

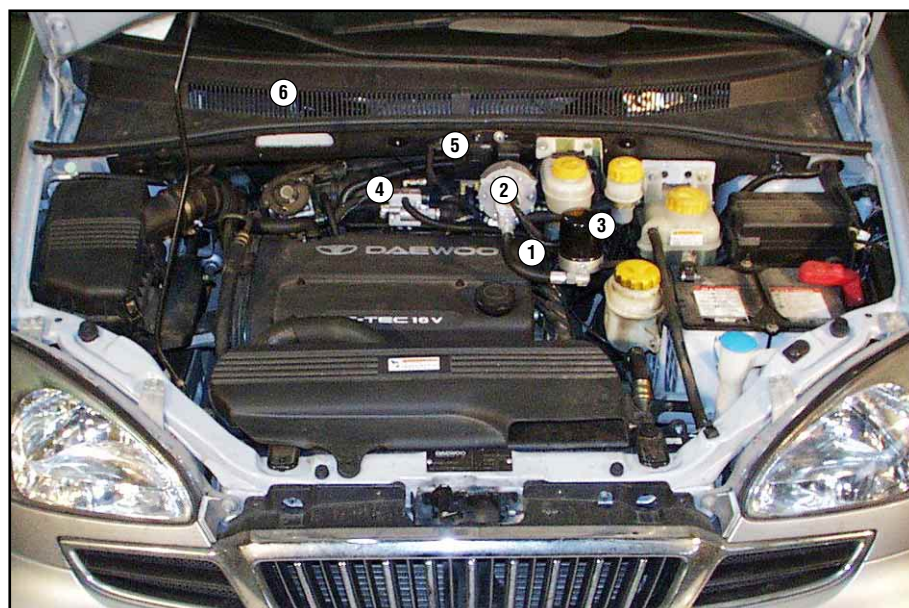


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU DAEWOO TACUMA 1.6i 16V



- Anno: dal 2001 • kW: 77 • Sigla Motore: A16 DMS
- Iniezione: elettronica multipoint KEMSCO (ECU a 90 Pin)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Daewoo Tacuma 1.6i 16V Euro 3 cod. 08FJ00270015
- › Serbatoio consigliato: toroidale E67R01 600x220 litri 47 cod. 27TE60022047
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 220/30° cod. 10MV34303220

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

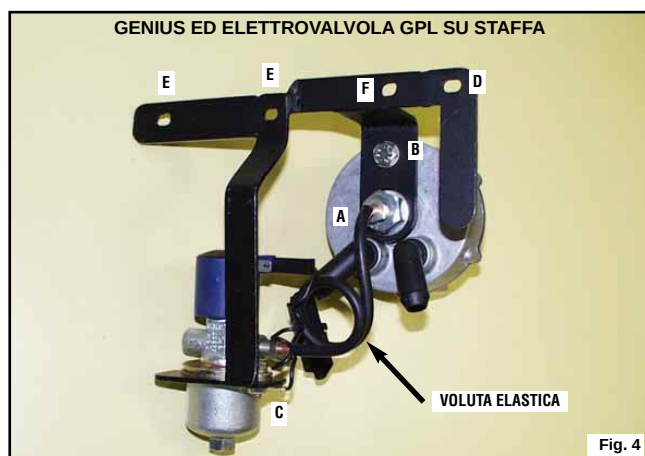
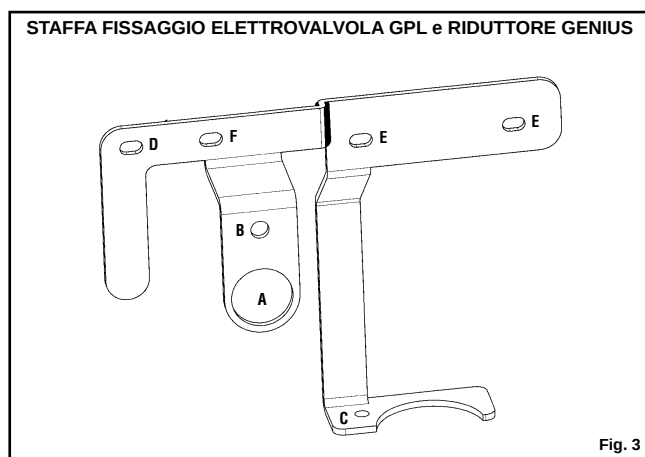


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - FILTRO FJ1
- 4 - DISTRIBUTORE SMART
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 6 - CENTRALINA FLY GAS, MODULAR HI

TUBAZIONI di RICAMBIO

descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040220	220	4
da SMART a P1	22TB01040260E	260	1
da SMART a P2	22TB01040220E	220	1
da GENIUS a FILTRO FJ1	22TB02040180E	180	1
da FILTRO FJ1 a SMART	22TB02040300E	300	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata nel vano motore, sul parafrangente anteriore sinistro, ed è composta da un connettore a 90 Pin (fig. 1).

