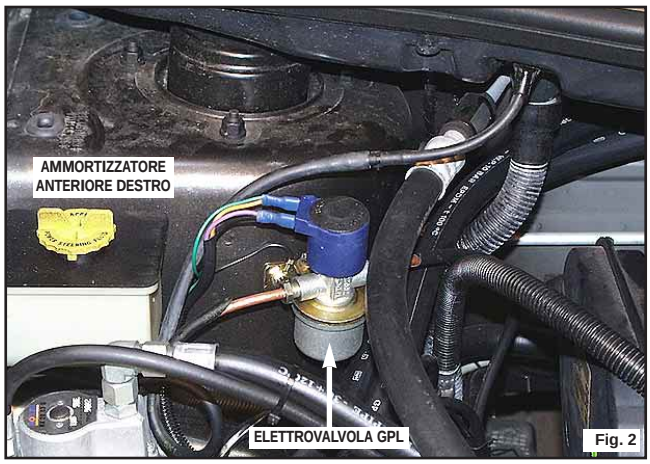


Fig. 2

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante l'apposita staffa sull'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 2).

STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"

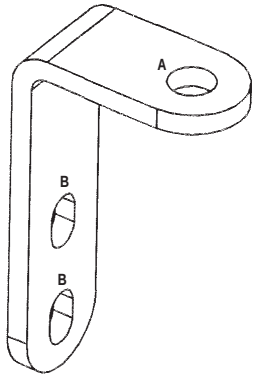


Fig. 3

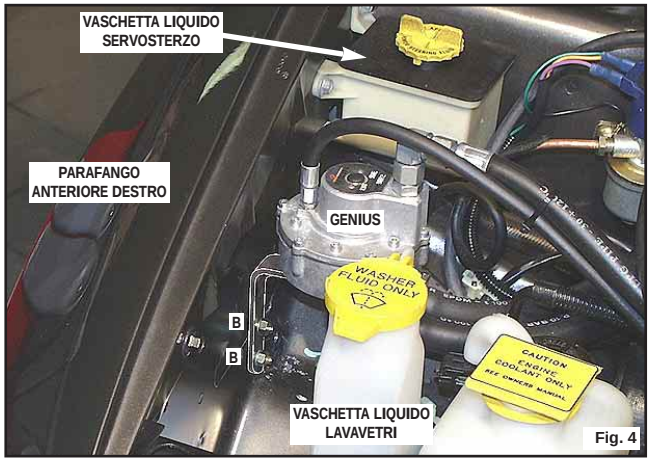


Fig. 4

RIDUTTORE GENIUS

Con l'ausilio dell'apposita staffa posizionare il riduttore Genius alla sinistra del parafango anteriore destro, fra vaschetta liquido lavavetri e vaschetta liquido servosterzo.

Bloccare il riduttore al foro "A" della relativa staffa mediante la vite TE M8x20.

Presentare il gruppo staffa/Genius fra le due vaschette e con un pennarello segnare i punti dove i fori "B" coincidono con la lamiera interna del parafango anteriore destro.

Verificare con attenzione che il successivo posizionamento del riduttore Genius non ostacoli la chiusura del cofano motore.

Eseguire, in corrispondenza dei punti indicati, due fori con una punta ø 6,5 mm. Sfruttando l'apposito passaggio presente nel passaruota in plastica, ancorare il gruppo staffa/Genius mediante i fori "B" e i bulloni M6x16 (vedi figura 4).

Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il

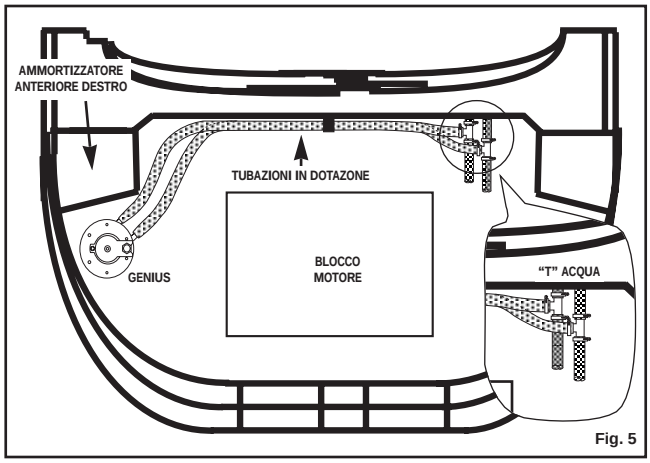


Fig. 5

tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.
A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi utilizzando i "T" acqua 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.
Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore (lato sinistro del vano motore) vedi figura 5.
Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.
Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

