

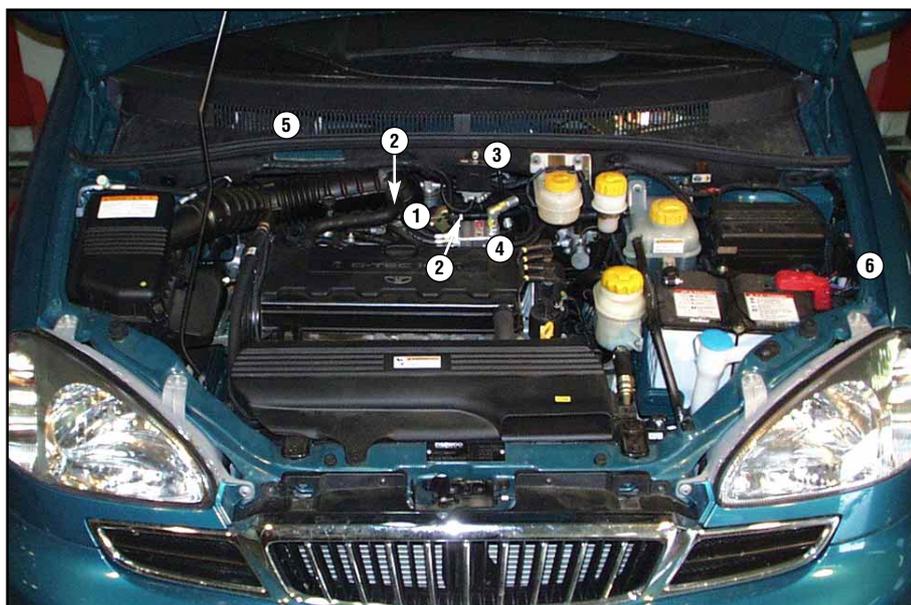


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU DAEWOO TACUMA 2.0i 16V



- Anno: dal 2000 • kW: 89 • Sigla Motore: T20 SED
- Iniezione: elettronica multipoint Delphi-Delco (**ECU a 2 Connettori**)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figura 1 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Daewoo Tacuma 2.0i 16V cod. 08FJ00000021
- › Kit dedicato Flying Injection Daewoo Tacuma 2.0i 16V cod. 08FJ00270011
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 600x200 30° litri 42 cod. 27TE60020042
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 200/30° cod. 10MV34302200

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - CENTRALINA FLY GAS
- 6 - MODULAR HI

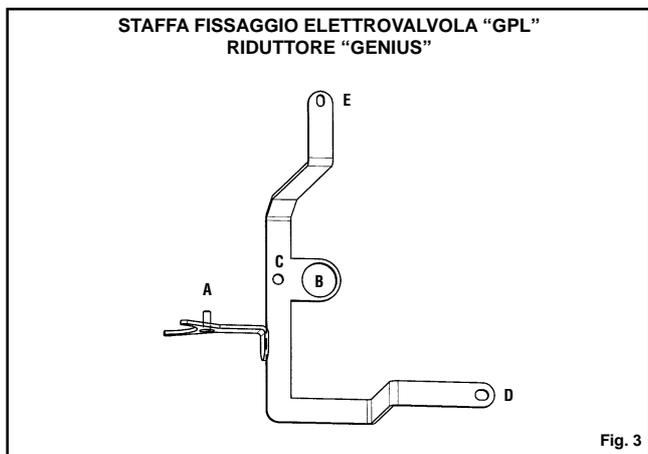
TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040200	200	4
da SMART a P1	22TB01040280	280	1
da SMART a P2	22TB01040280	280	1
da GENIUS a SMART	22TB02040280	280	1
da GENIUS a presa press.	E220I0020B	500	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata all'interno del vano motore, sul parafango anteriore sinistro.

La centralina iniezione è composta da due connettori M = 64 Pin e K = 64 Pin (vedi fig. 1).



