



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
 SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
 SU VOLVO V40 2.0i 16V



- Anno: 1996 • kW: 103 • Sigla Motore: B4204S
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens Fenix 5.1
- Accensione: elettronica statica
- › Kit base Flying Injection doppio Smart cod. 08FJ00000002
- › Kit dedicato per Volvo V40 2.0i 16V cod. 08FJ00120004
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001
- N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: 600x200 litri 47 cod. 27T012600047
- › Multivalvola per serbatoio toroidale 200/0° cod. 10MV01000201

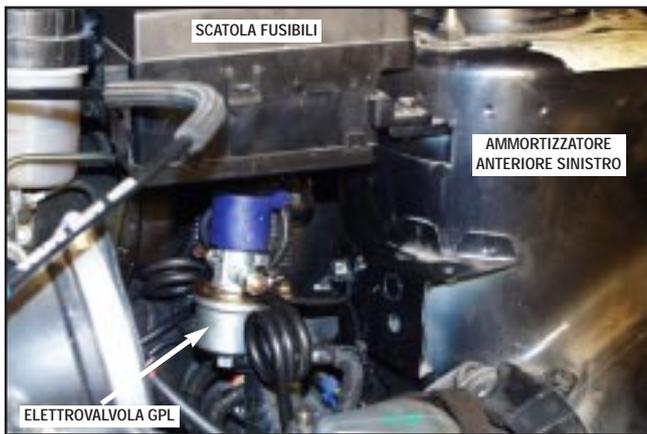
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
 PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL (sotto la scatola fusibili)
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a collettori	22TB01040200	200	4
da SMART a P1	22TB01040360	360	1
da SMART a P2	22TB01040440	440	1
da GENIUS a SMART	22TB02040300	300	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di togliere il filtro aria e la batteria e di ancorare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro, sotto la scatola fusibili.

Riposizionare come in origine il filtro aria e la batteria.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore mediante il foro "A" alla relativa staffa utilizzando la vite TE M8x20 in dotazione.

Praticare due fori con una punta \varnothing 6,5 mm sulla parte di supporto batteria in eccesso presente alla destra della batteria stessa, avendo cura di seguire le misure indicate in figura 1.

Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame che deve risultare di una lunghezza sufficiente a raggiungere l'elettrovalvola.

Utilizzando i fori "B" e i due bulloni TE M6x16 in dotazione, ancorare il blocco staffa/riduttore ai fori eseguiti in precedenza (vedi figura 2).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020) interrompere le tubazioni mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed utilizzando i due "T" 16x16x16 realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

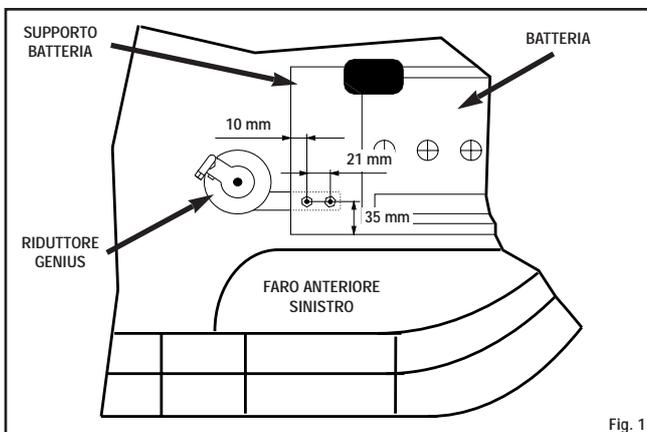
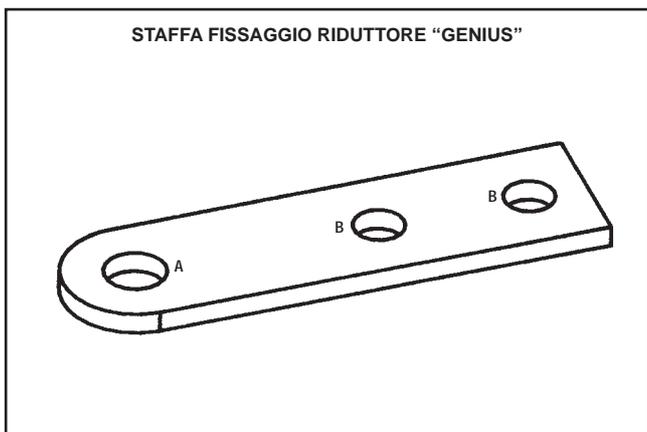


