

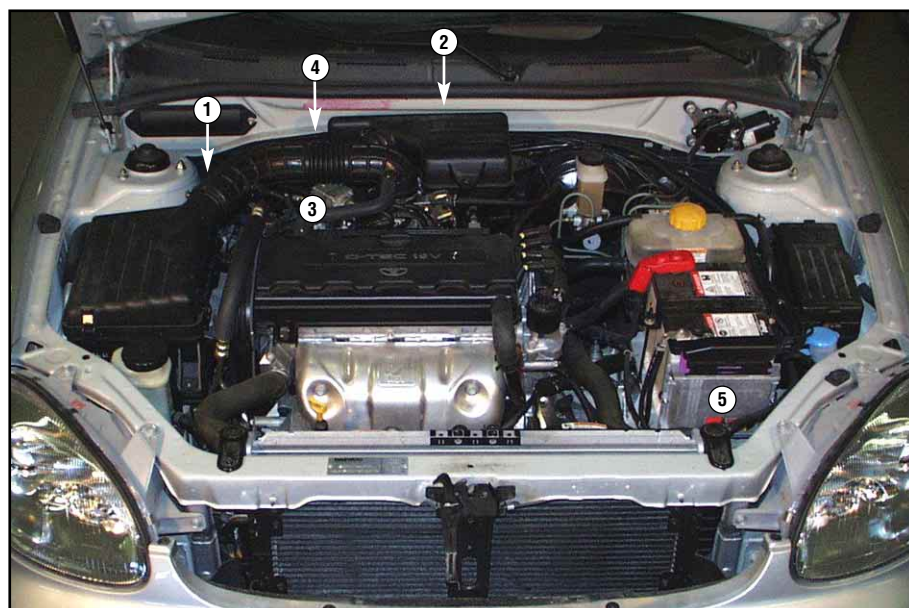


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO SISTEMA FLYING INJECTION A GPL SU DAEWOO LEGANZA 2.0i 16V



- Anno: 2001 • kW: 93 • Sigla motore: T20SED
- Iniezione: elettronica multipoint DOHC ISFI-6TD
- Accensione: elettronica
- › Kit base Flying Injection sing. Smart Daewoo Leganza 2.0i 16V Euro 3 cod. 08FJ00000001
- › Kit dedicato per Daewoo Leganza 2.0i 16V cod. 08FJ00270016
- › Serbatoio consigliato: cilindrico E67R01 315x937 litri 65 cod. 27CE29315065
- › Multivalvola Europa per serbatoio cilindrico 315/30° cod. 10MV30300315

**PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE CONSULTARE IL MANUALE
PER L'USO DEL SISTEMA FLYING INJECTION**

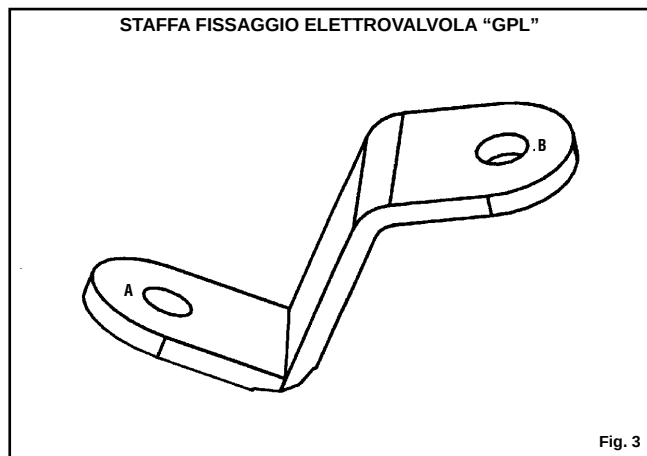
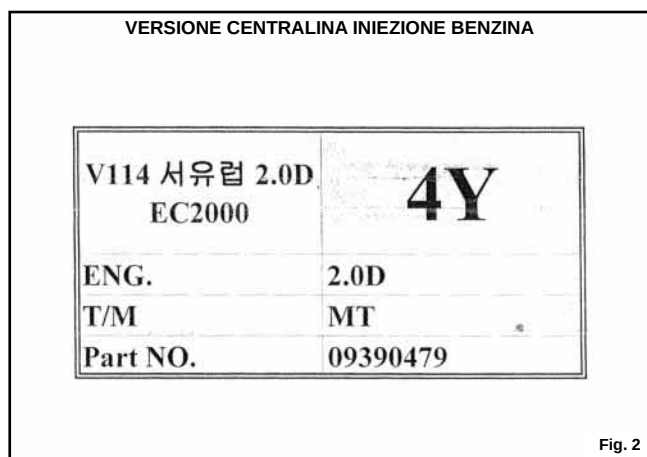
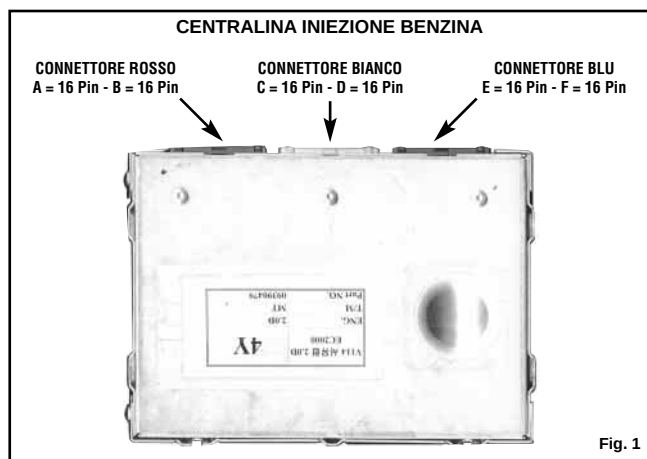


