



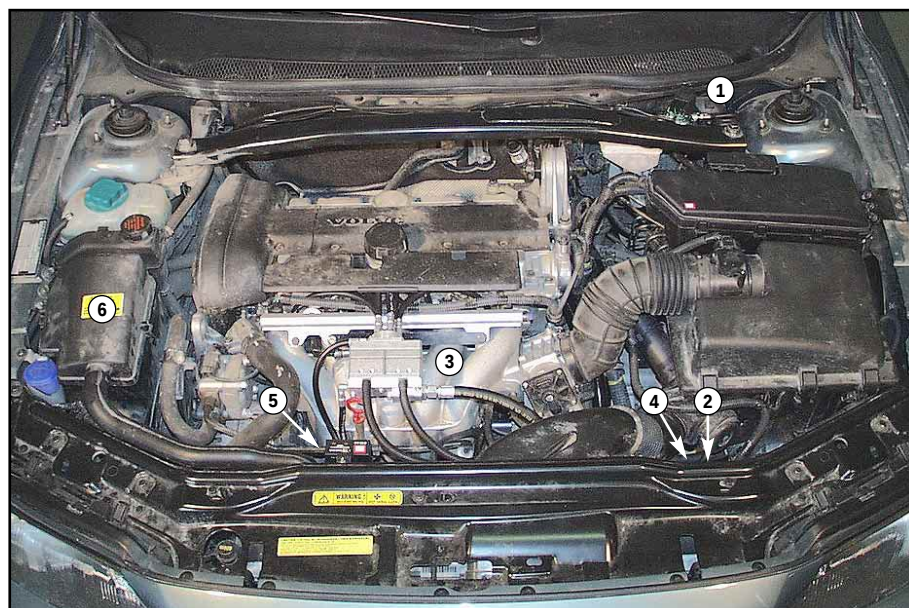
ATTENZIONE VETTURE CON MAPPATURE DIFFERENTI

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU VOLVO V70 2.4i 20V (140 CV) e V70 2.4i 20V



- V70 2.4i 20V (140 CV): Anno: 2000 - kW: 103 - Sigla motore: B5244S2
- V70 2.4i 20V: Anno: 2000 - kW: 125 - Sigla motore: B5244S
- Iniezione: elettronica multipoint Denso (Ecu a 2 connettori)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ00000002
- › Kit dedicato per Volvo V70 2.4i 20V (140 CV) e V70 2.4i 20V cod. 08FJ00120007
- › Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 650x240 litri 62 cod. 27TE65024062
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 240x650 30° cod. 10MV34305240

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

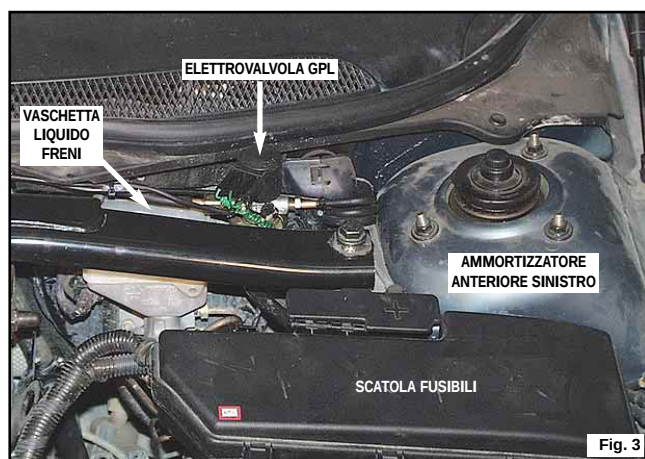
- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS (sotto al filtro aria)
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS (sotto al filtro aria)
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA e MODULAR HI MM (dentro alla scatola porta centralina iniezione benzina)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040220	220	5
da SMART a P1	22TB01040220E	220	1
da SMART a P2	22TB01040300E	300	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040500E	500	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040700	700	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

