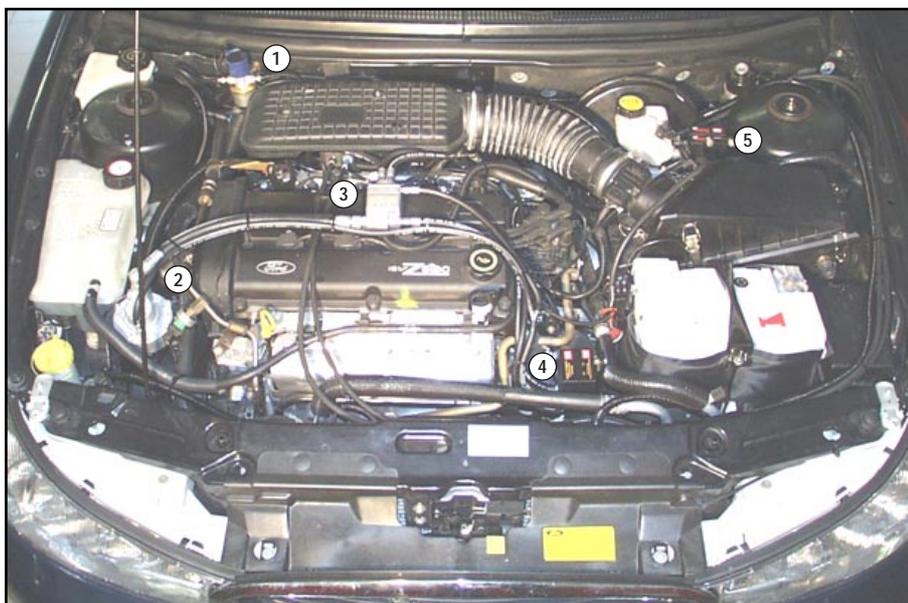




ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
SISTEMA FLYING INJECTION A GPL
SU FORD MONDEO 2.0i 16V (CAMBIO AUTOMATICO)

- Anno: 1996 • kW: 96 • Sigla Motore: NGB
- Iniezione: elettronica multipoint EEC-V (**Centralina a 104 Pin**)
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Ford Mondeo 2.0i 16V cod. 08FJ00080008
- › N° 2 conf. Modular Cab DX cod. 06LB50030001
- N° 2 conf. Modular Cab SX cod. 06LB50030002 (verificare)

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
 PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**



LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP)
SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - MODULAR HI

CENTRALINA FLY GAS (all'interno dell'abitacolo)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a			
collettori	22TB01040280	280	4
da SMART a P1	22TB01040400	400	1
da SMART a P2	22TB01040520	520	1
da GENIUS			
a SMART	22TB02040340	340	1
da GENIUS			
a presa press.	22TB04041200	1200	1
da MAP			
a presa press.	22TB04041200	1200	1



MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTRORVALVOLA GPL

Si consiglia di fissare l'elettrovalvola GPL sulla paratia motore come indicato in figura.



MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Eseguire un foro con una punta \varnothing 8 mm sulla lamiera inclinata presente fra vaschetta liquido lavavetri e vaschetta liquido refrigerante.

Fissare il riduttore all'asola "A" della relativa staffa mediante la vite TE M8x14 in dotazione.

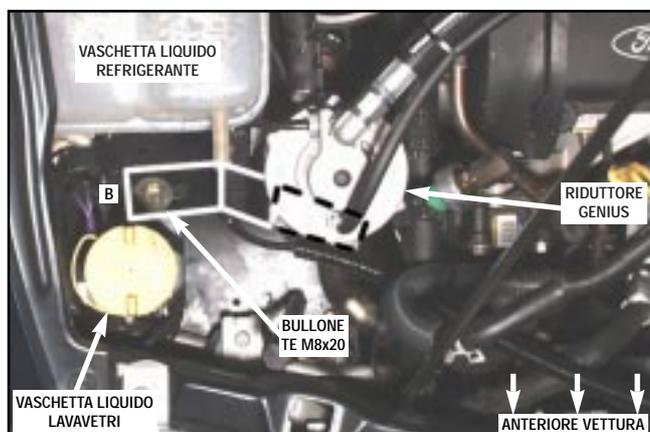
Raccordare sulla parte posteriore del riduttore il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Ancorare il gruppo staffa/Riduttore mediante l'asola "B" ed il bullone TE M8x20 al foro passante eseguito in precedenza (vedi figura).

Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua (usare allo scopo le pinze BRC cod. 90AV99004020), interrompere le tubazioni riscaldamento abitacolo quindi utilizzando i "T" 16x16x16, realizzare il circuito riscaldamento riduttore.

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Infine rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



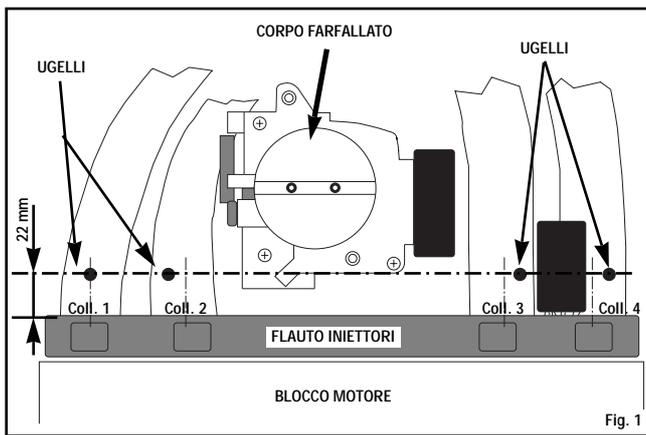


Fig. 1

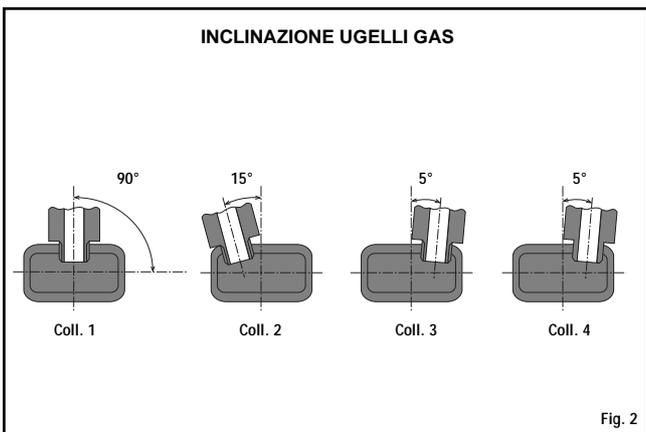
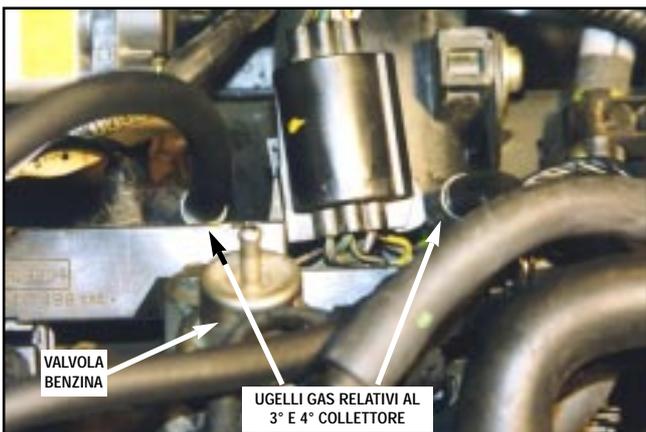
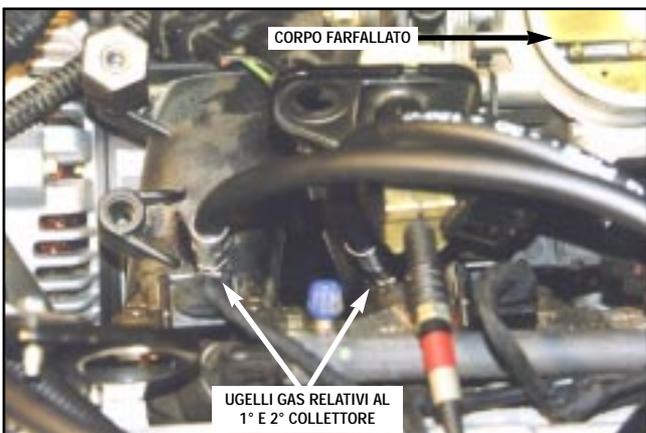


Fig. 2



MONTAGGIO UGELLI GAS

Per il montaggio degli ugelli gas è necessario smontare il manicotto di aspirazione ed il risuonatore presente sul corpo farfallato.