Fig. 1

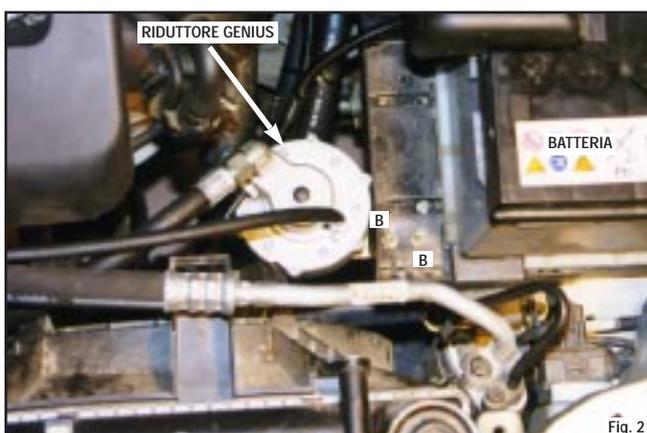
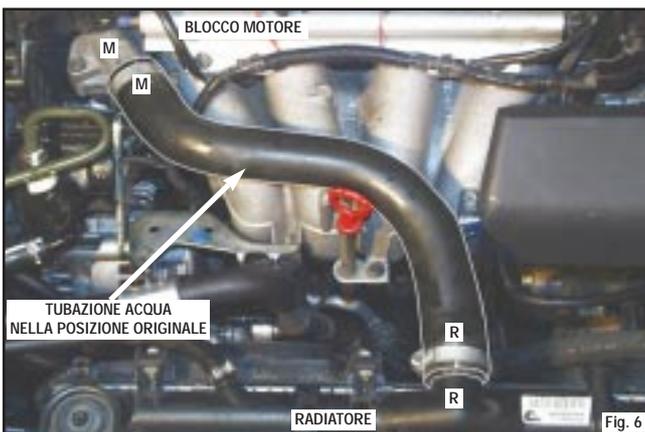
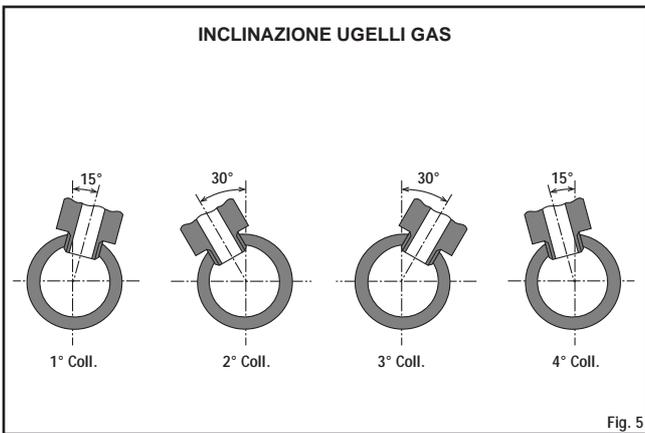
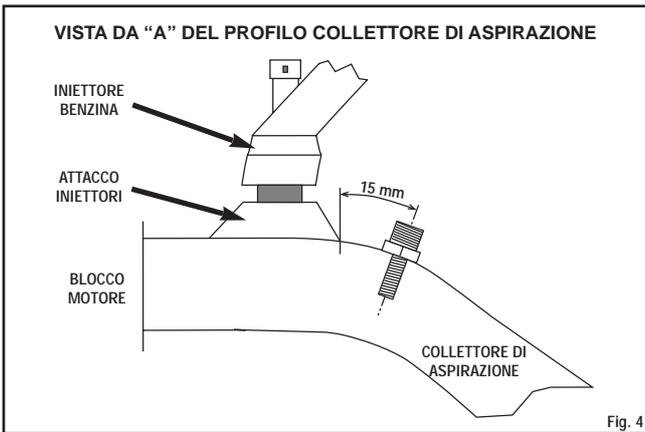
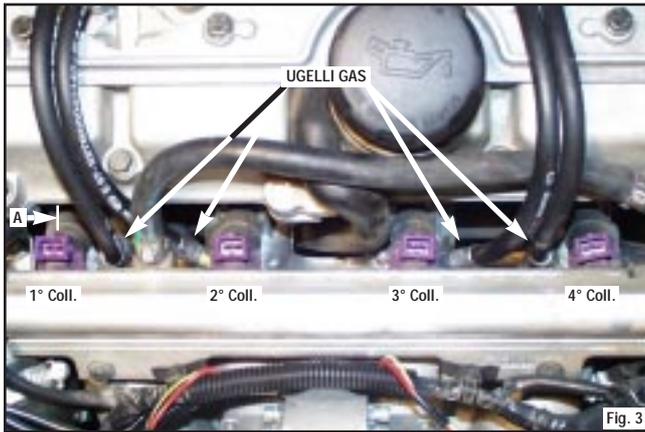