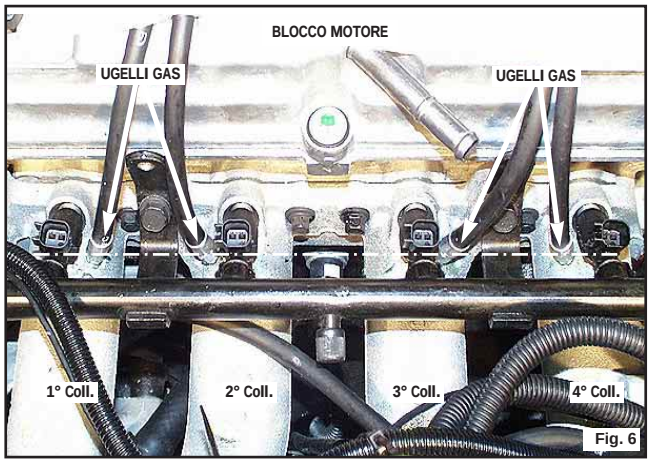


Fig. 6

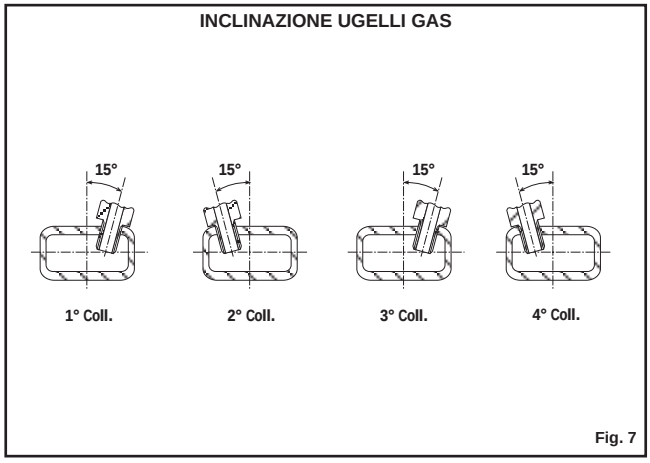


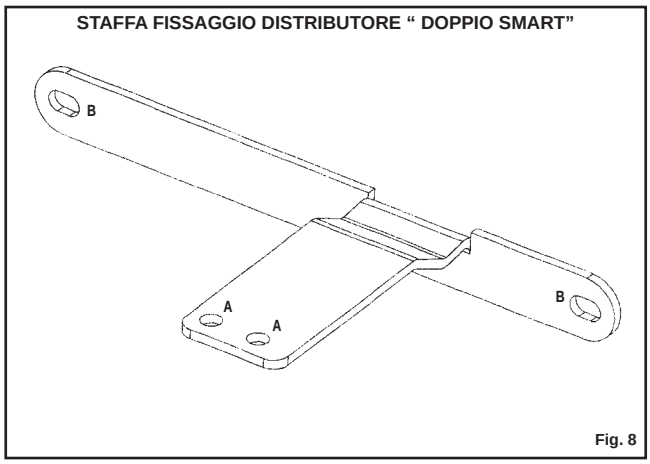
Fig. 7

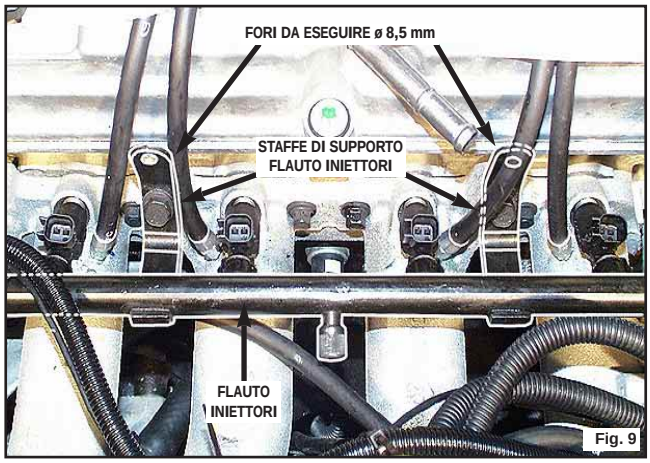
MONTAGGIO UGELLI

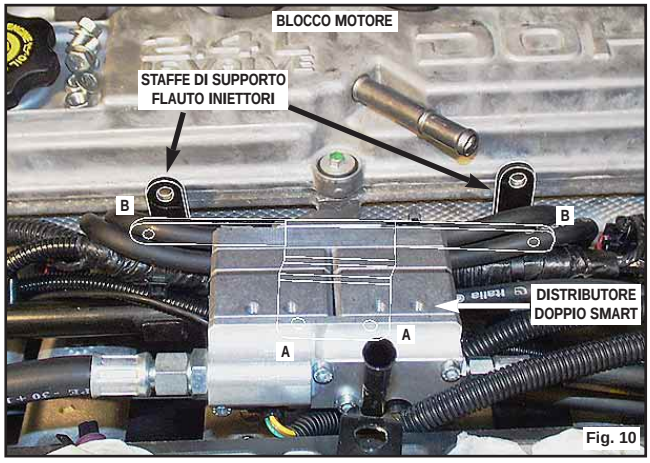
Rimuovere la parte superiore del collettore di aspirazione intervenendo sulle relativa viti di fissaggio.
Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta ø 5 mm alla realizzazione dei fori.
I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, allineati con il connettore iniettori e inclinando i fori sul primo e terzo collettore di circa 15° verso il parafango anteriore sinistro, ed i fori sul secondo e quarto collettore di circa 15° verso il parafango anteriore destro (vedi figura 6 e 7 .
Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.
Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.
Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-

21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.







MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer, presente nel kit specifico, facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa mediante i bulloni M6x16 presenti nel kit.