Il tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o altri eventuali tipi di iniezione indicati sul nostro sito (<http://www.brc.it>), **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

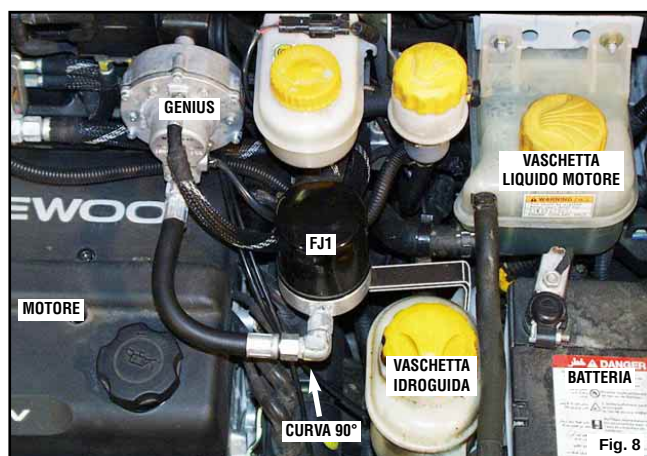
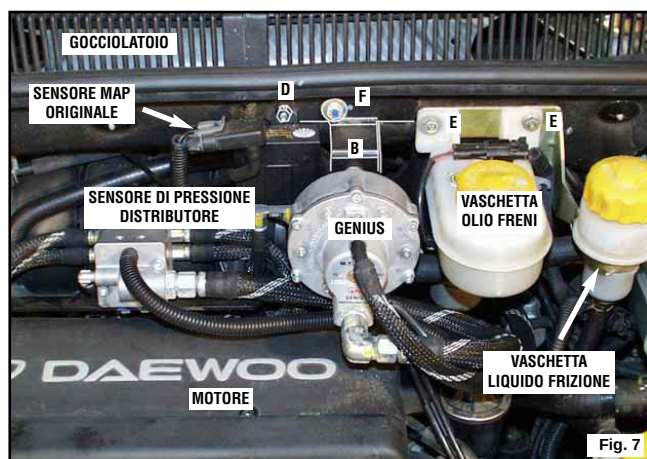
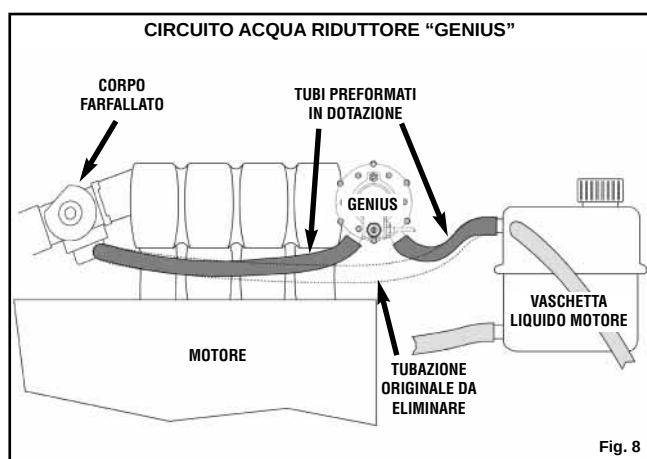
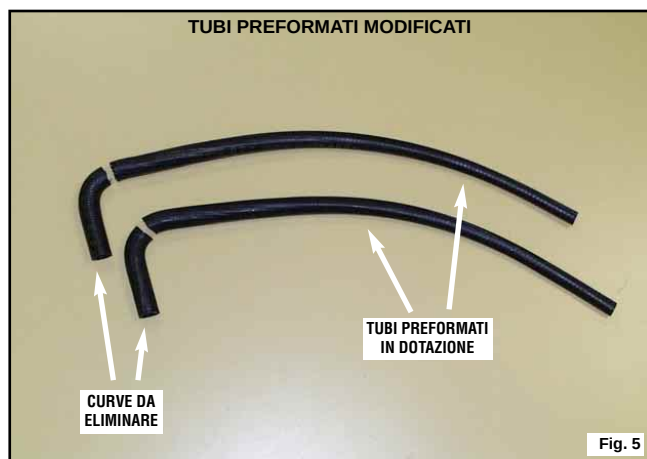
MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Incastrare il riduttore sul foro "A" della staffa e fissarlo al foro "B" utilizzando la rondella e la vite TE M8x14 in dotazione (vedi fig. 4). Utilizzando la vite TE M6x16 il dado e la rondella in dotazione, fissare l'elettrovalvola GPL al foro "C" della staffa interponendo il filo di massa della bobina.

