



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU RENAULT MEGANE SCENIC 2.0i 16V RX4



- Anno: dal 1999 • kW: 102 • Sigla Motore: F4R C7
- Iniezione: elettronica multipoint Siemens Sirius 32N (90 Pin)
- Versione centralina iniezione benzina: vedi figure 1 e 2 pagina 2
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Renault Megane Scenic 2.0i 16V RX4 cod. 08FJ00060014
- › N° 2 conf. Modular Cab DX "MM" cod. 06LB50030101 o
N° 2 conf. Modular Cab SX "MM" cod. 06LB50030102 (verificare)
- › Serbatoio consigliato: toroidale 30° E67R01 315x1004 litri 70 cod. 27TE30315070
- › Multivalvola Europa per serbatoio toroidale 315/30° cod. 10MV30300315

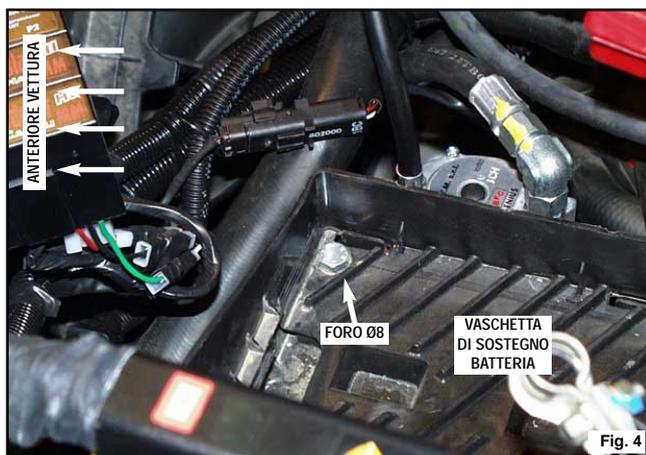
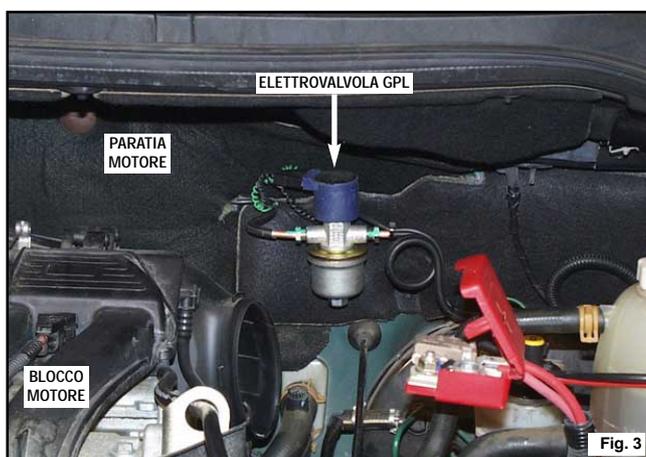
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS
- 5 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI MM

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.ta
da SMART a			
collettori	22TB01040160	160	4
da SMART a P1	22TB01040560E	560	1
da SMART a P2	22TB01040460E	460	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040280E	280	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina (fig. 1) è situata sull'apposita staffa sul longarone anteriore sinistro davanti alla batteria ed è composta da due connettori che complessivamente contano 90 Pin.

Il codice identificativo del tipo di iniezione trasformabile è quello indicato in figura 2.

Altri eventuali e possibili codici trasformabili con questo kit sono indicati sul nostro sito internet all'indirizzo <http://www.brc.it>.

Qualora non ci fosse corrispondenza alcuna tra questo o gli altri codici indicati **non procedere alla trasformazione** della vettura e consultare il nostro servizio di assistenza tecnica.

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRIVALVOLA GPL

Togliere momentaneamente dalla propria sede la scatola filtro e il manicotto di aspirazione. Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL mediante una staffa e un dado, al prigioniero originale presente contro la paratia motore (vedi figura 3).