Eseguire due fori con una punta ø 8,5 mm sulle staffe originali di supporto flauto iniettori come indicato in figura 9.

Sul raccordo laterale del distributore Smart, contrassegnato con P2, avvitare la curva a 90° in dotazione, utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 93-21).

Tenendo presente la posizione del Sensore di Pressione Distributore (vedi pag. 5) inclinare opportunamente la curva a 90° e raccordare a questa la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 del Sensore di Pressione Distributore.

Ancorare il gruppo staffa/Smart mediante i fori "B" e i bulloni M8x20 in dotazione ai due fori ø 8,5 mm eseguiti in precedenza sulla staffa di supporto flauto iniettori (vedi figure 10 e 11 pagina seguente).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato

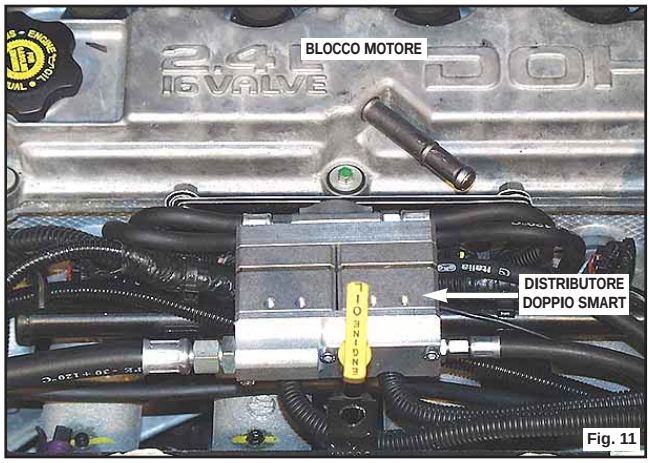


Fig. 11

con P1 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore. Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 90° in dotazione.