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL RIDUTTORE GENIUS

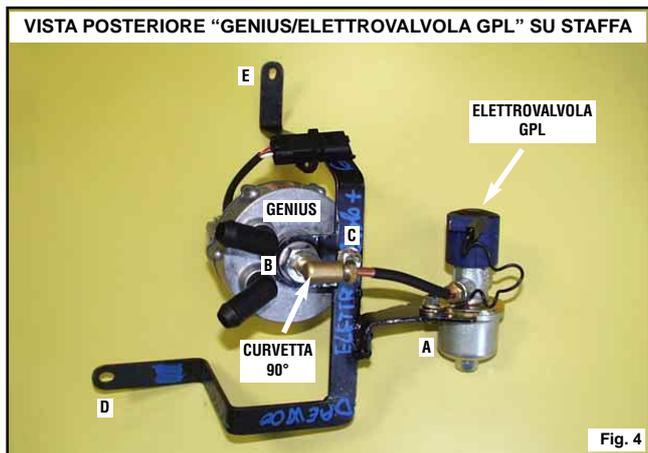
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

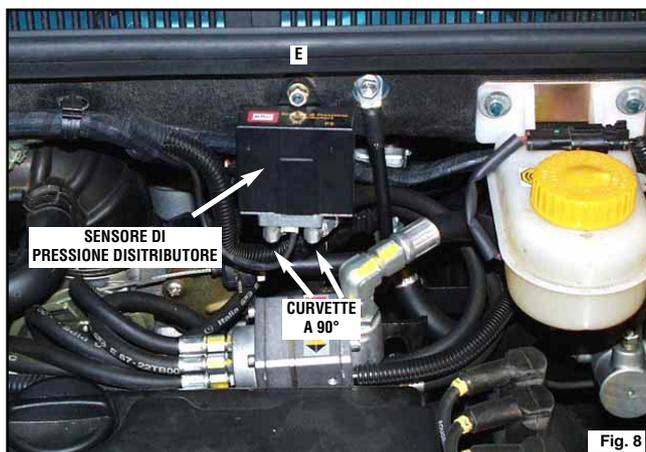
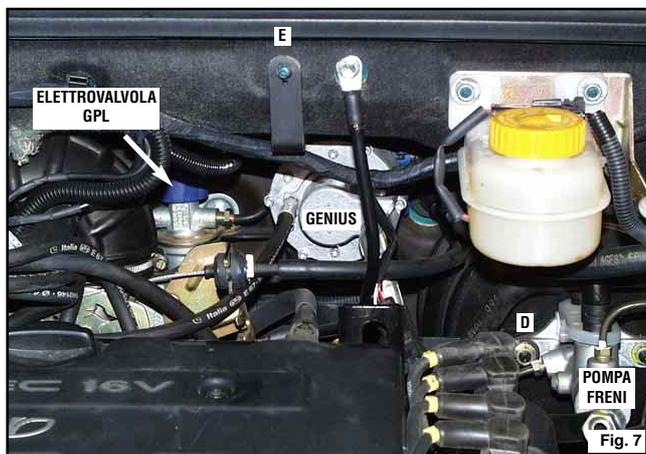
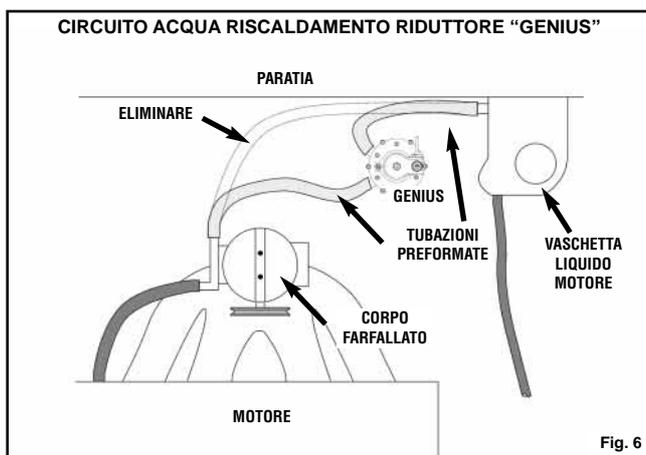
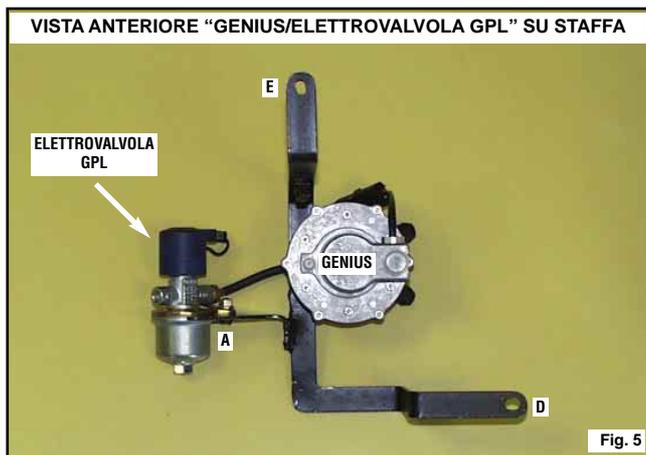
Fissare l'elettrovalvola GPL con il dado M6 e la rondella in dotazione sul prigioniero "A" della staffa. Incastrare il riduttore "Genius" nel foro "B" e fissarlo con la vite TE M8x14 e la rondella al foro "C" della staffa (vedi fig. 4).