Realizzando una voluta elastica, raccordare sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL (vedi fig. 4).

Smontare il sensore MAP e la vaschetta olio freni originali, togliere la vaschetta liquido frizione e la relativa staffa (vedi fig. 7 pag. 3).

Eliminare sui due tubi acqua preformati le relative curve (vedi fig. 5 pag. 3). Raccordare sul riduttore i due tubi preformati così ottenuti, chiudendo le tubazioni con le fascette in dotazione. Facendo



attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua eliminare la tubazione originale diretta dal corpo farfallato alla vaschetta liquido motore (vedi fig. 8).

Posizionare il gruppo staffa/Elettrovalvola/Genius inserendo l'asola "D" sul prigioniero di fissaggio Sensore MAP originale, e le asole "E" sui prigionieri originali di fissaggio vaschetta olio freni.

Raccordare sull'elettrovalvola il tubo rame proveniente dal posteriore vettura.

Eliminare le parti di tubo acqua in eccesso e raccordarle su vaschetta liquido motore e su corpo farfallato, serrandole con le fascette originali (vedi fig. 8).

Raccordare sul Sensore di pressione distributore le due tubazioni P1 e P2, scegliendole in base alle misure indicate a pagina 1. Incastrare sul Sensore l'apposita aletta. Utilizzando il foro presente sull'aletta, posizionare il sensore sul prigioniero originale "D" (vedi fig. 7). Rimontare il sensore MAP originale sul prigioniero "D". Riposizionare la vaschetta olio freni originali e la vaschetta liquido frizione con relativa staffa sui prigionieri "E". Fissare le vaschette, il MAP, il Sensore, ed il gruppo Staffa/Genius/Elettrovalvola con i dadi originali tolti in precedenza. Utilizzando l'asola "F" e la vite TE M6x16 con rondella maggiorata, fissare ulteriormente il gruppo Staffa/Genius/Elettrovalvola al foro filettato originale presente sulla paratia. Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

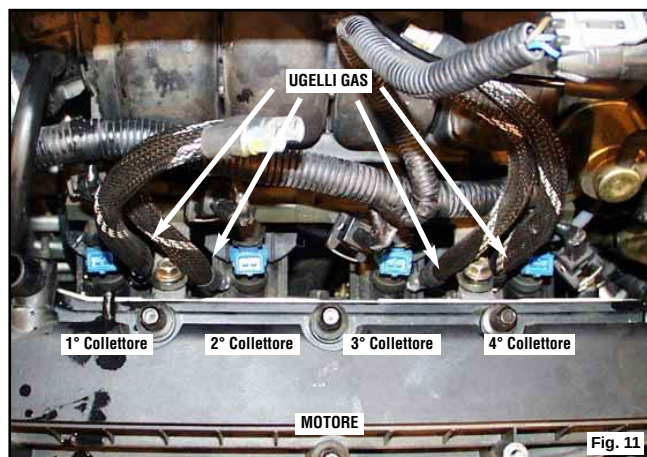
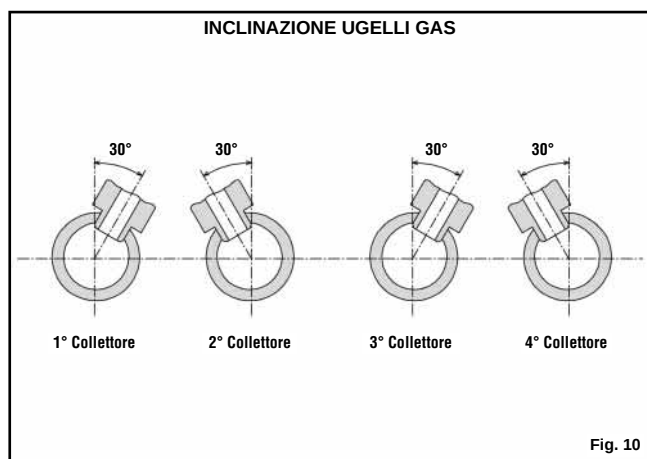
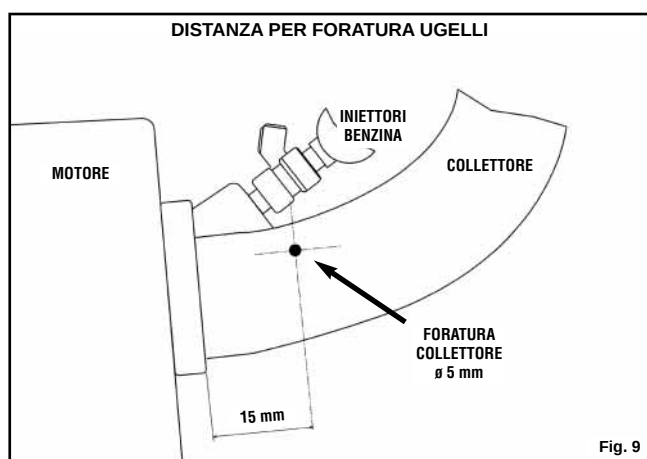
MONTAGGIO FILTRO FJ1