Attenendosi alle istruzioni di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla foratura dei collettori.

I fori devono essere eseguiti tutti sullo stesso asse e ad una distanza di circa 22 mm dal flauto iniettori (vedi figura 1).

Il primo foro deve essere eseguito perpendicolarmente al collettore ed al centro del medesimo, il secondo foro deve essere eseguito con un'inclinazione di circa 15° verso il primo e nella parte destra del collettore.

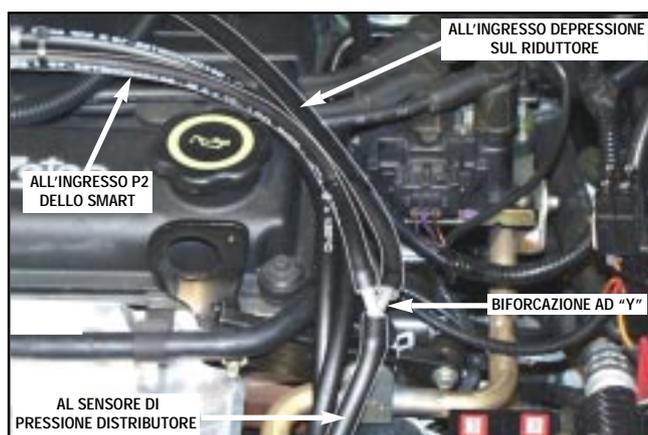
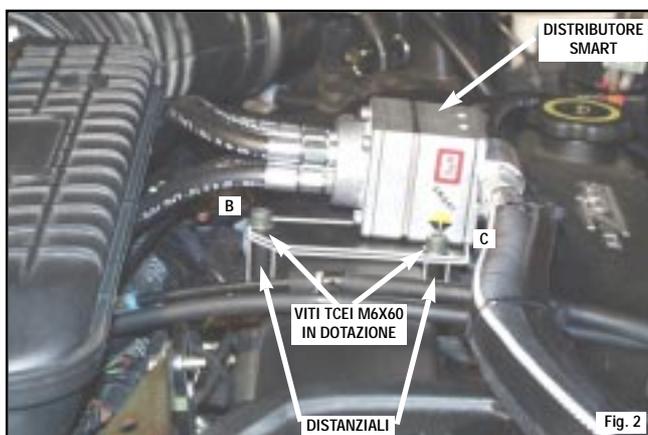
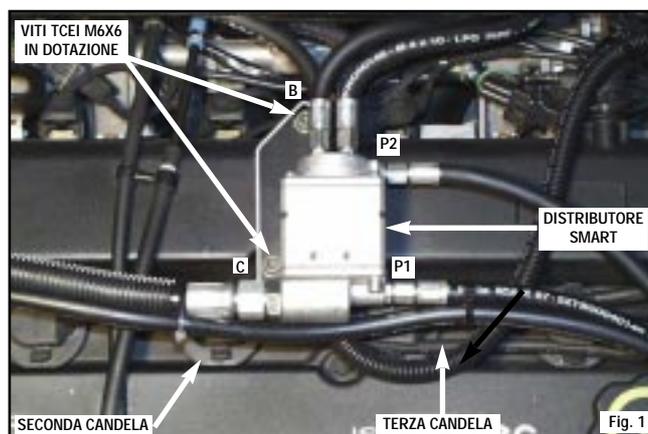
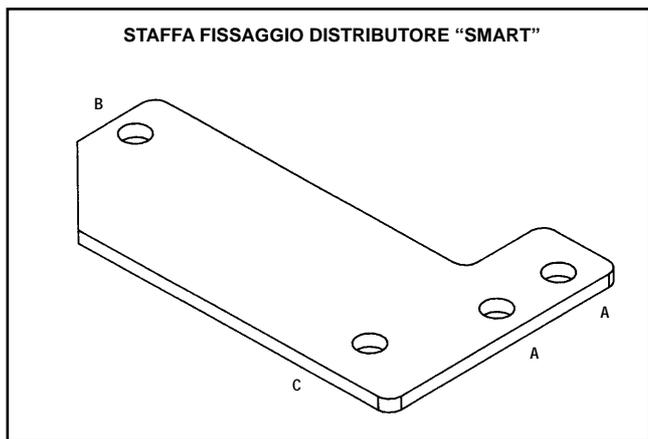
Il terzo ed il quarto foro devono essere eseguiti con un'inclinazione di circa 5° verso sinistra e nella parte sinistra del collettore (vedi figura 2).