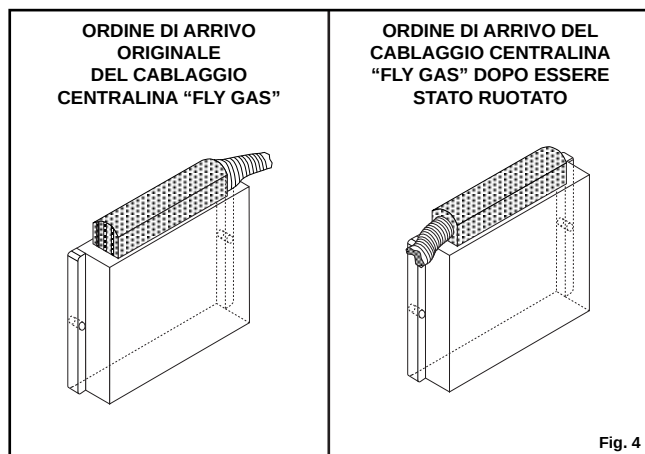
La centralina iniezione benzina (vedi figura 1) si trova all'interno dell'apposita scatola porta centralina nel lato destro del vano motore, davanti alla vaschetta liquido servosterzo.



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTOVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL contro la paratia motore alla sinistra della vaschetta liquido freni (vedi figura 3).

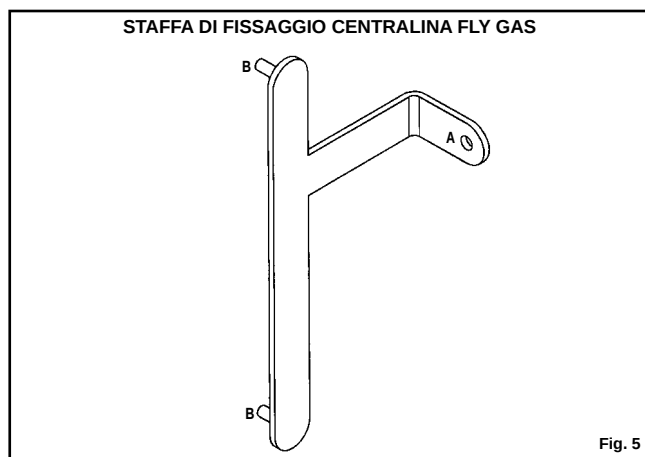


MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Per il fissaggio della Centralina Fly Gas è necessario rimuovere il manicotto di aspirazione, la scatola filtro aria e la sottostante staffa di supporto.

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio e l'aletta di fissaggio (vedi figura 4). Richiudere il connettore.

La Centralina Fly Gas deve essere posizionata

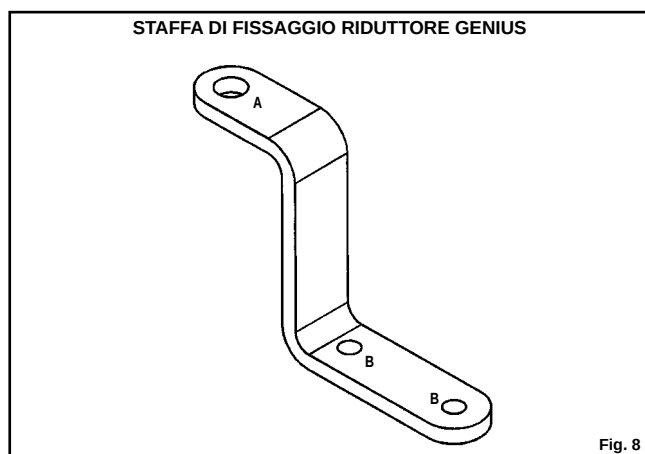
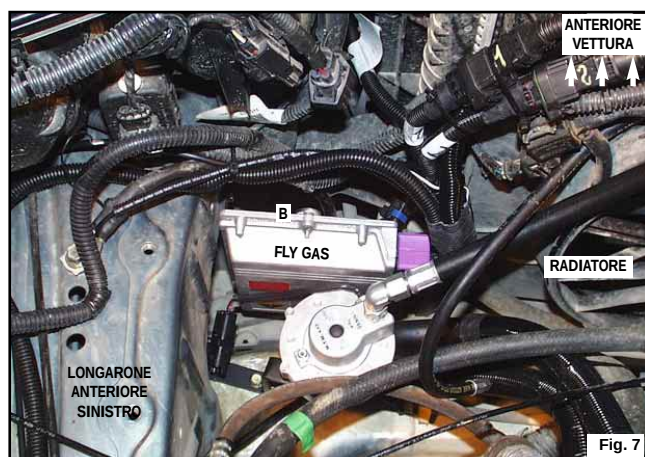
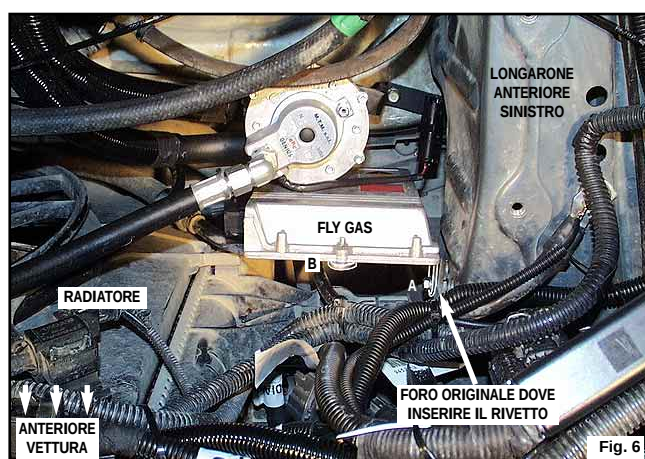