Fig. 2



MONTAGGIO UGELLI GAS

Rimuovere il carter coprimotore.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta \varnothing 5 mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore e ad una distanza di circa 15 mm dall'attacco iniettori (vedi figura 4).

Inclinare il foro sul primo collettore di circa 15° ed il foro sul terzo collettore di circa 30° entrambi verso il parafango anteriore sinistro.

Inclinare il foro sul secondo collettore di circa 30° ed il foro sul quarto collettore di circa 15° entrambi verso il parafango anteriore destro (vedi figure 3 e 5).

Eseguire con un maschio M6 la filettatura. Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

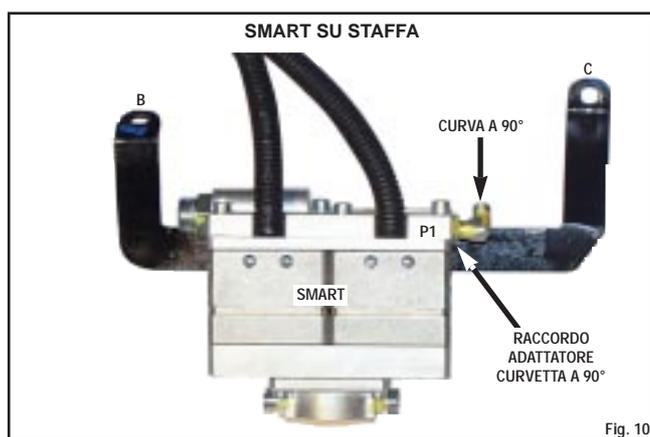
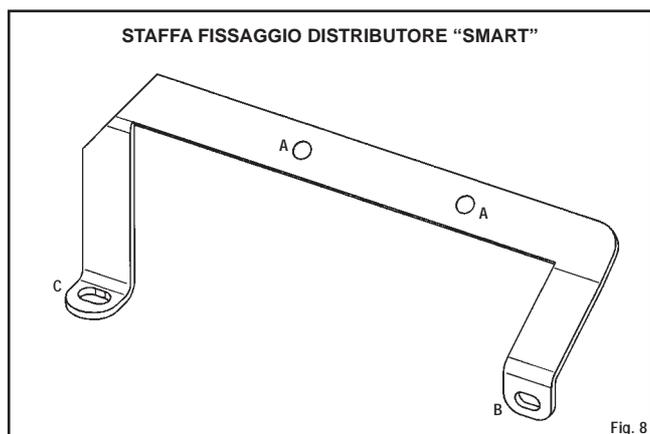
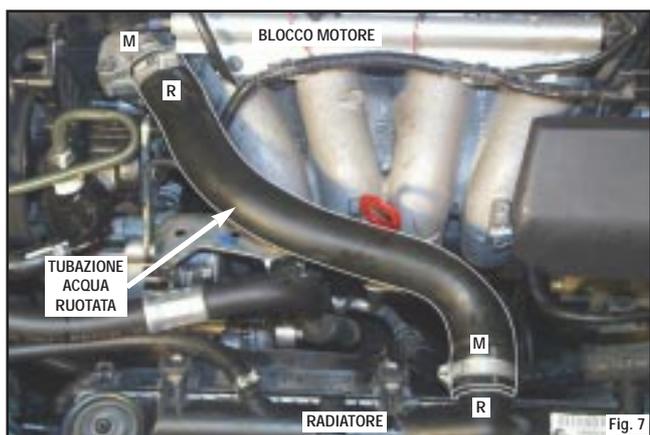
Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' innanzitutto necessario invertire la posizione del tubo acqua diretto dal motore al radiatore, inserendo l'ingresso "M" sull'attacco "R" e vice-versa (vedi figure 6 e 7 pagina seguente).