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Per il fissaggio del riduttore Genius è necessario togliere dalla propria sede la batteria. Praticare un foro $\varnothing 8$ mm nella vaschetta di sostegno batteria, nella zona indicata in figura 4. Raccordare alla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL. A questo punto facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), inter-

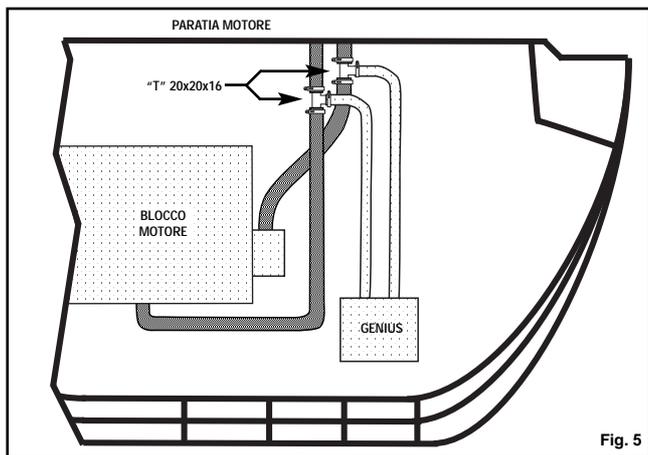


Fig. 5

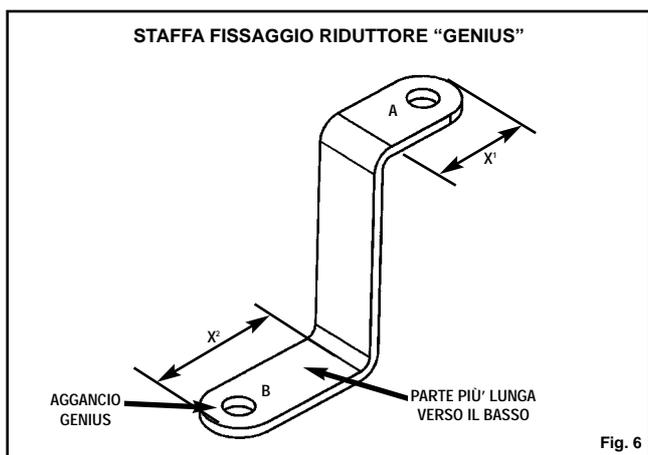


Fig. 6

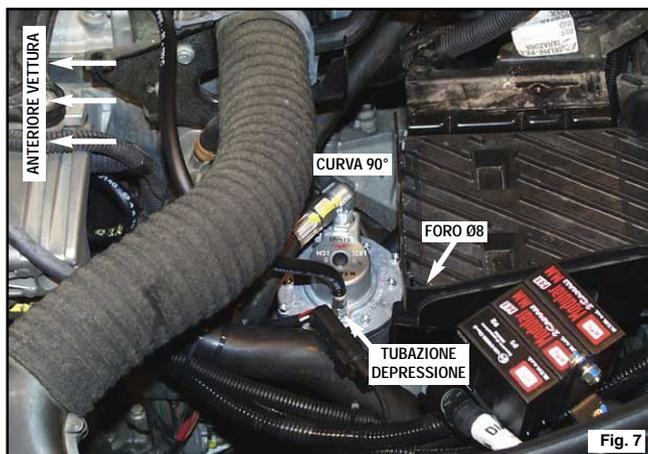


Fig. 7

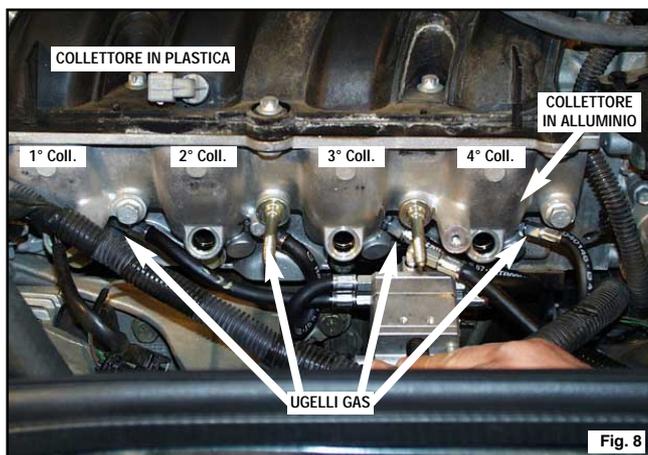


Fig. 8

rompere le tubazioni riscaldamento abitacolo e utilizzando i due "T" 20x20x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Si consiglia di interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore (fig. 5).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Ancorare il riduttore Genius al foro "B" della relativa staffa per mezzo della vite TE M8x14, mantenendo la parte più lunga (X^2) della stessa verso il basso (vedi figura 6).

