



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO  
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL  
SU CITROEN SAXO 1.4i

- Anno: 1996 • kW: 55 • Sigla motore: KFX
- Iniezione: elettronica multipoint Magneti Marelli IAW 1AP.81
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Saxo 1.4i cod. 08FJ00070011

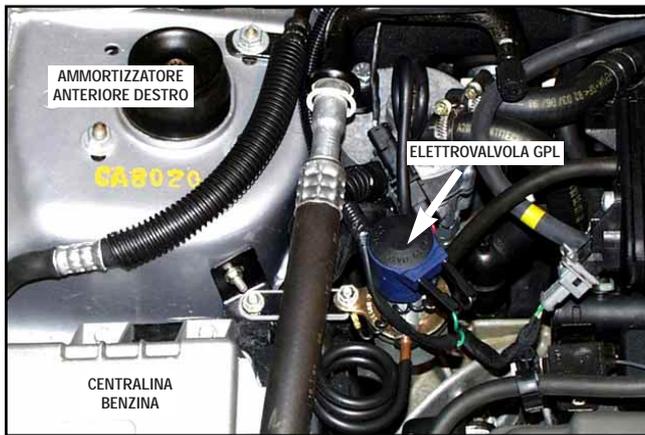
**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE  
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



**LEGENDA**

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - CENTRALINA FLY GAS  
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE  
MODULAR HI

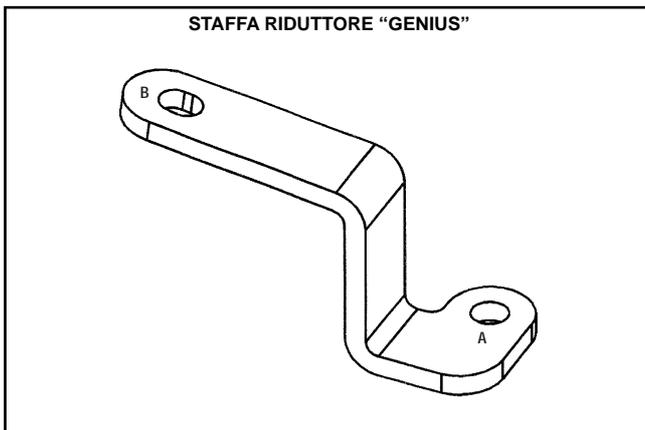
TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040180	180	4
da SMART a P1	22TB01040320	320	1
da SMART a P2	22TB01040380	380	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040320	320	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP			
a presa press.	-----	---	-



## MONTAGGIO PARTE MECCANICA

### MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL al foro originale presente sulla staffa di sostegno centralina benzina come mostrato in figura, utilizzando la minuteria in dotazione.



### MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Fissare il riduttore "Genius" sul foro "A" della staffa utilizzando la vite TE M8x14 e la rondella in dotazione.

Raccordare sul riduttore il tubo depressione ed il tubo gas 10x17 con l'apposita curva a 120°, orientandola e successivamente serrandola verso lo Smart.

Fissare il gruppo staffa/riduttore sull'ammortizzatore destro utilizzando il foro "B" ed il dado posteriore interno di fissaggio ammortizzatore.

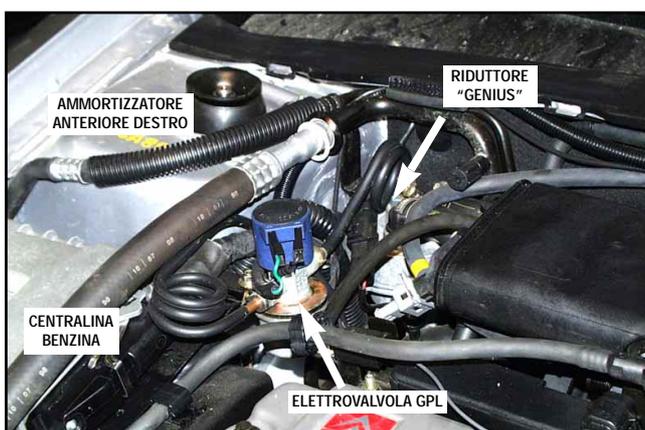
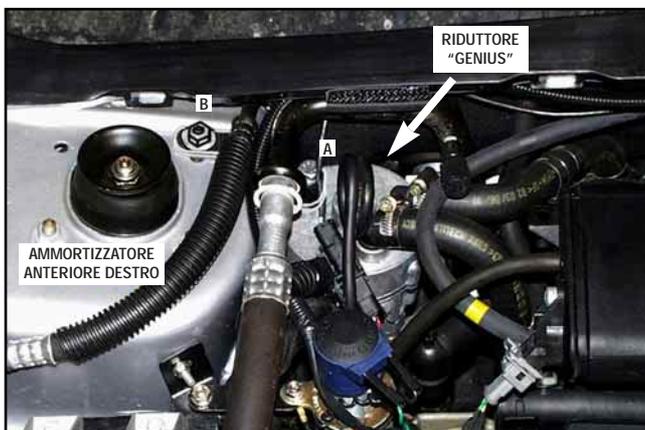
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere il tubo mandata acqua riscaldamento abitacolo in prossimità della paratia motore, realizzare il circuito acqua riduttore utilizzando le due giunzioni 16-16 ed il tubo acqua in dotazione.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Si consiglia di realizzare una voluta elastica sul raccordo Riduttore/Elettrovalvola.