Fissaggio:

Utilizzando le viti a testa svasata M6x12, fissare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa (vedi figura 9 pagina seguente).



Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21), avvitare sul raccordo contrassegnato con P2 la curvetta a 90° presente nel kit ed orientarla nella stessa direzione dell'uscita P1 (vedi figura 9).

Avvitare sulla curvetta a 90° la tubazione che dovrà essere raccordata sull'ingresso P2 del Sensore di Pressione Distributore.

Raccordare sull'uscita P1 del distributore Smart il raccordo adattatore curva a 90° presente nel kit.

Avvitare sul raccordo P1 la seconda curvetta a 90° presente nel kit inclinandola come indicato in figura 10 e utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Con riferimento alla figura 11 (pagina seguente), sostituire la vite di fissaggio supporto depressione originale presente sul quarto collettore con quella TE M6x16 presente nel kit.

Bloccare il gruppo staffa/Smart mediante l'asola "B" alla vite di fissaggio supporto depressione originale sostituita in precedenza.

Mediante l'asola "C" ed il bullone TE M8x14 bloccare il gruppo staffa/Smart al foro passante originale presente sulla staffa di sostegno alternatore (vedi figura 11 pagina seguente).

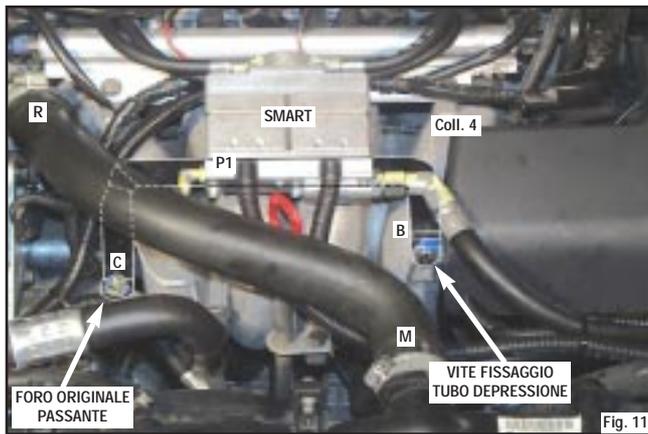
Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

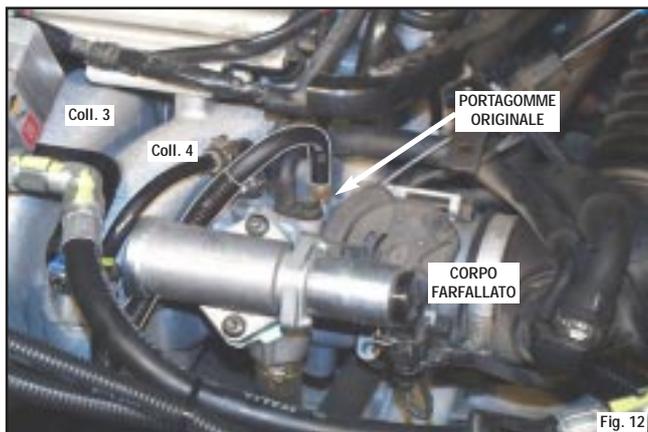
Raccordare alla curvetta P1 la tubazione che dovrà essere avvitata al rispettivo raccordo P1 del Sensore di Pressione Distributore.