Avvitare nella parte posteriore del riduttore la curvetta a 90° in dotazione, quindi fissarla con il controdado. Si consiglia di avvitare la curvetta a 90° utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Per mezzo dei due raccordi e dei due biconi, avvitare sul raccordo di uscita dell'elettrovalvola GPL e sulla curvetta montata in ingresso al riduttore la tubazione rame in dotazione (vedi fig. 4).

Raccordare sul riduttore la tubazione depressione e la tubazione 10x17 utilizzando la curva 120°





in dotazione.

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua eliminare la tubazione originale diretta dal corpo farfallato alla vaschetta liquido motore, quindi utilizzando le due tubazioni preformate e le fascette in dotazione realizzare il circuito acqua riduttore. (vedi fig. 6).

Svitare il dado destro di fissaggio pompa freni. Posizionare il gruppo staffa/Genius/Elettrovalvola in modo che l'asola "D" vada ad inserirsi sul fissaggio destro pompa freni, e che l'asola "E" vada ad inserirsi sul prigioniero originale presente sulla paratia motore.

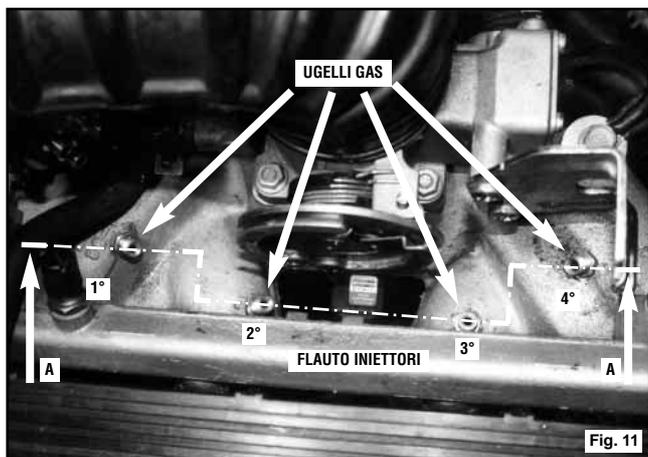
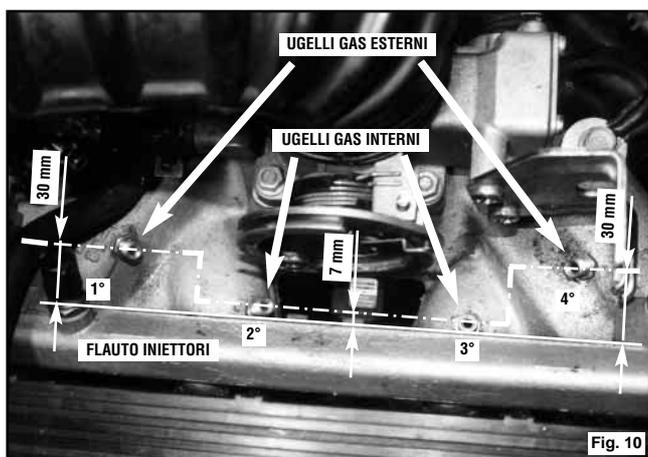
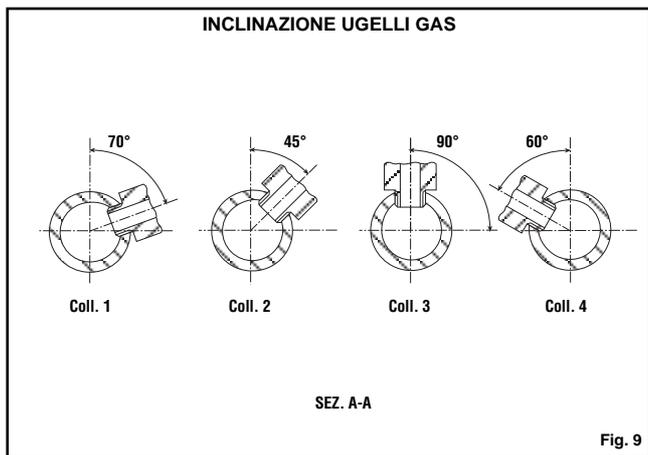
Rimontare il dado pompa freni (vedi fig. 7). Sostituire sul sensore di pressione distributore i due raccordi originali con le curvette a 90° in dotazione.

