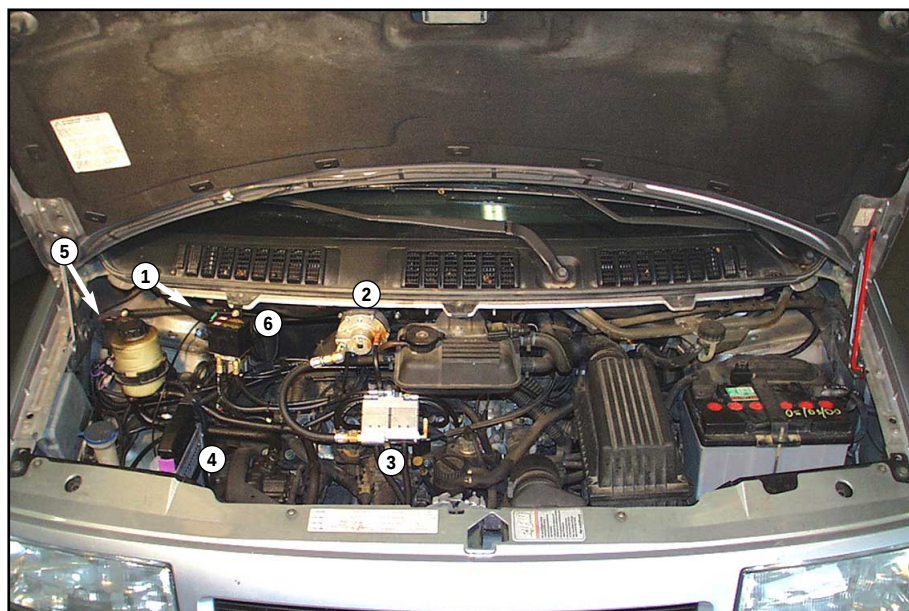




ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU FIAT ULYSSE 2.0i TURBO

- Anno: 1994 • kW: 108 • Sigla Motore: RGX
- Iniezione: elettronica multipoint Bosch MP 3.2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection Doppio Smart Turbo cod. 08FJ00000009
- › Kit dedicato per Fiat Ulysse 2.0i 16V Turbo cod. 08FJ00010012
- › N° 2 conf. Modular Cab Dx cod. 06LB50030003 o
N° 2 conf. Modular Cab Sx cod. 06LB50030004 (verificare)
- › Serbatoio toroidale: 600x200 litri 42 cod. 27T011600042
- › Multivalvola per serb. toroidale: 200/0° cod. 10MV01000201

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE DOPPIO SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - MODULAR HI
- 6 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

TUBAZIONI DI RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040200	200	4
da SMART a P1	22TB01040460	460	1
da SMART a P2	22TB01040440	440	1
da GENIUS			
SMART	22TB02040280	280	1
da GENIUS			
presa press.	22TB04040380	380	1
da MAP			
a presa press.	22TB04040260	260	1