LEGENDA

- 1 - ELETTROVALVOLA GPL
- 2 - RIDUTTORE GENIUS
- 3 - DISTRIBUTORE SMART
- 4 - SENSORE DI PRESSIONE DISTRIBUTORE
- 5 - CENTRALINA FLY GAS

MODULAR HI (all'interno dell'abitacolo,
sotto al rivestimento montante destro)

TUBAZIONI di RICAMBIO			
descrizione	codice	lungh. (mm)	q.tà
da SMART a collettori	22TB01040220	220	4
da SMART a P1	22TB01040320E	320	1
da SMART a P2	22TB01040320E	320	1
da GENIUS a SMART	22TB02040220E	220	1
da GENIUS a presa press.	22TB04040600	600	1
da MAP a presa press.	-----	---	-



VERSIONE CENTRALINA INIEZIONE BENZINA

La centralina iniezione benzina è situata nell'abitacolo sotto al rivestimento del montante portiera destra ed è composta da quattro connettori.

Il connettore Rosso è composto dai connettori A = 16 Pin e B = 16 Pin, il connettore Bianco è composto dai connettori C = 16 Pin e D = 16 Pin, il connettore Blu è composto dai connettori E = 16 Pin e F = 16 Pin (vedi fig. 1).

MONTAGGIO PARTE MECCANICA

MONTAGGIO ELETTROVALVOLA GPL

Smontare il manicotto di aspirazione ed i risuonatori ad esso connessi.

Utilizzando il foro "A" fissare la staffa dell'elettrovalvola GPL al foro filettato originale esistente sotto le tubazioni del condizionatore.

Fissare l'elettrovalvola GPL con vite TE M6x16, dado e rondella sul foro "B" della staffa, interponendo il filo di massa della bobina.

Tagliare il tubo rame proveniente dalla parte posteriore di una misura sufficiente ad eseguire una voluta elastica.

Pulire con un trapano l'estremità del tubo rame e, per mezzo di raccordo e bicono, avvitare al raccordo di ingresso dell'elettrovalvola GPL.

Avvitare, per mezzo di raccordo e bicono, sul raccordo di uscita dell'elettrovalvola GPL, la tubazione in rame diretta al riduttore, facendola passare contro la paratia motore.

TAGLIO GAMBETTA DI FISSAGGIO RISUONATORE



Fig. 5

STAFFA FISSAGGIO RIDUTTORE "GENIUS"

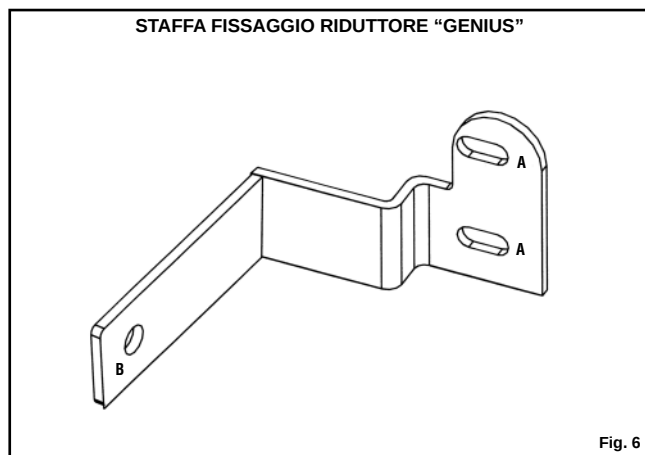


Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8

MONTAGGIO RIDUTTORE GENIUS

Se presente eliminare come da fotografia, nella parte inferiore del risuonatore, la gambetta di fissaggio.