E necessario realizzare una staffa per fissare il filtro FJ1 come da fig. 8.

La staffa va realizzata in modo che sia possibile fissarvi il filtro con due viti TE M6x10, e che possa essere ancorata tra il fissaggio posteriore della vaschetta idroguida e la relativa staffa di fissaggio. Prima del fissaggio del filtro raccordare il tubo gas 10x17 l = 300 mm sull'uscita del FJ1.

Dopo aver fissato il filtro, utilizzando una curva

90° raccordare sull'ingresso del FJ1 il tubo 10x17 l = 180 mm, da raccordare anche sull'uscita del Genius.



MONTAGGIO UGELLI

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing$ 5 mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore ad una distanza di circa 15 mm dalla battuta del collettore (vedi fig. 9).

Inclinare i fori sul primo e terzo collettore di 30° verso il quarto collettore. Inclinare i fori sul secondo e quarto collettore di 30° verso il primo collettore (vedi figura 10).

Eeguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

STAFFA DI FISSAGGIO DISTRIBUTORE "SMART"

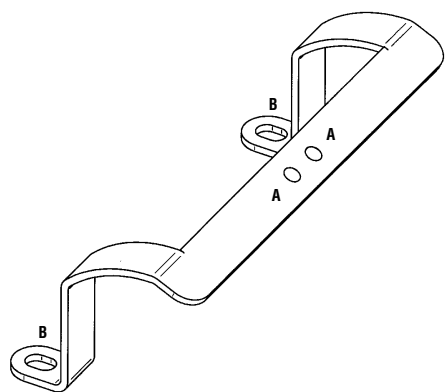


Fig. 12

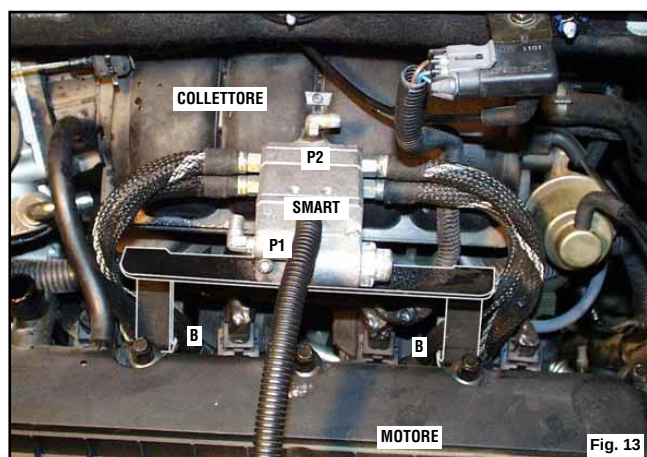


Fig. 13

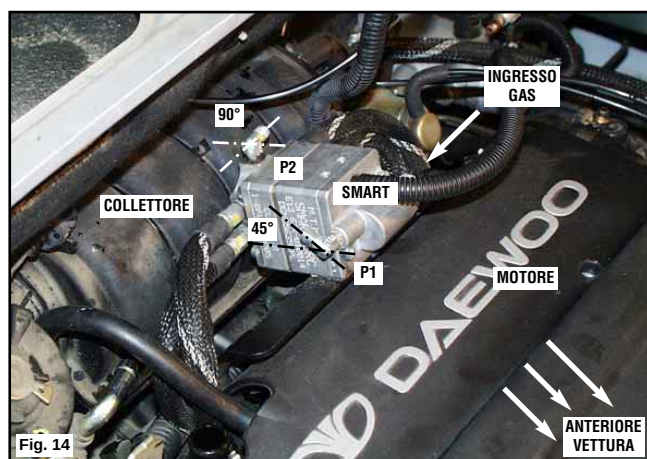


Fig. 14

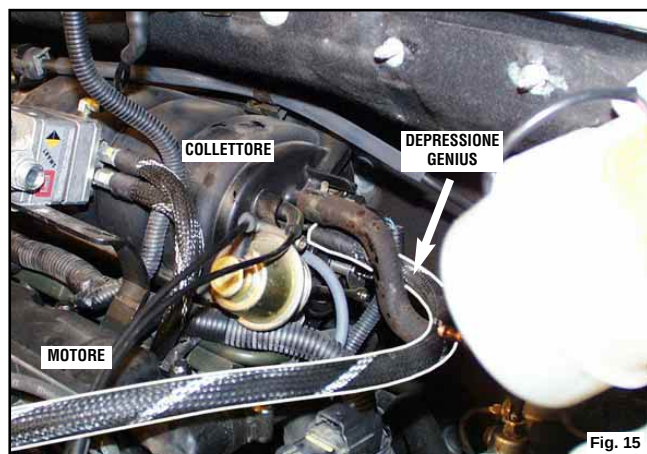


Fig. 15

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta. Orientare il ripartitore in modo che a montaggio ultimato la presa P2 sia rivolta verso l'alto, e che l'ingresso gas sia rivolto verso il riduttore. Avvitare sui raccordi contrassegnati con P1 e P2 le curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Ruotare le curvette in modo che a montaggio ultimato quella su P1 sia rivolta verso l'abitacolo di 45°, e che quella su P2 sia orientata nella stessa direzione dell'ingresso gas (vedi fig. 14).

Fissaggio:

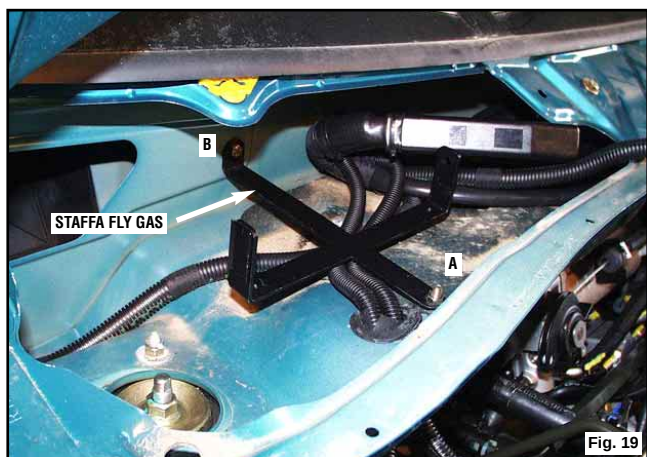
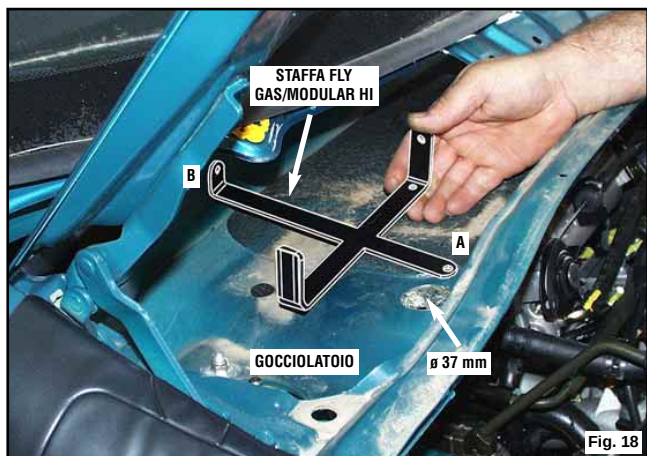
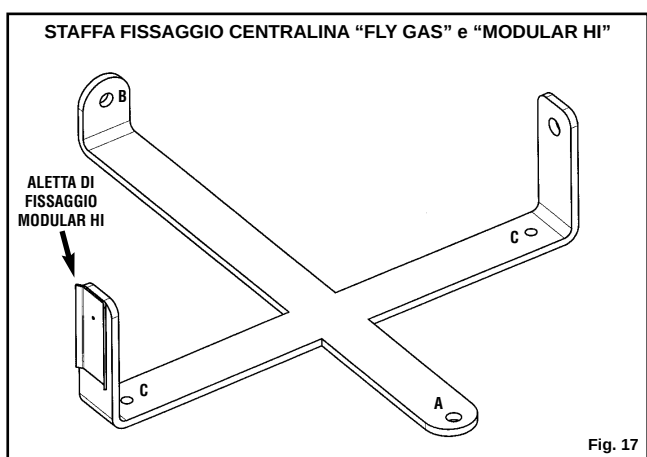
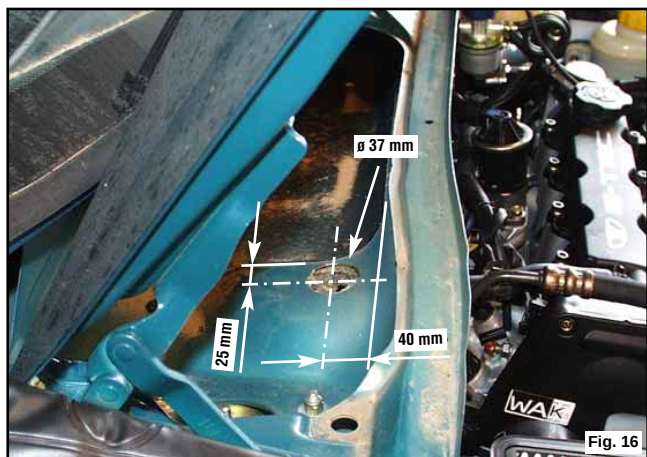
Fissare il distributore Smart sull'apposita staffa utilizzando i fori indicati con "A" e le due viti TE M6x16 in dotazione. Svitare le due viti di fissaggio flauto iniettori, ed utilizzando le asole "B" della staffa fissarvi il gruppo staffa/Smart (vedi fig. 13 e fig. 14).

Collegamento delle varie raccorderie:

Raccordare alle curvette a 90° le tubazioni già avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 del Sensore Pressione Distributore. Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitate sui collettori. Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas FJ1/Distributore, già avvitata sul filtro. Si consiglia di rivestire le tubazioni con del tubo corrugato, per evitare che si danneggino nel contatto con parti del motore.

PRESA DEPRESSIONE

Nella parte sinistra del collettore vicino alle depressioni originali, aprire la depressione originale non utilizzata, e collegarvi la depressione Genius (vedi fig. 15).



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

FISSAGGIO CENTRALINA FLY GAS

FISSAGGIO MODULAR HI

Rimuovere la gomma di battuta cofano.

Smontare la copertura gocciolatoio intervenendo sulle viti di fissaggio.

Utilizzando una fresa $\varnothing 37$ mm, eseguire un foro nel gocciolatoio (fig. 16). Utilizzando il passacavo in dotazione far passare i cavi per il collegamento sui componenti all'interno del motore.

Portare a sinistra del gocciolatoio i cablaggi per i collegamenti elettrici sulla centralina benzina e le altre parti dell'impianto Fly Gas, e farli uscire nel motore attraverso il passacavo originale, allargandolo a misura.

Utilizzando la staffa Fly Gas/Modular HI come dima forare il gocciolatoio $\varnothing 6,5$ mm nei punti "A" e "B" come da fig. 18.

Dopo aver sistemato il cablaggio Fly Gas sotto la staffa, fissarla con i due bulloni M6x16 sui fori "A" e "B" precedentemente realizzati (vedi fig. 19).

Fissare sui fori "C" della staffa la centralina Fly Gas utilizzando i bulloni M5 in dotazione (vedi fig. 20 pag. 7).