Utilizzare sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Orientare le due curvette a 90° in modo che a montaggio ultimato siano rivolte verso l'abitacolo inclinate di 45° verso sinistra (vedi fig. 8).

Raccordare sulle due curvette le tubazioni P1 e P2 che andranno collegate al distributore Smart.

Incastrare sul sensore l'apposita aletta di fissaggio. Inserire sul prigioniero "E" il sensore ed utilizzando il dado M6 fissare il sensore e il gruppo staffa/Genius/Elettrovalvola (vedi fig. 8).



MONTAGGIO UGELLI GAS

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere il manicotto di aspirazione ed il cavo dell'acceleratore sul corpo farfallato.

Dopodiché attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection,

procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori. I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, realizzando i fori sul secondo e terzo collettore subito dietro il flauto iniettori (a circa 7 mm dal flauto iniettori) ed i fori sul primo e quarto collettore sullo stesso asse a circa 30 mm dal flauto iniettori. Inclinare il foro sul primo collettore di circa 70° verso l'interno del collettore ed il foro sul secondo collettore di circa 45° verso l'interno del collettore, realizzare il foro sul terzo collettore perpendicolarmente al collettore ed inclinare il foro sul quarto collettore di circa 60° verso l'interno del collettore. Eseguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti. Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