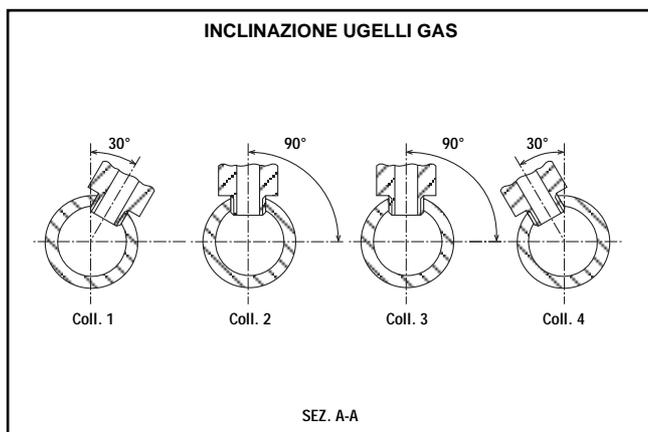
Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



#### VISTA INFERIORE DEL COLLETTORE DI ASPIRAZIONE



#### INCLINAZIONE UGELLI GAS



## MONTAGGIO UGELLI GAS

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere il collettore di aspirazione. **Attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta  $\varnothing 5$  mm alla realizzazione dei fori.**

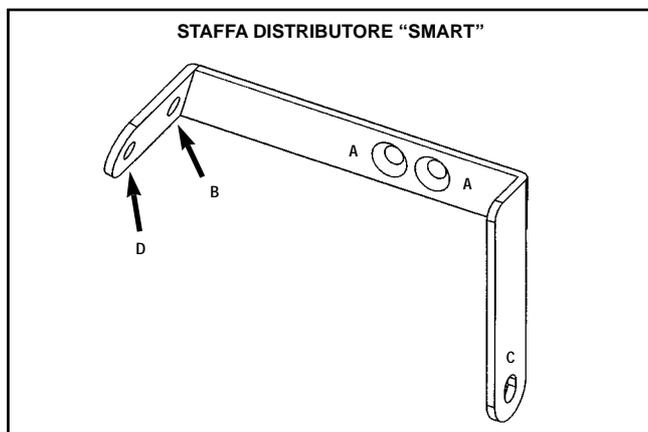
I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, ad una distanza di circa 45 mm dalla battuta del collettore. Inclinare i fori sul primo ed il quarto collettore di circa 30° verso l'interno del collettore, realizzare il secondo ed il terzo foro perpendicolarmente al collettore.

Eeguire con un maschio M6 la filettatura dei fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