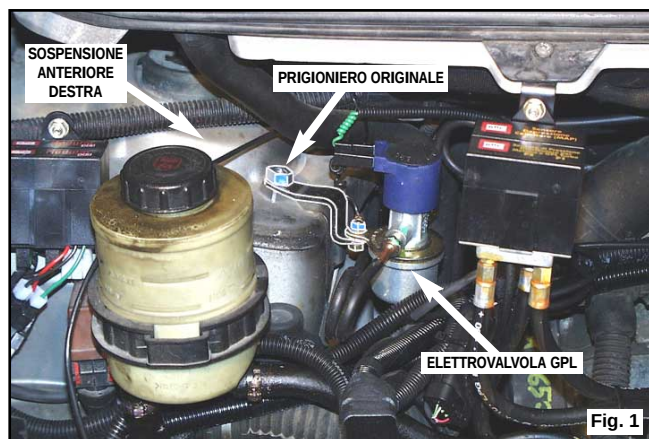


Fig. 1

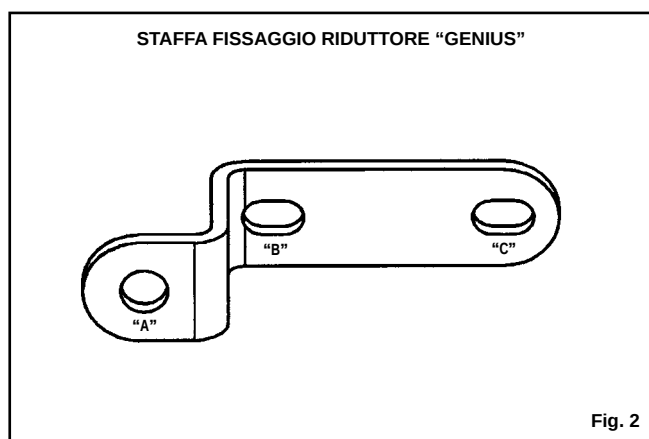


Fig. 2

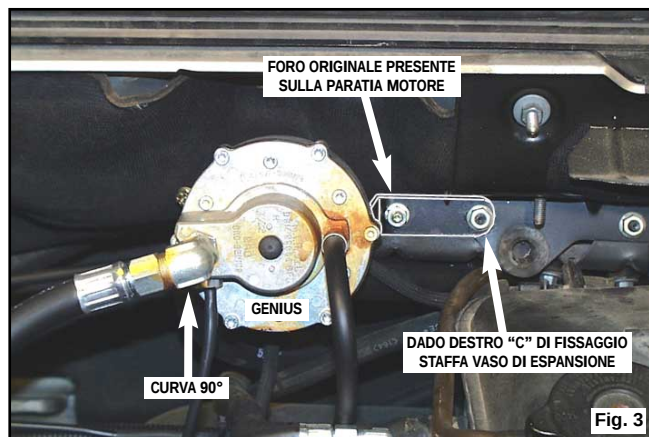


Fig. 3

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Fissare l'elettrovalvola, utilizzando una staffa ed un dado, sul prigioniero originale posto sulla sospensione anteriore destra.

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare sul foro "A" dell'apposita staffa il riduttore Genius utilizzando la vite TE M6x16 il dado e le due rondelle in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le due tubazioni di mandata e ritorno acqua riscaldamento abitacolo ed inserire i due "T" 16x21x21, quindi realizzare il circuito riscaldamento riduttore utilizzando il tubo acqua in dotazione.

Interrompere le due tubazioni a circa 10 cm dalla loro uscita dalla paratia motore.

Chiudere le tubazioni con le apposite fascette serflex.

Realizzando una voluta elastica raccordare il tubo rame sull'elettrovalvola e sul riduttore Genius.

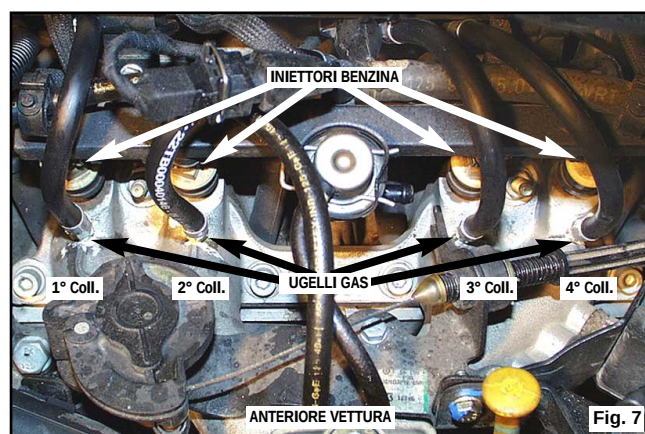
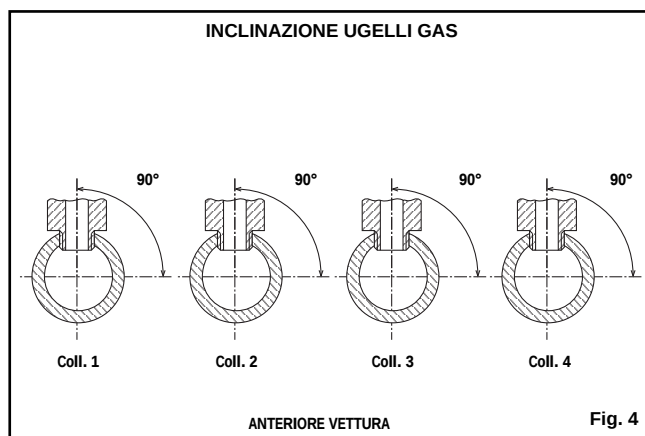
Smontare provvisoriamente il vaso di espansione liquido motore situato al centro del vano motore.

Inserire sul prigioniero destro l'asola "C" della staffa, e riavvitare il dado originale.