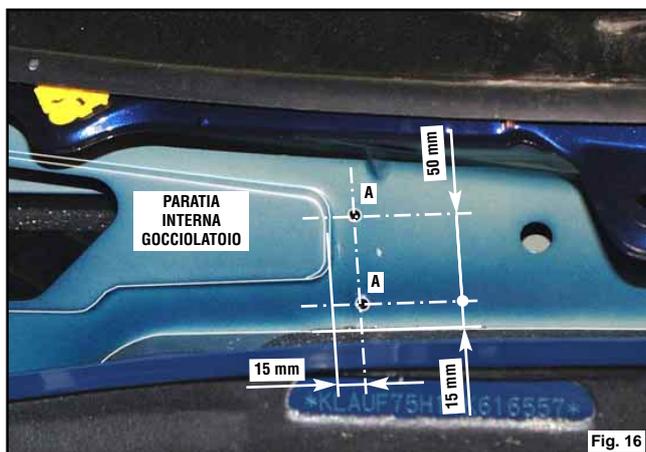
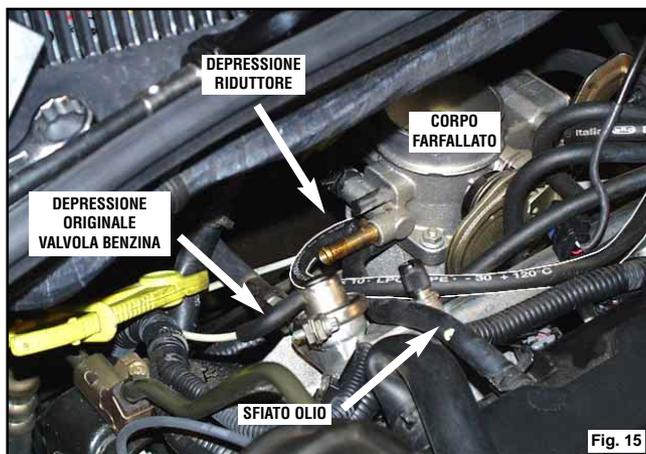
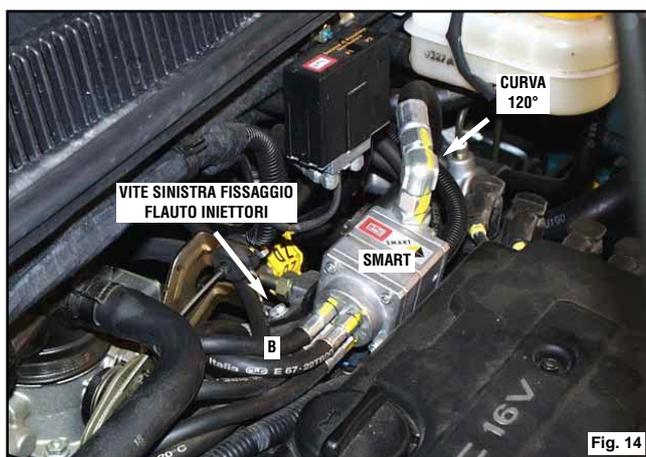
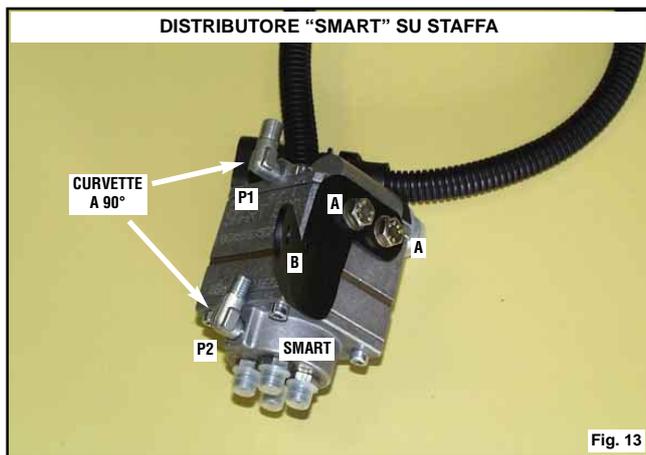
MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Utilizzando i fori "A" e le due viti TE M6x16 fissare alla parte posteriore del distributore Smart la relativa staffa di sostegno (vedi fig. 13 pag. 5).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Tenendo presente la posizione del sen-



sore di pressione distributore orientare opportunamente le due curvette a 90° (vedi fig. 13).

Raccordare alle due curvette le tubazioni provenienti dalle rispettive curvette su P1 e P2 nella parte inferiore del sensore di pressione distributore.