Prestare attenzione durante questa fase a non tagliare il risuonatore.

Sfilare il filtro benzina posizionato vicino al disco servosterzo.

Smontare la staffa di fissaggio filtro intervenendo su vite e dado originali.

Inserire la staffa di fissaggio del riduttore sul prigioniero originale, riposizionare la staffa fissaggio filtro benzina ruotata di 180° e fissarla con il dado e la vite in dotazione (asole "A" vedi fig. 7 e fig. 8).

Fissare il riduttore al foro "B" della staffa di fissaggio riduttore "Genius" per mezzo della vite TE M8x20.

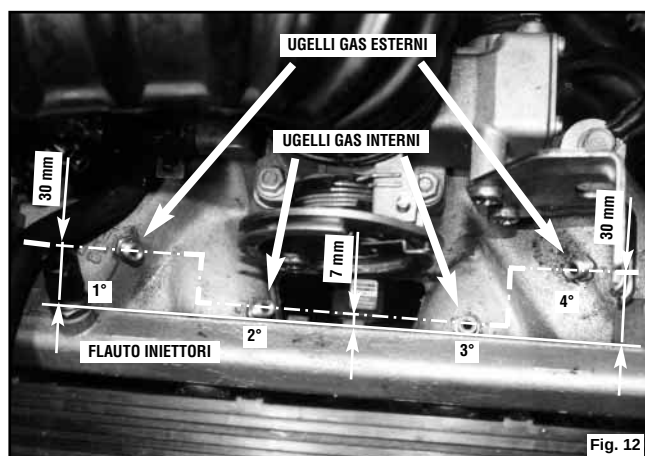
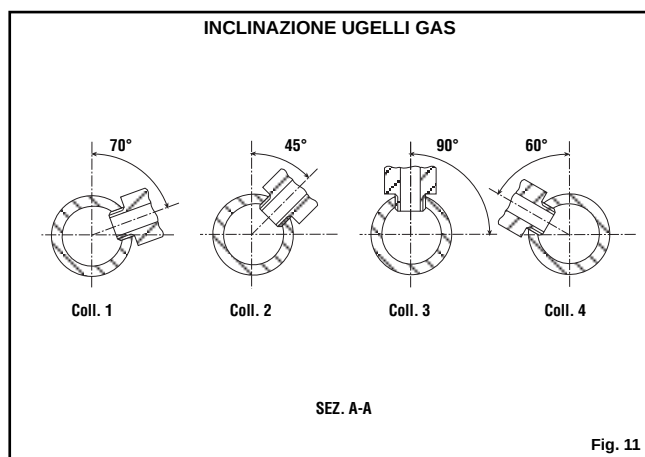
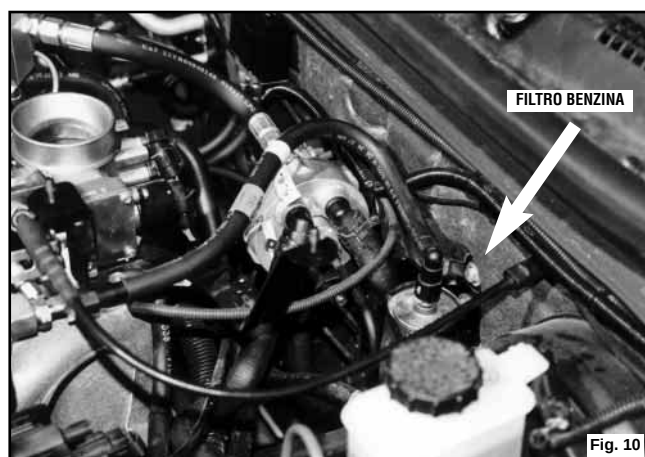
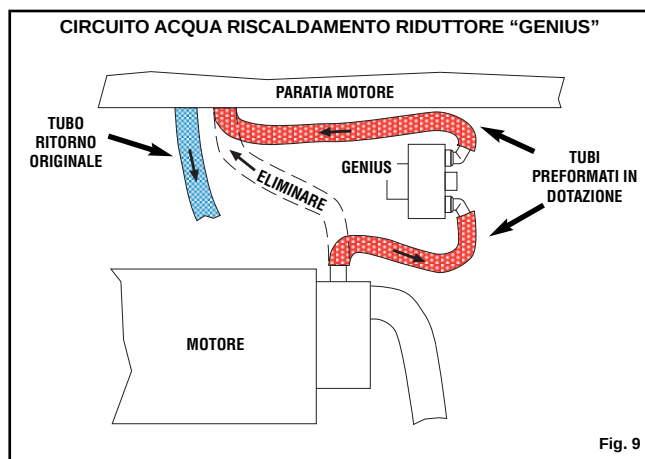
Facendo attenzione a non provocare un'eccessiva perdita d'acqua eliminare la tubazione originale diretta dalla testa del motore alla bocchetta di mandata dell'impianto di riscaldamento (sulla paratia motore, tubo di destra, verso il lato passeggero) e sostituirla con le due tubazioni preformate che devono essere portate alla curve di ingresso e uscita acqua del riduttore (vedi fig. 9 pag. 4).