Fissare ulteriormente la staffa utilizzando l'asola "B", la vite TE M6x16, il dado e la rondella al foro originale presente sulla paratia motore (Fig. 3).

Raccordare nella parte anteriore del riduttore il tubo depressione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI GAS

Per rendere più semplice la fase di montaggio degli ugelli è necessario smontare il collettore d'aspirazione e con l'utilizzo di una mola rendere più piana la nervatura del collettore dove in seguito si andrà a forare.

Procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti sopra la nervatura parallelamente ai supporti iniettori, in modo che gli ugelli si trovino il più possibile vicino agli iniettori benzina (Fig. 5 e 6).

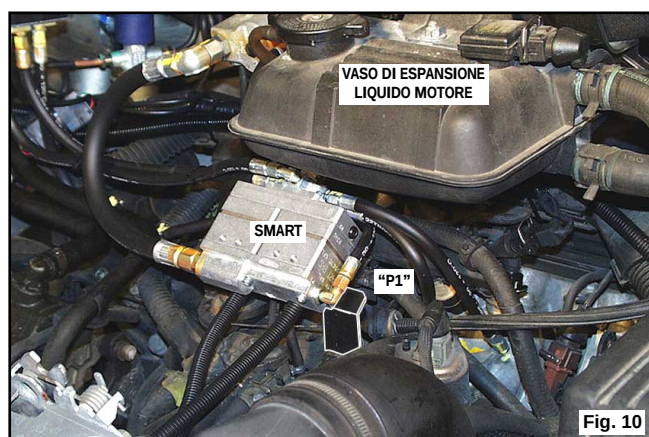
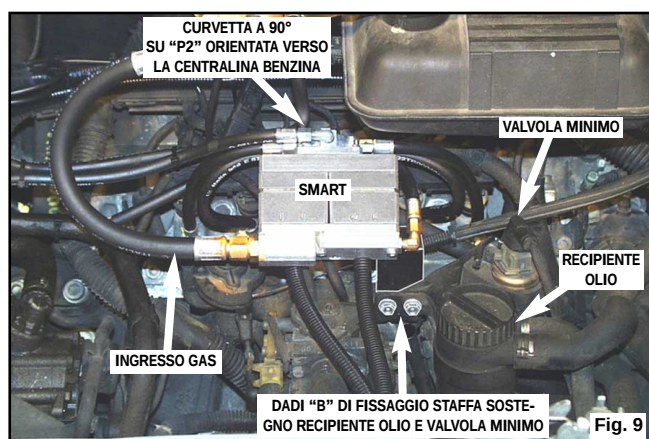
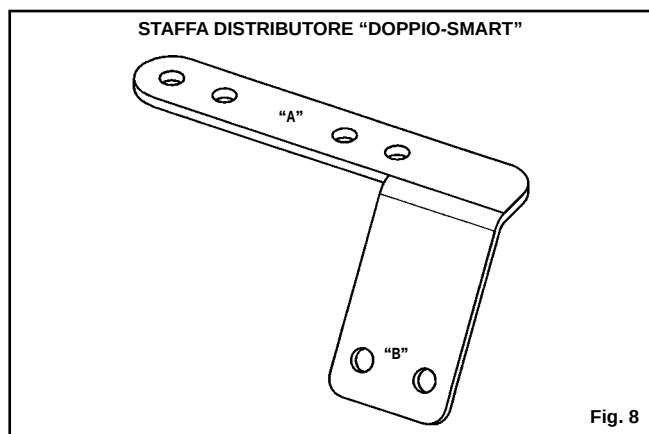
Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas (Fig. 6).

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

Rimontare il collettore d'aspirazione.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE DOPPIO-SMART

E' necessario sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Avvitare sui due raccordi contrassegnati con "P1" e "P2" le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Il raccordo "P1" va orientato verso il ripartitore, in modo che a montaggio ultimato sia rivolto di circa 30° verso il vaso di espansione liquido motore.

Il raccordo "P2" va orientato a destra verso la centralina benzina.

Fissaggio:

Ancorare ai fori "A" della relativa staffa di sostegno il distributore doppio Smart utilizzando le quattro viti TE M6x16 e le quattro rondelle in dotazione.

Svitare i due dadi di fissaggio della staffa che sostiene il recipiente olio e la valvola di regolazione minimo.