Filettare con un maschio M6 i fori precedentemente eseguiti.

Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas.

Si consiglia d'avvitarli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare sempre due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le quattro tubazioni (riconoscibili in quanto di pari lunghezza), che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.



MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

Fissaggio:

Ancorare il distributore Smart ai fori "A" della relativa staffa. Togliere le due viti originali di fissaggio coperchio valvole, la prima "C" compresa tra la seconda e terza candela e la seconda "B" situata tra flauto iniettori e coperchio valvole. Sostituire le viti appena tolte con quelle M6x60 più le due rondelle in dotazione e procedere al fissaggio del gruppo staffa/Smart ai fori filettati lasciati liberi con l'interposizione dei distanziali h=32 mm in dotazione. Durante il fissaggio del blocco staffa/Smart verificare che i fori "B" e "C" della staffa siano posizionati correttamente come indicato nelle figure 1 e 2.

Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore Pressione Distributore.

Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore utilizzando su quest'ultimo la curva a 120° in dotazione.

PRESA PRESSIONE

E' necessario ricavare una presa pressione da collegare alla parte anteriore del riduttore.

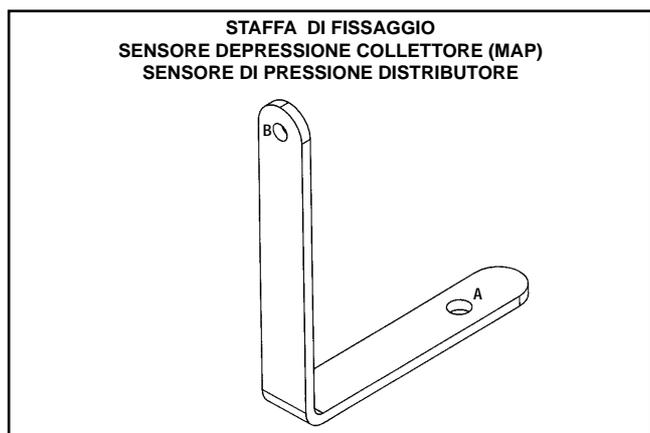
La presa pressione deve essere ricavata tagliando la tubazione P2, diretta dal distributore Smart al Sensore di Pressione Distributore, a circa 80 mm dal raccordo sul distributore Smart. Inserire la biforcazione ad "Y" e collegare il tubo pressione che dovrà essere raccordato alla parte anteriore del riduttore.



PRESA DEPRESSIONE

E' necessario ricavare una presa depressione da collegare al Sensore Depressione Collettore (MAP). La presa depressione deve essere ricavata utilizzando la biforcazione ad "Y" sul tubo depressione originale che va dalla valvola benzina al collettore di aspirazione sotto al corpo farfallato.

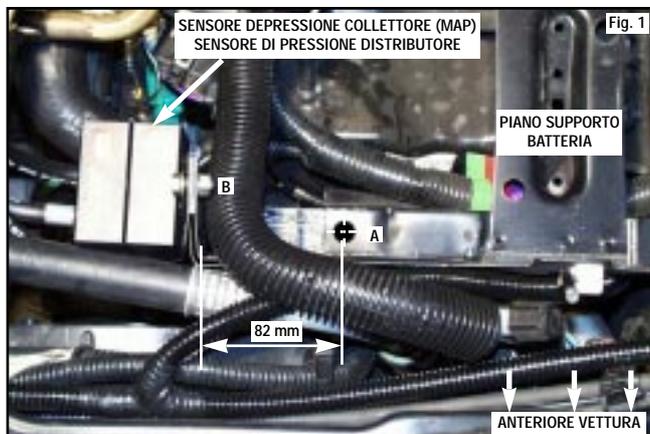
Riposizionare il manicotto di aspirazione ed il risuonatore come in origine.



SENSORE DEPRESSIONE COLLETTORE (MAP) SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Per il montaggio del Sensore Depressione Collettore (MAP) e del Sensore di Pressione Distributore è necessario togliere la batteria.