alla destra del longarone anteriore sinistro, dietro il radiatore.

Posizionare il rivetto filettato in dotazione all'interno del foro passante originale presente alla destra del longarone anteriore sinistro (vedi figura 6).

Mediante il foro "A" e la vite TE M6x25, fissare la staffa di supporto Centralina Fly Gas al rivetto filettato posizionato in precedenza.

Con l'ausilio dei dadi M5, bloccare la Centralina Fly Gas ai prigionieri "B" della staffa (vedi figure 6 e 7).



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore Genius al foro "A" della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 in dotazione.

Posizionare il gruppo staffa/Genius sulla parte superiore sinistra della traversa inferiore come indicato in figura 9 pagina seguente.

Con l'ausilio di un pennarello segnare i punti dove i fori "B" coincidono sulla traversa inferiore.

Rimuovere il gruppo staffa/Genius.

Con una punta $\varnothing$ 5 mm eseguire due fori nei punti

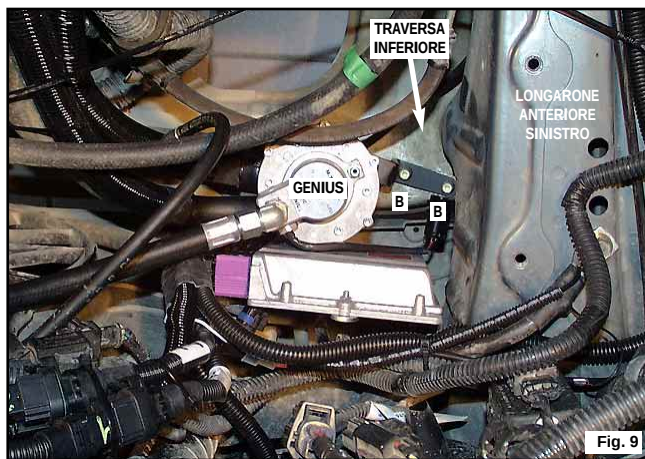


Fig. 9

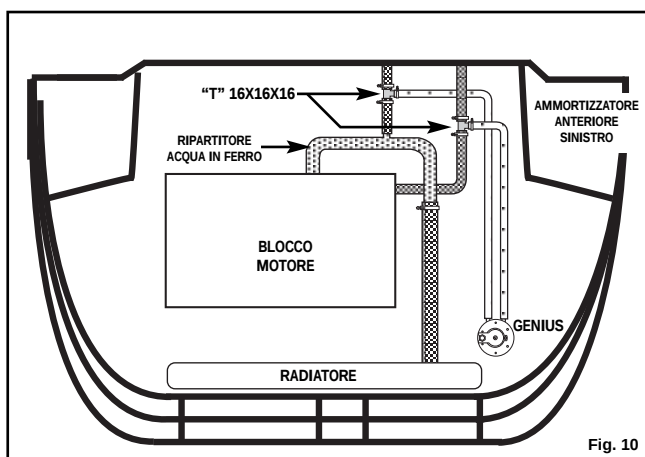


Fig. 10

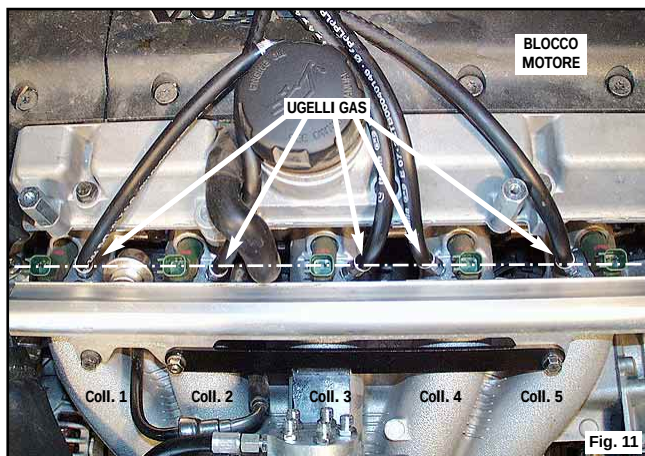


Fig. 11

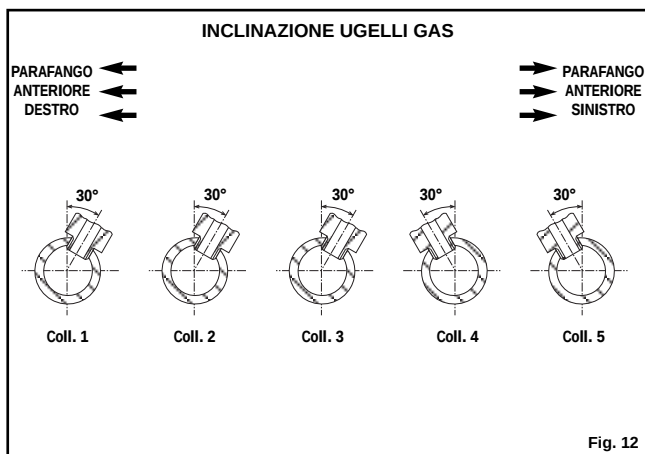


Fig. 12

segnati in precedenza.

Raccordare nella parte posteriore del riduttore un pezzo di tubo rame di una lunghezza sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola GPL.

Mediante i fori "B" e le viti Parker 6,5x20 in dotazione, ancorare il gruppo staffa/Genius ai due fori $\varnothing 5$ mm esoduiti in precedenza (vedi figura 9).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Interrompere le tubazioni acqua in prossimità del loro ingresso sulla paratia motore e, mediante i due "T" 16x16x16, l'apposita tubazione e le fascette, realizzare il circuito riscaldamento riduttore (vedi figura 10).

Chiudere le tubazioni con le apposite fascette.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Per eseguire la foratura dei collettori è necessario rimuovere il carter di protezione iniettori.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I cinque fori devono essere eseguiti sullo stesso asse dell'attacco iniettori (vedi figura 11).

I fori sul primo, secondo e terzo collettore devono essere eseguiti con un'inclinazione di circa 30° verso il parafango anteriore sinistro, mentre i fori sul quarto e quinto collettore devono avere un'inclinazione di circa 30° verso il parafango anteriore destro (vedi figure 11 e 12).