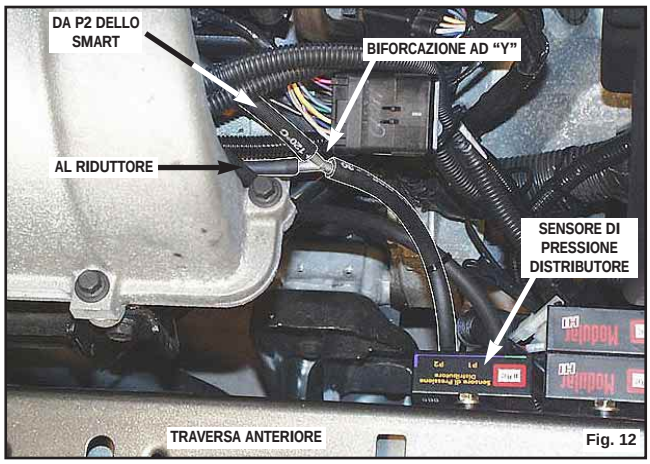


Fig. 12

PRESA PRESSIONE

E' necessario ricavare una presa pressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La presa pressione deve essere ricavata tagliando la tubazione P2, diretta dal distributore Smart al Sensore di Pressione Distributore, a circa 150 mm dal raccordo sul distributore Smart. Inserire la biforcazione ad "Y", e collegare il tubo pressione che dovrà essere raccordato alla parte anteriore del riduttore (vedi figura 12).

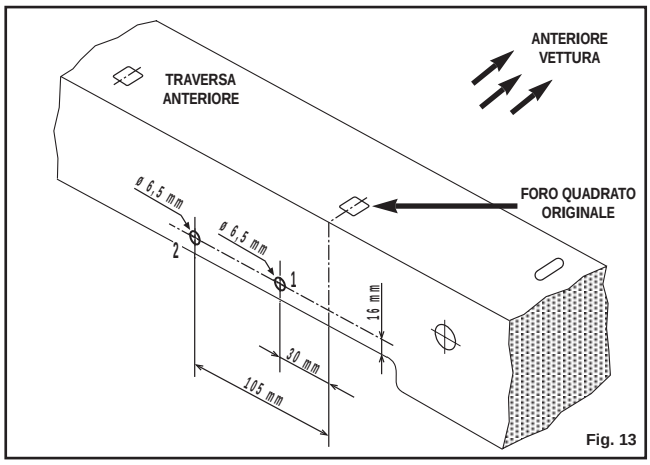


Fig. 13

SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore e sostituirli con le curve a 90° in dotazione, avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Eseguire due fori con una punta ø 6,5 mm seguendo le misure indicate in figura.

Mediante le apposite alette e i bulloni M6x16 in dotazione, fissare il Sensore di Pressione Distributore al foro n° 1 e i Modular HI al foro n° 2 entrambi eseguiti in precedenza (vedi figure 13 e 14).

Riposizionare come in origine la parte superiore del collettore di aspirazione.