Chiudere le tubazioni con le fascette in dotazione.

Raccordare, sempre sulla parte posteriore del riduttore, il tubo rame proveniente dall'elettrovalvola GPL.

Rimontare il filtro benzina sulla propria staffa senza ruotarlo (vedi fig. 10 Pag. 4).

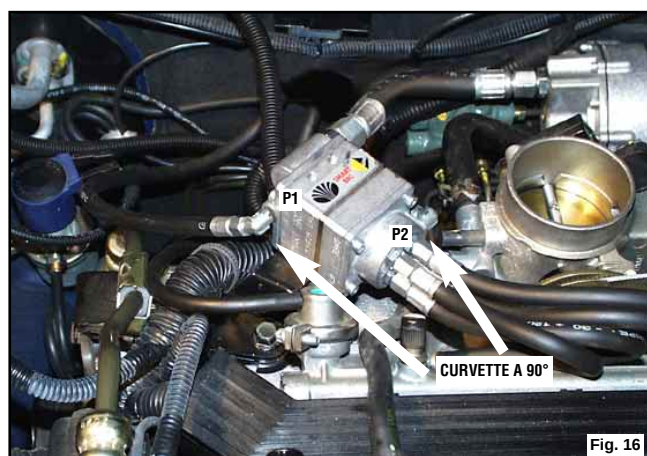
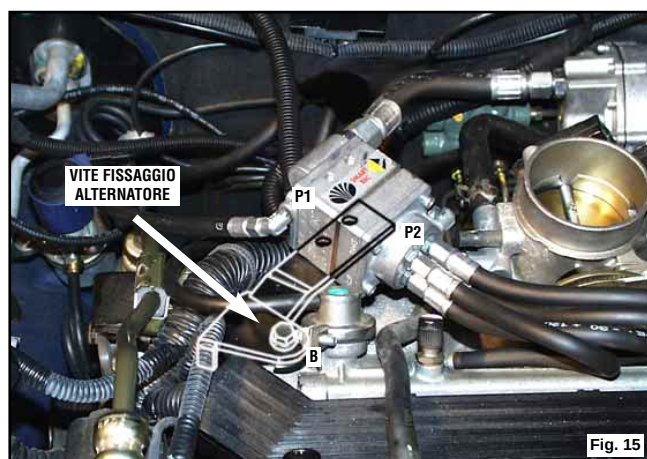
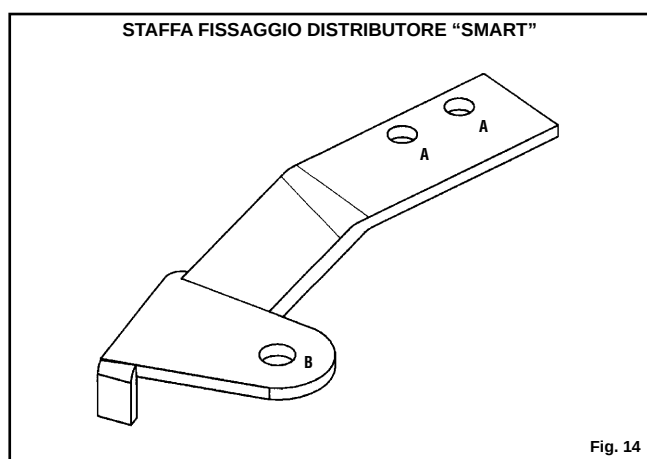
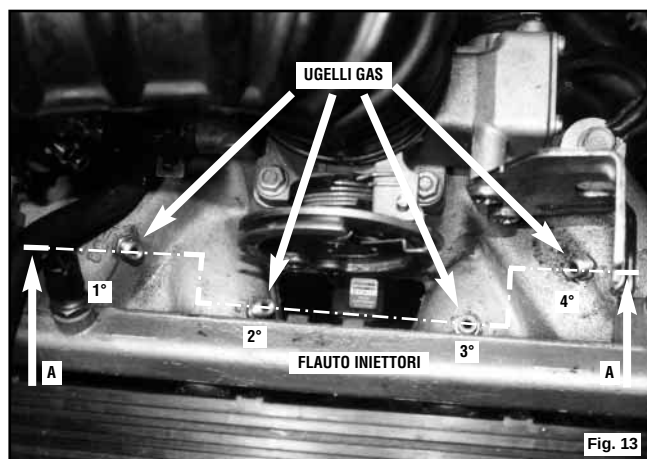
Rabboccare il livello del liquido raffreddamento motore ed eseguire uno spurgo del relativo impianto.