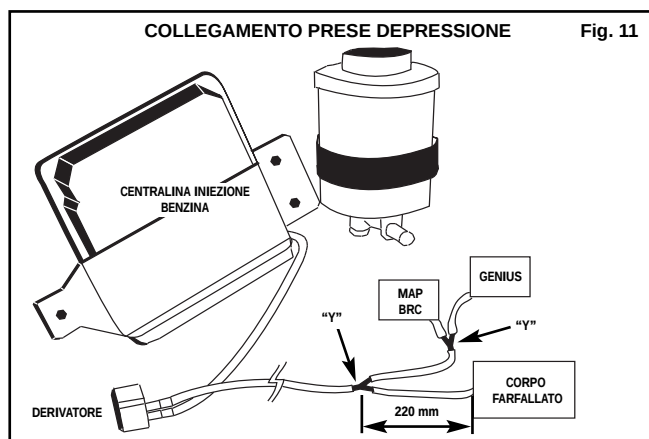
Inserire il gruppo staffa/Smart utilizzando i fori "B", quindi fissare il tutto riavvitando i due dadi originali.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

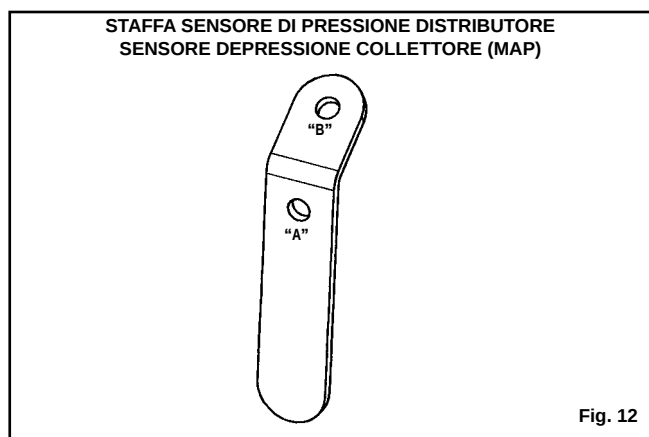
Raccordare alle due curvette le tubazioni che andranno avvitate ai rispettivi raccordi "P1" e "P2" nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche sulla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva 90° in dotazione.



PRESE DEPRESSIONE

Le due prese depressione per riduttore e sensore depressione collettore (MAP) devono essere ottenute, grazie alle due biforcazioni ad "Y", sulla tubazione originale diretta dal corpo farfallato al derivatore presente vicino alla centralina iniezione. Interrompere la tubazione ad una distanza di circa 220 mm dall'aggancio della tubazione sul copro farfallato stesso.



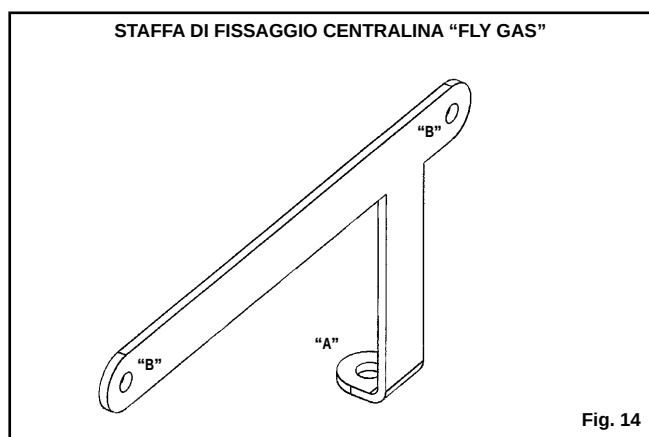
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)

Incastrare tra di loro i due sensori ed inserire sul sensore di depressione collettore (MAP) l'apposita aletta.

Fissare i due sensori al foro "A" della staffa con il bullone M6x16 in dotazione.

Utilizzando il foro "B" fissare il gruppo staffa/sensori al foro originale situato sull'aletta di fissaggio gocciolatoio mostrata in figura 13.