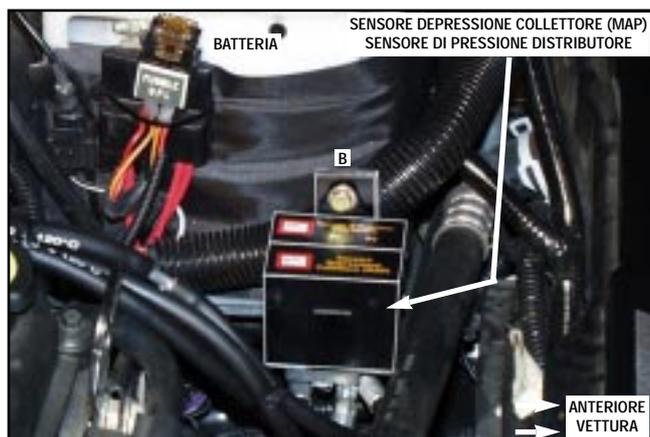
Eseguire un foro con una punta \varnothing 8,5 mm nella parte anteriore destra del piano supporto batteria seguendo le misure indicate in figura 1. Inserire la staffa di supporto sensori sotto il piano di sostegno batteria e bloccarla mediante il foro "A" ed il bullone TE M8x14.



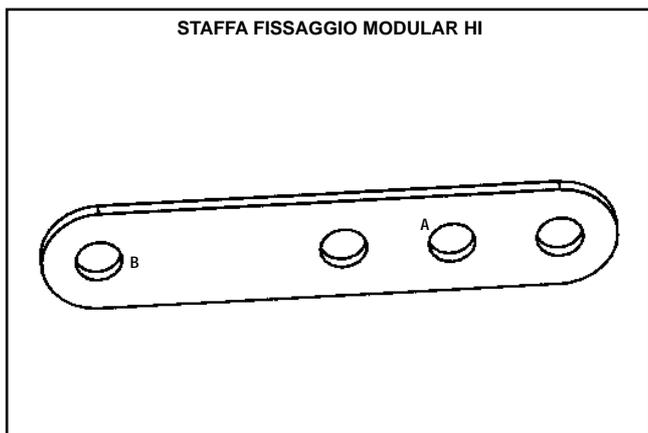
Rimuovere i tre raccordi originali presenti nella parte inferiore dei due sensori e sostituirli con le tre curve a 90° in dotazione avvitandole sui due sensori con la parte di filetto più corta ed utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21).

Mediante il bullone TE M6x16 fissare il Sensore Depressione Collettore (MAP) ed il Sensore di Pressione Distributore al foro "B" della staffa.

Riposizionare la batteria come in origine.



STAFFA FISSAGGIO MODULAR HI

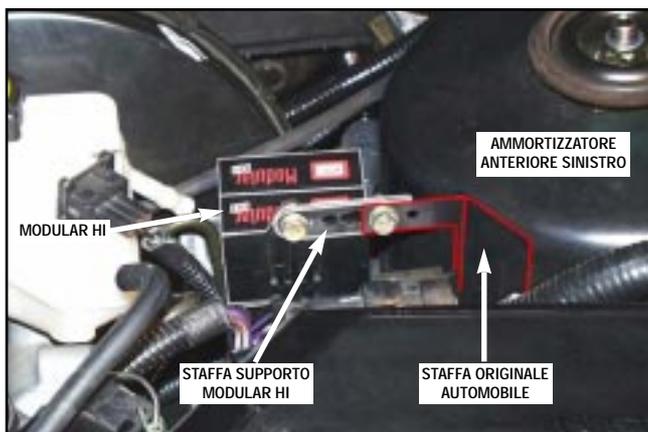


MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO MODULAR HI

Ancorare la staffa di supporto Modular HI mediante il foro "A" ed il bullone TE M6x16 al foro passante originale presente sulla staffa posizionata alla destra dell'ammortizzatore anteriore sinistro (vedi figura).

Infine ancorare i Modular HI al foro "B" della staffa mediante l'apposita aletta e la vite TE M6x16.



MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

La centralina Fly Gas deve essere bloccata all'interno dell'abitacolo, sopra al pedale del freno mediante delle fascette.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore, qualora si scelga la soluzione indicata in figura è necessario utilizzare l'attrezzo di foratura sede commutatore ad incasso (cod. 90AV99000043).