Avvitare sull'ingresso gas del distributore la curva a 120° in dotazione.

Raccordare sull'uscita gas del riduttore la curva



a 90° in dotazione dopodiché raccordare la tubazione di portata gas che dovrà essere collegata all'ingresso gas dello Smart.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione, da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Per la realizzazione della presa depressione risulta indispensabile rimuovere il carter di copertura corpo farfallato in PVC.

La presa depressione deve essere ricavata togliendo il tappino presente sul portagomme originale che risulta posizionato dietro al corpo farfallato (vedi figura 12).

Inserire l'apposita tubazione sul portagomme e realizzare la depressione.

Si consiglia di rivestire la tubazione depressione con del tubo corrugato.

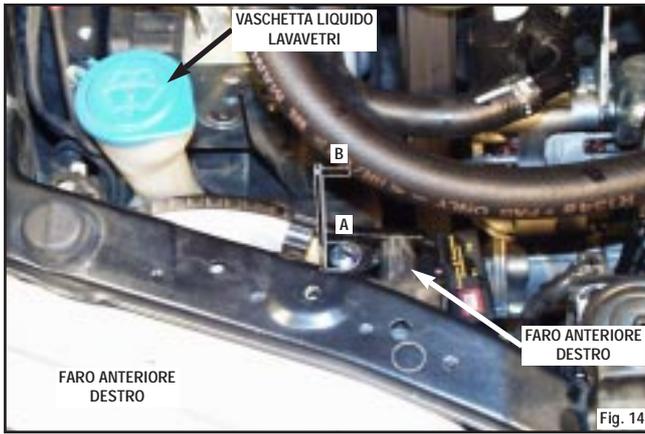
Infine riposizionare il carter di copertura corpo farfallato come in origine.



SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore e sostituirli con le due curve a 90° in dotazione avvitandole sul sensore con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

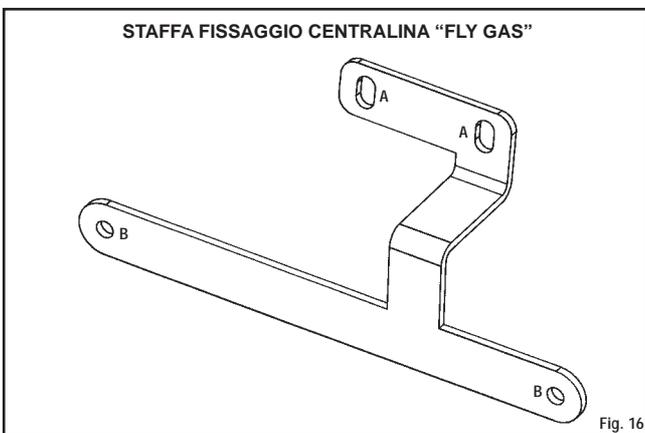
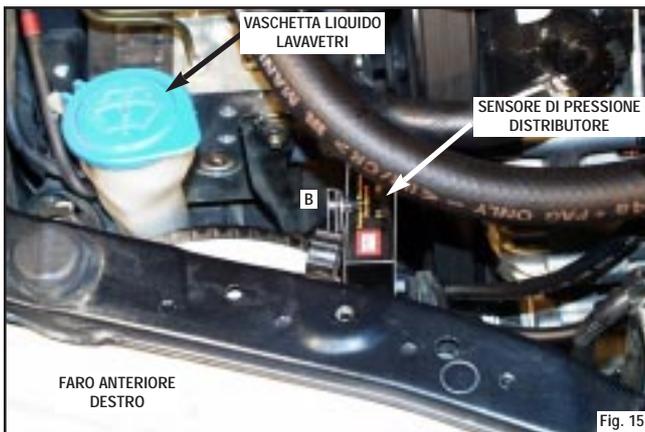
Allargare il foro "A" della staffa di fissaggio Sensore di Pressione Distributore mediante una



punta \varnothing 8,5 mm.

Ancorare la staffa mediante il foro "A" e la vite TE M8x20 al foro filettato originale presente sulla parte superiore del longarone anteriore destro, dietro al faro relativo (vedi figura 14).