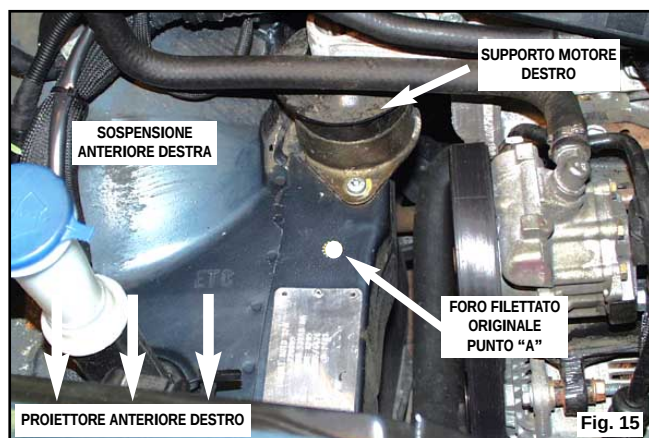
Raccordare sul sensore pressione distributore le tubazioni "P1" e "P2" provenienti dal distributore, sul sensore depressione collettore la relativa tubazione depressione ed inserire i relativi spinnotti provenienti dal cablaggio Flying Injection.



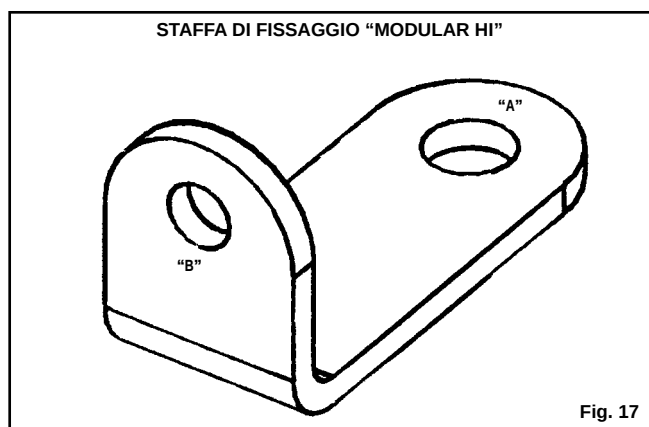
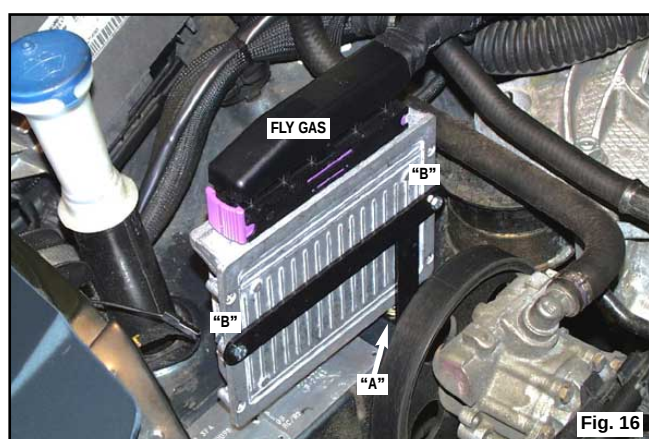
MONTAGGIO PARTE ELETTRICA MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Fissare la staffa Fly Gas con il foro "A" sul longarone anteriore destro utilizzando la vite TE M8x20 e la rondella in dotazione al foro filettato originale situato davanti al supporto motore (Fig. 15).

Fissare sui fori "B" della staffa la centralina Fly



Gas utilizzando le due viti TE M5x16 ed i due dadi M5 (Fig. 16).

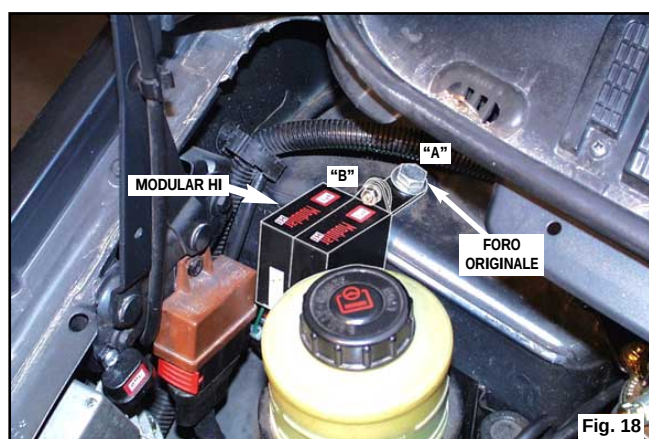


MONTAGGIO MODULAR HI

Fissare la staffa Modular HI con il foro "A", la vite TE M6x16 e la rondella in dotazione al foro filettato originale situato sull'ammortizzatore anteriore destro.

Incastrare tra di loro i due Modular HI e l'aletta di fissaggio.