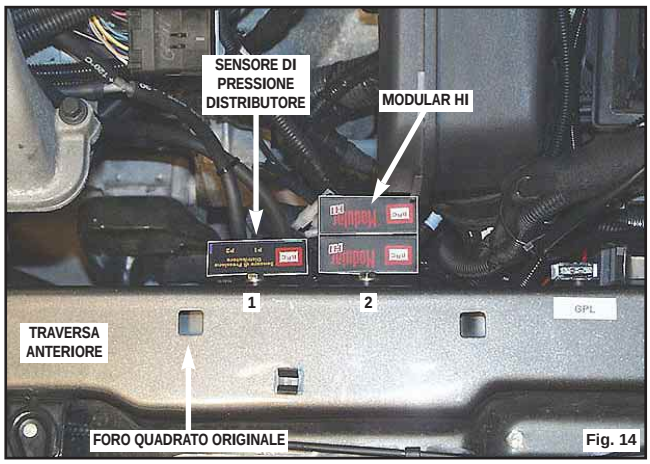
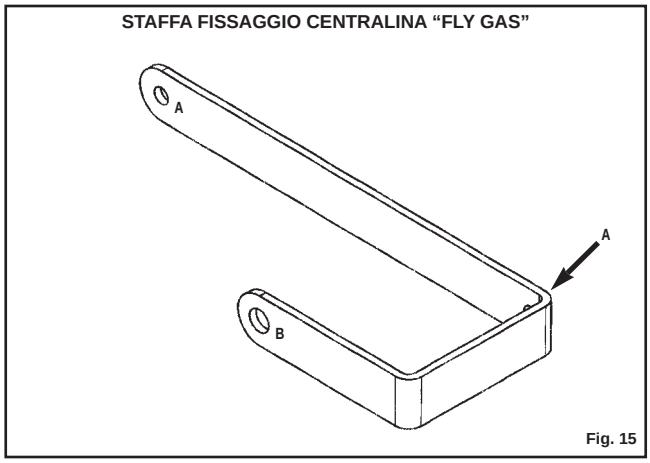
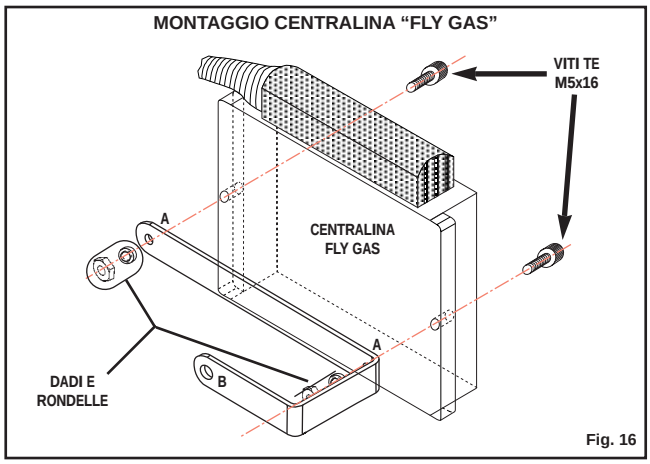
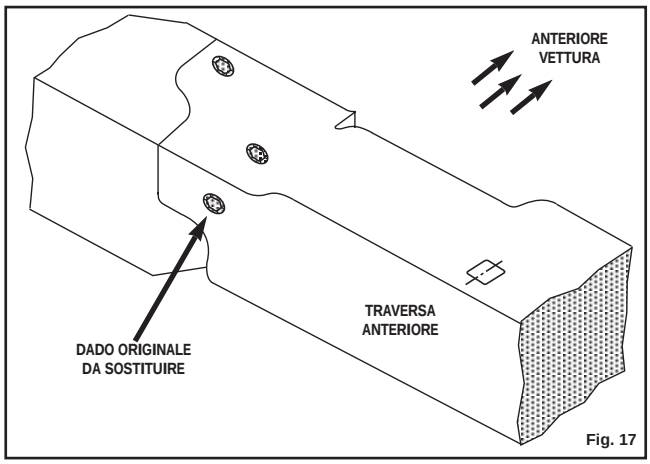
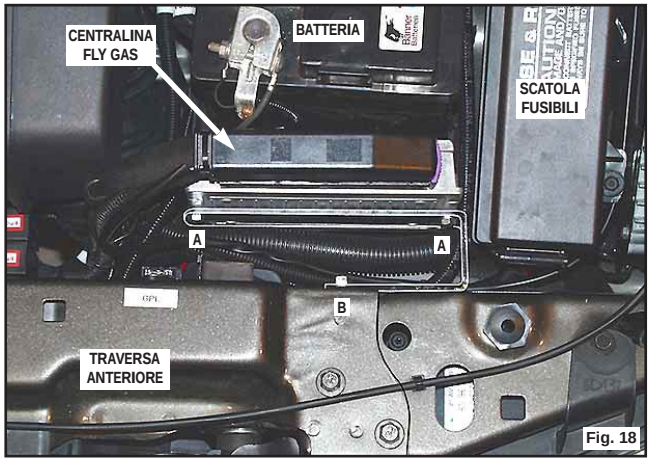


Fig. 14









MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la centralina Fly Gas ai fori “A” della relativa staffa con l’ausilio dei bulloni M5x16 (vedi figura 16).

Sostituire la vite originale presente nella parte posteriore della traversa anteriore con quella a testa esagonale M8x25 presente nel kit (vedi figura 17).

Bloccare il gruppo staffa/centralina Fly Gas mediante il foro “B” alla vite sostituita in precedenza (vedi figura 18).