MONTAGGIO UGELLI GAS

Per il montaggio degli ugelli di adduzione gas è necessario rimuovere dalla propria sede sul corpo farfallato il cavo dell'acceleratore.

Dopodiché attenendosi alle avvertenze di carattere generale riportate nel paragrafo 4.F del manuale per l'uso del sistema Flying Injection, procedere con una punta $\varnothing 5$ mm alla realizzazione dei fori. I fori devono essere eseguiti perpendicolarmente al collettore, realizzando i fori sul secondo e terzo collettore subito dietro il flauto iniettori (a circa 7 mm dal flauto iniettori) ed i fori sul primo e quarto collettore sullo stesso asse a circa 30 mm dal flauto iniettori. Inclinare il foro sul primo collettore di circa 70° verso l'interno del collettore ed il foro sul secondo collettore di circa 45° verso l'interno del collettore, realizzare il foro sul terzo collettore perpendicolarmente al collettore ed inclinare il foro sul quarto collettore di circa 60° verso l'interno del collettore. Eseguire con un maschio M6 la



filettatura dei fori precedentemente eseguiti. Avvitare a tali fori gli ugelli di portata gas. Si consiglia di avvitare gli ugelli utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Avendo cura di non far muovere gli ugelli precedentemente fissati (usare due chiavi e/o la chiave fornita in dotazione), raccordare sugli ugelli le 4 tubazioni, che dovranno essere collegate successivamente al distributore Smart.

MONTAGGIO DISTRIBUTORE SMART

E' necessario ruotare di 180° il ripartitore in modo che P2 si trovi opposto a P1.

Fissaggio:

Utilizzando i fori "A" e le due viti TE M6x16 fissare alla parte posteriore del distributore Smart la relativa staffa di sostegno e successivamente ancorarla alla vite di fissaggio della staffa dell'alternatore, utilizzando il foro "B" (vedi fig. 15).

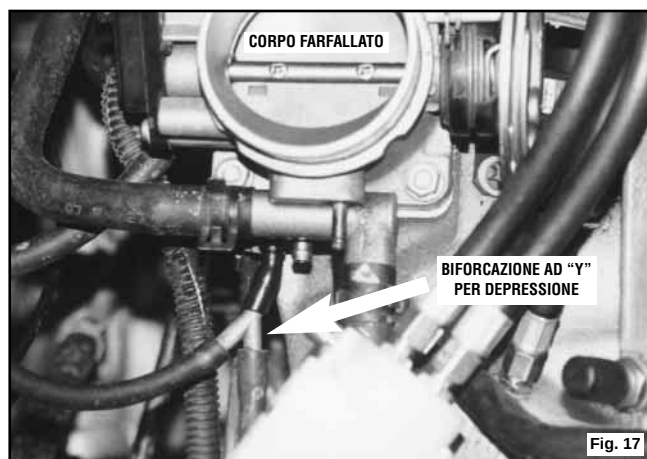
Collegamento delle varie raccorderie:

Avvitare ai quattro raccordi inferiori del distributore le tubazioni provenienti dagli ugelli precedentemente avvitati sui collettori.

Avvitare sui due raccordi laterali contrassegnati con P1 e P2 le due curvette a 90° utilizzando sulle filettature il sigillante consigliato (Loctite n° 83-21). Tenendo presente la posizione del Sensore di pressione distributore orientare opportunamente le due curvette a 90°.

Raccordare alle due curvette le tubazioni che dovranno essere avvitate ai rispettivi raccordi P1 e P2 nella parte inferiore del Sensore di Pressione Distributore.