Mediante l'apposita aletta e il dado M5 in dotazione, bloccare il Sensore di Pressione Distributore al prigioniero "B" della staffa (vedi figura 15).



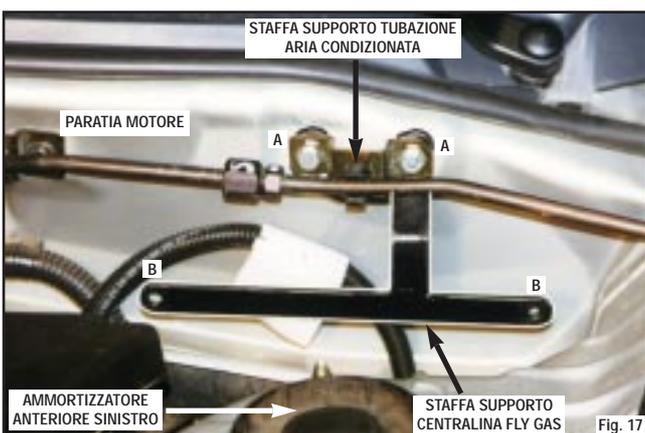
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

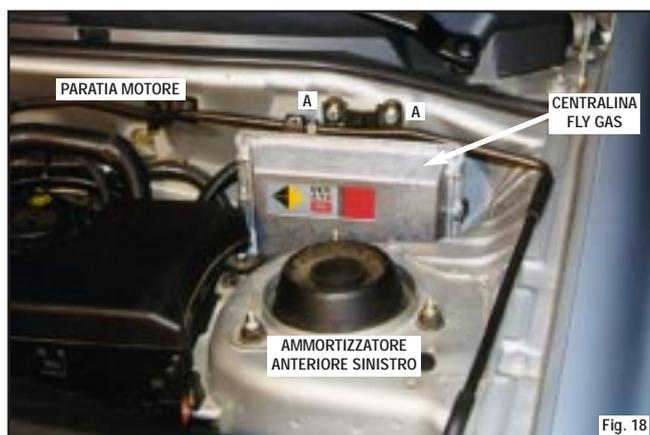
MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

La staffa di ancoraggio della centralina Fly Gas deve essere posizionata sulla paratia motore sotto la staffa di supporto tubazione aria condizionata situata dietro all'ammortizzatore anteriore sinistro. Rimuovere la staffa di supporto tubazione aria condizionata svitando le viti relative.

Fare coincidere i fori "A" della staffa supporto centralina Fly Gas ai fori di fissaggio della staffa tolta in precedenza. Riposizionare la staffa originale tolta in precedenza e fissare il tutto con le viti originali (vedi figura 17).

Connettere il cablaggio sulla centralina Fly Gas. Fissare la centralina alla staffa precedentemente posizionata, con il cablaggio rivolto verso il basso e bloccandola ai fori "B" con i bulloni M5x16 in dotazione (vedi figura 18 pagina seguente).

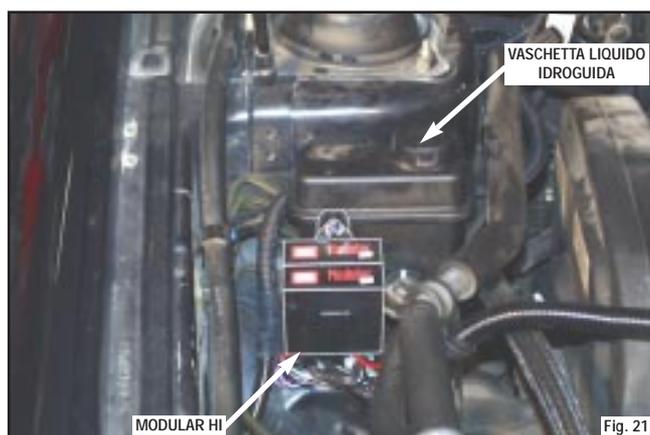
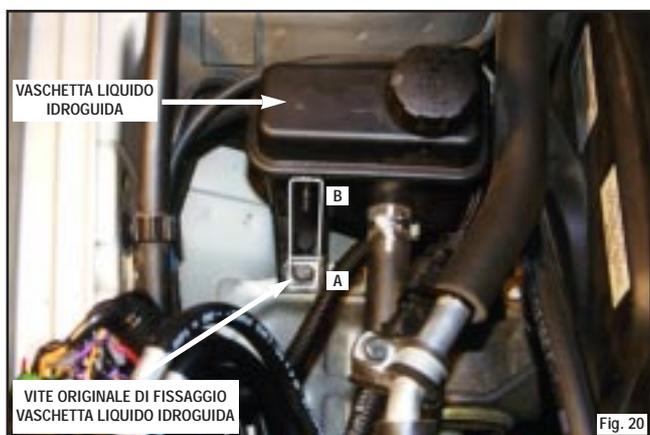