#### STAFFA DISTRIBUTORE "SMART"



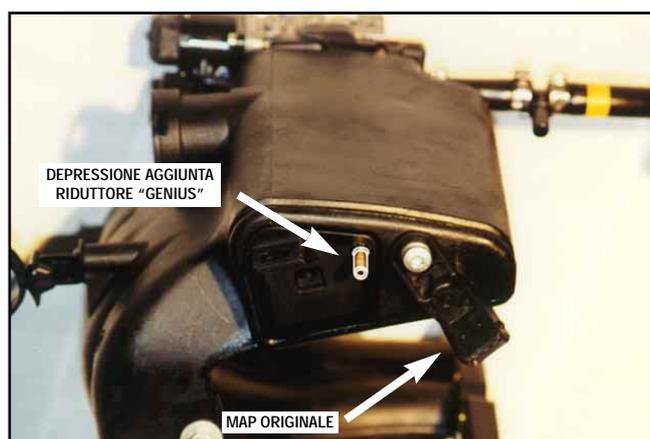
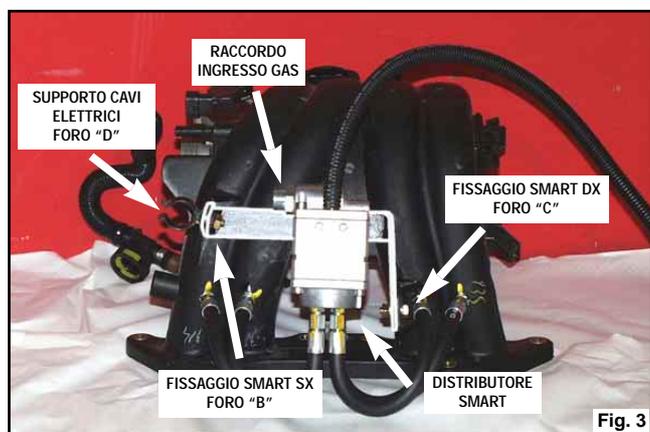
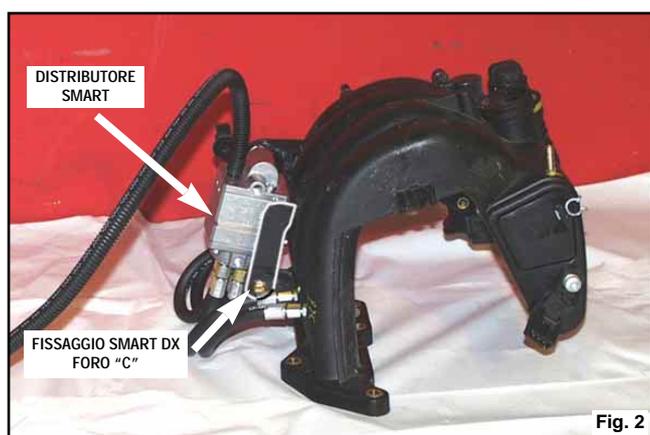
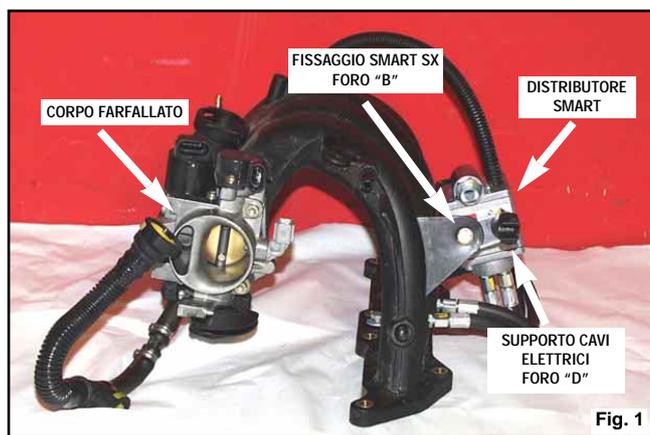
## MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

### Fissaggio:

Ancorare ai fori "A" della relativa staffa di sostegno il distributore Smart utilizzando le due viti TE M6x16 e le due rondelle in dotazione, in modo che una volta montato sul collettore il raccordo ingresso gas sia rivolto verso il corpo farfallato (vedi fig. 3 pag. 4).

Il gruppo staffa/Smart deve essere fissato sul collettore di aspirazione.

Rimuovere dalla sua sede, nella parte sinistra



del collettore (lato corpo farfallato), il supporto cavi elettrici originale, dopodiché procedere al fissaggio del gruppo staffa/Smart.

Nella parte sinistra del collettore fissare il gruppo staffa/Smart sul foro lasciato libero dal supporto cavi elettrici, utilizzando il foro "B" della staffa, la vite TE M6x16 il dado M6 e le due rondelle in dotazione (vedi fig. 1 e fig. 3).

Nella parte destra del collettore fissare il gruppo staffa/Smart sul foro originale, utilizzando il foro "C" della staffa, la vite TE M6x16 il dado M6 e le due rondelle in dotazione (vedi fig. 2 e fig. 3).

Riposizionare il supporto cavi elettrici utilizzando il foro "D" presente sulla staffa (vedi fig. 1 e fig. 3).

#### Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sul raccordo contrassegnato con P1 la curva a 90° utilizzando sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Raccordare alla curva su P1 ed al raccordo P2 le relative tubazioni. Avvitare sul distributore la tubazione 10x17 già raccordata sul riduttore.

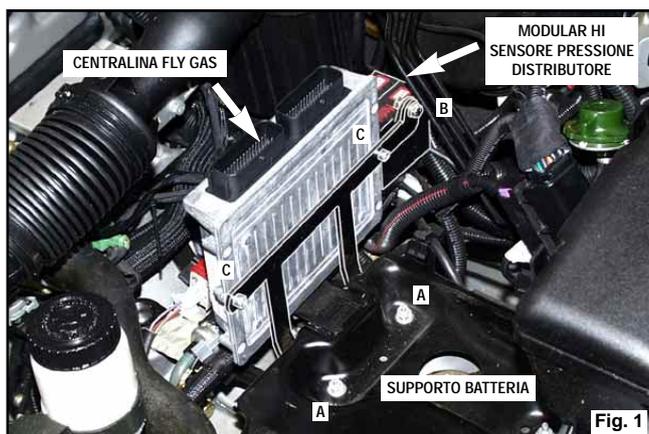
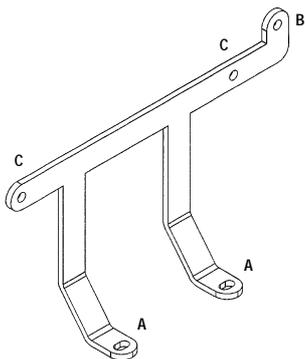
Effettuare i collegamenti dei Modular Unicab sul connettore iniettori come illustrato nello schema allegato. Rimontare il collettore di aspirazione ricollegando connettori e tubazioni.

#### PRESA DEPRESSIONE

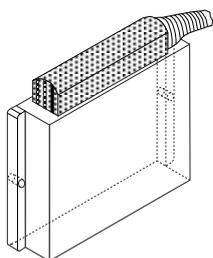
La presa depressione per il riduttore va ottenuta nella parte superiore destra del collettore, vicino al sensore MAP praticando un foro  $\varnothing$  5 mm, filettando M6 e avvitandovi l'apposito portagomme in dotazione.

Si consiglia di utilizzare sulla filettatura il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

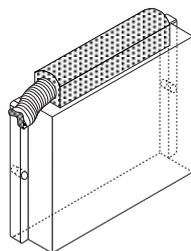
### STAFFA FISSAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"



### ORDINE DI ARRIVO ORIGINALE DEL CABLAGGIO CENTRALINA "FLY GAS"



### ORDINE DI ARRIVO DEL CABLAGGIO CENTRALINA "FLY GAS" DOPO ESSERE STATO RUOTATO



## MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

### MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS MODULAR HI

#### SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Rimuovere la batteria.

Smontare il supporto batteria sottostante intervenendo sui tre dadi di fissaggio.

Inserire la staffa sui due prigionieri interni di fissaggio supporto batteria utilizzando le due asole "A" della staffa e rivolgendola con il foro "B" verso la paratia motore.

Riposizionare il supporto batteria.

Fissare supporto e staffa con i tre dadi tolti in precedenza.

Incastrare tra di loro il Modular HI ed il Sensore di pressione distributore montando sul Modular HI l'apposita aletta di fissaggio.

Rimuovere i due raccordi originali presenti nella parte inferiore del sensore di pressione distributore e sostituirli con le due curve a 90° in dotazione avvitandole sui due sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Fissare Modular HI e Sensore di pressione distributore con la vite M6x16, il dado e le rondelle in dotazione al foro "B" della staffa.

Tenendo presente la posizione del distributore orientare le due curve. Raccordare le tubazioni delle pressioni P1 e P2 provenienti dal distributore alle rispettive curve sul Sensore di pressione distributore. Inserire i relativi spinotti provenienti dal cablaggio Fly Gas.

Aprire il connettore della centralina Fly Gas ed invertire l'ordine di arrivo del cablaggio, quindi richiudere il connettore.

Utilizzando le due viti M5x16 ed i due dadi in dotazione fissare la centralina Fly Gas ai fori "C" della staffa (vedi fig. 1).

Rimontare la batteria.