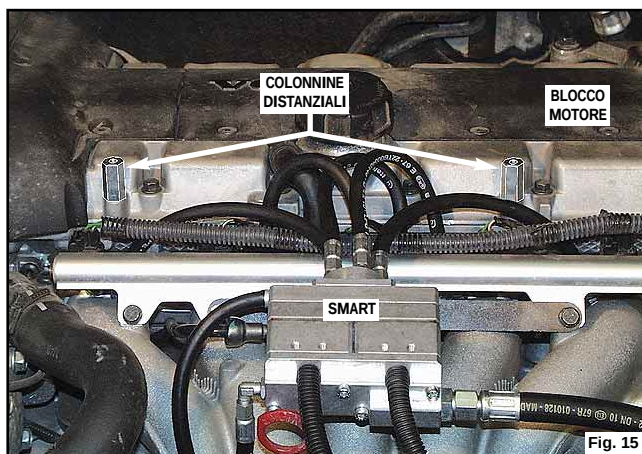
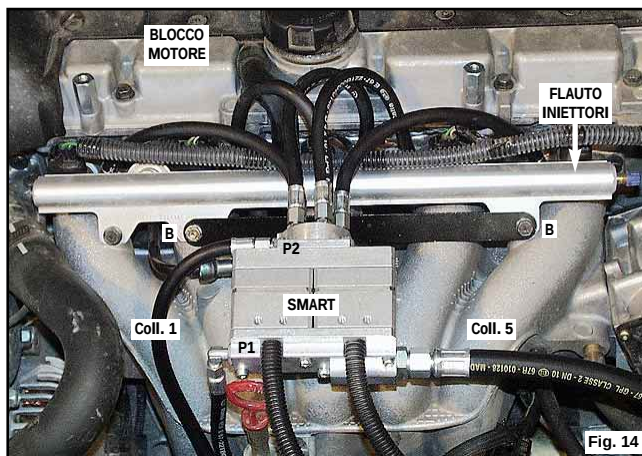
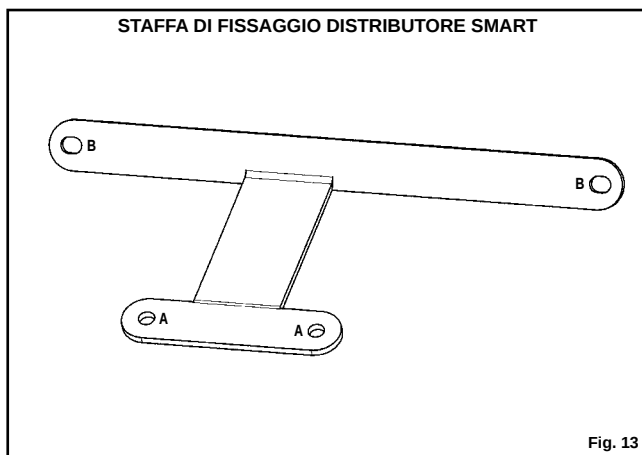
Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-

21).

Avendo cura di non fare muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 5 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello a cinque presente nel Kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Mediante le viti a TE M6x16 in dotazione, ancorare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa.

Utilizzando i fori "B" bloccare il gruppo staffa/Smart alle due viti originali utilizzate per il fissaggio del flauto iniettori sul secondo e quinto collettore (vedi figura 14).

Collegamento delle varie raccorderie:

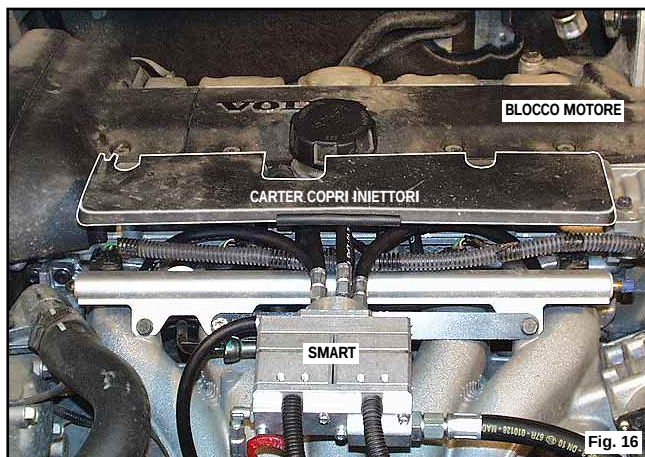
Avvitare ai cinque raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P1 la curvetta a 90° in dotazione.

Raccordare alla curvetta a 90° la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

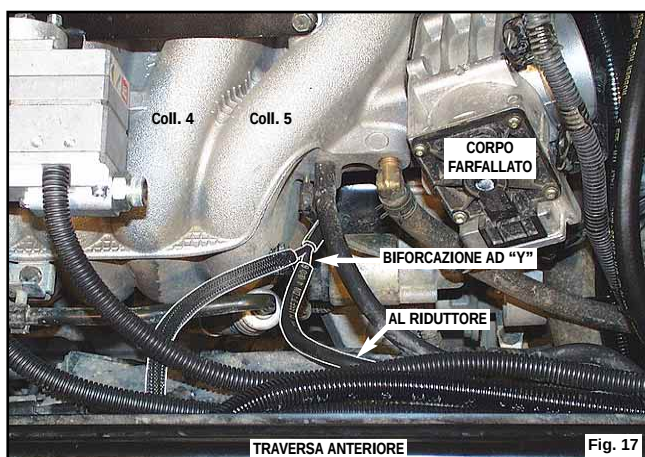
Avvitare sul raccordo laterale contrassegnato con P2 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore, che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.