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

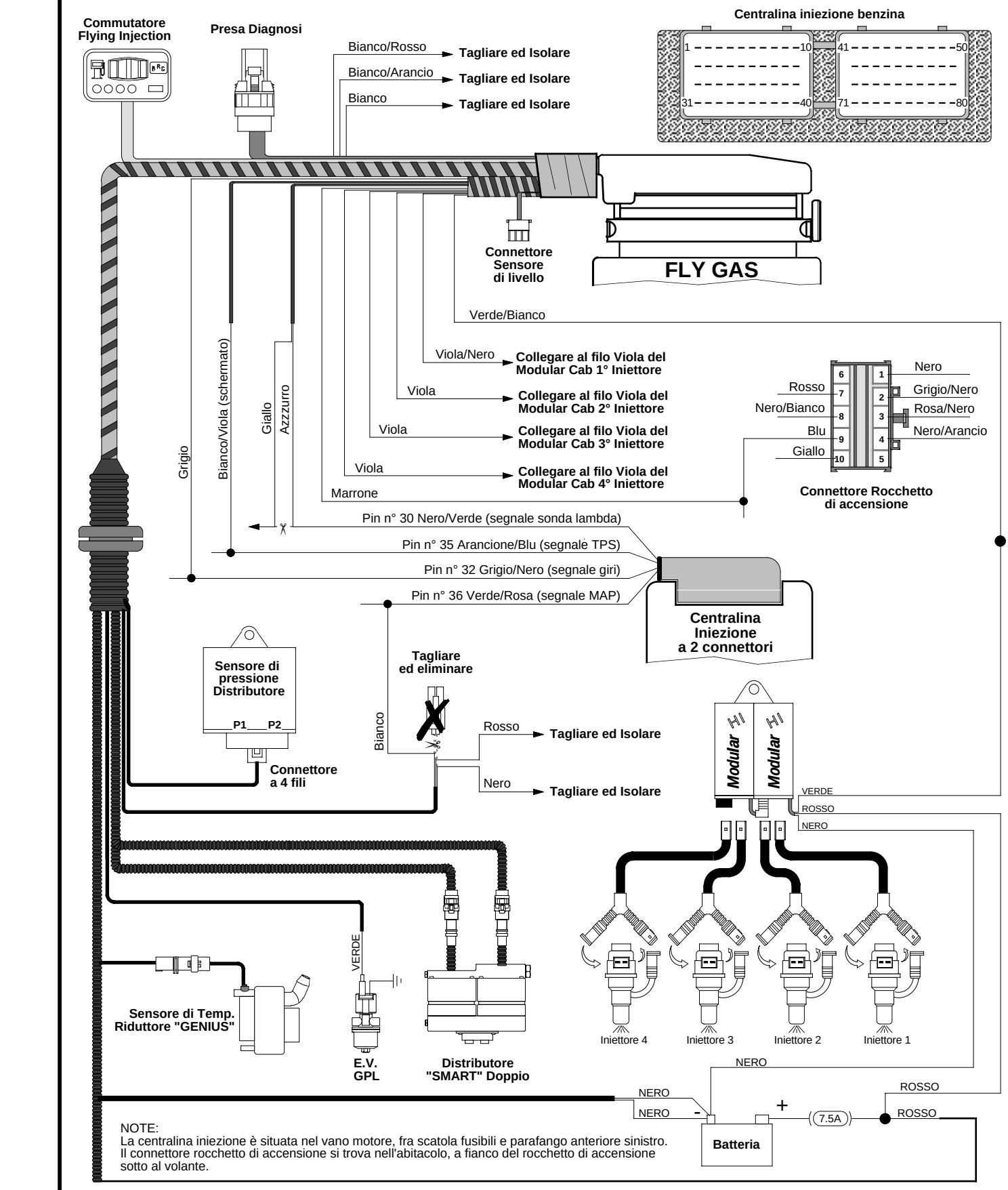
COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
CHRYSLER VOYAGER 2.4i 16V
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT CHRYSLER

Data:	06.02.01
Schema N°:	2
An. Sch. del:	26.01.00
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione è situata nel vano motore, fra scatola fusibili e parafango anteriore sinistro.
Il connettore rocchetto di accensione si trova nell'abitacolo, a fianco del rocchetto di accensione sotto al volante.

AVVERTENZE:
Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.