Fissare il gruppo staffa/riduttore Genius mediante il foro "A", la vite TE M8x35, due rosette e il dado, al foro precedentemente praticato sulla vaschetta batteria.

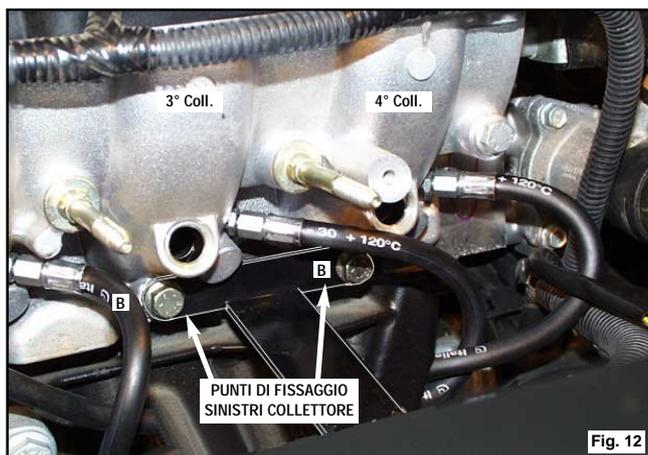
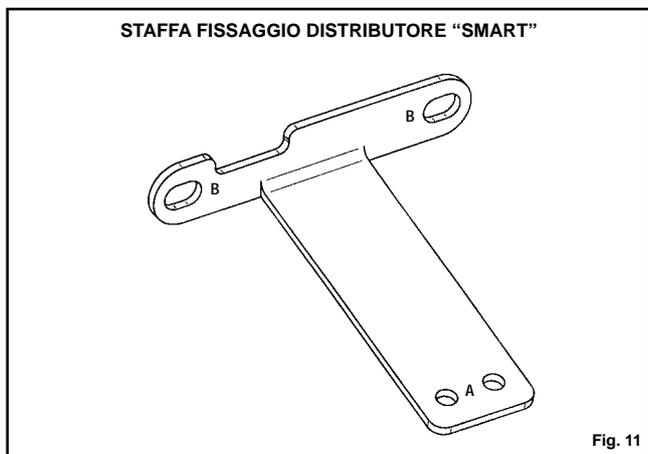
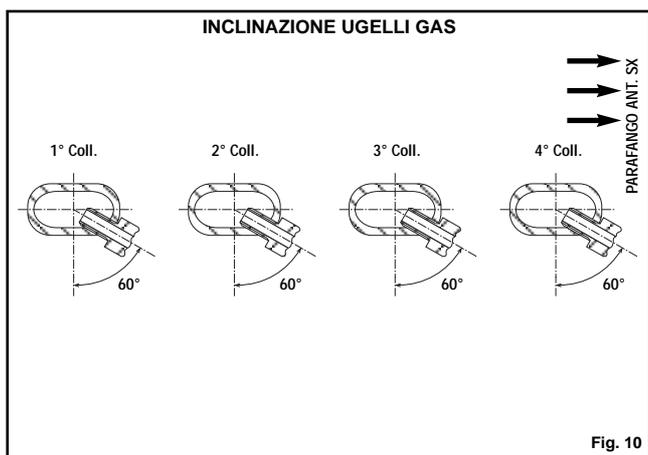
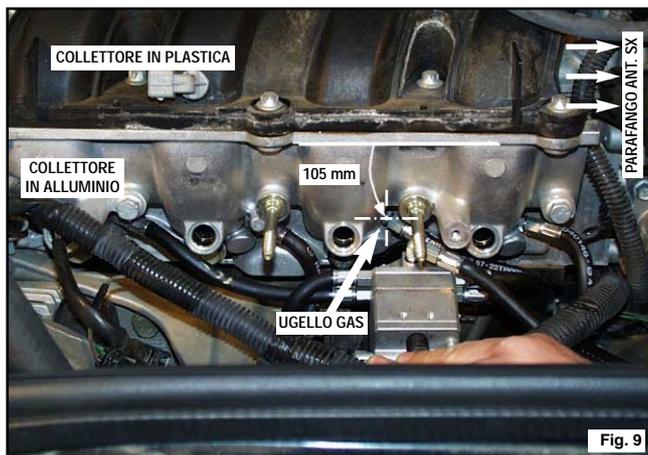
Collegare la tubazione depressione, avvitare la curva a 90° ed avvitarvi quindi il tubo gas 10x17. Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.