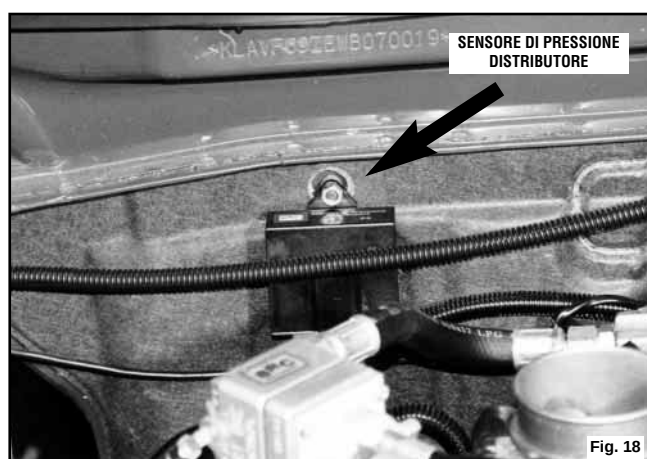
Avvitare infine sul distributore la tubazione di portata gas Riduttore/Distributore che dovrà essere avvitata anche alla parte anteriore del riduttore.



PRESA DEPRESSIONE

La presa depressione deve essere eseguita, grazie alla biforcazione ad "Y", sul tubicino originale della valvola benzina.

Raccordare, sempre sulla parte anteriore del riduttore la tubazione depressione.



MONTAGGIO SENSORE

DI PRESSIONE DISTRIBUTORE

Incastrare tra di loro aletta di fissaggio e sensore di pressione distributore. Raccordare sul sensore le due tubazioni P1 e P2 provenienti dal distributore. Liberare il prigioniero originale dal supporto cavi posizionato al centro della paratia. Fissare sul prigioniero il sensore di pressione distributore con dado e boccolina. Rimontare il cavo dell'acceleratore, il manicotto d'aspirazione in gomma ed i risuonatori ad esso connessi.

MONTAGGIO PARTE ELETTRICA

MONTAGGIO CENTRALINA FLY GAS

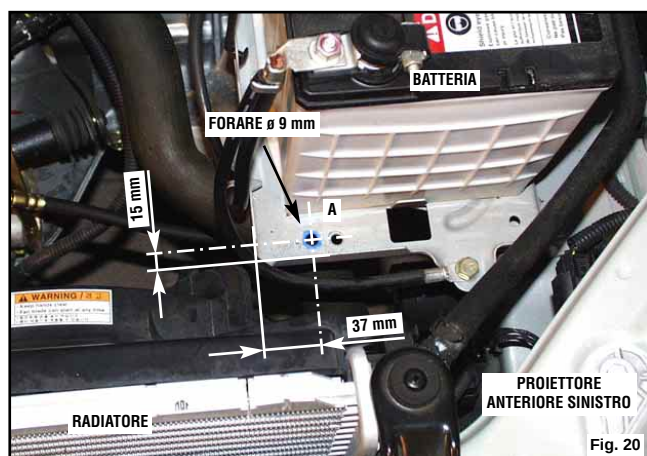
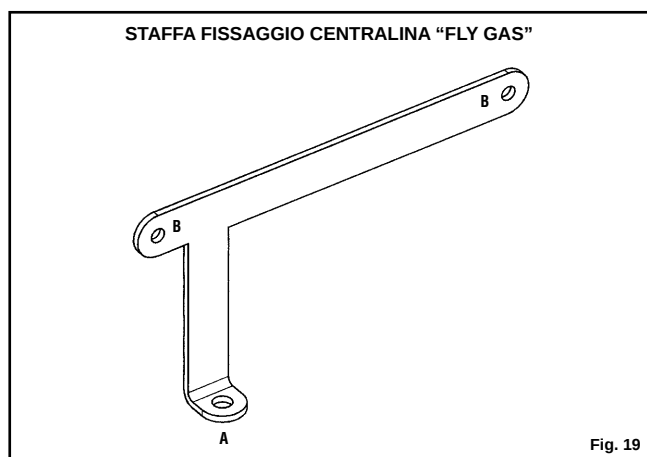
La centralina Fly Gas va installata davanti alla batteria, sul supporto della medesima.