### **MONTAGGIO COMMUTATORE**

Installare il commutatore vicino al comando assetto fari utilizzando l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

### **PASSAGGIO CABLAGGIO 10 POLI**

Per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo si consiglia di realizzare un foro  $\varnothing$  13 mm sotto il disco servofreno.

A connessioni ultimate siliconare la zona tra paratia e cablaggio 10 Poli.

### **COLLEGAMENTI ELETTRICI**

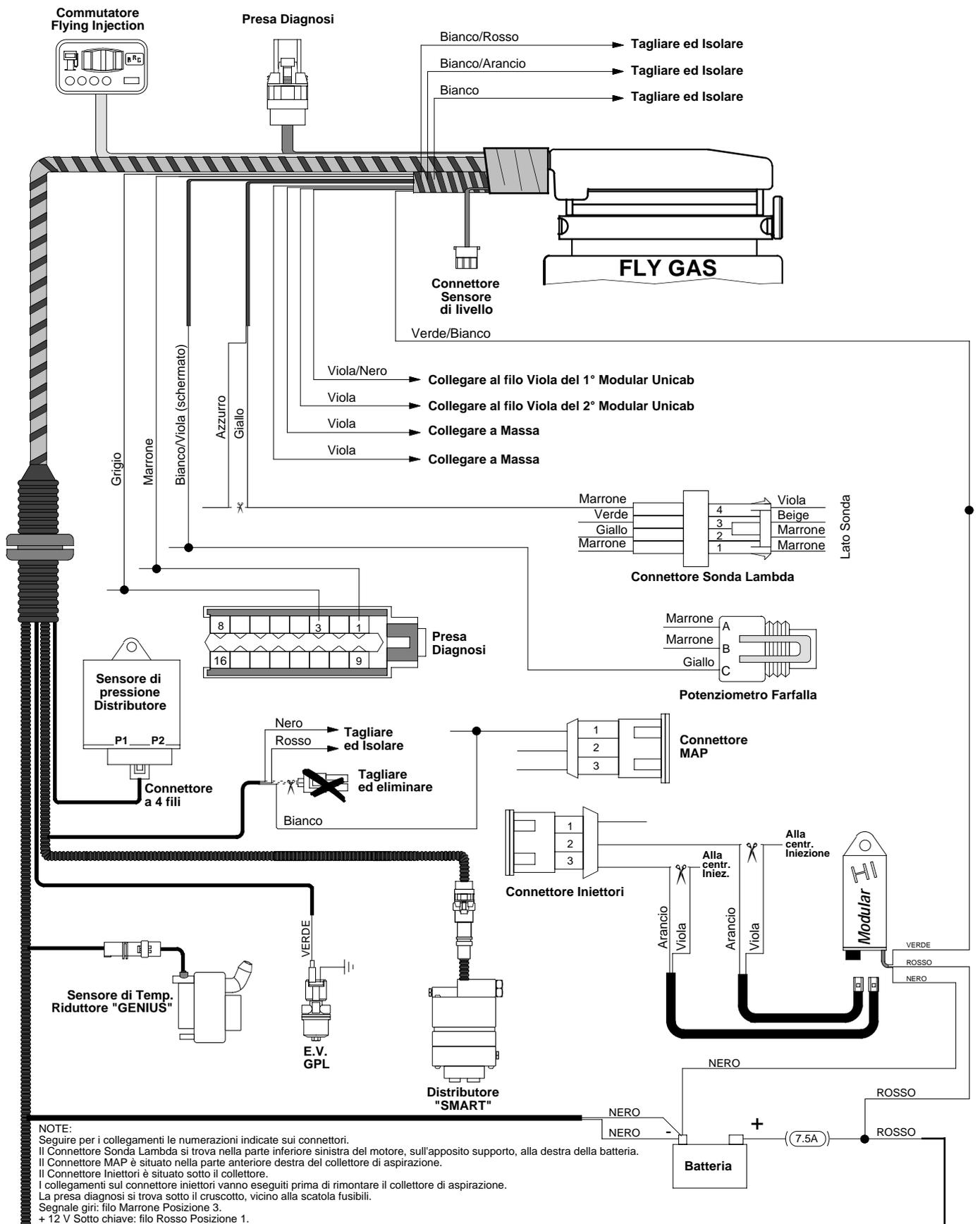
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



**SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA**  
**CITROEN SAXO 1.4i (KFX)**  
**INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPUNT MM IAW 1AP.81**

Data:	28.09.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	F.M.
Visto:	



**AVVERTENZE:**

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.