MONTAGGIO UGELLI

Per la realizzazione dei fori è necessario rimuovere il coperchio flauto iniettori in alluminio presente nella parte anteriore del blocco motore, intervenendo sui due dadi di fissaggio.

Rimuovere anche il flauto e gli iniettori dalla propria sede.

Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying



Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori.

I fori devono essere eseguiti alla sinistra di ogni collettore e ad una distanza di circa 105 mm dalla battuta del collettore inferiore in alluminio sul collettore superiore in plastica (vedi figura 9). Inoltre i fori devono risultare inclinati di circa 60° verso il parafrangente anteriore sinistro (vedi figura 10).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Sostituire il ripartitore di flusso a quattro portagomme con quello di tipo boxer presente nel kit specifico facendo attenzione a riposizionare correttamente l'OR di tenuta.

Fissaggio:

Fissare il distributore "Smart" ai fori "A" della staffa mediante le viti TE M6x16, orientando il ripartitore verso il blocco motore.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21) ed orientandole opportunamente in base alla posizione del Sensore Pressione Distributore descritta a pagina 6.

Svitare le due viti originali sinistre di fissaggio collettore di aspirazione e fissarvi il gruppo Staffa/Smart utilizzando i fori "B" della staffa (vedi figura 12).

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributo-

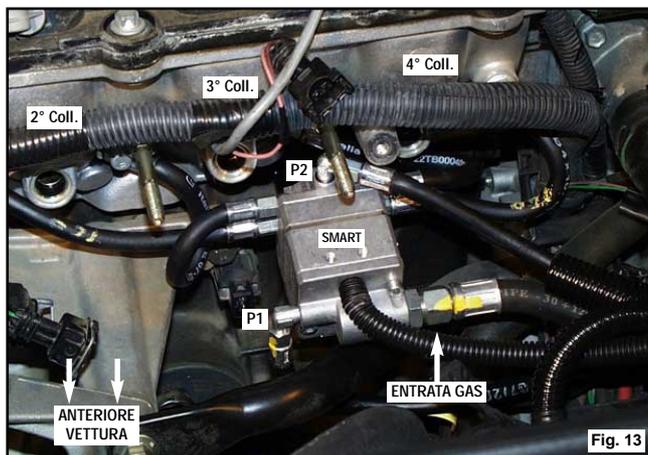


Fig. 13

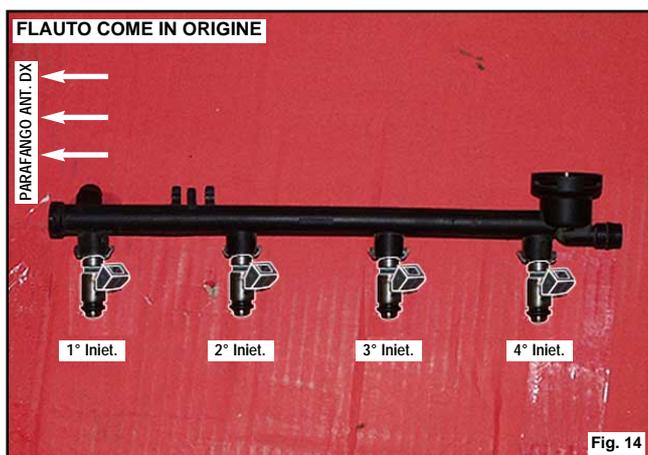


Fig. 14

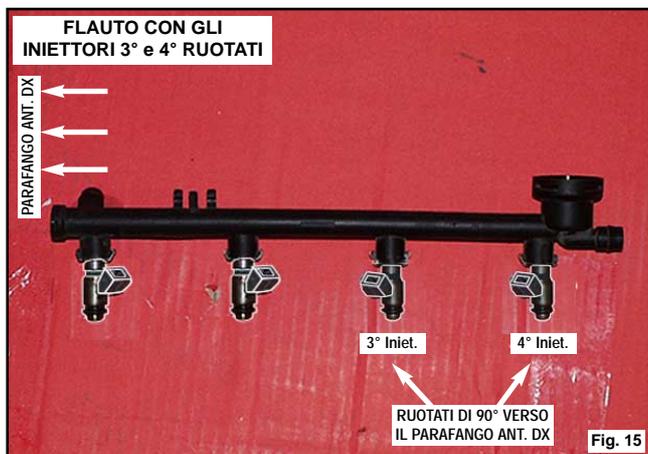


Fig. 15

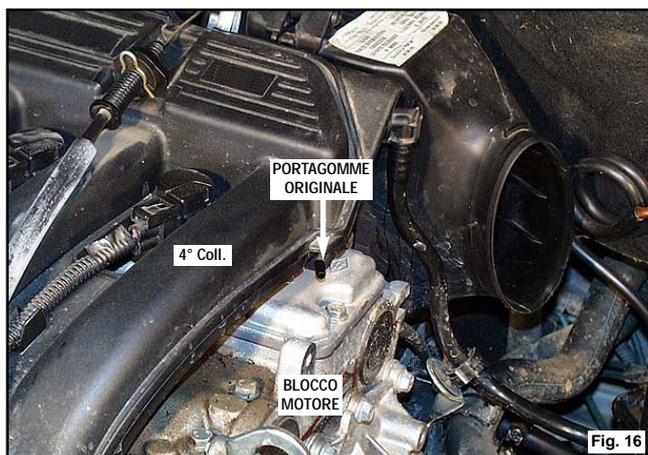


Fig. 16

re le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Raccordare alle due curvette del distributore le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore già avvitata sul Riduttore.

Data la presenza del coperchio flauto iniettori in alluminio, risulta necessario ruotare il 3° e il 4° iniettore di 90° verso il parafango anteriore destro come indicato in figura 14 e 15. Questa operazione viene effettuata per poter collegare più agevolmente il cablaggio Fly Gas dei Modular HI "MM".

Infine riposizionare il flauto e gli iniettori sulla propria sede e bloccare come in origine il coperchio flauto iniettori in alluminio.

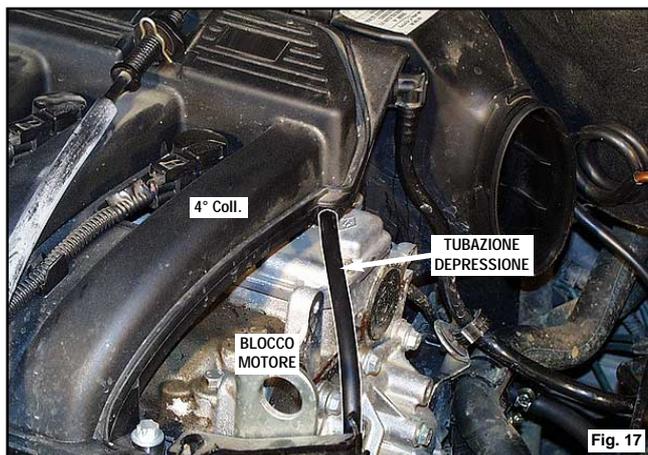
PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

Rimuovere il tappino originale presente sul portagomme situato nella parte inferiore del quarto collettore (vedi figura 16).