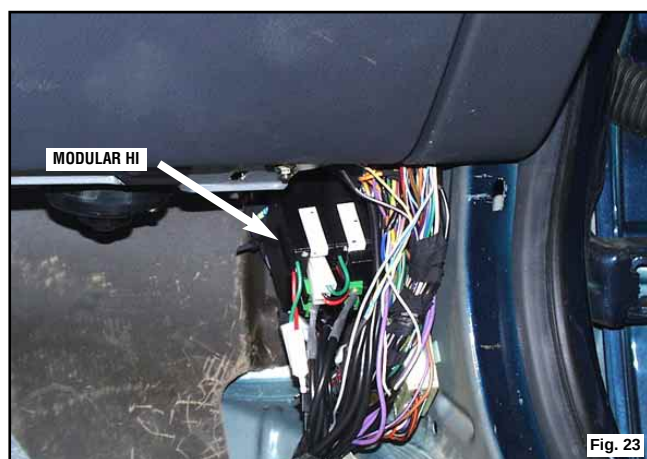
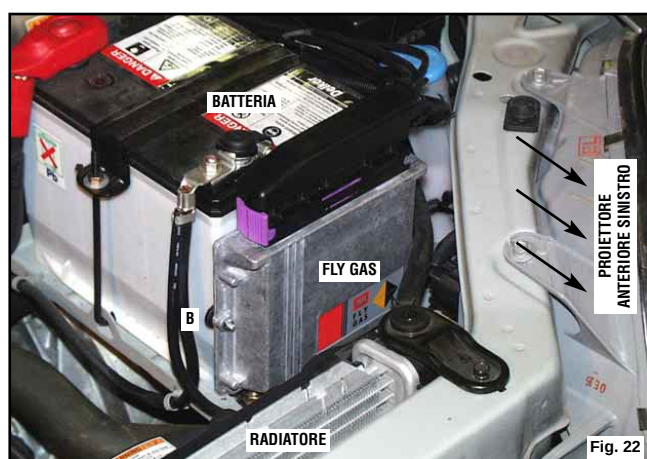
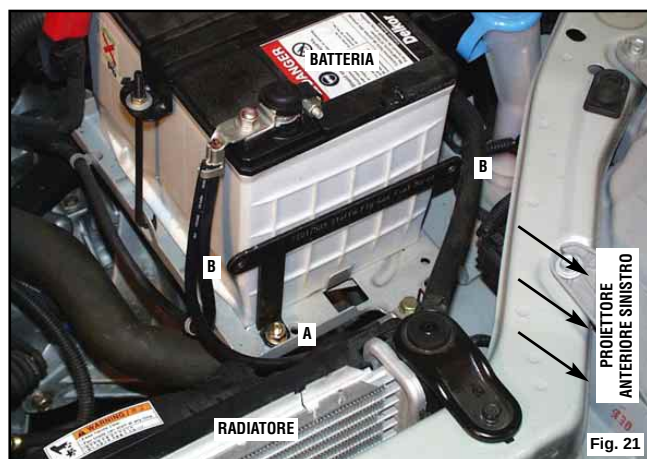
Realizzare un foro $\varnothing 9$ mm sul supporto seguendo le foto indicate in figura 20.

Fissare la staffa Fly Gas al foro ottenuto utilizzando il foro "A", la vite TE M8x20, il dado e le rondelle in dotazione (fig. 21 pag. 7).

Fissare la staffa Fly Gas ai fori "B" della staffa utilizzando le viti TE M5x16 ed i dadi in dotazione.

Connettere il cablaggio Fly Gas sulla centralina (vedi fig. 22 pag. 7).





MONTAGGIO MODULAR HI

Rimuovere il rivestimento in plastica sotto il cassetto portaoggetti ed il batticalcagno anteriore destro.

Sollevare la moquette di rivestimento.

Incastrare tra di loro i due Modular HI e la relativa aletta di fissaggio.

Realizzare le connessioni sui Modular HI.

Fissare con una fascetta i Modular HI ai fasci cavi originali presenti sul montante portiera anteriore destra.

Riposizionare la moquette e rimontare il rivestimento in plastica ed il batticalcagno.

MONTAGGIO COMMUTATORE

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'installatore.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