Connettere sui due Modular HI i relativi cablaggi. Ancorare i due Modular HI utilizzando la vite TE M6x16, le due rondelle ed il dado in dotazione sul foro "B" della staffa.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

Per il passaggio del cablaggio 10 poli si consiglia di realizzare un foro con una fresa $\varnothing 13$ mm nel lato sinistro della paratia motore, vicino al passaggio cavo apricofano.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

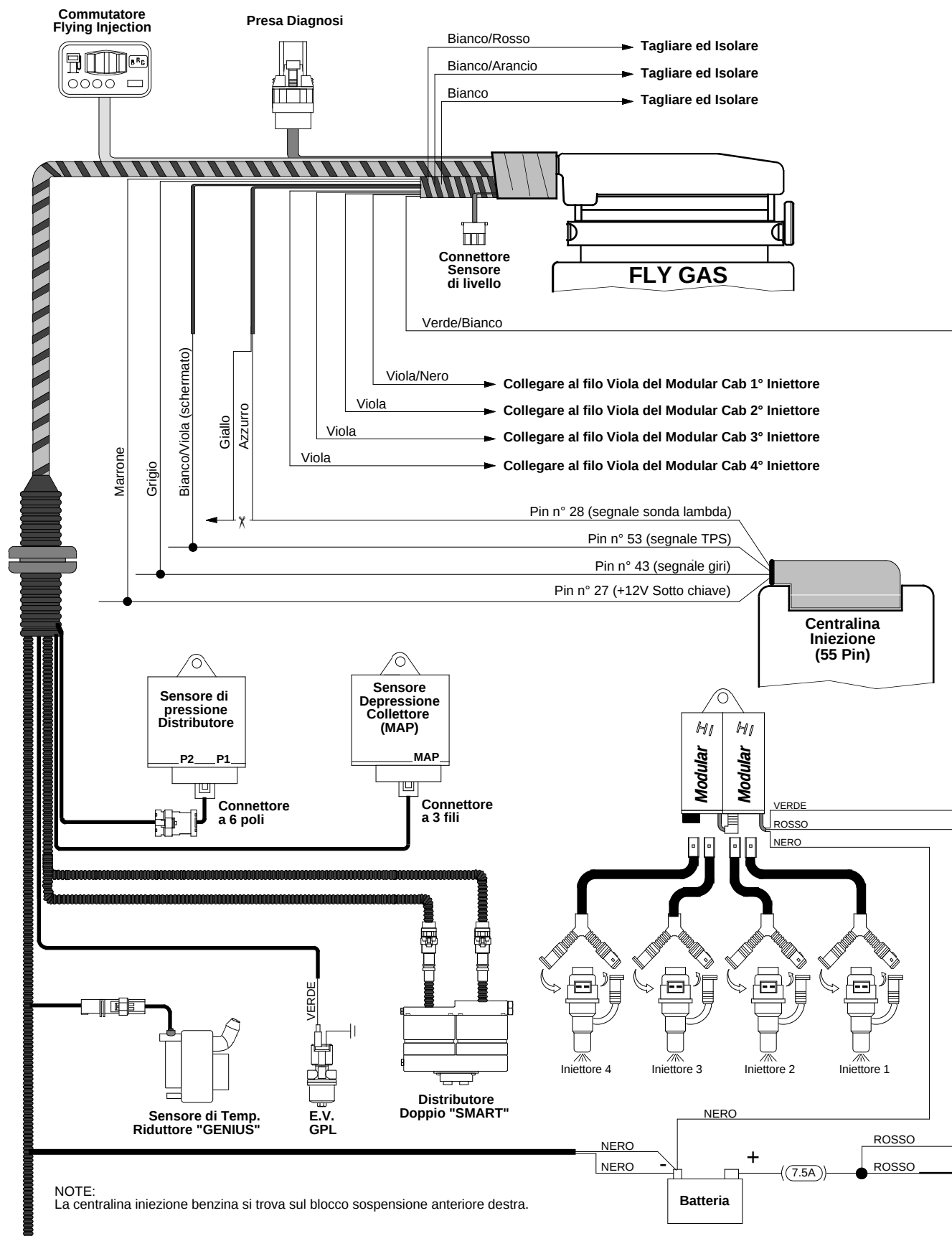
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION A GPL
FIAT ULYSSE 2.0i TURBO MOTORE: RGX
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT BOSCH MP 3.2**

Data: 15.05.01
Schema N°: 2
An. Sch. del: 08.09.00
Disegn.: M.P.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.