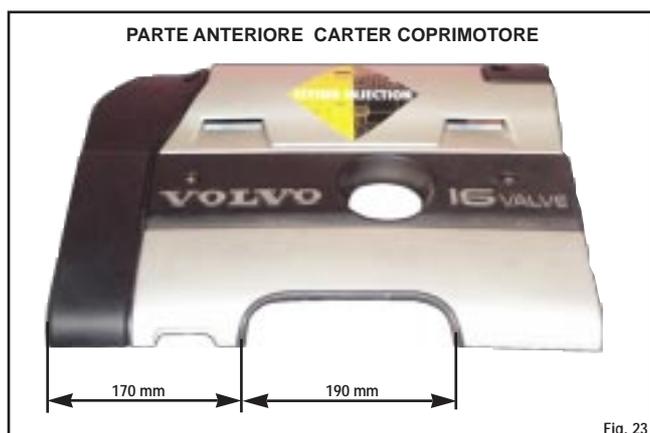
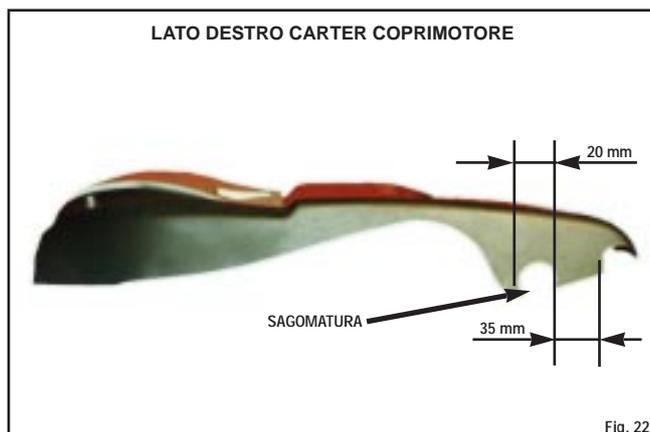


MODULAR HI

Ancorare la staffa di supporto Modular HI mediante il foro "A" alla vite originale di fissaggio vaschetta liquido idroguida presente davanti all'ammortizzatore anteriore destro (vedi figura 20).

Mediante l'apposita aletta e il dado M5 in dotazione, fissare i Modular HI al prigioniero "B" della relativa staffa (vedi figura 21).





SAGOMATURA CARTER COPRIMOTORE

Per permettere il passaggio dei Modular CAB, dai Modular HI agli iniettori, è necessario sagomare la parte destra del carter coprimotore attenendosi alle quote indicate in figura 22.

Si consiglia di rivestire i Modular CAB con del tubo corrugato \varnothing 17 mm per evitarne il danneggiamento.

Per permettere il passaggio dei tubi di adduzione gas diretti dagli ugelli gas al distributore Smart è necessario sagomare la parte anteriore del carter coprimotore. Eseguire tale sagomatura come da figura dopodiché, causa il rischio di danneggiamento dei tubi di adduzione gas, rivestire la parte sagomata del carter (vedi figura 23).