Inserire sul portagomme l'apposito tubo depressione presente all'interno del kit (vedi figura 17 pagina 6).

Riposizionare come in origine la scatola filtro e il



manicotto di aspirazione.



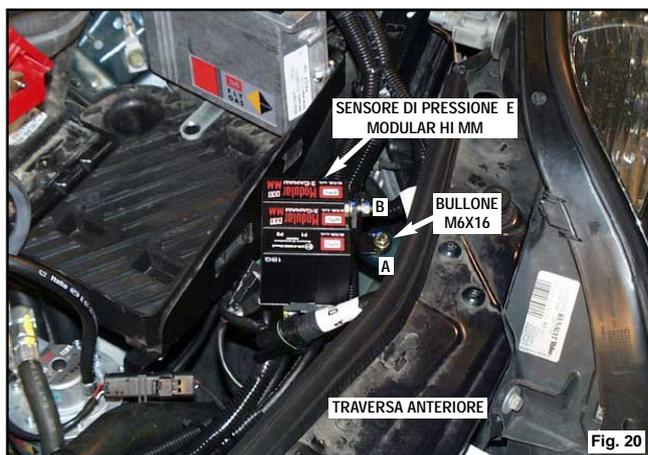
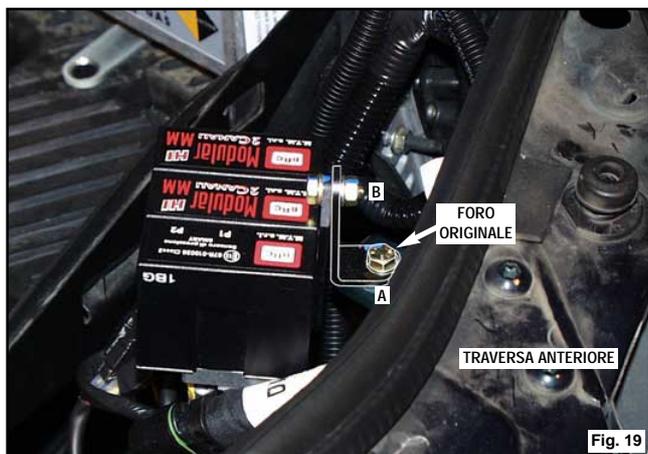
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE MODULAR HI MM

Mediante il foro A e il bullone TE M6x16, fissare la staffa di supporto Sensore di Pressione Distributore e Modular HI MM al foro originale presente sulla sporgenza situata nella parte sinistra della traversa anteriore.

Incastrare tra di loro i due Modular HI MM, il Sensore di Pressione Distributore ed inserire l'apposita aletta di fissaggio.

Mediante il bullone M6x16 presente nel kit, bloccare il gruppo Sensore/Modular HI al foro B della staffa (vedi figura 19 e figura 20).

Inserire i relativi cablaggi Fly Gas.



MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

Seguendo le misure indicate in figura 21 eseguire un foro con una punta $\varnothing 9$ mm sulla vaschetta di sostegno batteria.