Si consiglia di utilizzare per il passaggio del cablaggio 10 poli dal vano motore all'abitacolo il passacavo apricofano presente sulla paratia



motore dietro all'ammortizzatore anteriore sinistro.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni elettriche, sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

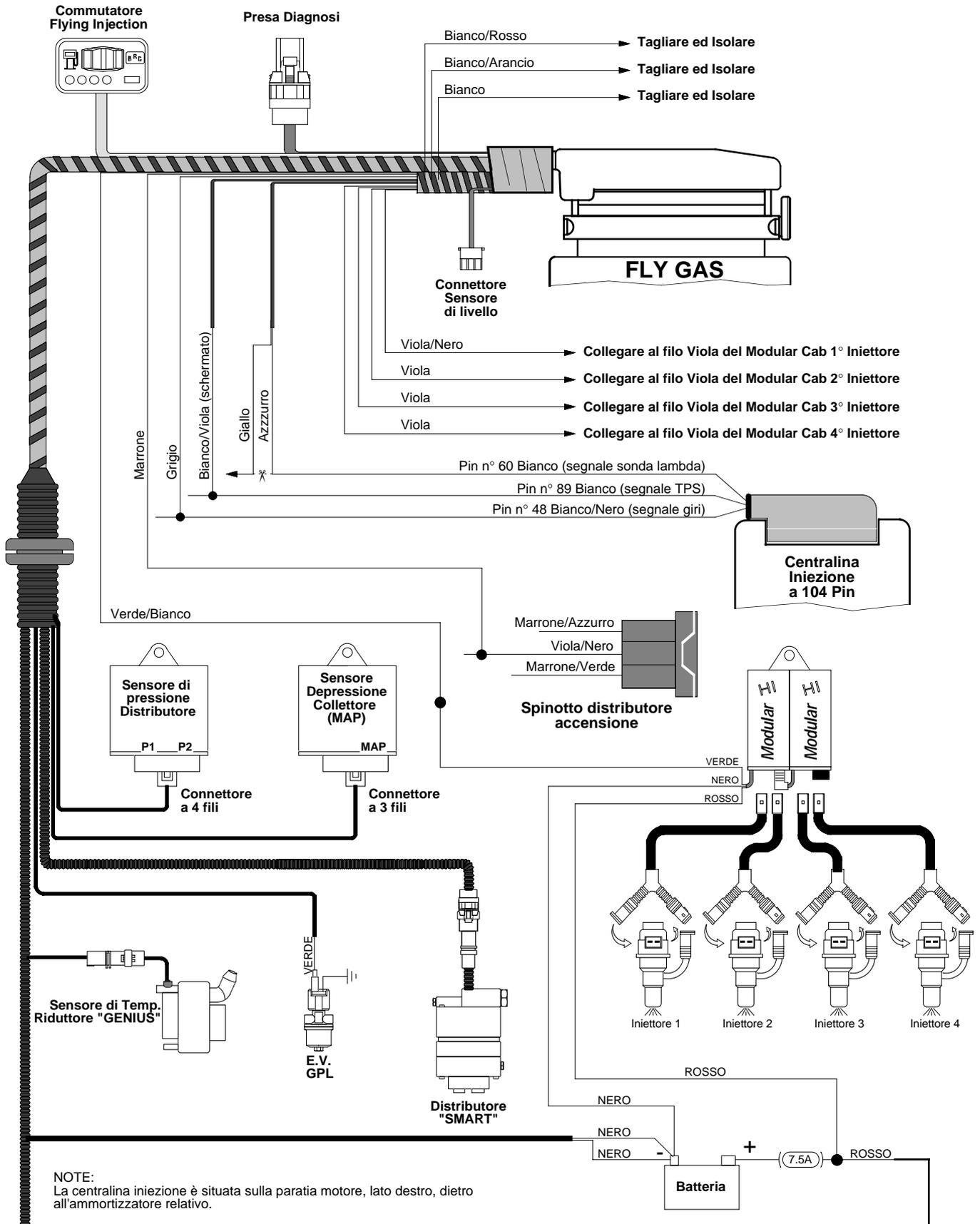
Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA

FORD MONDEO 2.0i 16V (NGB) CAMBIO AUTOM. INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPUNT EEC-V (104 Pin)

Data:	30.08.99
Schema N°:	1
An. Sch. del:	///././.
Disegn.:	M.M.
Visto:	



NOTE:
La centralina iniezione è situata sulla paratia motore, lato destro, dietro all'ammortizzatore relativo.

AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.