Infine riposizionare il carter coprimotore come in origine.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio originale situato nella parte sinistra della paratia motore, che mette in comunicazione il vano motore con il gocciolatoio e l'abitacolo.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

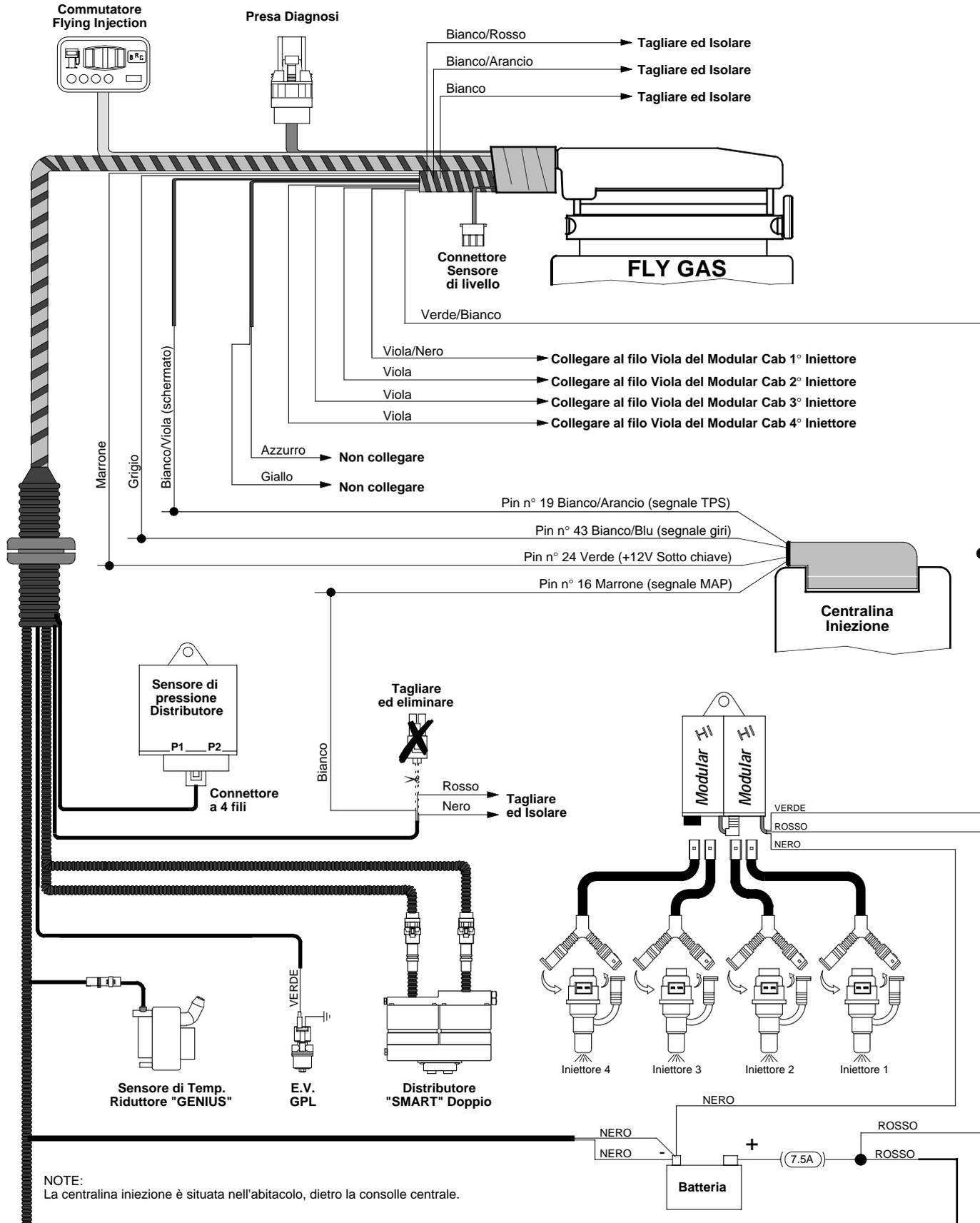
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
VOLVO V40 2.0i 16V (B4204S)
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT SIEMENS FENIX 5.1**

Data:	03.03.00
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione è situata nell'abitacolo, dietro la consolle centrale.

AVVERTENZE:
 Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.