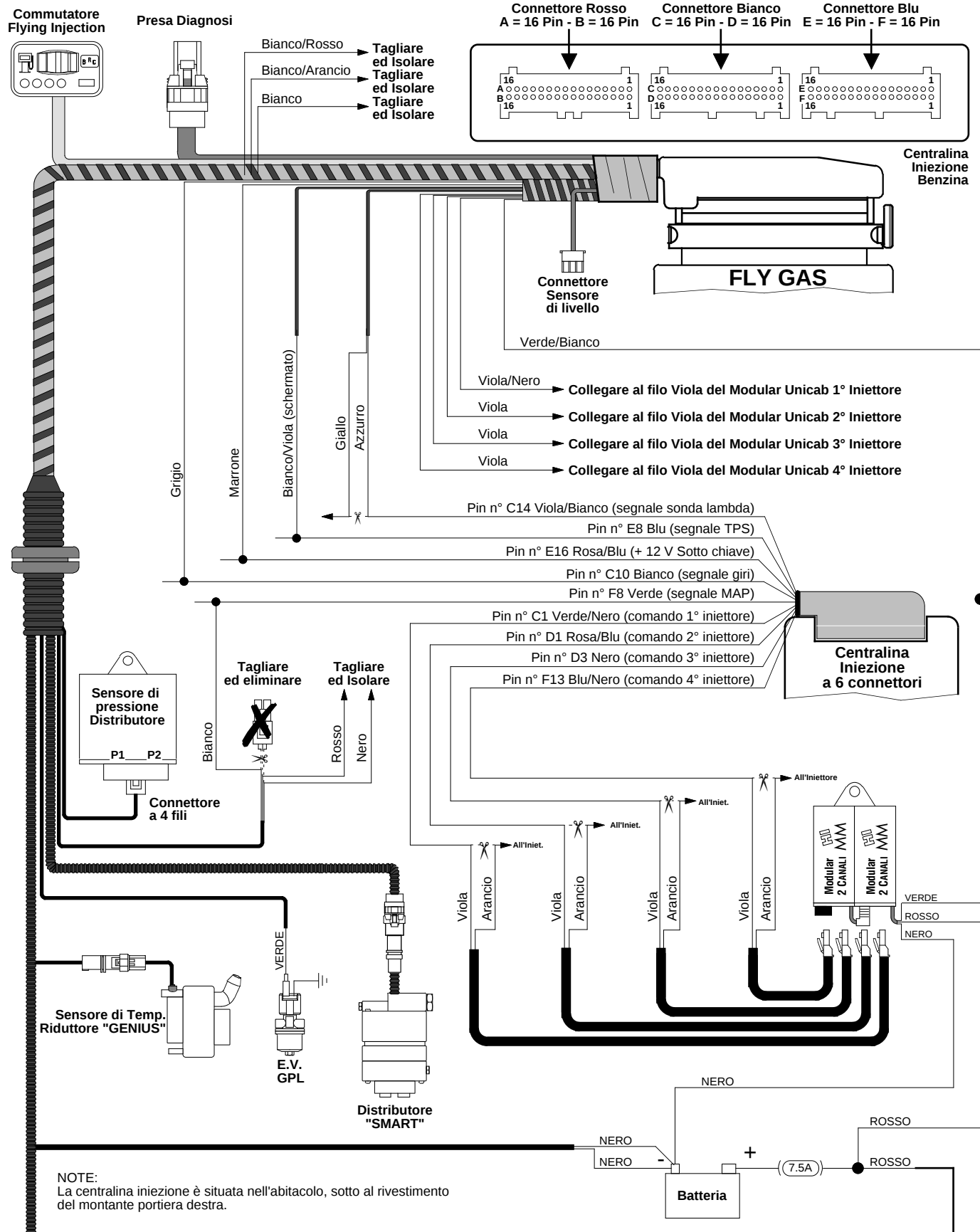
A questo punto, con riferimento allo schema elettrico specifico, eseguire le connessioni sia nel vano motore che all'interno dell'abitacolo, seguendo le precauzioni d'installazione contenute nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.

Ad installazione e connessioni ultimate seguire scrupolosamente le procedure per la taratura e la messa in moto descritte nel manuale per l'uso del sistema Flying Injection.



SCHEMA COLLEGAMENTO PARTE ELETTRICA
FLYING INJECTION GPL
DAEWOO LEGANZA 2.0i 16V EURO 3 - MOTORE: T20SED
INIEZIONE ELETTRONICA MULTIPOINT ISFI-6TD

Data: 08.02.02
Schema N°: 2
An. Sch. del: 14.05.01
Disegn.: F.M.
Visto:



AVVERTENZE:

Attenzione alle auto per le quali la casa costruttrice sconsiglia o vieta di scollegare la batteria, per non alterare antifurti o autoadattatività - Non usare mai saldatori collegati alla batteria della stessa auto - Eseguire i collegamenti con saldature a stagno opportunamente isolate - Posizionare i dispositivi elettrici BRC in zona ben ventilata, al riparo da infiltrazioni d'acqua e da fonti di calore - Si raccomanda di isolare i fili della centralina BRC che non vengono collegati - BRC si riserva di modificare il presente schema senza alcun preavviso - Si consiglia di verificare di essere in possesso dell'ultima revisione di schema redatta dalla BRC.