Per riposizionare correttamente il carter copri iniettori è necessario inserire nei due punti di fissaggio le due colonnine distanziali presenti nel kit (vedi figura 15 pagina 5).

Riposizionare il carter copri iniettori con la minuteria originale alle due colonnine posizionate precedentemente (vedi figura 16).



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

La depressione deve essere ricavata utilizzando l'apposita biforcazione ad "Y" sulla depressione originale diretta dal collettore di aspirazione al Sensore di Pressione (MAP) originale (vedi figura 17).

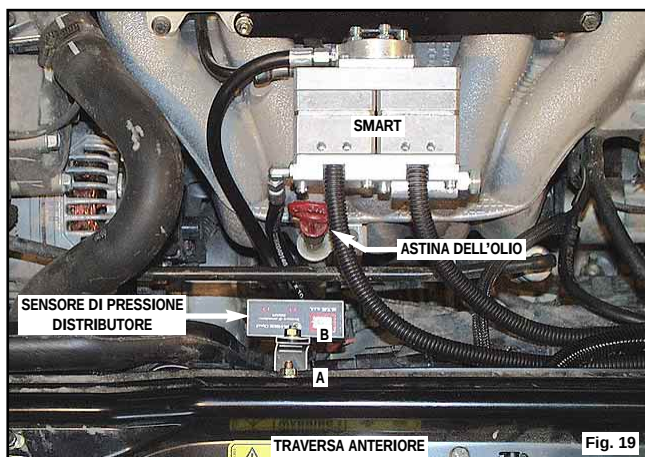


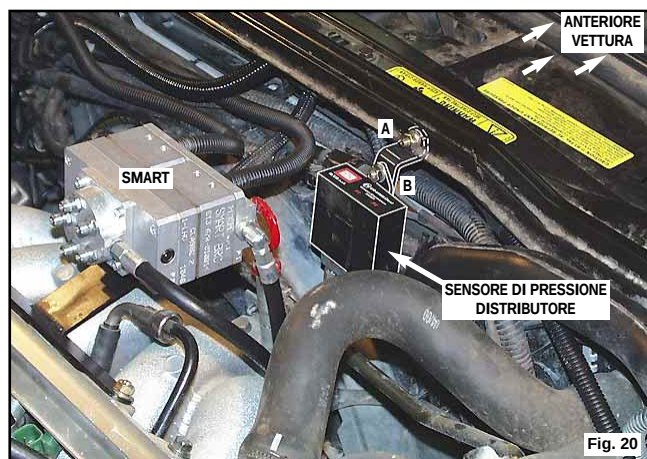
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Il Sensore di Pressione Distributore deve essere posizionato nella parte posteriore della traversa anteriore, in corrispondenza dell'astina dell'olio.

Con l'ausilio di una punta $\varnothing 6,5$ mm eseguire un foro nella parte posteriore della traversa anteriore. Mediante il foro "A" e il bullone TE M6x16 in dotazione, bloccare la staffa di supporto Sensore al foro eseguito in precedenza (vedi figura 19).

Utilizzando l'apposita aletta di fissaggio e il bullone TE M6x16 bloccare il Sensore al foro "B" della relativa staffa (vedi figura 20 pagina seguente).





MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO MODULAR HI MM E ADATTATORE SEGNALE RUOTA FONICA

Incastrare fra di loro i due Modular HI MM 2 Canali e il Modular HI MM 1 Canale.

I tre Modular HI MM e l'Adattatore Segnale Ruota Fonica devono essere posizionati, senza alcun punto di ancoraggio, all'interno della scatola porta Centralina Iniezione Benzina (vedi figura 21).

Riposizionare come in origine la staffa di supporto scatola filtro aria, la scatola filtro aria e il manico di aspirazione.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 22 è necessario fissarlo mediante l'apposita minuteria nel vano portaoggetti presente alla sinistra della radio.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli si consiglia di utilizzare il passacavo originale presente sulla paratia motore all'incirca nella parte inferiore destra del dispositivo servofreno.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



Data:	05.10.01
Schema N°:	1
An. Sch. del:	//././.
Disegn.:	M.M.
Visto:	