Svitare la vite sinistra di fissaggio flauto iniettori ed utilizzando il foro "B" fissarvi il gruppo staffa/Smart (vedi fig. 14).

Utilizzando la curva 120° in dotazione avvitare sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore già avvitata sul riduttore.

PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione deve essere eseguita eliminando il gommino originale che si trova alla destra del corpo farfallato, tra sfiato olio e depressione originale valvola benzina.

Quindi collegarvi la depressione riduttore.

Raccordare sempre sulla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione.

Rimontare il cavo dell'acceleratore ed il manicotto di aspirazione.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

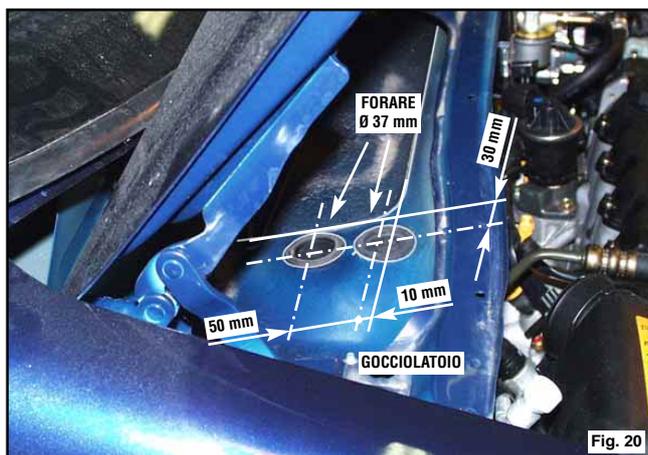
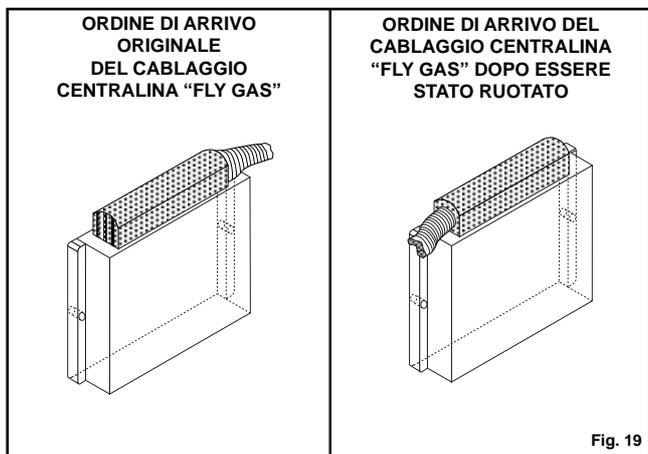
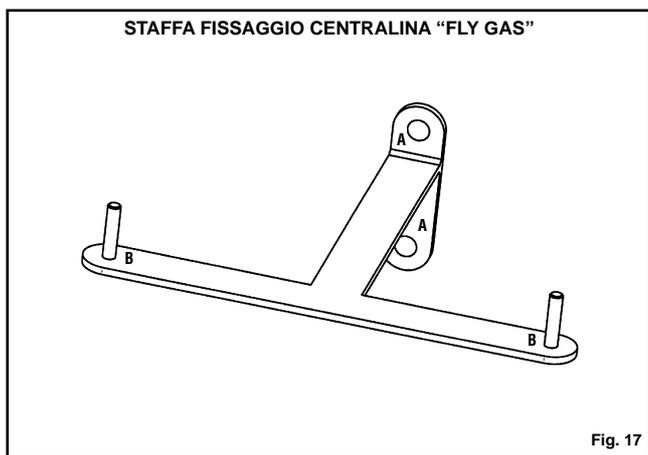
FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Rimuovere la gomma di battuta cofano.

Sollevarre la parte destra della copertura gocciolatoio intervenendo sulle tre viti di fissaggio.