Incastrare i due Modular HI tra di loro e fissarli all'apposita aletta presente sulla staffa (vedi fig. 17 e fig. 20 pag. 7).

Collegare sulla Centralina Fly Gas e sui Modular HI i rispettivi cablaggi.



MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio cavi originali situato alla sinistra del motorino lavavetri.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

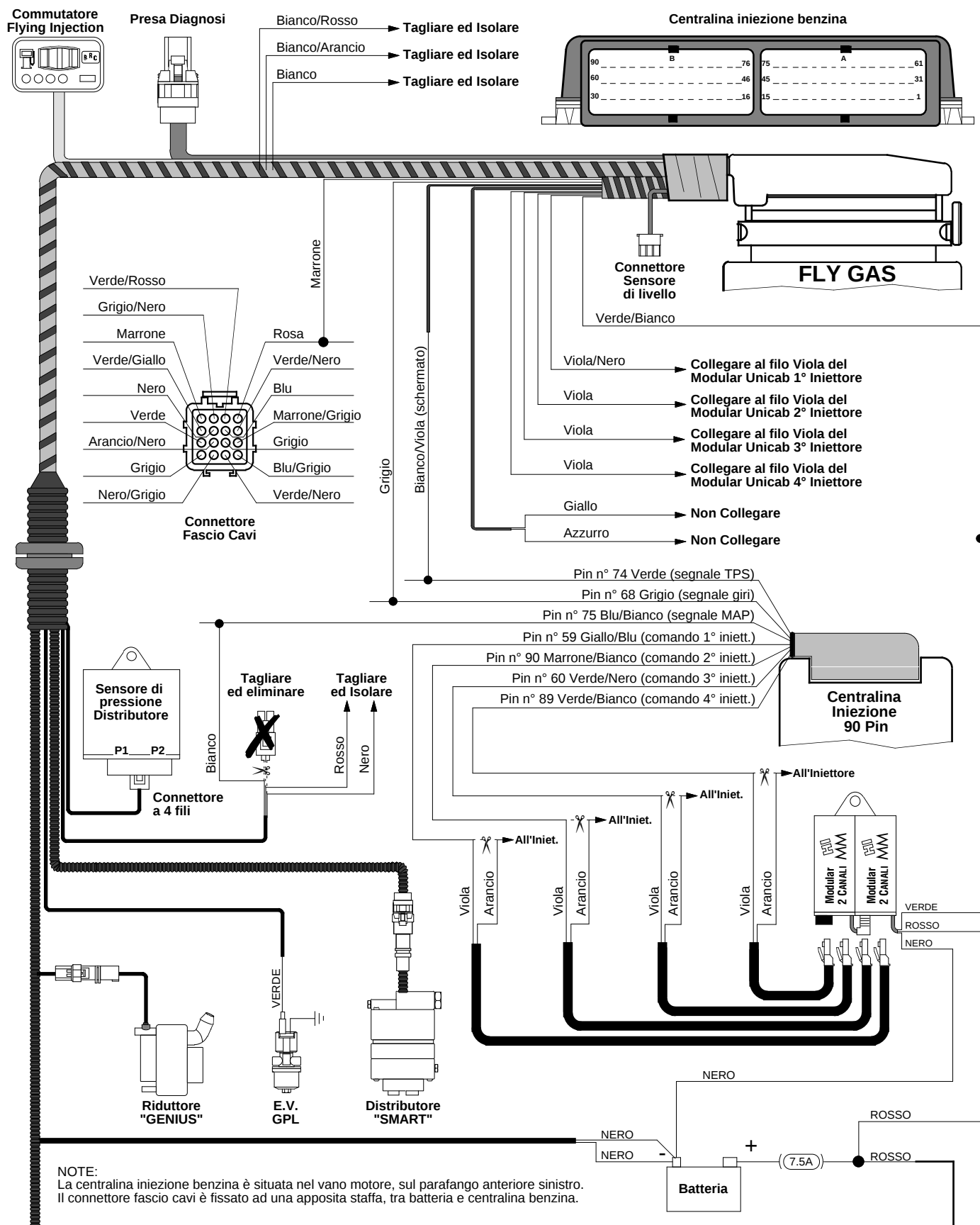
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
DAEWOO TACUMA 1.6i 16V EURO 3 - MOTORE: A16 DMS
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT KEMSCO**

Data: 13.03.02
Schema N°: 1
An. Sch. del: //././.
Disegn.: F.M.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.