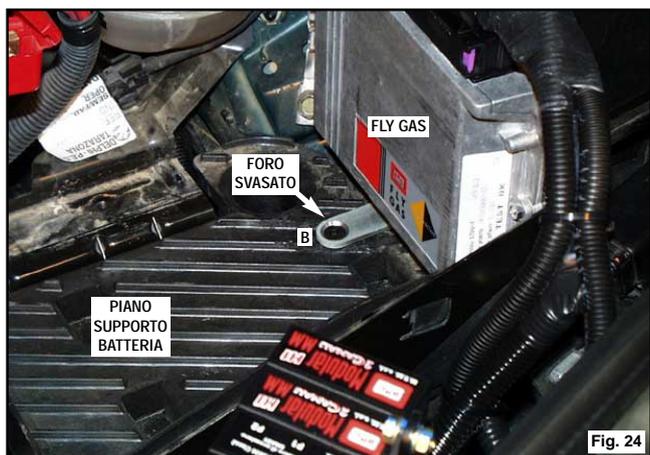
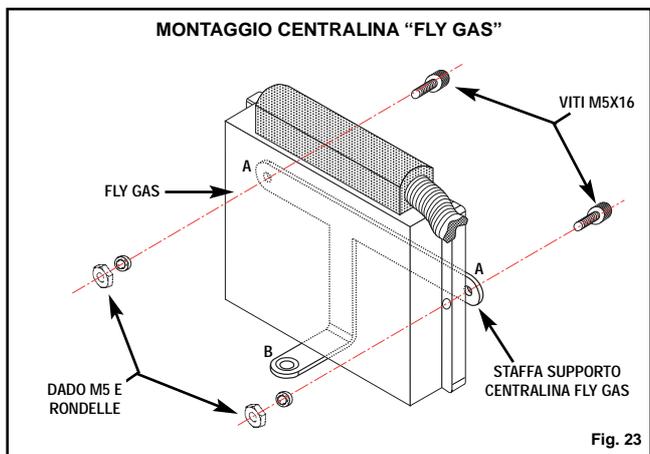
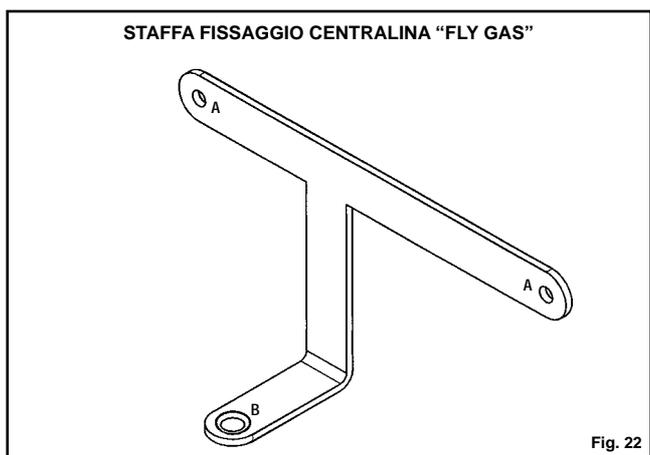
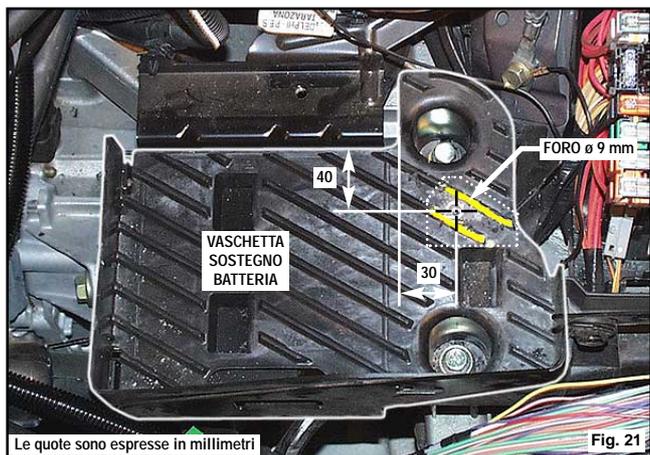
Con l'ausilio di una mola eliminare le nervature presenti sulla vaschetta di sostegno batteria attorno al foro eseguito (vedi zona tratteggiata figura 21).

Ancorare la centralina Fly Gas ai fori "A" della relativa staffa mediante i bulloni M5 in dotazione (fig. 23).

Svasare il foro "B" della staffa Fly Gas come indicato in figura 24, per poter migliorare il fissaggio della Fly.

Mediante la vite T.SV. E. I. M6x20, fissare il gruppo staffa/Centralina Fly Gas mediante il foro "B" al foro precedentemente praticato (fig. 24).

Infine riposizionare la batteria come in origine (vedi figura 25 pagina seguente).





MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura 26 è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

CABLAGGIO 10 POLI

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di utilizzare il passaggio originale del cavo apri-cofano.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

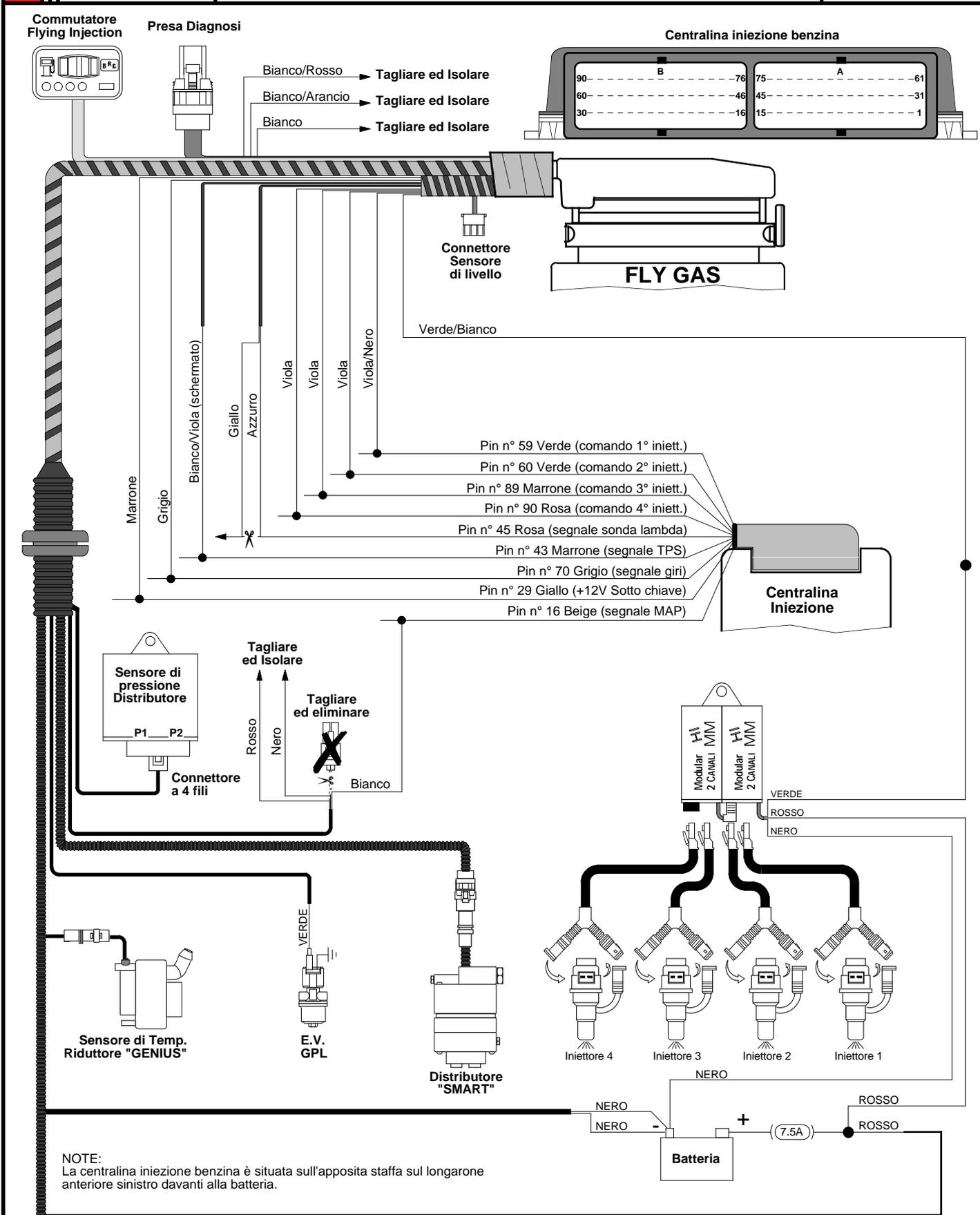
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
RENAULT MEGANE SCENIC 2.0i 16V RX4
(Sigla Motore: F4R C7 - Euro 3)
INIEZIONE ELETTRONICA MPI SIEMENS SIRIUS 32N**

Data:	04.02.02
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.P.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione benzina è situata sull'apposita staffa sul longarone anteriore sinistro davanti alla batteria.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice consiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.