Utilizzando le quote indicate realizzare due fori "A" \varnothing 6,5 mm sulla paratia interna del gocciolatoio (vedi fig. 16).

Inserire le due viti TE M6x16 con rondella grower



dall'interno della paratia nei fori "A" ottenuti, quindi fissare la staffa con i due dadi M6 con rondella in dotazione (vedi fig. 18 pag. 6).

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore (fig. 19 pag. 6).

Facendo riferimento alle quote indicate in figura 19 pagina 6, realizzare due fori $\varnothing 37$ mm per il passaggio del cablaggio Fly Gas diretto al motore e del connettore presa diagnosi.

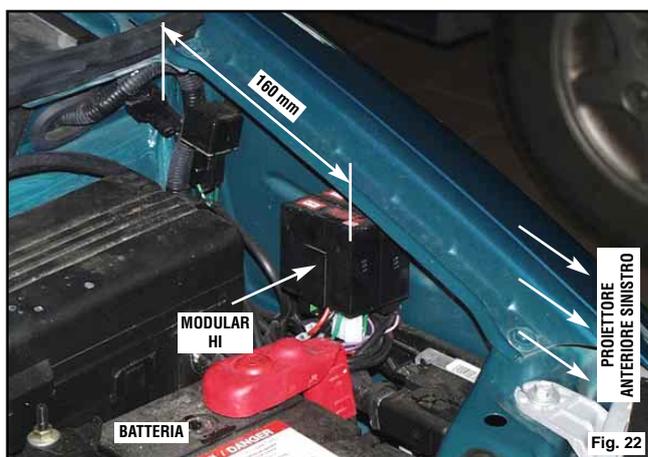
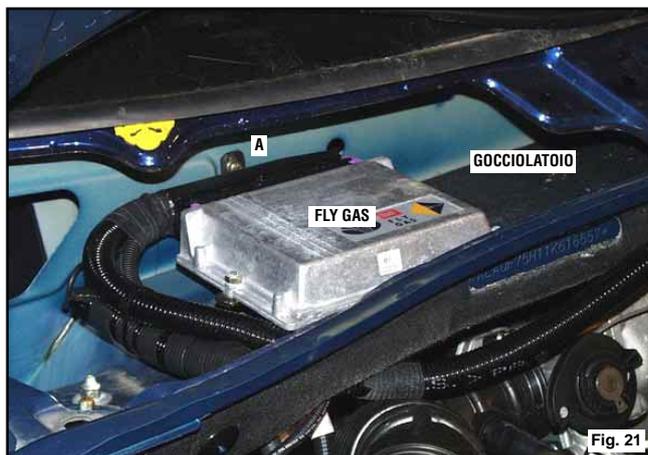
Inserire nei due fori ottenuti i due passacavi in dotazione e farvi passare i cablaggio Fly Gas e il connettore presa diagnosi (vedi fig. 20).

Fissare sui prigionieri "B" della staffa la centralina Fly Gas utilizzando i dadi M5 in dotazione (vedi fig. 21 pag. 7).

Collegare sulla Centralina Fly Gas il rispettivo cablaggio.

Rimontare la parte destra della copertura gocciolatoio.

Riposizionare la gomma di battuta cofano.



MONTAGGIO MODULAR HI

Incastrare tra di loro il Modular HI e la relativa aletta di fissaggio.

Realizzare le connessioni sul Modular HI.

Utilizzando la quota indicata in figura 22 fissare con una vite Parker i Modular HI sul parafrango anteriore sinistro.

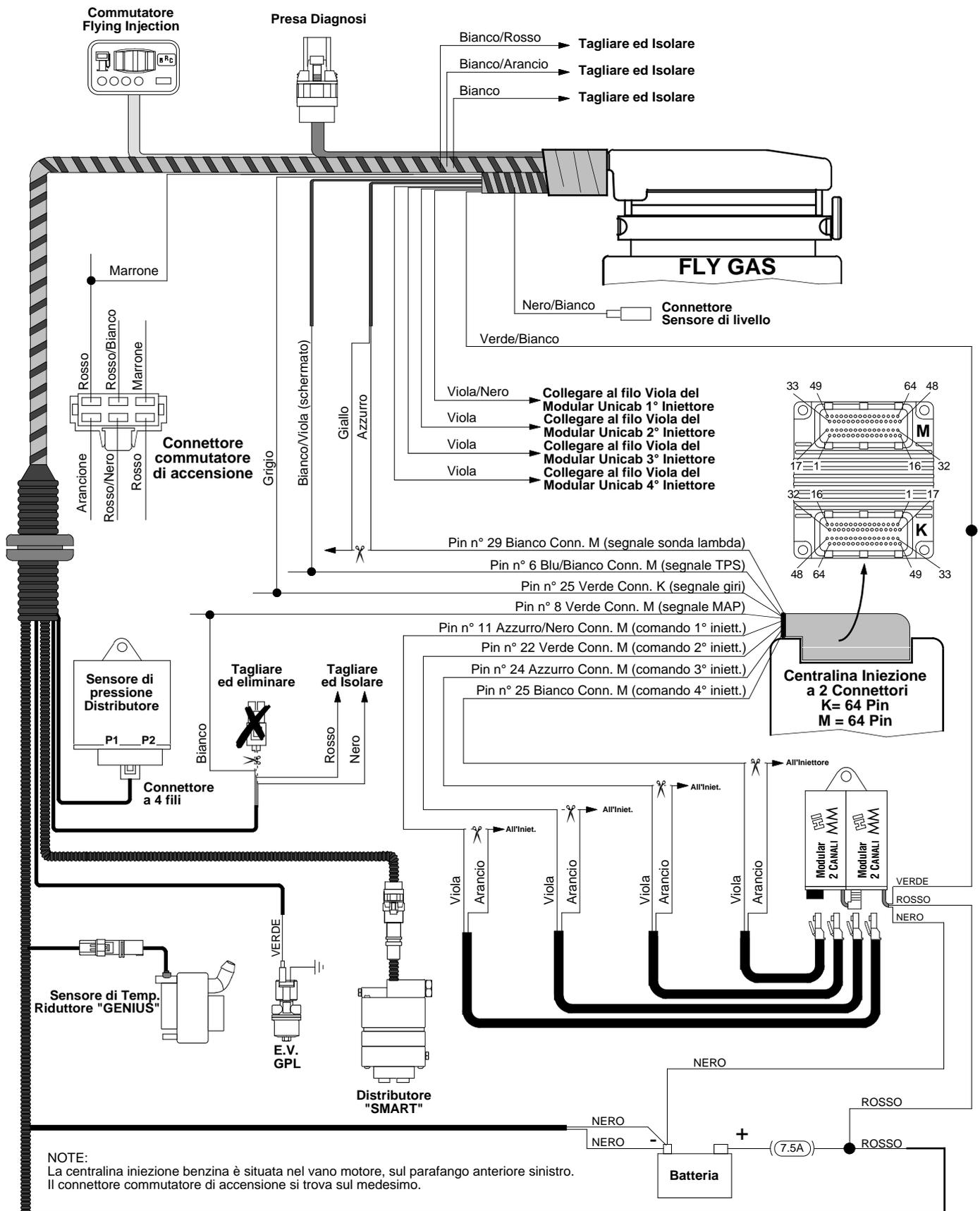
PASSAGGIO CABLAGGI DIRETTI ALL'ABITACOLO E AL SERBATOIO

Sollevare il rivestimento situato sotto il cassetto portaoggetti, quindi realizzare un foro con una fresa $\varnothing 37$ mm vicino alla consolle centrale per permettere il passaggio dei cablaggi diretti al commutatore ed al serbatoio (Elettrovalvola posteriore, Sensore di livello).

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

A connessioni ultimate, controllare le tenute dei vari raccordi della parte meccanica.



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.